

泉發車刀 曙旭貿易

切削TURNKEY第一品牌
給您一條龍專業服務

[More Info](#)[Get Started](#)

40年的刀具銷售經驗



致力於協助客戶提高產能並延長京瓷車刀/銑刀的壽命，
以期達到工業4.0智能生產的目標！

近期泉發與京瓷機械工具事業部，為提高貴司的生產效率
與工件的良率，可以為貴司量身訂製多工序一次到位的特
製捨棄式刀具！



完善的京瓷刀具儲備-車刀

走刀-CA125P



走心-PR1725



鑽頭-KDA



難切削材-PR005S



完善的京瓷刀具儲備-銑刀

面銑-MB45



端銑-MA90



高效率-MFH

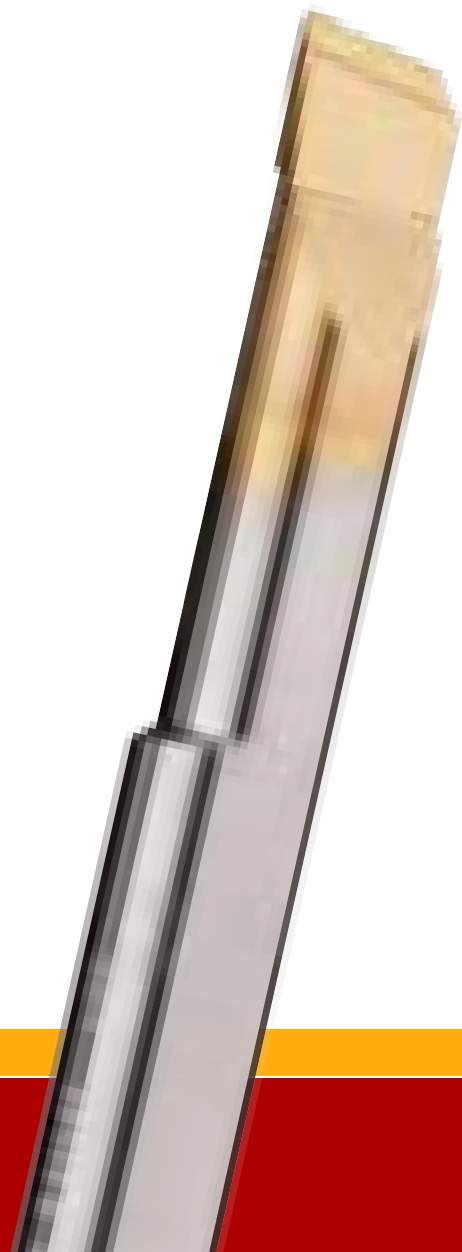


皇冠鑽-PR005S



自有品牌-AcutoL

小徑內孔刀

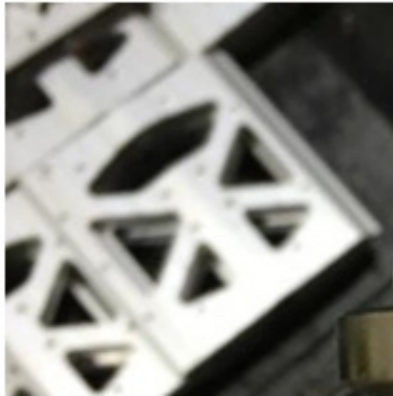


銑刀



特製刀



製程	挖槽	
機台	BROTHER S1000X1 (BT30)	
材質	6061-T6	
規格	6,0 ENDMILL 3FL SQ TB S-CARB 6x6x24x75	
Vc (m/min)	180	
S (rpm)	9,000	
fz (mm/t)	0.056	
F (mm/min)	1,600 (插銑時600)	
ap (mm)	4~5	
工法	原本工法: 螺旋下刀 ↓ 挖槽 Total CT = <u>11m16s</u>  改善提案: 插銑 ↓ 挖槽 Total CT = <u>7m55s</u>	

30% 改善加工時間 → 提升40%產能

每個刀具都用心測試

泉發推薦的刀具不會紙上談兵，
官方數據？我們要再試一次！

我們的目標是讓客戶都能買得安心、用得放心。
透過現場測試，我們會根據不同的工件材料與加工需求，
優化加工參數，推薦最適合的解決方案。

不單刀具 更多TurnKey服務

泉發將TurnKey服務導入CNC加工產業，
在刀具上我們不只提供刀具，更提供專業的協助！

- 1. 了解客戶痛點（提升效率、延長壽命、提高表面光潔度）
- 2. 溝通圖紙加工條件
- 3. 找出最合適的刀具，提出製程改善建議
- 4. 免費到府試刀
- 5. 提出完善的試刀報告

