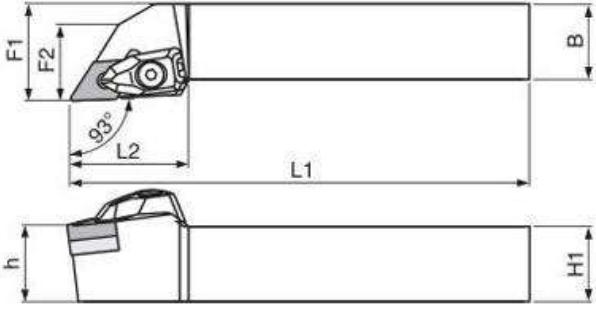
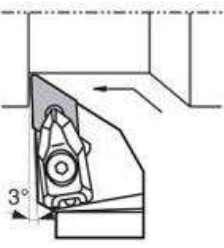


一般外徑車削用刀桿[DN□□刀片用]

雙重緊固方式

泉發車刀礦油公司 網頁專用

DDJN型(外徑・倣い加工)



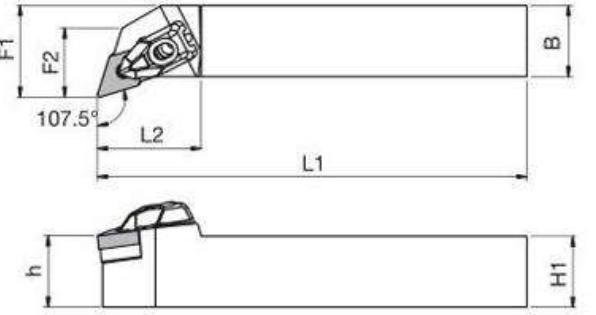
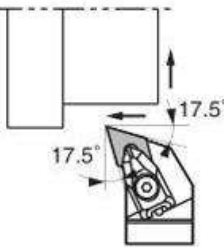
● 本図は右勝手 (R) を示す

横すくい角：- 6°
切刃傾き角：- 7°

● 適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	
DDJN ^{R/L} ...-1504	DN ○ A DN ○ G	1504.. (1506..)
DDJN ^{R/L} ...-1506	DN ○ M	1506.. (1504..)

DDHN型(外徑・端面・倣い加工)



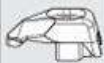
● 本図は右勝手 (R) を示す

横すくい角：- 6°
切刃傾き角：- 6°

● 適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	
DDHN ^{R/L} ...-1504	DN ○ A DN ○ G	1504.. (1506..)
DDHN ^{R/L} ...-1506	DN ○ M	1506.. (1504..)

●ホルダ寸法

型 番		在庫		寸 法 (mm)						基準 コーナ R (rE)	部 品											
											クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ	レンチ(別売)					
		R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2							 クランプ用	 シート用					
DDJN ^{R/L}	2020K -1504	●	●	20	20	125	39	25	-	0.8	CP-3D	CS-3D	SP-3D	DD-44 (DD-43)	SB-4085TR	LW-3	FT-15					
	2525M-1504	●	●	25	25	150		32	25													
DDJN ^{R/L}	2020K -1506	●	●	20	20	125	39	25	-											DD-43 (DD-44)		
	2525M-1506	●	●	25	25	150		32	25													
DDHN ^{R/L}	2020K -1504	●	●	20	20	125	37	25	22											DD-44 (DD-43)		
	2525M-1504	●	●	25	25	150		32														
DDHN ^{R/L}	2020K -1506	●	●	20	20	125		37						25							DD-43 (DD-44)	
	2525M-1506	●	●	25	25	150								32								

() 内のシートはホルダに付属しておりません。チップの厚さを変更する場合、別途ご購入下さい。

●：標準在庫

PDJN型(外径・微い加工)

● 本図は右勝手 (R) を示す

横すくい角: - 6°
切刃傾き角: - 7°

● 適合チップ

ホルダ型番	チップ型番
PDJN [®] /...-11	DN ○ A DN ○ G 1104..
PDJN [®] /...-15	DN ○ A DN ○ G 1504..
PDJN [®] /...-15U	DN ○ G DN ○ M 1506.. (1504..)

PDHN型(外径・端面・微い加工)

● 本図は右勝手 (R) を示す

横すくい角: - 6°
切刃傾き角: - 6°

● 適合チップ

ホルダ型番	チップ型番
PDHN [®] /...15	DN ○ A DN ○ G 1504.. DN ○ M (1506..)

●ホルダ寸法

型 番		在庫		寸 法 (mm)						基準 コーナ R (re)	部 品					
											レバー	ロックスクリュー	シート	シムピン	ポンチ	レンチ
		R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2							
PDJN [®] /	1616H -11	●	●	16	16	100		20	-	0.4	LL-1DN	LS-1N	LD-32N	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	2020K -11	●	●	20	20	125	28	25	-							
	2525M -11	●	●	25	25	150		32	27							
	2020H -15*	●	●	20	20	100		25	-	0.8	LL-3N	LS-2N	LD-42 ※LD-42-20	LSP-2	PC-2	LW-3
	2020K -15	●	●	20	20	125	36	25	-							
	2525M -15	●	●	25	25	150		32	25							
	3225P -15	●	●	32	25	170		32	25							
	2525M -15U	●	●	25	25	150	34	32	24	0.8	LL-4	LS-3	LD-42 ※LD-42-20 (LD-43) (※LD-43-20)	LSP-2	PC-2	LW-3
3232P -15U	●	●	32	32	170	36	40	28								
PDHN [®] /	2020K -15	●	●	20	20	125	36	25	22	0.8	LL-4	LS-3	LD-43 ※LD-43-20 (LD-42) (※LD-42-20)	LSP-2	PC-2	LW-3
	2525M -15	●	●	25	25	150		32	24							

*印はショートシャンクタイプを示す。

・シート: PDJN[®]/...15U型...ホルダには、LD-42が標準装着されています。DN□□1504タイプのチップをご使用の際は、LD-43を別途ご購入下さい。

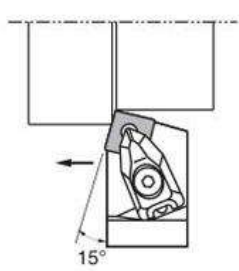
PDHN型...ホルダには、LD-43が標準装着されています。DN□□1506タイプのチップをご使用の際は、LD-42を別途ご購入下さい。

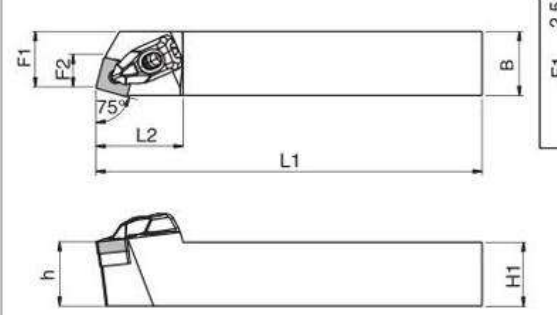
・コーナR(rE) = 1.6mm以上のチップをご使用の際は、被削材とシートの干渉防止のため、※印のシートを別途ご購入の上、ご使用下さい。

●適合チップ

用途	仕上げ	仕上げ〜中	仕上げ〜中	仕上げ〜中	中〜荒	中〜荒	中〜荒・高送り	荒切削	荒切削
形状	PP	PQ	CQ	CJ	GS	PS	PT	全周	PH
サイズ	1504,1506	1504,1506	1504,1506	1504,1506	1104,1504,1506	1504,1506	1504,1506	1504,1506	1504,1506
ページ	B21	B21	B22	B22	B22	B22	B23	B23	B23
用途	片面/荒・高送り	仕上げ	中切削	軟鋼 仕上げ	軟鋼 中切削	軟鋼 荒切削	ステンレス鋼 仕上げ	ステンレス鋼 中〜荒	ステンレス鋼 中〜荒
形状	PX	PL-S	PL	XP (-T)	XQ	XS	MQ	MS	MU
サイズ	1504,1506	1104	1104,1504	1504,1506	1504,1506	1504	1504,1506	1504,1506	1504,1506
ページ	B23	B26	B26	B24	B24	B24	B25	B25	B25
用途	ステンレス鋼 中〜荒	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	高硬度材
形状	TK	C	ZS	GC	セラミック	AH	PL-A3	ダイヤモンド	CBN
サイズ	1504,1506	1504,1506	1504,1506	1504,1506	1504,1506	1504,1506	1504	1504	1504,1506
ページ	B24	B25	B26	B26	B81	B26	B26	C22	C8, C9

DSBN型(外径加工)





● 本図は右勝手 (R) を示す



2020K-12 タイプ

● 適合チップ

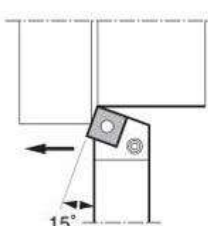
ホルダ型番	チップ型番
DSBN [®] /L...-12	SN○A SN○G SN○M
	1204..

