

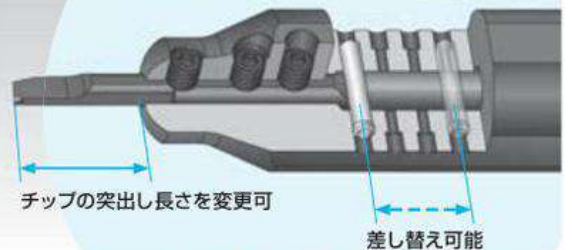
京セラ独自のEZアジャスト構造

- カンタン位置決め・高い繰り返し精度
- 高い拘束力で加工寸法のバラツキを抑制

加工用途に合わせて選べるレパートリー  
MEGACOAT PR1225で長寿命・安定加工



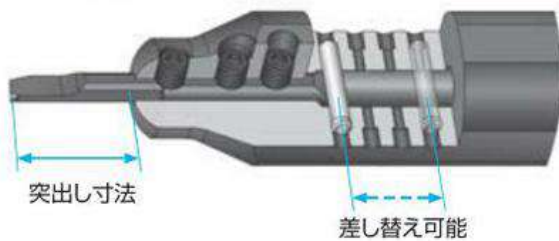
京セラ独自のEZアジャスト構造



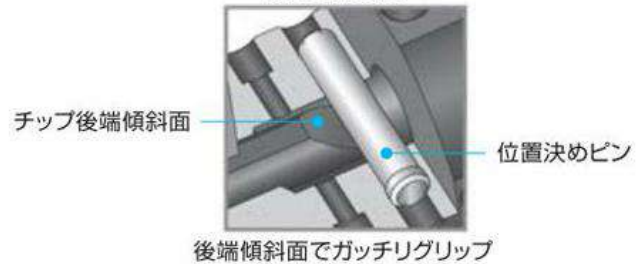
位置決めピン  
EZアジャスト構造

位置決めピンの差し替えで、チップの突出し寸法が可変  
内部給油方式スリーブ(EZH-CT型)もレパートリー追加

1 カンタン位置決め・高精度



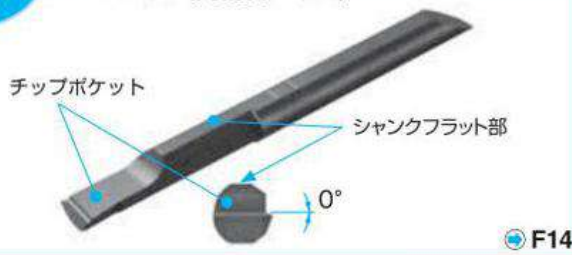
強い拘束力



2 チップは2つの選択肢

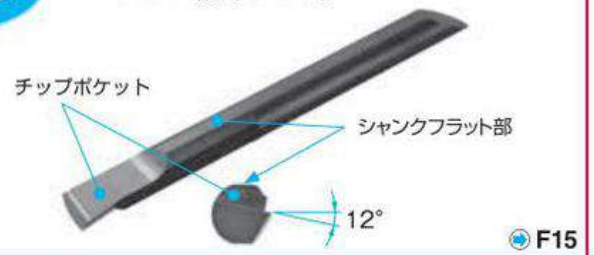
精度重視

HP型 (高精度タイプ)



コスト重視

ST型 (標準タイプ)



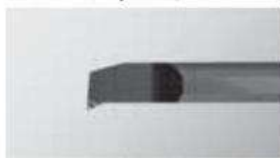
3 加工に合わせた2種類のブレーカ

Hブレーカ (平行ブレーカ)



刃先強度重視 (汎用)

Fブレーカ (リードブレーカ)