Customer Name:		Distributor: ChuanFa 泉發		Machine Model: Mazak	
Part Name:		Date: 2021/5/17		Max Spindle Speed:	
Part No.:		Proposal No. -		Process: Milling	
Material:		Ø Size: 135 x 135 x 50		Unit: Metric (mm)	

Tooling No.	Tool Post No.	Holder Description	Insert Description	EDP No.	Diameter	Shank	Cutting Speed	Spindle Speed	DOC ap	No of Pass	Cutting Length	Feed	Feedrate	Cutting Time	Idle Time	Total Time
A面																
1	銑四邊	12.0 ENDMILL 4FL SQ TX ZAP 12x12x26x83		KSP46366	12.00	12.00	80	2122	25.00	1	550	0.040	339	97.2	5	102.2
2	銑圓角	MEW20-S20-10-3T [LOMU100408ER-GM		PR1535	20.00	20.00	120	1910	3.00	1	400	0.120	687	34.9	5	39.9
3	銑垂直面	3.0 ENDMILL 4FL SQ TX ZAP 3x6x8x57		KSP46357	3.00	6.00	75	7957	0.10	1	50	0.010	318	9.4	5	14.4
4	鑽孔	KDA0910X03S100N		TDJ00062	9.10	10.00	30	1049	25.00	3	25	0.120	126	35.7	5	40.7
5	挖槽/沉孔	8.0 ENDMILL 3FL 0.50R TA SER 33C 8x8x20x63		KSP43449	8.00	8.00	70	2785	20.00	2	160	0.030	251	76.6	5	81.6
6	下孔徑	KDA0850X03S100N		TDJ00056	8.50	10.00	30	1123	23.00	3	23	0.120	135	30.7	5	35.7
7	下孔徑	KDA0390X03S060N		TDJ00010	3.90	6.00	30	2448	18.00	8	18	0.080	196	44.1	5	49.1
8	下孔徑	KDA0330X03S060N		TDJ00004	3.30	6.00	30	2893	14.00	2	14	0.080	231	7.3	5	12.3
9	下孔徑	KDA0320X03S060N		TDJ00003	3.20	6.00	30	2984	11.00	2	11	0.080	239	5.5	5	10.5
10	下孔徑	2.5 DRILL 2FL TA SER M226 2.5x10.2x38		KSP07660	2.50	3.00	20	2546	10.00	4	10	0.050	127	18.9	5	23.9
11	下孔徑	KDA0430X03S060N		TDJ00014	4.30	6.00	30	2220	4.60	2	4.6	0.080	178	3.1	5	8.1
12	下孔徑	KDA0410X03S060N		TDJ00012	4.10	6.00	30	2329	10.00	1	10	0.080	186	3.2	5	8.2
13	沉孔	3.0 ENDMILL 4FL SQ TX ZAP 3x6x8x57		KSP46357	3.00	6.00	75	7957	1.50	4	15	0.010	318	11.3	5	16.3
14	沉孔	2ZDK055HP-1.5D		TG00026	5.50	6.00	30	1736	1.50	4	1.5	0.080	139	2.6	5	7.6
15	鑽孔	1.52 DRILL 2FL TA SER M226 1.52x10.2x38		KSP07543	1.52	3.00	20	4188	4.60	3	4.6	0.030	126	6.6	5	11.6
16	鑽孔導引	2ZDK015HP-1.5D		TG40113	1.50	4.00	30	6365	1.50	1	1.5	0.080	509	0.2	5	5.2
17	鑽孔	1.5 DRILL 2FL TCR IC SER M814 1.5x27.8x64		KSP06036	1.50	4.00	30	6365	14.00	1	30	0.020	127	14.1	5	19.1
18	銜角	1/2 DRILL 3FL SER 603 CSINK 90DEG		KSP74261	12.70	12.70	10	251	1.00	12	1	0.050	75	9.6	5	14.6
19	攻牙	Tap								16				160.0	20	180.0
側邊																
20	側孔	2ZDK110HP-3D		TDG00172	11.00	12.00	30	868	61.00	3	61	0.080	69	158.1	5	163.1
21	側孔	dia5			5.00		30	1910	61.00	1	112	0.080	153	44.0	5	49.0
22	側孔	KDA0340X03S060N		TDJ00005	3.40	6.00	30	2808	13.00	2	13	0.080	225	6.9	5	11.9
23	側孔	dia4.2			4.20		30	2273	53.00	1	58	0.080	182	19.1	5	24.1
24	側孔	2.3 DRILL 2FL TA SER 108 2.3x13x40		KSP68671	2.30	2.30	25	3459	13.00	2	13	0.030	104	15.0	5	20.0
25	沉孔	2ZDK055HP-1.5D		TG00026	5.50	6.00	30	1736	5.00	1	5	0.080	139	2.2	5	7.2
26	銜角	1/2 DRILL 3FL SER 603 CSINK 90DEG		KSP74261	12.70	12.70	10	251	1.00	5	1	0.050	75	4.0	5	9.0
27	攻牙	Tap								7				70.0	15	85.0
B面																
28	銑圓角	MFVN90050R-S32-05-5T [WNMU050408EN-GM		PR1535	50.00	50.00	120	764	3.00	2	400	0.150	573	83.8	5	88.8
29	銑圓角	12.0 ENDMILL 4FL SQ TX ZAP 12x12x26x83		KSP46366	12.00	12.00	80	2122	22.00	1	325	0.040	339	57.4	5	62.4
30	銑圓角	10.0 ENDMILL 4FL SQ TX ZAP 10x10x22x72		KSP46364	10.00	10.00	75	2387	1.00	1	100	0.030	286	20.9	5	25.9
31	剖溝	T型刀 2.4T			25.00		50	637	21.00	1	340	0.050	159	128.2	5	133.2
32	挖槽	5.0 ENDMILL 3FL 0.30R TA SER 33C 5x6x15x57		KSP43447	5.00	5.00	75	4774	6.12	4	32	0.015	215	35.7	5	40.7
33	鑽孔	2ZDK081HP-1.5D		TDG00052	8.10	10.00	30	1179	12.00	2	12	0.080	94	15.3	5	20.3
34	鑽孔	2ZDK076HP-1.5D		TDG00047	7.60	8.00	30	1256	5.00	1	5	0.080	101	3.0	5	8.0
35	鑽孔	KDA0400X03S060N		TDJ00011	4.00	6.00	30	2387	15.00	3	15	0.080	191	14.1	5	19.1
36	沉孔	2ZDK080HP-1.5D		TDG00051	8.00	8.00	30	1194	1.50	3	1.5	0.080	95	2.8	5	7.8
37	下孔徑	2.8 DRILL 2FL TA SER 108 2.8x16x46		KSP68676	2.80	2.80	25	2842	12.50	3	12.5	0.030	85	26.4	5	31.4
38	銜角	1/2 DRILL 3FL SER 603 CSINK 90DEG		KSP74261	12.70	12.70	10	251	1.00	3	1	0.050	75	2.4	5	7.4