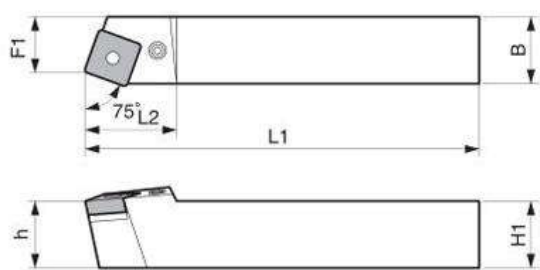
横すくい角: - 6°
切刃傾き角: - 6°

● ホルダ寸法

型 番		在庫		寸 法 (mm)					基準 コーナ R (rε)	部 品							
										クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ	レンチ(別売)	
		R	L	H1=h	B	L1	L2	F1		F2							
DSBN [®] /L	2020K -12	●	●	20	20	125	34	17	13	0.8	CP-3D	CS-3D	SP-3D	DS-44	SB-4085TR	LW-3	FT-15
	2525M -12	●	●	25	25	150		22									

PSBN型(外径加工)

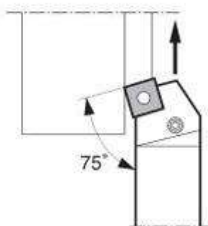


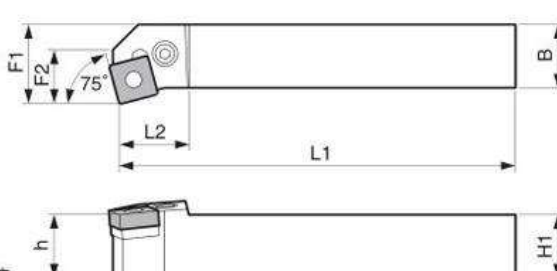


● 本図は右勝手 (R) を示す

横すくい角: - 6°
切刃傾き角: - 6°

PSKN型(端面加工)





● 本図は右勝手 (R) を示す

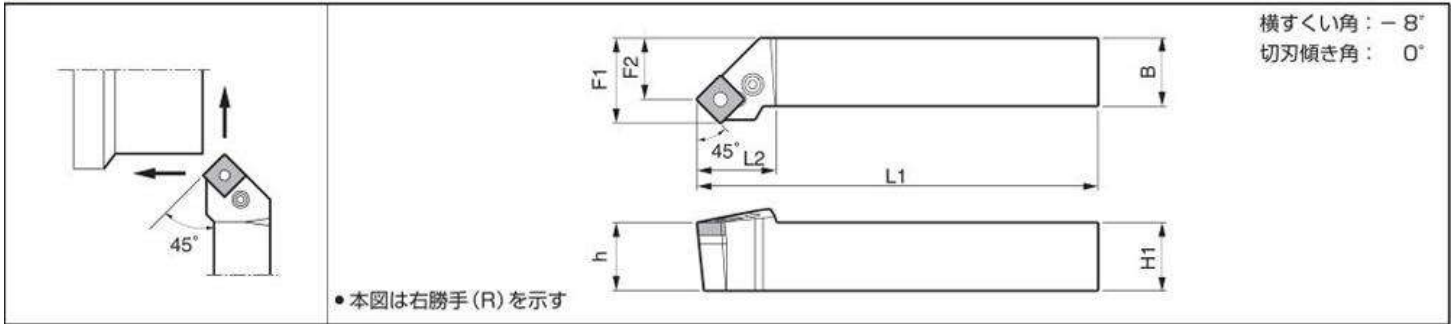
横すくい角: - 6°
切刃傾き角: - 6°

● ホルダ寸法

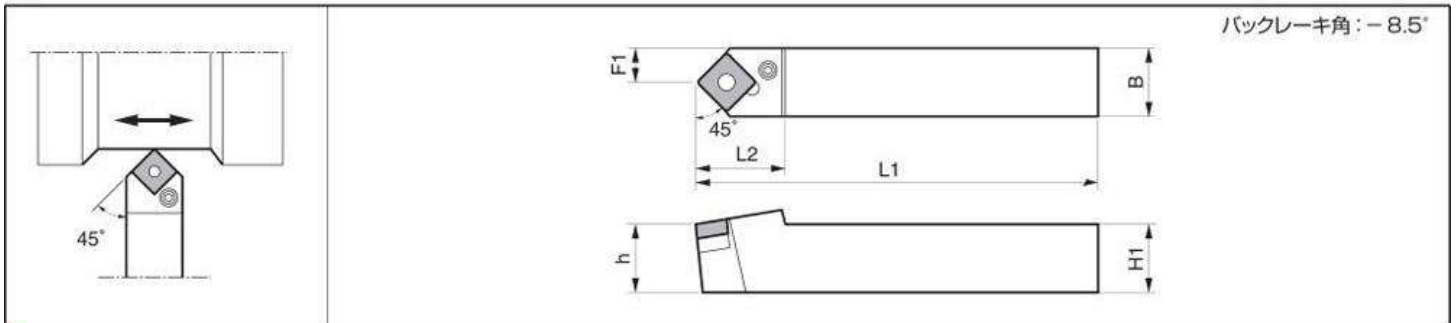
型 番		在庫		寸 法 (mm)						基準 コーナ R (rε)	部 品					
											レバー	ロックスクリュー	シート	シムピン	ポンチ	レンチ
		R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2							
PSBN [®] /L	1616H -09	●	●	16	16	100	21	13	-	0.8	LL-1N	LS-1N	LS-32	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	2020K -12	●	●	20	20	125	27	17	-	0.8	LL-2N	LS-2N	LS-42	LSP-2	PC-2	LW-3
	2525M -12	●	●	25	25	150	24	22	-	0.8						
PSKN [®] /L	1616H -09	●	●	16	16	100	19	20	12.7	0.8	LL-1N	LS-1N	LS-32	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	2020K -12	●	●	20	20	125	22.5	25	17	0.8	LL-2N	LS-2N	LS-42	LSP-2	PC-2	LW-3
	2525M -12	●	●	25	25	150		32	19							

・ PSKN[®]型…勝手付きチップを使用の場合、右勝手 (R) ホルダには左勝手 (L) チップ
左勝手 (L) ホルダには右勝手 (R) チップが適合します。

PSSN型(外徑・端面・面取り加工)



PSDN型(外徑・面取り加工)



ホルダ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)								基準 コーナー R (rE)	部 品					
		R	N	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2	レバー	ロックスクリュー	シート	シムピン	ポンチ	レンチ
PSSN ^{R/L}	1616H-09	●	●	16	16	100	22	20	13.6	0.8	LL-1N	LS-1N	LS-32	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	2020K-12	●	●	20	20	125	29	25	16.4	0.8	LL-2N	LS-2N	LS-42	LSP-2	PC-2	LW-3
	2525M-12	●	●	25	25	150	32	32	23.4	0.8	LL-2N	LS-2N	LS-42	LSP-2	PC-2	LW-3
PSDNN	1616H-09		●	16	16	100	21	8	-	0.8	LL-1N	LS-1N	LS-32	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	2020K-12		●	20	20	125	30	10	-	0.8	LL-2N	LS-2N	LS-42	LSP-2	PC-2	LW-3
	2525M-12		●	25	25	150	30	12.5	-	0.8	LL-2N	LS-2N	LS-42	LSP-2	PC-2	LW-3

適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	用途	仕上げ～中	中～荒	中～荒	中～荒・高送り	荒切削	荒切削	片面/荒・高送り	仕上げ～荒
PSBN ^{R/L} ...-09	SN○G 0903..	形状	PQ	PS	HS	PT	全周	PH	PX	^{R/L} □
PSKN ^{R/L} ...-09		サイズ	12	12	12	12	09, 12	12	12	09, 12
PSSN ^{R/L} ...-09		ページ	B28	B28	B28	B28	B28	B29	B29	B30
PSDNN...-09		用途	中～荒・低抵抗型	軟鋼 仕上げ	軟鋼 荒切削	軟鋼 荒切削	ステンレス鋼 仕上げ	ステンレス鋼 中～荒	鋳鉄	鋳鉄
PSBN ^{R/L} ...-12	SN○A SN○G 1204.. SN○M	形状	^{R/L} -25R	XP	XQ	XS	MQ	MS	C	ZS
PSKN ^{R/L} ...-12		サイズ	12	12	12	12	12	12	12	12
PSSN ^{R/L} ...-12		ページ	B30	B29	B29	B29	B29	B29	B30	B30
PSDNN...-12		用途	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	高硬度材				
		形状	GC	ブレーカなし	セラミック	CBN				
		サイズ	12	12	12	12				
		ページ	B30	B30	B83	C10				

・ PSSN^{R/L}型…勝手付きチップを使用する場合
 外径加工の時: 右勝手 (R) ホルダには右勝手 (R) チップ、
 左勝手 (L) ホルダには左勝手 (L) チップが適合します。
 端面加工の時: 右勝手 (R) ホルダには左勝手 (L) チップ、
 左勝手 (L) ホルダには右勝手 (R) チップが適合します。

推奨切削条件 ● D39~D40

DTGN型(外径加工)

横すくい角: - 6°
切刃傾き角: - 6°

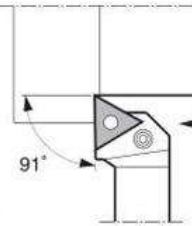
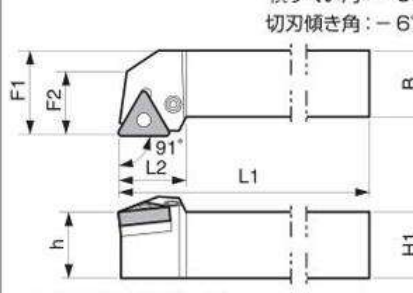
● 適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	
DTGN [®] /L...-16	TN○A TN○G TN○M	1604..