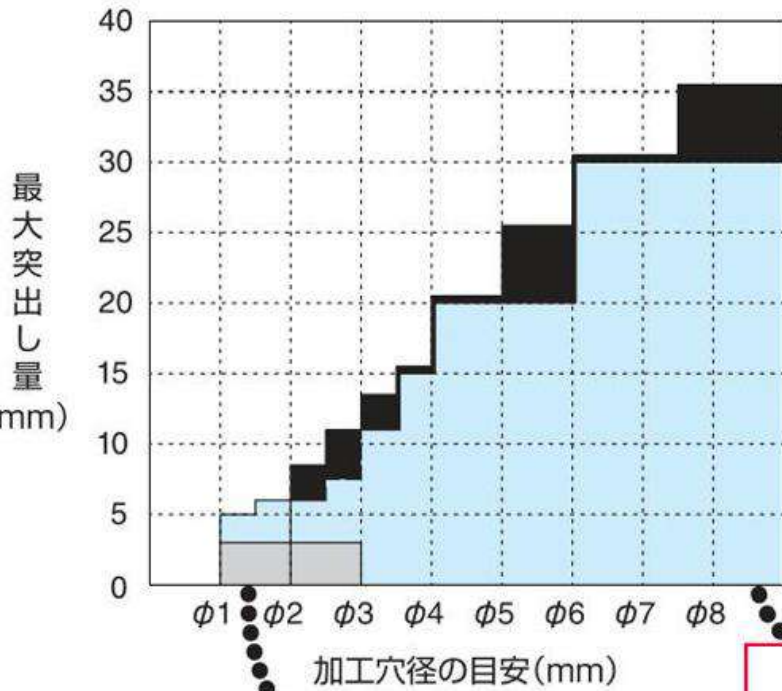
切れ味重視 (仕上げ用)

- ・刃先コーナRもそれぞれ2種類ご用意
- Hブレーカ : 0.08mm, 0.15mm
- Fブレーカ : 0.05mm, 0.15mm
- から選択可能 ※型番によって設定が異なります

※チップポケットの角度で製品の見分けが可能  
※同スリーブをお使いの場合でもチップの選択により最小加工径が変わる場合があります

## ● 使用別の目安 (チップ突出し長さ設定タイプ)

ソリッドバータイプ: 最小加工径φ1~選択可能です。



カンタン位置決め・高精度  
**EZバー**



☎ F12



ツインバー

☎ F30~F31



SVN型

☎ F26

角シャンク ストレートタイプ



S...SVN型

☎ F27

丸シャンク 標準タイプ

システムバー



SVNS型

☎ F26

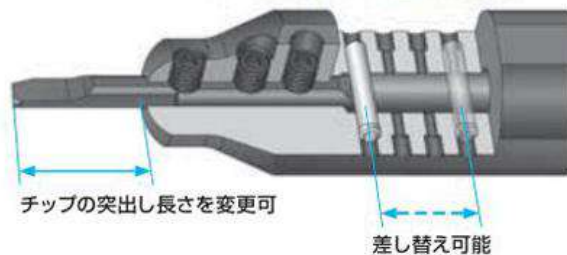
☎ F24

## 京セラ独自の EZ アジャスト構造

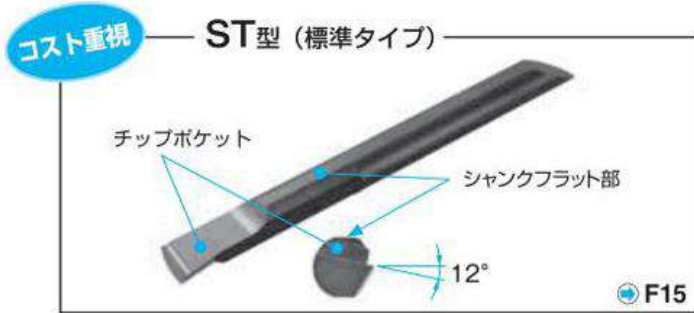
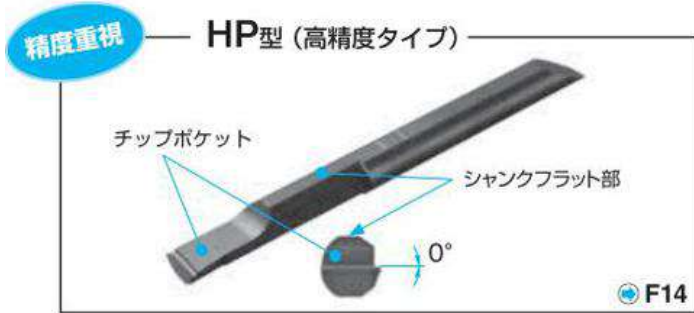
- カンタン位置決め・高い繰り返し精度
- 高い拘束力で加工寸法のバラツキを抑制