多種切削油 滿足你的加工需求



泉發根據多年的實踐經驗歸納出以下3種情況：
我們一定能找到最適合你的切削油

- **機台考量類型：** 根據不同機台的特性，推薦最符合的切削油，確保最佳運作效果。
- **成本考量類型：** 幫您找到成本效益最佳的切削油選擇，使您獲得更多的價值。
- **環境考量類型：** 我們重視環保，努力在環境友好的前提下，為您提供高效的切削油解決方案。



吸屑機：

客戶實例：



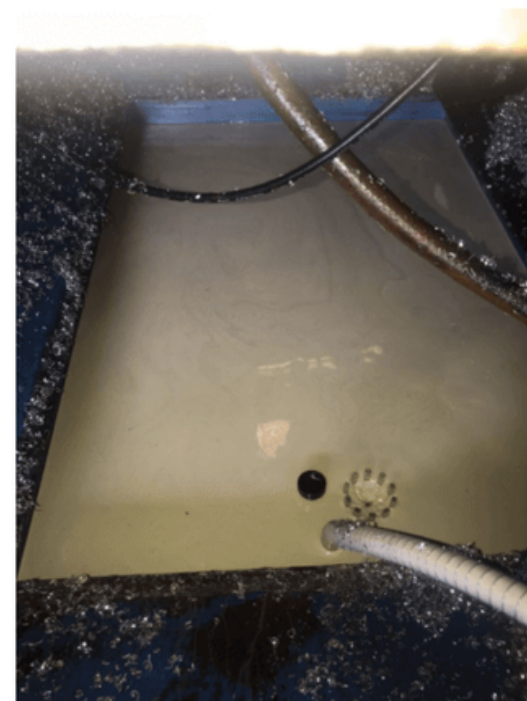
清理前的錫屑



油水分離機的實際效果：



使用前



使用後

提高油品使用率

我們擁有專業技術與經驗，
能幫助您有效地提高切削油的使用效率，
同時降低廢油產生量。

1. **油水配比機**：將油水混合使得油品的使用率能最大化。
2. **吸屑機**：輕鬆解決粉屑汙泥沉積問題，將表層浮屑、底層細屑、底泥等沉積物可快速處理回收。
3. **油水分離機**：過濾出來的切削廢油，如果長時間不去處理工廠的環境會造成負面的影響！

[More Info](#)

[Check More](#)