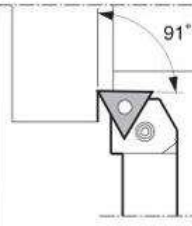
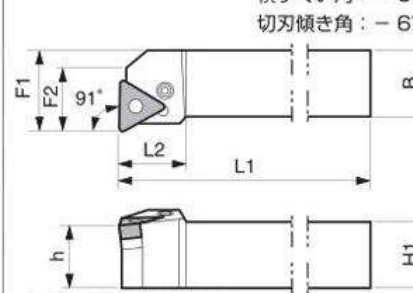
● 本図は右勝手 (R) を示す

型 番		在庫		寸 法 (mm)						基準 コーナ R (r _e)	部 品						
											クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ	レンチ(別売)
DTGN [®] /L 2020K -16		●	●	20	20	125	25	25	20	0.8							
	2525M -16	●	●	25	25	150	32										
											CP-2D	CS-2D	SP-2D	DT-32	SB-3080TR	LW-2.5	FT-10

PTGN型(外径加工)

				横すくい角: -6° 切刃傾き角: -6°	
		● 本図は右勝手 (R) を示す			

PTFN型(端面加工)

				横すくい角: -6° 切刃傾き角: -6°	
		● 本図は右勝手 (R) を示す			

型番	在庫	寸法(mm)								基準 コーナ R(r _e)	部品					
		R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		レバー	ロックスクリュー	シート	シムピン	ポンチ	レンチ
PTGN [®] /L 1212F -11	●	●		12	12	80	18	16	12	0.8	LL-03N	LS-03N	-	P-03	-	FH-2
PTGN [®] /L 1616H -11	●	●		16	16	100		20	14							
PTGN [®] /L 2020K -11	●	●		20	20	125	22	25	20	0.8	LL-03TN	LS-03SN	-	P-03S	-	FH-2.5
PTGN [®] /L 2525M -11	●	●		25	25	150		32	22							
PTGN [®] /L 1616H -16	●	●		16	16	100		20	17							
PTGN [®] /L 2020H -16*	●	●		20	20	100	24	25	20	0.8	LL-1N	LS-1N	LT-32N ※LT-32N-20	LSP-1	PC-1	FH-2.5
PTGN [®] /L 2020K -16	●	●		20	20	125		25	20							
PTGN [®] /L 2525M -16	●	●		25	25	150		32	20							
PTGN [®] /L 2525M -22	●	●		25	25	150	29	32	24	0.8	LL-2N	LS-2N	LT-42N ※LT-42N-20	LSP-2	PC-2	LW-3
PTFN [®] /L 1212F -11	●	●		12	12	80	15	16	12	0.8	LL-03N	LS-03N	-	P-03	-	FH-2
PTFN [®] /L 1616H -11	●	●		16	16	100		20	15							
PTFN [®] /L 2020K -11	●	●		20	20	125	22.5	25	19	0.8	LL-03TN	LS-03SN	-	P-03S	-	FH-2.5
PTFN [®] /L 2525M -11	●	●		25	25	150		32	25							
PTFN [®] /L 2020K -16	●	●		20	20	125	22	25	21	0.8	LL-1N	LS-1N	LT-32N ※LT-32N-20	LSP-1	PC-1	FH-2.5
PTFN [®] /L 2525M -16	●	●		25	25	150	23	32	22							
PTFN [®] /L 2525M -22	●	●		25	25	150	28	32	25	0.8	LL-2N	LS-2N	LT-42N ※LT-42N-20	LSP-2	PC-2	LW-3

*印はショートシャンクタイプを示す。

・コーナ R(r_e) = 1.6mm 以上のチップをご使用の際は、被削材とシートの干渉防止のため、※印のシートを別途ご購入の上ご使用下さい。

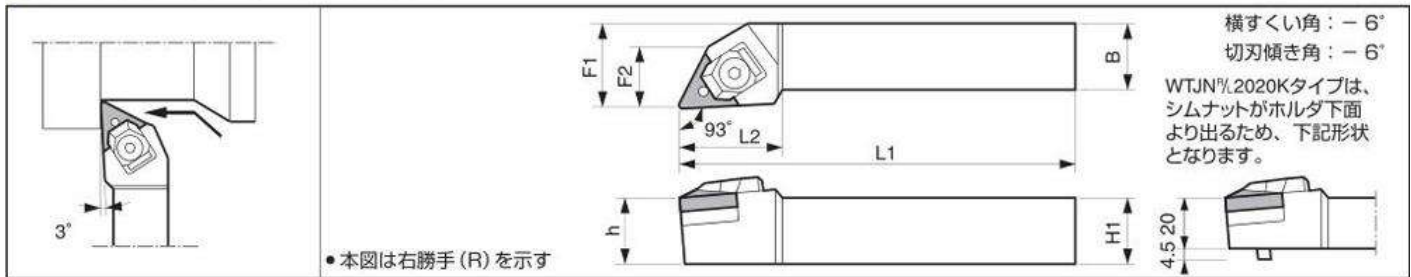
● 適合チップ

ホルダ型番	チップ型番
PT○N [®] /L 12...-11	TN○G 1103..
PT○N [®] /L...-11	TN○G 1104..
PT○N [®] /L...-16	TN○A 1604.. TN○G 1604.. TN○M 2204..
PT○N [®] /L...-22	TN○M 2204..

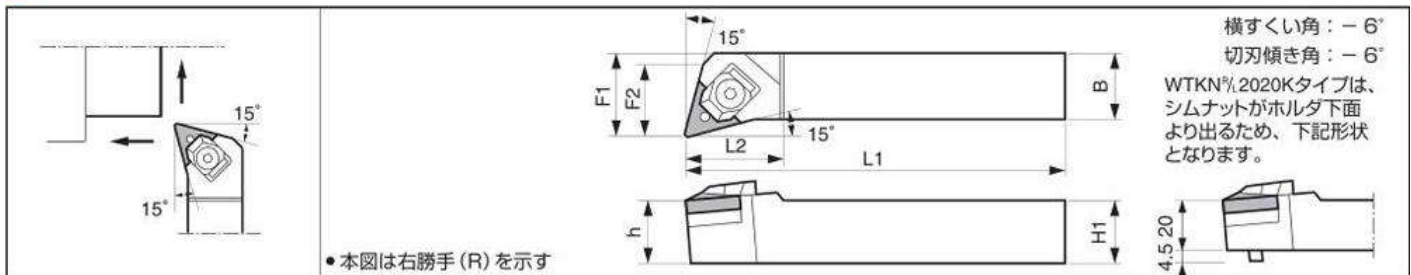
PTGN[®]/L 1212F-11 } に適合するチップ型番は
PTFN[®]/L 1212F-11 }
TN□□ 1103 タイプになります。

・PTFN[®]型...勝手付きチップを使用の場合、右勝手 (R) ホルダには左勝手 (L) チップ
左勝手 (L) ホルダには右勝手 (R) チップが適合します。

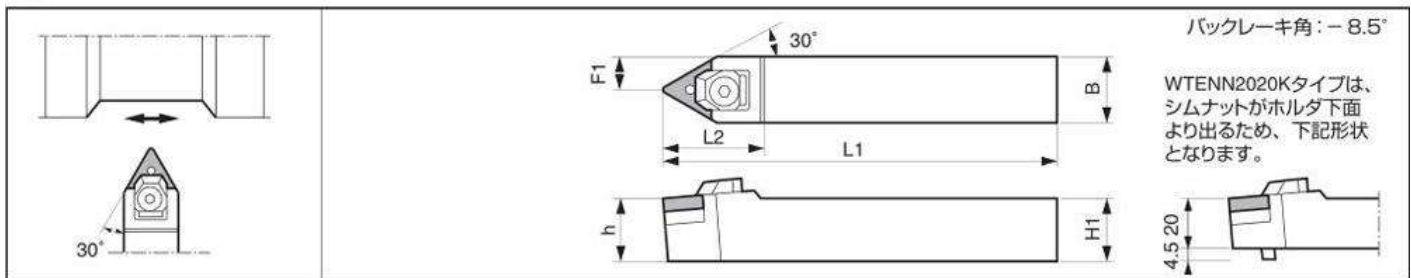
WTJN-N型(外径・微い加工)



WTKN-N型(外径・端面・微い加工)



WTEN-N型(外径・面取り加工)



ホルダ寸法

型 番		在庫			寸 法 (mm)						基準 コーナ R (Rε)	部 品					
		R	N	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		クランプセット	シート	シムピン	シムナット	レンチ	スペーサ
																	
WTJN [®] / _L	2020K-16N 2525M-16N	●		●	20 25	20 25	125 150	32	25 32	24	0.8	WCS-1N	WTN-33 ※WTN-33-20	WP-1S	WN-1	LW-3	WSP-1
WTKN [®] / _L	2020K-16N 2525M-16N	●		●	20 25	20 25	125 150	32	25 32	- 30							
WTENN	2020K-16N 2525M-16N		●		20 25	20 25	125 150	32	10 12.5	- -							