加工用途に合わせて選べるレパートリー

## 京セラ独自の EZ アジャスト構造



### ■ チップは2つの選択肢



### ● チップ型式と精度

チップ型式と精度	オフセット (F)	全長 (Z)	刃先高さ (Y)	最小加工径
精度重視 HP 型 (高精度タイプ)	±0.025mm	±0.05mm	+0.05/0mm	シャンク径と同径
コスト重視 ST 型 (標準タイプ)	±0.06mm	±0.1mm	+0.06/0mm	シャンク径と異なる

※詳細はチップ型番ページをご参照下さい。

### ■ スリーブは3種類 (EZH-CT型、EZH-HP型、EZH-ST型)

**NEW** EZH-CT型



高精度・クーラント穴付き  
(位置決め機能付き)

EZH-HP型



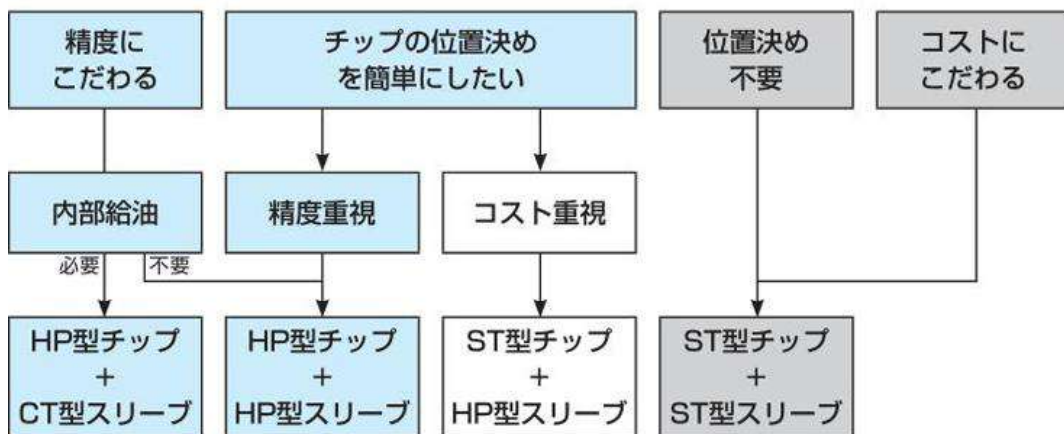
突出し量の設定可能  
(位置決め機能付き)

EZH-ST型

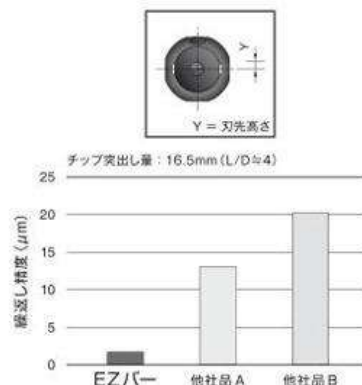


位置決め機能無し

### ■ 加工状況別「チップとスリーブ」の選び方



・HP型チップ+HP型スリーブの組合わせで高い繰り返し精度



## EZB-HP型 (内径加工)

	<p>Hブレード                  ●平行ブレード                  ●刃先強度重視 (汎用)</p> <p>●本図は右勝手 (R) を示す</p> <p>ブレード詳細</p>
	<p>Fブレード                  ●リードブレード                  ●切れ味重視 (仕上げ用)</p> <p>●本図は右勝手 (R) を示す</p> <p>ブレード詳細</p>