油品回收！ 給公司ESG大加分

環保不一定麻煩

- 流程完全合法合規
- 不需要囤積廢油！一桶泉發也處理
- 不止回收還有運送





AcutoL智能刀具櫃

全台唯一

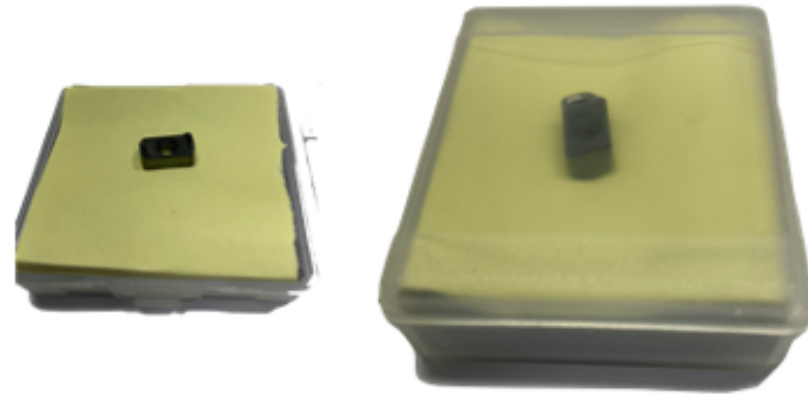
刀具代理商的刀具櫃

刀具管理的痛點泉發懂！



- 一片一領沒有呆料
- 24小時零用夜班不停機
- 安全庫存量提醒
- 豐田式管理（刀具不領庫存算我的）
- 租購方案（智能刀具櫃可以不用錢）

系統設定“A”刀片
安全庫存量為20



泉發車刀為您提供獨立包裝
“A”刀片一片一盒

同時領取

師傅“甲”需要一片刀片
就直接領取一片
無呆料的產生

師傅“乙”需要一片刀片
只需領用一片
無呆料的產生

智能刀具櫃裡面還有18片刀片！
採購不需要購買刀具，
沒有呆料的浪費。

一片一領沒有呆料

- 全台首創一片一領
- 精準計算拒絕呆料
- 明確每個工件的單位刀具成本

豐田式管理

精益生產原則：

減少庫存、減少無效的溝通和等待時間等是關鍵，而這些都是精益生產原則的核心。

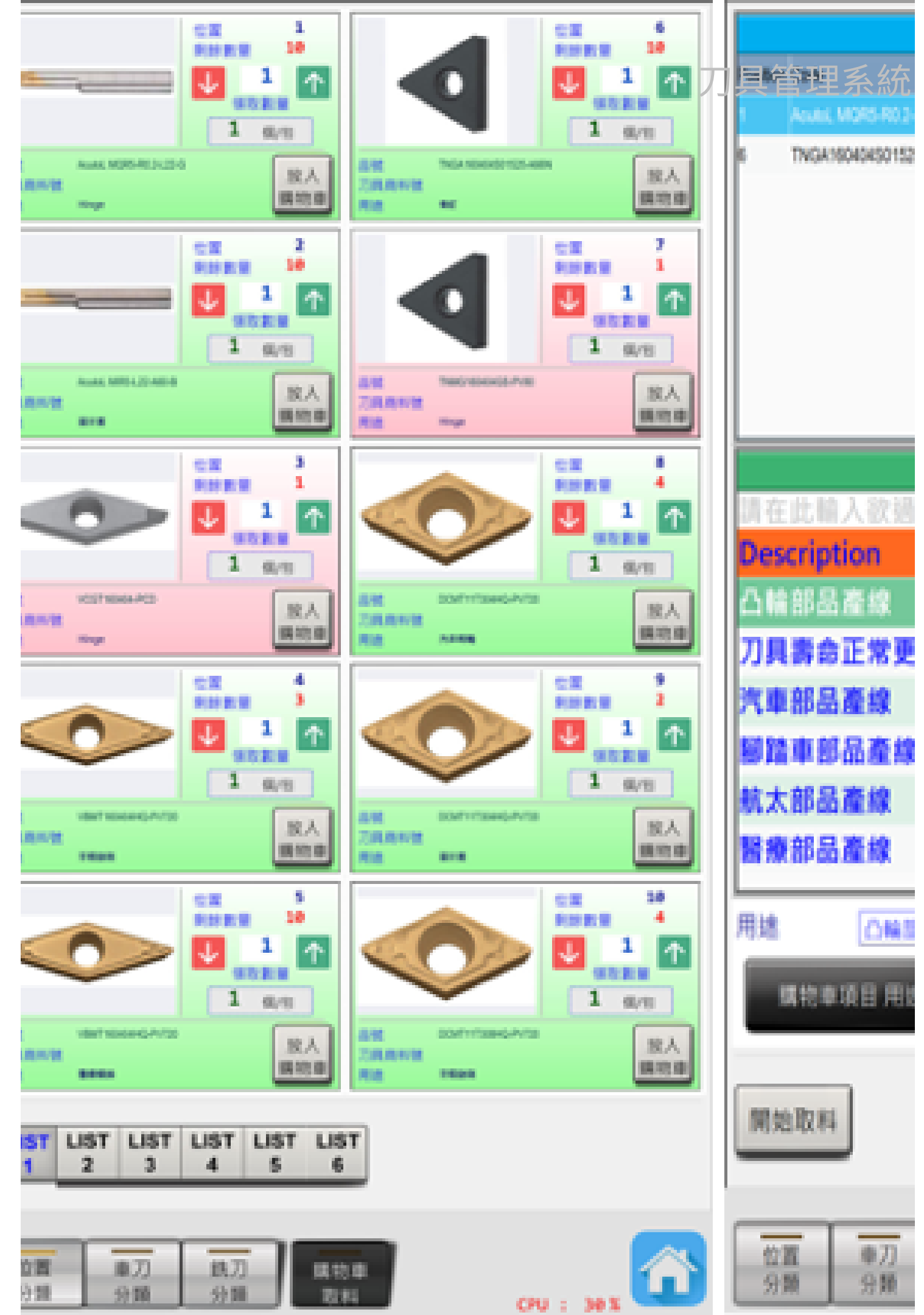
高度自動化：

豐田式管理通常使用自動化和標準化來實現高效率。

及時反應：