・コーナR(Rε) = 1.6mm以上のチップをご使用の際は、被削材とシートの干渉防止のため、※印のシート(WTN-33-20)を別途ご購入の上でご使用下さい。

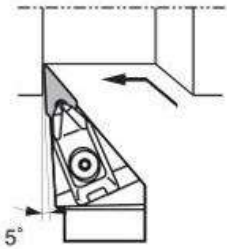
適合チップ

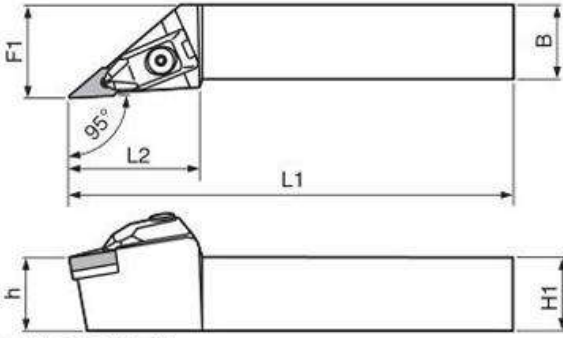
ホルダ型番	チップ型番	用途	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ～中	中～荒	中～荒	中～荒・高送り	中～荒・高送り	荒切削	片面/荒・高送り
WTJN%...-16N	TN○A TN○G TN○M 1604..	形状	PP	PQ	CQ	GS	PS	PT	GT	PH	PX
WTKN%...-16N		サイズ	16	16	16,22	1104,16	16,22	16	16	16,22	16,22
		ページ	B31	B31	B31	B32	B32	B32	B32	B33	B33
WTENN...-16N		用途	荒切削	仕上げ～荒	仕上げ～荒	中～荒・低抵抗型	軟鋼 小切込み	軟鋼 仕上げ	軟鋼 中切削	軟鋼 荒切削	ステンレス 仕上げ
		形状	全周	%-S	%-□	%-25R	XF	XP(-T)	XQ	XS	MQ
		サイズ	16,22	1104,16	1103,1104,16,22	16	16	16	16	16	16
		ページ	B32	B36	B36	B36	B33	B33	B33	B33	B34
用途	ステンレス 中～荒	ステンレス 中～荒	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	高硬度材
形状	MS	MU	C	ZS	GC	ブレーカなし	セラミック	AH	%-A3	ダイヤモンド	CBN
サイズ	16	16	16	16	16	1103,16	16	16	16	16	16
ページ	B34	B34	B35	B35	B35	B35	B85	B35	B35	C22	C10, C11

・ウェッジロック方式はチップ拘束力が強いので、セラミックチップ(窒化珪素系を除く)のご使用は推奨致しません。

推奨切削条件 ●D39~D40

DVLN型(外徑・微い加工)





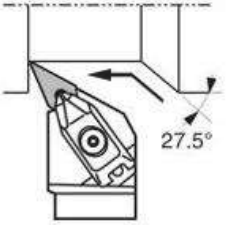
● 本図は右勝手 (R) を示す

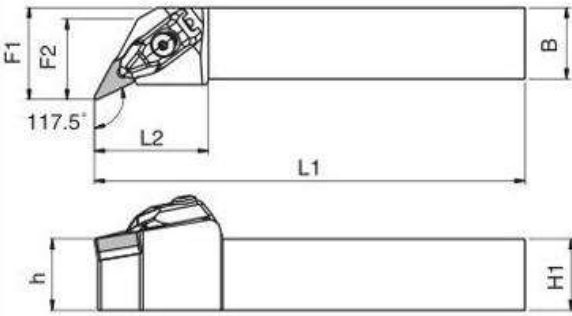
横すくい角: - 6°
切刃傾き角: - 9°

● 適合チップ

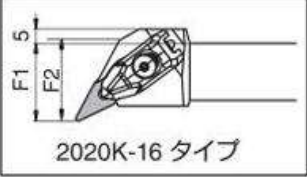
ホルダ型番	チップ型番
DVLN ^{R/L} ...-16	VN○A VN○G VN○M
	1604..

DVPN型(外徑・端面・微い・ぬすみ加工)





● 本図は右勝手 (R) を示す



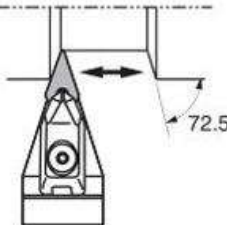
2020K-16 タイプ

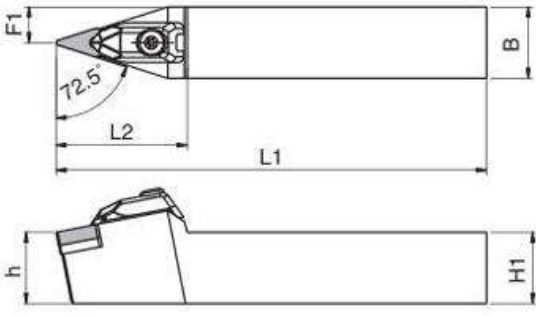
横すくい角: - 13°
切刃傾き角: - 10°

● 適合チップ

ホルダ型番	チップ型番
DVPN ^{R/L} ...-16	VN○A VN○G VN○M
	1604..

DVVN型(外徑・微い加工)





● 本図は右勝手 (R) を示す

バックレーキ角: - 11°

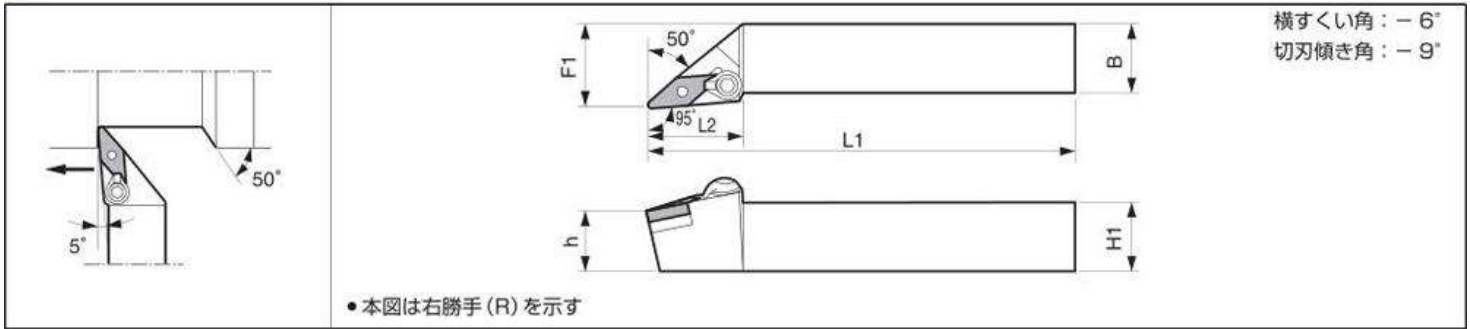
● 適合チップ

ホルダ型番	チップ型番
DVVNN...-16	VN○A VN○G VN○M
	1604..

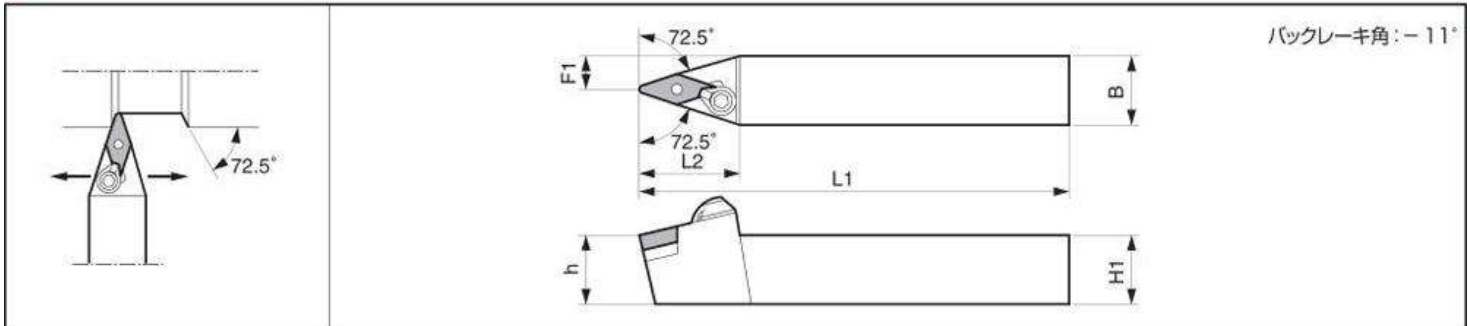
ホルダ寸法

型 番	在庫	寸 法 (mm)									基準 コーナ R (r8)	部 品						
		R	N	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ	レンチ(別売)
DVLN ^{R/L}	2020K-16	●		●	20	20	125	45	25	-	0.8	CP-5D	CS-5D	SP-5D	DV-33	SB-4085TR	LW-3	FT-15
	2525M-16	●		●	25	25	150	45	32	-								
DVPN ^{R/L}	2020K-16	●		●	20	20	125	40	27	28								
	2525M-16	●		●	25	25	150	40	32	28								
DVVNN	2020K-16		●		20	20	125	46	10	-								
	2525M-16		●		25	25	150	46	12.5	-								

MVLN型(外径・微い加工)



MVVN型(外径・微い加工)



ホルダ寸法

型番	在庫			寸法(mm)					基準 コーナ R (r8)	部品				
	R	N	L	H1=h	B	L1	L2	F1		クランプセット	レンチ	シート	ロックピン	レンチ
MVLN ^{R/L} 2020K-16	●	●	●	20	20	125	37	25	0.8	CPS-5 ^{R/L}	FH-2.5	MVN-32	TS-3S	FH-2
2525M-16	●	●	●	25	25	150	37	32	0.8	CPS-5 ^{R/L}	FH-2.5	MVN-32	TS-3S	FH-2
MVVNN 2020K-16	●	●	●	20	20	125	39	10	0.8	CPS-5R	FH-2.5	MVN-32	TS-3S	FH-2
2525M-16	●	●	●	25	25	150	39	12.5	0.8	CPS-5R	FH-2.5	MVN-32	TS-3S	FH-2