### ● チップ寸法

型番	最小加工径	寸法 (mm)								材種		適合スリーブ ● F18 ~ F23	
		φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S	rε	MEGACOAT		PR1225
EZBR	020020HP-008H	2	2	1.8	32	8	4.9	0.85	0.25	0.08 ±0.015	●	●	EZH020...
	025025HP-008H	2.5	2.5	2.3	35	10.5	4.9	1.1	0.25	0.08 ±0.015	●	●	EZH025...
	025025HP-015H									0.15 ±0.02	●	●	EZH025...
	030030HP-008H	3	3	2.7	38.9	13	6.9	1.35	0.3	0.08 ±0.015	●	●	EZH030...
	030030HP-015H									0.15 ±0.02	●	●	EZH030...
	035035HP-008H	3.5	3.5	3.2	41.9	15	6.9	1.6	0.4	0.08 ±0.015	●	●	EZH035...
	035035HP-015H									0.15 ±0.02	●	●	EZH035...
	040040HP-008H	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.85	0.4	0.08 ±0.015	●	●	EZH040...
	040040HP-015H									0.15 ±0.02	●	●	EZH040...
	050050HP-008H	5	5	4.6	58.1	25	9.8	2.35	0.5	0.08 ±0.015	●	●	EZH050...
	050050HP-015H									0.15 ±0.02	●	●	EZH050...
	060060HP-008H	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.85	0.6	0.08 ±0.015	●	●	EZH060...
060060HP-015H	0.15 ±0.02									●	●	EZH060...	
EZBR	020020HP-005F	2	2	1.8	32	8	4.9	0.85	0.25	0.05 ±0.01	●	●	EZH020...
	025025HP-005F	2.5	2.5	2.3	35	10.5	4.9	1.1	0.3	0.05 ±0.01	●	●	EZH025...
	025025HP-015F									0.15 ±0.02	●	●	EZH025...
	030030HP-005F	3	3	2.7	38.9	13	6.9	1.35	0.4	0.05 ±0.01	●	●	EZH030...
	030030HP-015F									0.15 ±0.02	●	●	EZH030...
	035035HP-005F	3.5	3.5	3.2	41.9	15	6.9	1.6	0.5	0.05 ±0.01	●	●	EZH035...
	035035HP-015F									0.15 ±0.02	●	●	EZH035...
	040040HP-005F	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.85	0.5	0.05 ±0.01	●	●	EZH040...
	040040HP-015F									0.15 ±0.02	●	●	EZH040...
	050050HP-005F	5	5	4.6	58.1	25	9.8	2.35	0.7	0.05 ±0.01	●	●	EZH050...
	050050HP-015F									0.15 ±0.02	●	●	EZH050...
	060060HP-005F	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.85	0.9	0.05 ±0.01	●	●	EZH060...
060060HP-015F	0.15 ±0.02									●	●	EZH060...	