豐田式管理強調即時反應和問題解決。

重點是：刀具櫃領出來才算錢！



更多優點給你全面的智慧服務



**0架設成本
一條龍服務**



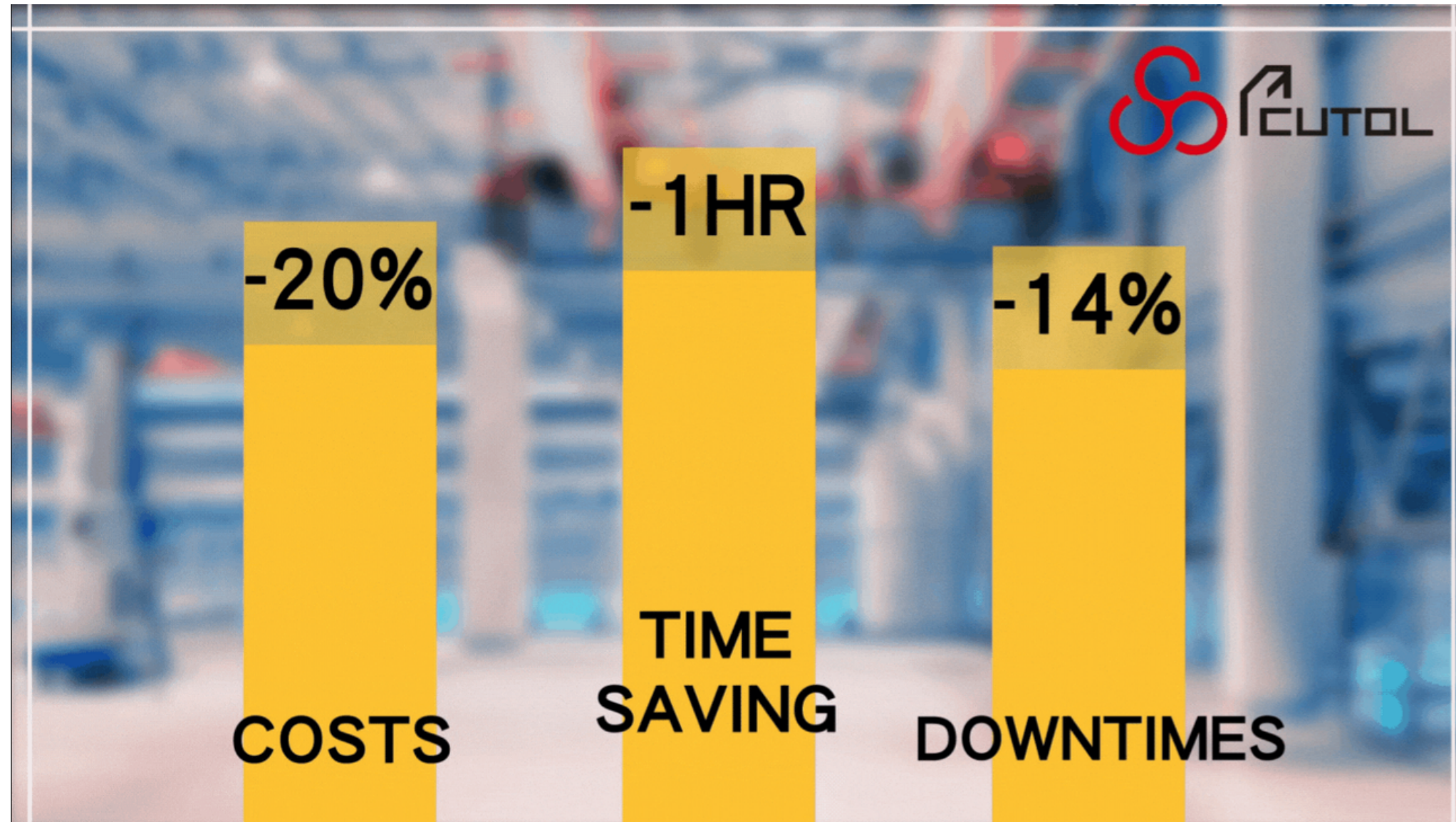
隨時隨地遠端提醒



2021/11/20-14:11:38.27	10	5	1	100	2021/11/20-14:11:38.27
2021/11/20-14:45:54.28	10	2	1	8	2021/11/20-14:45:54.28
2021/11/20-14:45:40.29	10	2	1	8	2021/11/20-14:45:40.29
2021/11/20-14:45:14.30	10	3	1	170	2021/11/20-14:45:14.30
2021/11/20-14:45:40.31	10	3	1	170	2021/11/20-14:45:40.31
2021/11/20-17:55:00.32	10	3	1	180	2021/11/20-17:55:00.32
2021/11/20-17:55:00.33	10	3	1	180	2021/11/20-17:55:00.33
2021/11/20-17:55:00.34	10	3	1	180	2021/11/20-17:55:00.34
2021/11/20-17:55:00.35	10	3	1	180	2021/11/20-17:55:00.35
2021/11/20-17:55:00.36	10	3	1	180	2021/11/20-17:55:00.36
2021/11/20-17:55:00.37	10	3	1	180	2021/11/20-17:55:00.37
2021/11/20-17:55:00.38	10	3	1	180	2021/11/20-17:55:00.38
2021/11/20-17:55:00.39	10	3	1	180	2021/11/20-17:55:00.39
2021/11/20-17:55:00.40	10	3	1	180	2021/11/20-17:55:00.40
2021/11/20-17:55:00.41	10	3	1	180	2021/11/20-17:55:00.41

從紙本到數位E化管理

**精準追蹤
刀具使用量**



針對購買智能刀具櫃的客戶
進行定期回訪，
數據表示：

- 刀具使用量會減少**20%**
- 領刀時間會減少**1小時/天**
- 停機時間減少**14%**

全台唯一租購制的刀具櫃
更是**“免費的”智能刀具櫃**