・クランプセット：右勝手(R)ホルダにはCPS-5R、左勝手(L)ホルダにはCPS-5Lが適合します。

適合チップ

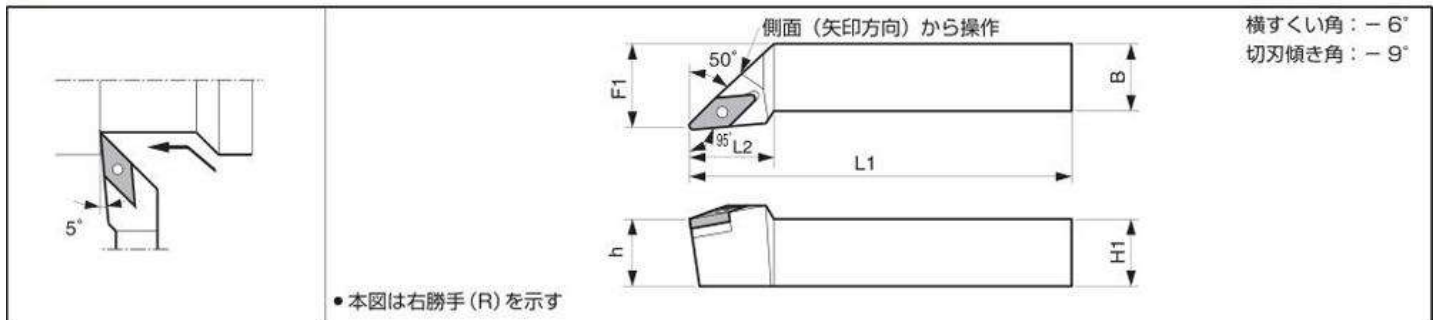
ホルダ型番	チップ型番	用途	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ～中	中切削	荒切削	仕上げ～中	ステンレス鋼仕上げ	ステンレス鋼中～荒
MVLN ^{R/L} ...-16	VN○A	形状	PP	VF	PQ	TN-V	全周	%	MQ	MS
MVVNN...-16	VN○G	サイズ	16	16	16	16	16	16	16	16
	VN○M	ページ	B37	B37	B37	B37	B37	B38	B38	B38
		用途	ステンレス鋼中～荒	鋳鉄	鋳鉄	アルミ・非鉄	高硬度材			
		形状	MU	ブレーカなし	セラミック	ダイヤモンド	CBN			
		サイズ	16	16	16	16	16			
		ページ	B38	B38	B86	C22	C12			

◆クランプセットの回転方向について

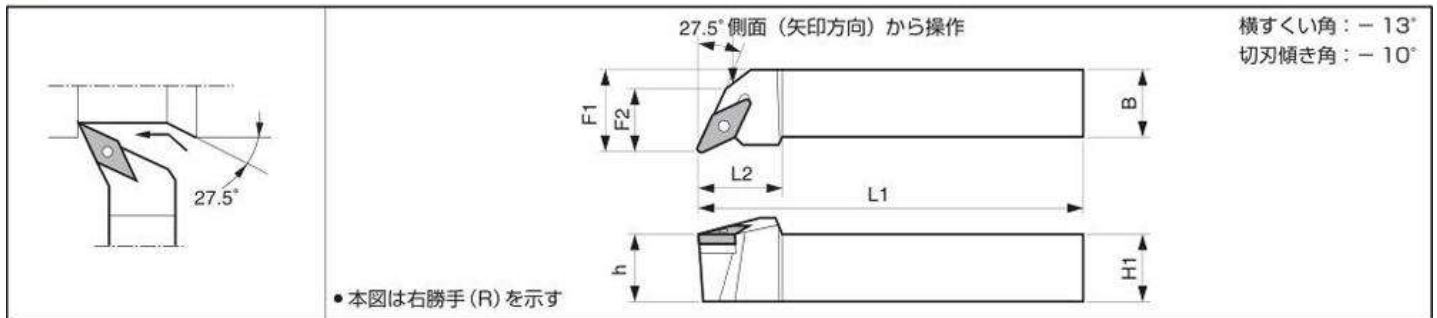
推奨切削条件 ● D39~D40



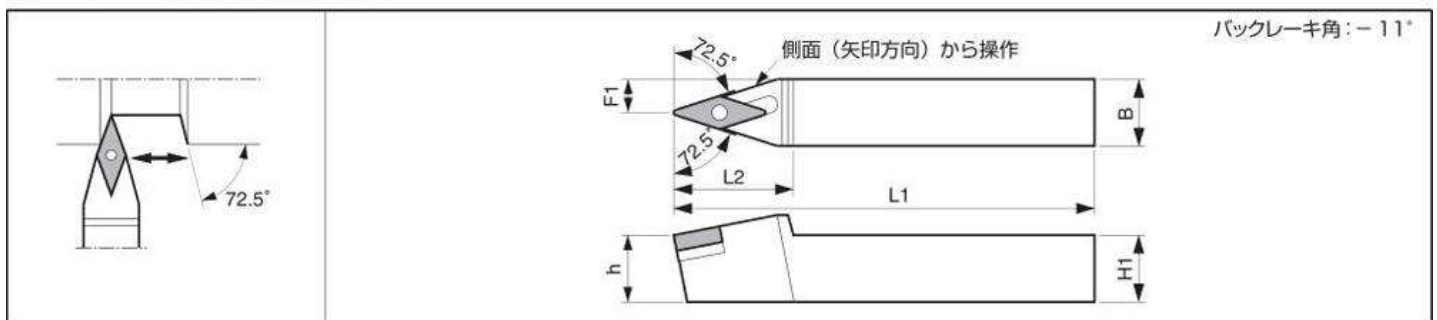
PVLN型(外径・微い加工)



PVPN型(外径・端面・微い・ぬすみ加工)



PVVN型(外径・微い加工)



ホルダ寸法

型番	在庫	寸法(mm)								基準 コーナ R(r _e)	部品				
		R	N	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2	ロックピン	ロックスクリュー	シート	レンチ	
PVLN ^{1/2} 2525M-16Q	●	●	25	25	150	37	32	-	0.8	LP-6S	LS-15	KVN-32	LW-3		
PVPN ^{1/2} 2020K-16Q	●	●	20	20	125	30	25	22	0.8	LP-2S	LS-11	KVN-32	LW-3		
2525M-16Q	●	●	25	25	150	32	28			LP-6S					
PVVNN 2020K-16Q	●	●	20	20	125	35	10	-	0.8	LP-2S	LS-15	KVN-32	LW-3		
2525M-16Q	●	●	25	25	150	40	12.5			LP-6S					

適合チップ

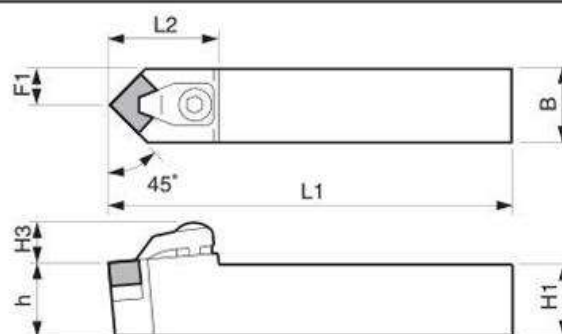
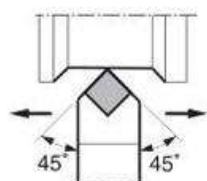
ホルダ型番	チップ型番	用途	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ～中	中切削	荒切削	仕上げ～中	ステンレス鋼 仕上げ	ステンレス鋼 中～荒
PVLN ^{1/2} ...-16Q	VN○A	形状	PP	VF	PQ	TN-V	全周	^{1/2}	MQ	MS
PVPN ^{1/2} ...-16Q	VN○G	サイズ	16	16	16	16	16	16	16	16
PVVNN...-16Q	VN○M	ページ	B37	B37	B37	B37	B37	B38	B38	B38
		用途	ステンレス鋼 中～荒	鋳鉄	鋳鉄	アルミ・非鉄	高硬度材			
		形状	MU	ブレーカなし	セラミック	ダイヤモンド	CBN			
		サイズ	16	16	16	16	16			
		ページ	B38	B38	B86	C22	C12			

推奨切削条件 ● D39~D40

●: 標準在庫

陶瓷工具用刀桿[SN □□刀片用]

CSDN型(外径・面取り加工)



バックレーキ角: -8.5°

● ホルダ寸法

型 番	在庫	寸 法 (mm)										基準 コーナ R (re)	部 品				
		R	N	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F1	F2		チップブレーカ	クランプセット	レンチ	シート	シート止めねじ
CSRN [®] /L	2020K -12	●	●	20		20	125		22	2			CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	2525M -12	●	●	25	12	25	150	22	27	-	0.8		CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	3225P -12	●	●	32		25	170		27	-			CB-51	CE-220	LW-4	SP-162	M4X10
	3225P -15	●		32	15	25	170	30	32	-	0.8		CB-51	CE-220	LW-4	SP-162	M4X10
	4040R -15	●	●	40		40	200	30	43	-			CB-51	CE-220	LW-4	SP-162	M4X10
CS-N [®] /L	2525M -12	●	●	25	12	25	150	20	32	-	0.8		CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
CSKN [®] /L	2020K -12	●	●	20	12	20	125	27	25	18	0.8		CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	2525M -12	●	●	25		25	150		32				CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	3225P -15	●		32	15	25	170	37	32	20	0.8		CB-51	CE-220	LW-4	SP-162	M4X10
CSYN [®] /L	2020K -12	●	●	20	12	20	125	27	25	21	0.8		CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	2525M -12	●	●	25		25	150		32				CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
CSSN [®] /L	2020K -12	●	●	20	12	20	125	26	25	17	0.8		CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	2525M -12	●	●	25		25	150		32	23			CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
CSDNN	2020K -12		●	20		20	125		10				-	CE-040	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	2525M -12		●	25	13	25	150	32	12.5	-	0.8		-	CE-040	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	3225P -12		●	32		25	170		12.5				-	CE-040	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)