公差: オフセット±0.025mm (ピン基準), 全長±0.05mm, 刃先高さ+0.05/0mm

推奨切削条件 ● F17

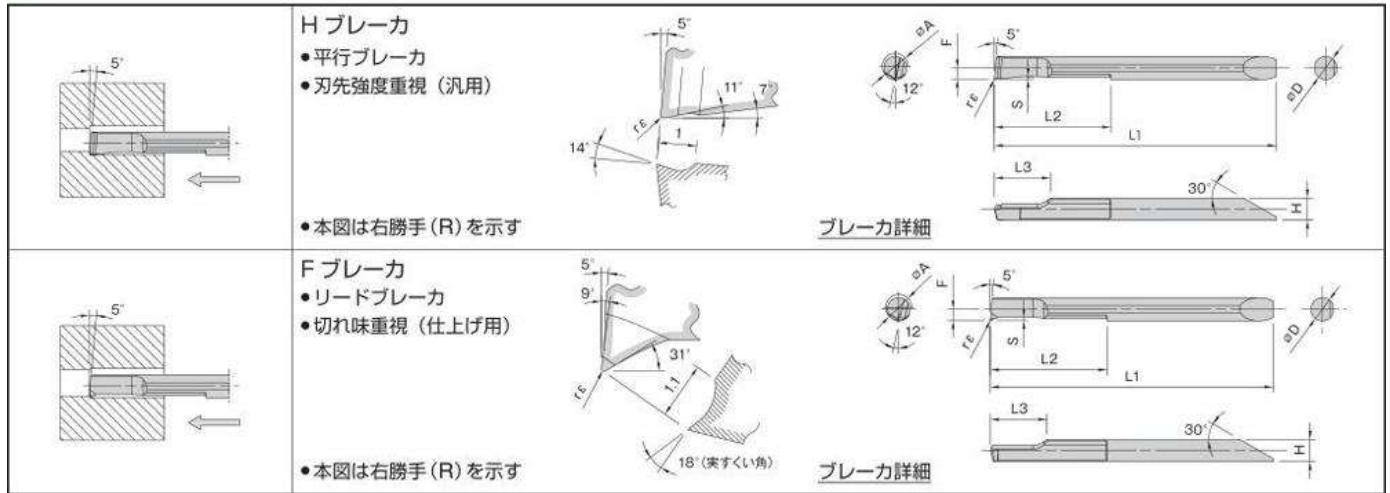
### ◆ EZバー チップ型番の見方

<b>EZ</b>	<b>B</b>	<b>R</b>	<b>020</b>	<b>020</b>	<b>HP</b>	<b>- 008</b>	<b>H</b>
EZバーの呼称	用途 B: ボーリングバー	チップの勝手 R: 右勝手	最小加工径 020: 2mm 025: 2.5mm ...	シャンク径 020: 2mm 025: 2.5mm ...	精度の呼称 HP: 高精度 ST: 標準	コーナR (rε) 008: 0.08mm 015: 0.15mm ...	ブレードの呼称 H: 平行ブレード F: リードブレード NB: ブレード無し

EZバーは1ケース1個入りです

●: 標準在庫

**EZB-ST型 (内径加工)**



**チップ寸法**

型番	最小加工径	寸法 (mm)								材種		適合スリーブ ● F18 ~ F23
		φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S	rε	MEGACOAT	
											PR1225	
EZBR	020017ST-008H	2	1.7	1.5	27.3	7	4.7	0.79	0.19	0.08 ±0.015	●	EZH017...
	025020ST-008H	2.5	2	1.82	32	8	4.8	0.94	0.16	0.08 ±0.015	●	EZH020...
	025020ST-015H									0.15 ±0.02	●	
	030025ST-008H	3	2.5	2.3	35	10.5	4.8	1.19	0.15	0.08 ±0.015	●	EZH025...
	030025ST-015H									0.15 ±0.02	●	
	035030ST-008H	3.5	3	2.8	39	13	6.8	1.44	0.18	0.08 ±0.015	●	EZH030...
	035030ST-015H									0.15 ±0.02	●	
	040035ST-008H	4	3.5	3.3	42	15	6.7	1.69	0.24	0.08 ±0.015	●	EZH035...
	040035ST-015H									0.15 ±0.02	●	
	045040ST-008H	4.5	4	3.8	49	20	9.7	1.94	0.27	0.08 ±0.015	●	EZH040...
	045040ST-015H									0.15 ±0.02	●	
	055050ST-008H	5.5	5	4.8	58.2	25	9.7	2.44	0.33	0.08 ±0.015	●	EZH050...
	055050ST-015H									0.15 ±0.02	●	
	065060ST-008H	6.5	6	5.8	66.2	30	11.8	2.94	0.38	0.08 ±0.015	●	EZH060...
	065060ST-015H									0.15 ±0.02	●	
	075070ST-008H	7.5	7	6.8	74.2	35	11.7	3.44	0.44	0.08 ±0.015	●	EZH070...
075070ST-015H	0.15 ±0.02									●		
EZBR	020017ST-005F	2	1.7	1.5	27.3	7	4.7	0.79	0.2	0.05 ±0.01	●	EZH017...
	025020ST-005F	2.5	2	1.82	32	8	4.8	0.94	0.16	0.05 ±0.01	●	EZH020...
	025020ST-015F									0.15 ±0.02	●	
	030025ST-005F	3	2.5	2.3	35	10.5	4.8	1.19	0.2	0.05 ±0.01	●	EZH025...
	030025ST-015F									0.15 ±0.02	●	
	035030ST-005F	3.5	3	2.8	39	13	6.8	1.44	0.26	0.05 ±0.01	●	EZH030...
	035030ST-015F									0.15 ±0.02	●	
	040035ST-005F	4	3.5	3.3	42	15	6.7	1.69	0.33	0.05 ±0.01	●	EZH035...
	040035ST-015F									0.15 ±0.02	●	
	045040ST-005F	4.5	4	3.8	49	20	9.7	1.94	0.31	0.05 ±0.01	●	EZH040...
	045040ST-015F									0.15 ±0.02	●	
	055050ST-005F	5.5	5	4.8	58.2	25	9.7	2.44	0.45	0.05 ±0.01	●	EZH050...
	055050ST-015F									0.15 ±0.02	●	
	065060ST-005F	6.5	6	5.8	66.2	30	11.7	2.94	0.59	0.05 ±0.01	●	EZH060...
	065060ST-015F									0.15 ±0.02	●	
	075070ST-005F	7.5	7	6.8	74.2	35	11.7	3.44	0.65	0.05 ±0.01	●	EZH070...
075070ST-015F	0.15 ±0.02									●		

公差: オフセット±0.06mm、全長±0.1mm、刃先高さ+0.06/0mm

推奨切削条件 ● F17

●: 標準在庫

EZバーは1ケース1個入りです

## SVN-N型(サイドストッパーなし仕様)

## SVNS-N型(サイドストッパーなし/止めねじなし仕様)

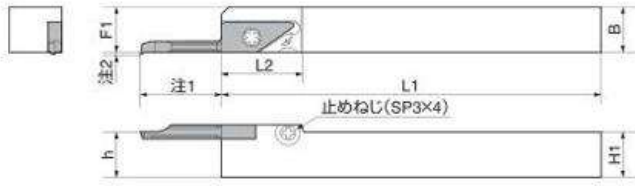


図1 (SVN-N型)

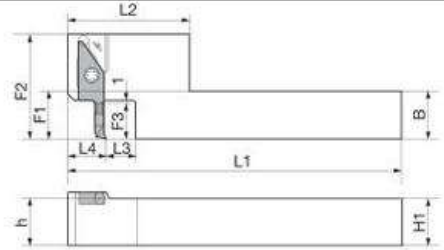


図2 (SVNS-N型)

●本図は右勝手(R)を示す

右勝手(R)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。

注1 及び 注2 寸法は、チップの寸法表 (F24 ~ F25) を参照下さい。

### ●ホルダ寸法

型番	在庫	寸法(mm)										形状	部品			適合チップ						
		H1=h	B	L1	L2	L3	L4	F1	F2	F3	クランプ スクリュー		レンチ FT	止めねじ								
<b>SVNR</b>																						
<b>1010H-12N</b>	●	10	10	100							10											
<b>1212K-12N</b>	●	12	12								12											
<b>1616K-12N</b>	●	16	16	125	22	-	-				16											
<b>2020K-12N</b>	●	20	20								20											
<b>2525M-12N</b>	●	25	25	150							25											
<b>SVNSR</b>																						
<b>1010K-12-06N</b>	●	10	10	125						10	12	10	29	6								
<b>1010K-12-11N</b>	●	10	10	125						10	12	10	33	11								
<b>1212M-12-06N</b>	●	12	12	150						10	12	12	29	6								
<b>1212M-12-11N</b>	●	12	12	150						10	12	12	33	11								
<b>1212M-12-20N</b>	●	12	12	150					45	10	13	12	42	20	図2	SB-3080TR	LTW-10S	-				
<b>1616M-12-06N</b>	●	16	16	150						16	12	16	29	6								
<b>1616M-12-11N</b>	●	16	16	150						16	12	16	33	11								
<b>1616M-12-20N</b>	●	16	16	150						16	13	16	42	20								

1. SVN-N型/S...SVN-N型/S...SVN-SN型 (サイドストッパーなし仕様)は簡便拘束で高いインデックス精度を確保します。

2. チップ拘束力重視の加工の場合(例:1本の工具で、内外径と端面切削のように負荷方向が変動する加工や、めすみ加工を行う場合など)は、止めねじ(SP3x4)を外し、サイドストッパー用スクリュー(HS3x4:別売)をレンチ(LW-1.5:別売)で挿入しますと、サイドストッパー付きタイプと同様の拘束力のあるホルダとして使用できます。

※SVNSR-N型には全てのチップが取付きますが、図2のようにチップ先端とホルダ面を一直線上にセットする場合は上記適合チップ欄( )内の型番をご使用下さい。この場合、ホルダのF3寸法とチップのL2寸法は一致します。