・シート及びシート止めねじ: SN □□ 1204 タイプのチップをご使用の際は、()内の部品を別途ご購入下さい。

● 適合チップ

用 途 参照ページ	鋳鉄・高硬度材		鋳鉄		高硬度材・鋳鉄		CBN 工具 (KBN900) 用ホルダとして使用する場合、下記部品を別途ご購入下さい。		
	B83,B84		B30		C13		クランプセット	シート	シート止めねじ
ホルダ型番	セラミック		コーティング		CBN (KBN900)				
CSRN [®] /L ...-12	SNGN1207..(SNGN1204..) SNMN1207..		(SNMN1204..)		(SNMN1204..)		CE-030A	SP-143	M3X12
CSRN [®] /L ...-15	SNGN1507..		-		-		-	-	-
CS-N [®] /L ...-12	SNGN1207..(SNGN1204..) SNMN1207..		(SNMN1204..)		(SNMN1204..)		CE-030A	SP-143	M3X12
CSKN [®] /L ...-12	SNGN1207..(SNGN1204..) SNMN1207..		(SNMN1204..)		(SNMN1204..)		CE-030A	SP-143	M3X12
CSKN [®] /L ...-15	SNGN1507..		-		-		-	-	-
CSYN [®] /L ...-12	SNGN1207..(SNGN1204..) SNMN1207..		(SNMN1204..)		(SNMN1204..)		CE-030A	SP-143	M3X12
CSSN [®] /L ...-12	SNGN1207..(SNGN1204..) SNMN1207..		(SNMN1204..)		(SNMN1204..)		CE-030A	SP-143	M3X12
CSDNN ...-12	SNGN1207..(SNGN1204..) SNMN1207..		(SNMN1204..)		(SNMN1204..)		※ -	SP-143	M3X12

※ CSDNN...-12 型は、クランプセット: CE-040 をそのままご使用下さい。

●: 標準在庫

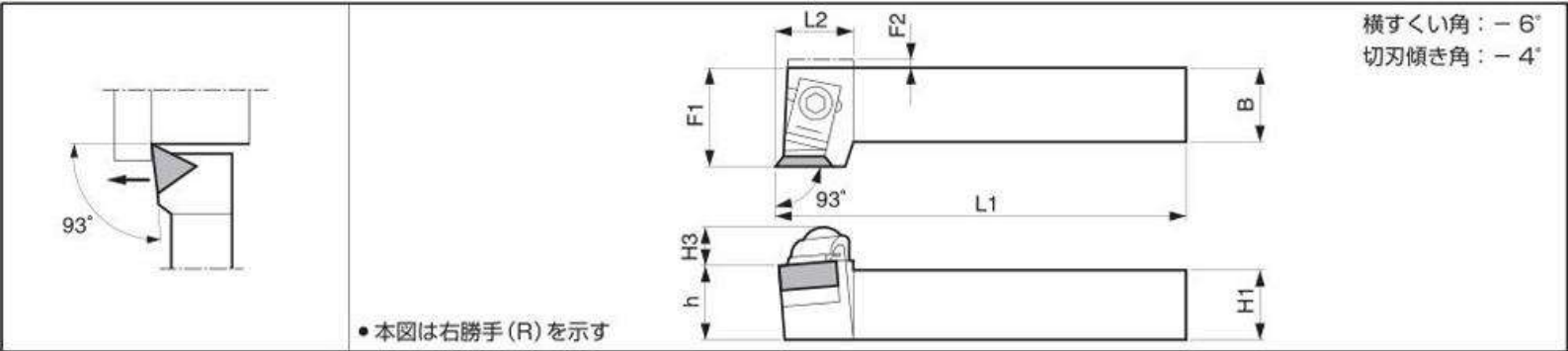
推奨切削条件 ● D39~D40

陶瓷工具用刀桿[TN□□刀片用]

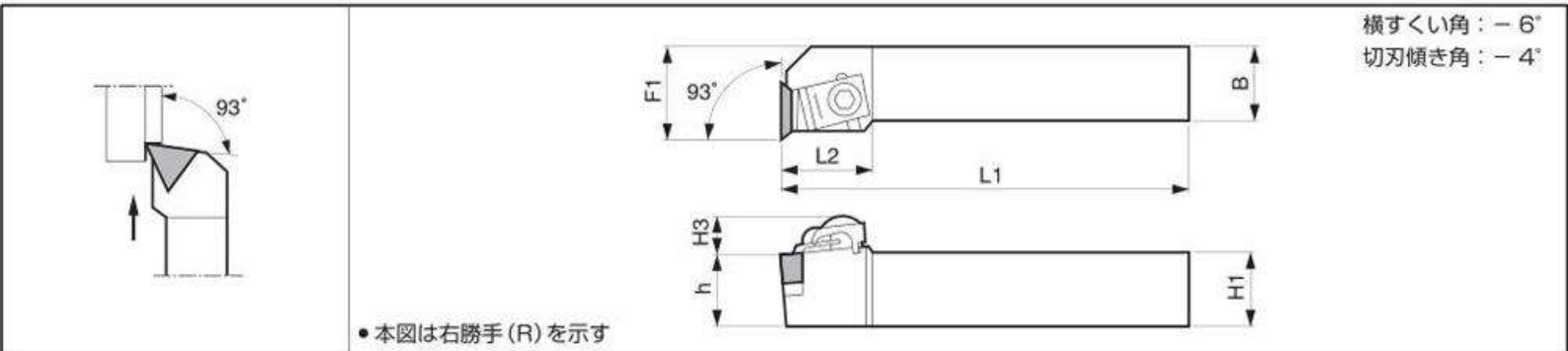
押板緊固方式

泉發車刀礦油公司 網頁專用

CTJN型(外径加工)



CTUN型(端面加工)



ホルダ寸法

型 番	在庫	寸 法 (mm)								基準 コーナ R (rE)	部 品				
		R	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F1	F2	チップブレード	クランプセット	レンチ	シート	シート止めねじ
CTJN ^{R/L} 2020K -16 2525M -16	● ●	20 25	11	20 25	125 150	21	25 32	2	-	0.8	CB-12/13	CE-020	LW-4	SP-221 (SP-223)	M3X8 (M3X12)
CTUN ^{R/L} 2020K -16 2525M -16	● ●	20 25	11	20 25	125 150	27	25 32	-	-	0.8	CB-13/12	CE-020	LW-4	SP-221 (SP-223)	M3X8 (M3X12)

・チップブレード：CTJN 型…右勝手 (R) ホルダには CB-12、左勝手 (L) ホルダには CB-13 が適合します。
CTUN 型…右勝手 (R) ホルダには CB-13、左勝手 (L) ホルダには CB-12 が適合します。
・シート及びシート止めねじ：TN □□ 1604 タイプのチップをご使用の際は、() 内の部品を別途ご購入下さい。

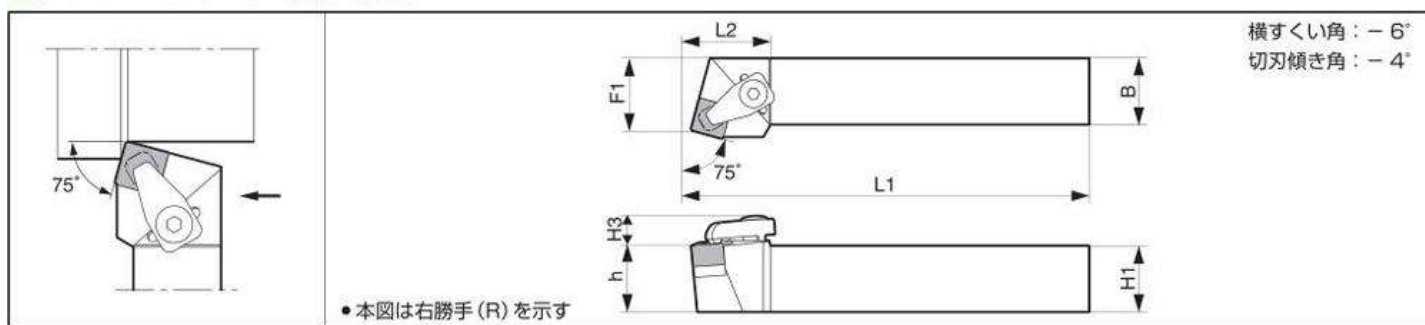
適合チップ

用 途	鋳鉄・高硬度材	高硬度材・鋳鉄
参照ページ	B85	C13
形 状	セラミック 	CBN (KBN900) 
ホルダ型番	TNGN1607.. (TNGN1604..) (TNMN1604..)	(TNMN1604..)
CTJN ^{R/L} ...-16		
CTUN ^{R/L} ...-16		

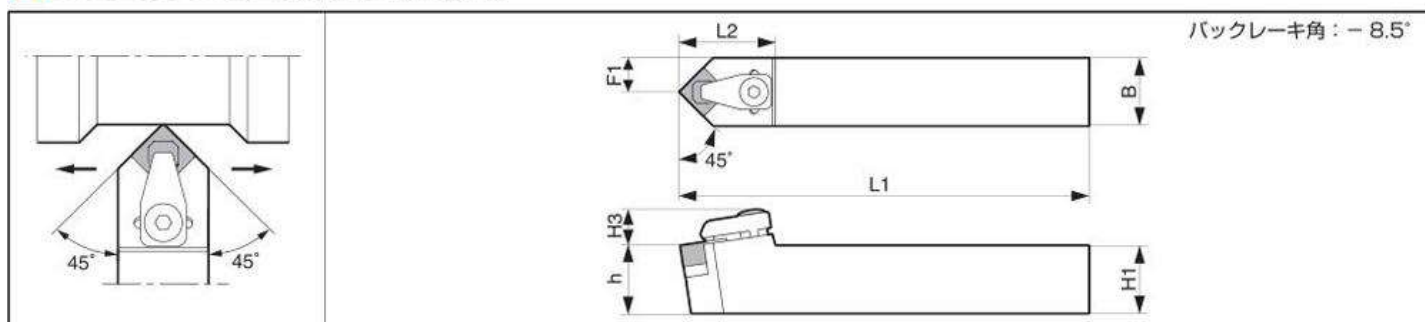
推奨切削条件 D39~D40

●：標準在庫

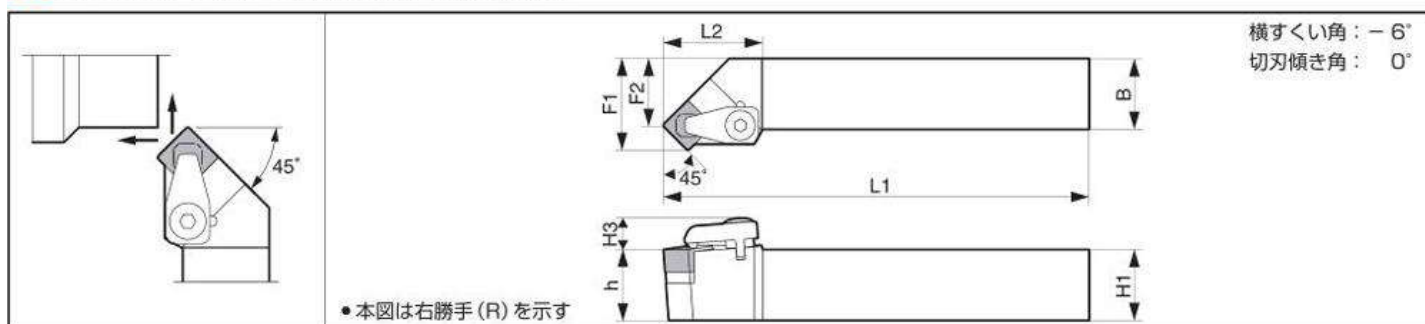
■ CSRN-GX 型(外径加工)



■ CSDN-GX 型(外径・面取り加工)



■ CSSN-GX 型(外径・端面・面取り加工)



●ホルダ寸法

型 番	在庫	寸 法 (mm)										基準 コーナ R (r6)	部 品				
		R	N	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F1	F2		クランプセット	レンチ	シート	シート止めねじ	
CSRN ^{R/L}	2525M-12GX	●	●	25	12	25	150	30	27	-	1.2		CE-410	LW-4	SP-141	M3X8	
	2525M-15GX	●	●	25	13	25	150	35	27	-	1.2		CE-410	LW-4	SP-162	M4X10	
CSDNN	2525M-12GX	●	●	25	13	25	150	35	12.5	-	1.2		CE-410	LW-4	SP-141	M3X8	
	2525M-15GX	●	●	25	14	25	150	40	12.5	-	1.2		CE-410	LW-4	SP-162	M4X10	
CSSN ^{R/L}	2525M-12GX	●	●	25	12	25	150	35	32	23	1.2		CE-410	LW-4	SP-141	M3X8	
	2525M-15GX	●	●	25	13	25	150	40	32	21	1.2		CE-410	LW-4	SP-162	M4X10	

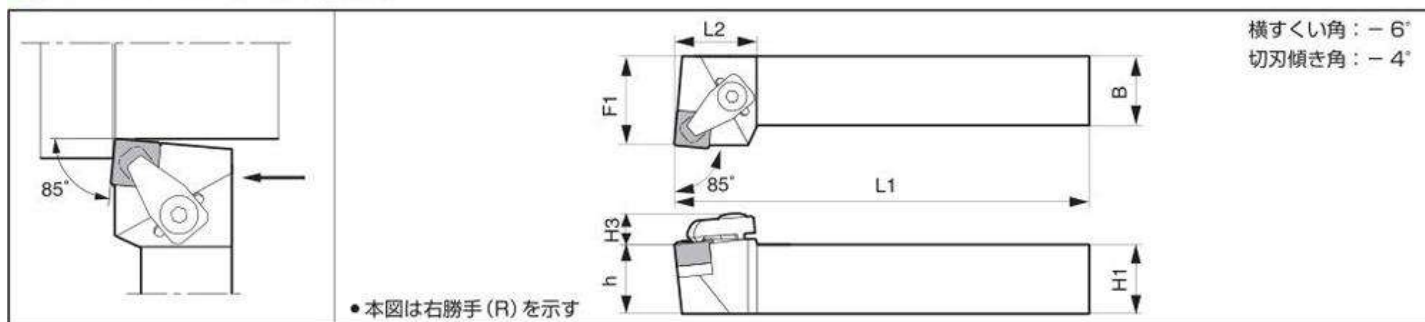
●適合チップ

用 途 参照ページ	形状	鋳鉄 B84
ホルダ型番	セラミック	
CSRN ^{R/L}	2525M-12GX	SNGX1207 ...
	2525M-15GX	SNGX1507 ...
CSDNN	2525M-12GX	SNGX1207 ...
	2525M-15GX	SNGX1507 ...
CSSN ^{R/L}	2525M-12GX	SNGX1207 ...
	2525M-15GX	SNGX1507 ...

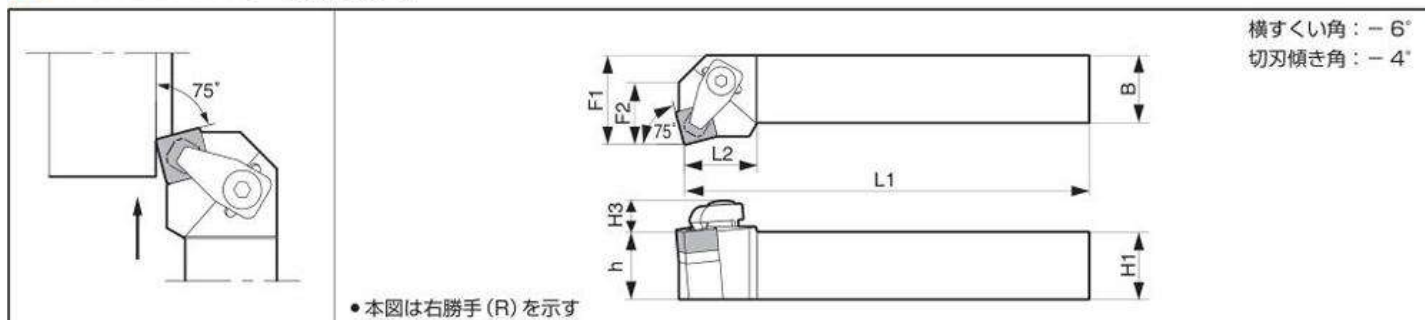
推奨切削条件 ◆ D39~D40

●：標準在庫

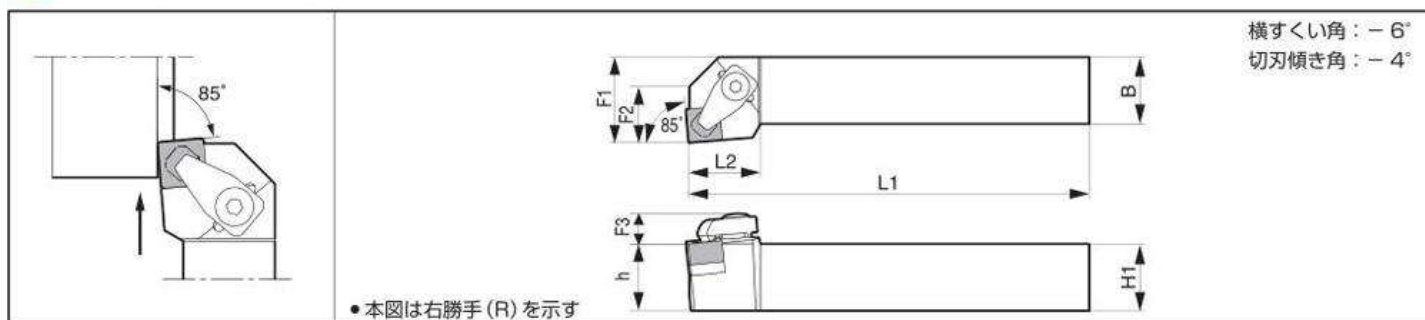
CS-N-GX 型(外径加工)



CSKN-GX 型(端面加工)



CSYN-GX 型(端面加工)