### ●別売部品

スクリュー (サイド ストッパー)	レンチ
HS3x4	LW-1.5

## S...SVN-N型(サイドストッパーなし：標準タイプ)

## S...SVN-SN型(サイドストッパーなし：同径タイプ)

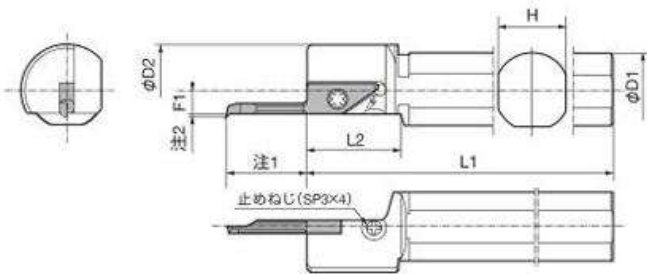


図1 (S...SVN-N型)

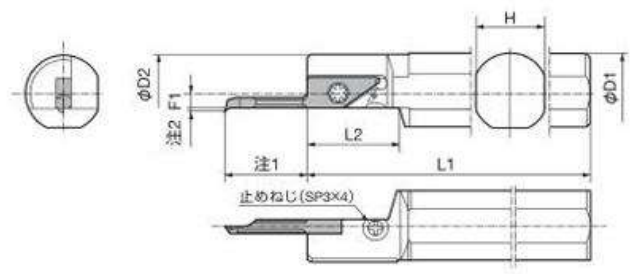


図2 (S...SVN-SN型)

●本図は右勝手(R)を示す

右勝手(R)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。

注1 及び 注2寸法は、チップの寸法表(F24~F25)を参照下さい。

### ホルダ寸法

型番	在庫	寸法(mm)					形状	部品					適合チップ	
		$\phi D1$	$\phi D2$	H	L1	L2		F1	クランプ スクリュー	レンチ	スクリュー (サイド ストッパー)	止めねじ		レンチ
S12F-SVNR12N	●	12	20	11	80	23	4	図1	SB-3080TR	FT-10	-	SP3x4	-	● F24 ~ F25 ● G47 ● G70 ● J31  VNBR....-.. VNBTR....-.. VNGR....-.. VNFGR....-.. VNTR....-..
S14G-SVNR12N	●	14	20	13	90									
S16H-SVNR12N	●	16	24	15	100									
S19H-SVNR12N	●	19.05	24	17	100									
S19N-SVNR12N	●				160									
S20H-SVNR12N	●	20	24	18	100	24	6	図1	SB-3080TR	FT-10	-	SP3x4	-	
S25H-SVNR12N	●	25.4	30	23	100									
S25Q-SVNR12N	●				180									
S19H-SVNR12SN	●	19.05	18.5	17	100	23	4	図2	SB-3080TR	FT-10	-	SP3x4	-	
S20H-SVNR12SN	●	20	19.5	18										
S22K-SVNR12SN	●	22	21.5	20	125									
S25.0G-SVNR12SN	●	25	24.5	23	90									

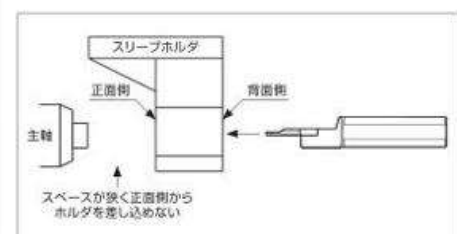
### 各ホルダ形状の選択の目安

正面くし刃型刃物台	くし刃型刃物台	正面からホルダをスリーブに差し込めるくし刃型刃物台	スペースの関係上、後ろからしかホルダをスリーブに差し込むことができない刃物台
<p>角シャンク (ストレートタイプ)</p>	<p>角シャンク (L型タイプ)</p>	<p>角シャンク</p>	<p>角シャンク</p>
<p>丸シャンク (標準タイプ)</p>		<p>丸シャンク (標準タイプ)</p>	<p>丸シャンク (標準タイプ)</p>
<p>丸シャンク (同径タイプ)</p>		<p>丸シャンク (同径タイプ)</p>	<p>丸シャンク (同径タイプ)</p>

Q: 丸シャンクホルダには標準タイプ(頭部径がシャンクより大きい)と同径タイプがありますが、使い分けを教えてください。

A: 同径タイプはスペースの制限により、スリーブホルダの正面側から差し込めず、背面側からしか差し込めない場合(下図参照)に使用します。

一方、正面側から差し込める場合は標準タイプを取付け、頭部端をストッパーとして位置決めに利用します。

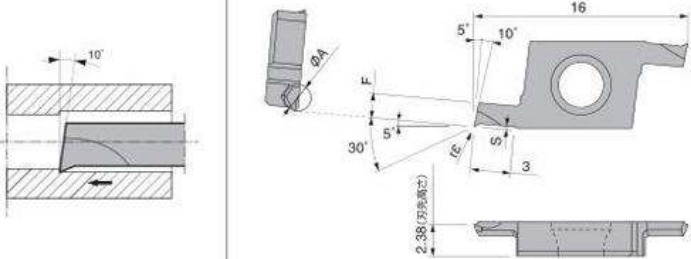


●: 標準在庫

# 小内径鏢削刀具 雙頭刀

泉發車刀礦油公司 網頁專用

## TWB型(小内径加工：横置きタイプ)(コーナR(re)公差：+0/-0.02mm, +0/-0.03mm)





型番	最小加工径	寸法 (mm)				材種	
		φA	F	S	re	PVDコーティング	PR1025
TWBR	01003-005	1.0	0.85	0.2	0.05	+0 -0.02	●
	01503-005	1.5	1.30				●
	02003-005	2.0	1.75				●
	02503-005	2.5	2.10				●
	03003-005	3.0	2.40				●
TWBR	01503-010	1.5	1.30	0.2	0.1	+0 -0.03	●
	02003-010	2.0	1.75				●
	02503-010	2.5	2.10				●
	03003-010	3.0	2.40				●

●本図は右勝手 (R) を示す

## STW型(横置きチップ用角シャンク)

(溝入れ用左勝手 (L) ホルダは G72 をご参照下さい。)






●本図は右勝手 (R) を示す 右勝手 (R) ホルダには右勝手 (R) チップ、左勝手 (L) ホルダには左勝手 (L) チップが適合します。

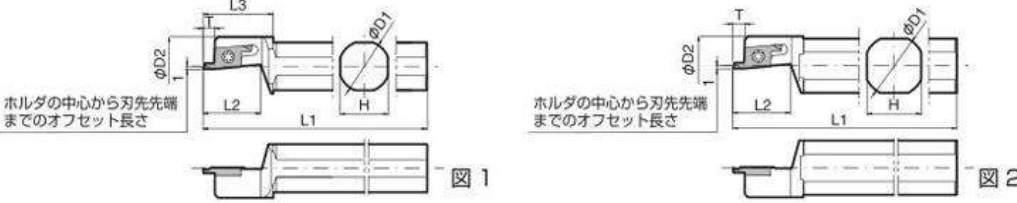
### ホルダ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)								形状	部品		適合チップ	
		H1=h	B	L1	L2	L3	F1	F2	T		クランプスクリュー	レンチ		
STWR	1212F-15	●	12	12	85				12	図1	SB-3080TR	LTW-10S	TWBR ○○○○-○○○	
	1212K-15	●	12	12				12						
	1616K-15	●	16	16	125	-		16	-					3
	2020K-15	●	20	20				25						
	2525M-15	●	25	25	150			32						

## S..-STW型(横置きチップ用丸シャンク)

(溝入れ用左勝手 (L) ホルダは G72 をご参照下さい。)





●本図は右勝手 (R) を示す 右勝手 (R) ホルダには右勝手 (R) チップ、左勝手 (L) ホルダには左勝手 (L) チップが適合します。

### ホルダ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)								形状	部品		適合チップ
		φD1	φD2	H	L1	L2	L3	T	クランプスクリュー		レンチ		
S12F-	STWR15	●	12	20	11	80	18	22	3	図1	SB-3080TR	LTW-10S	TWBR ○○○○-○○○
S14H-	STWR15	●	14		13	100							
S15F-	STWR15	●	15.875		15	85							
S16F-	STWR15	●	16										
S19G-	STWR15	●	19.05		18.5	17							
S19K-	STWR15	●			120								
S20G-	STWR15	●	20	19.5	18	90	22	-	3	図2			
S20K-	STWR15	●			120								
S22K-	STWR15	●	22	21.5	20	125							
S25.0J-	STWR15	●	25	24.5	23	110							
S25K-	STWR15	●	25.4	25	23	120							