●ホルダ寸法

型 番	在庫	寸 法 (mm)									基準 コーナ R (rE)	部 品				
		R	L	H1-h	H3	B	L1	L2	F1	F2		クランプセット	レンチ	シート	シート止めねじ	
CS-N ^{R/L}	2525M-12GX	●	●	25	12	25	150	30	32	-	1.2	CE-410	LW-4	SP-141	M3X8	
	2525M-15GX	●	●	25	13	25	150	30	32	-	1.2	CE-410	LW-4	SP-162	M4X10	
CSKN ^{R/L}	2525M-12GX	●	●	25	12	25	150	27	32	23	1.2	CE-410	LW-4	SP-141	M3X8	
	2525M-15GX	●	●	25	13	25	150	26	32	23	1.2	CE-410	LW-4	SP-162	M4X10	
CSYN ^{R/L}	2525M-12GX	●	●	25	12	25	150	27	32	21	1.2	CE-410	LW-4	SP-141	M3X8	
	2525M-15GX	●	●	25	13	25	150	29	32	23	1.2	CE-410	LW-4	SP-162	M4X10	

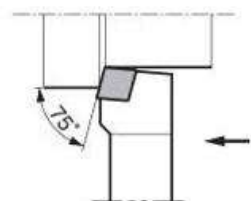
●適合チップ

用 途 参照ページ	形状	鋳鉄 B84
ホルダ型番	セラミック	
CS-N ^{R/L}	2525M-12GX	SNGX1207 ...
	2525M-15GX	SNGX1507 ...
CSKN ^{R/L}	2525M-12GX	SNGX1207 ...
	2525M-15GX	SNGX1507 ...
CSYN ^{R/L}	2525M-12GX	SNGX1207 ...
	2525M-15GX	SNGX1507 ...

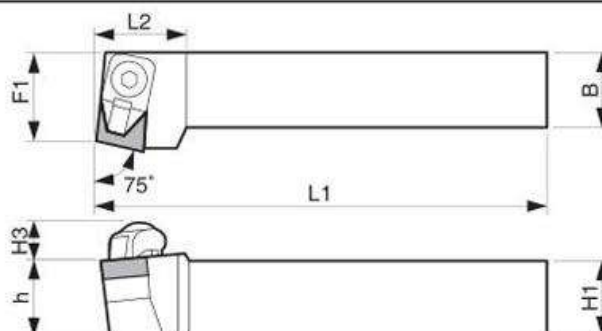
推奨切削条件 ● D39~D40

整體型CBN刀具用刀桿[CNMN刀片用]

CCRN-A型(外径加工)

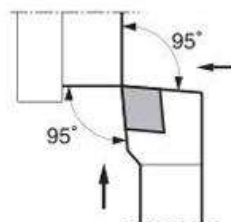


●本図は右勝手(R)を示す

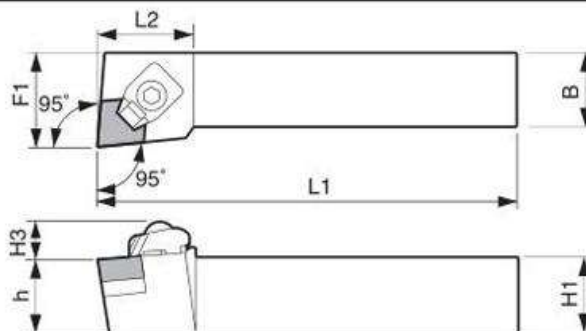


横すくい角：- 6°
切刃傾き角：- 6°

CCLN-A型(外径・端面加工)



●本図は右勝手(R)を示す



横すくい角：- 5°
切刃傾き角：- 5°

ホルダ寸法

型 番	在庫		寸 法 (mm)							基準 コーナ R (rc)	部 品			
	R	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F1	クランプセット		レンチ	シート	シート止めねじ	
														
CCRN [®] / 2525M-09A	●	●	25	11	25	150	27	27	0.8	CE-030A	LW-4	SP-429	HH3X12	
CCLN [®] / 2525M-09A	●	●	25	11	25	150	28	32	0.8	CE-030A	LW-4	SP-429	HH3X12	

適合チップ

用 途 参照ページ	高硬度材・鋳鉄 C13
形 状	CBN (KBN900)
ホルダ型番	CNMN0903..
CCRN [®] /L...-09A	
CCLN [®] /L...-09A	

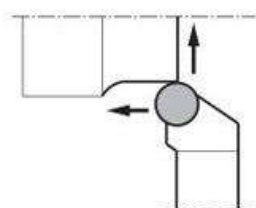
※ CNMN1204 タイプチップ用ホルダは、D22に掲載しています。

推奨切削条件 ● D39~D40

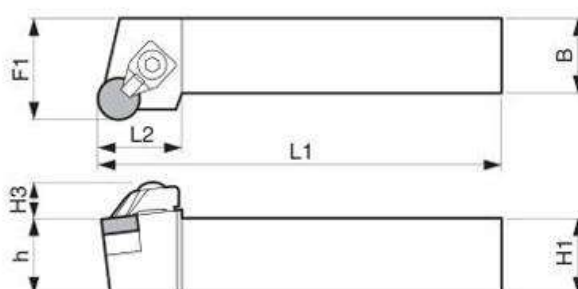
●：標準在庫

整體型CBN刀具用刀桿[RNMN刀片用]

CRSN-A型(外径・端面加工)

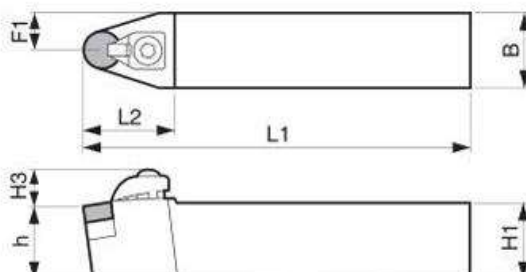
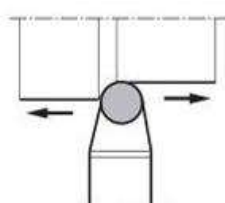


●本図は右勝手(R)を示す



横すくい角：-6°
切刃傾き角：-6°

CRDN-A型(外径・微加工)



バックレーキ角：-8.5°

ホルダ寸法

型番	在庫	寸法(mm)									基準 コーナ R (re)	部品				
		R	N	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F1		クランプセット	レンチ	シート		シート止めねじ
CRSN [®] /L	2525M-09A	●	●	25	11	25	150	26	32	-	-	CE-030A	LW-4	SP-829	-	HH3X12
	3225P-09A	●	●	32	11	25	170	26	32	-	-			-	SP-849 (SP-843)	BH3X12
	2525M-12A	●	●	25	11	25	150	26	32	-	-			-	SP-849 (SP-843)	BH3X12
	3225P-12A	●	●	32	11	25	170	26	32	-	-			-	SP-849 (SP-843)	BH3X12
CRDNN	2525M-09A	●	●	25	11	25	150	29	12.5	-	-	CE-030A	LW-4	SP-829	-	HH3X12
	3225P-09A	●	●	32	11	25	170	29	12.5	-	-			-	SP-849 (SP-843)	BH3X12
	2525M-12A	●	●	25	11	25	150	28	12.5	-	-			-	SP-849 (SP-843)	BH3X12
	3225P-12A	●	●	32	11	25	170	28	12.5	-	-			-	SP-849 (SP-843)	BH3X12

・12Aタイプホルダ用シート：RN□□1204タイプのチップをご使用の際は、()内の部品：SP-843を別途ご購入下さい。

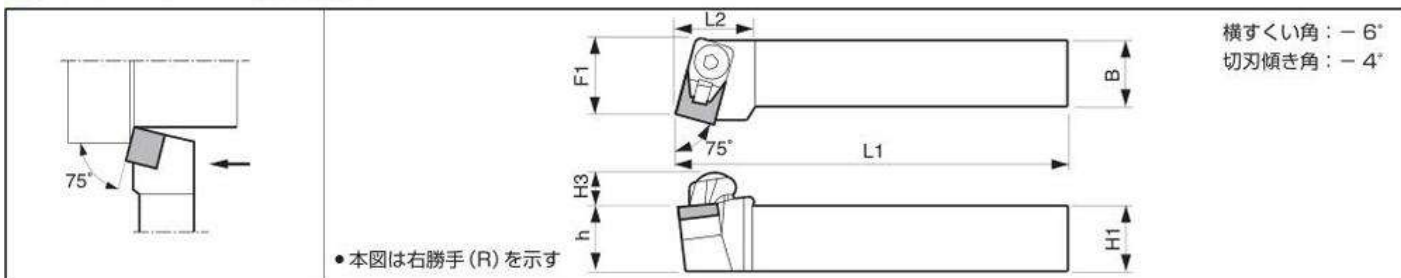
適合チップ

用途 参照ページ	高硬度材・鋳鉄 C13	鋳鉄・高硬度材 B82	セラミック工具用ホルダとして使用する場合、 下記部品を別途ご購入下さい。	
形状 ホルダ型番	CBN(KBN900)	セラミック	シート	シート止めねじ
CRSN [®] /L...-09A	RNMN090300	(RNGN090400)	SP-826	-
CRSN [®] /L...-12A	RNMN120300 (RNMN120400)	(RNGN120400) (RNGN120700)	SP-843 SP-841	M3X12 M3X8
CRDNN...-09A	RNMN090300	(RNGN090400)	SP-826	-
CRDNN...-12A	RNMN120300 (RNMN120400)	(RNGN120400) (RNGN120700)	SP-843 SP-841	M3X12 M3X8

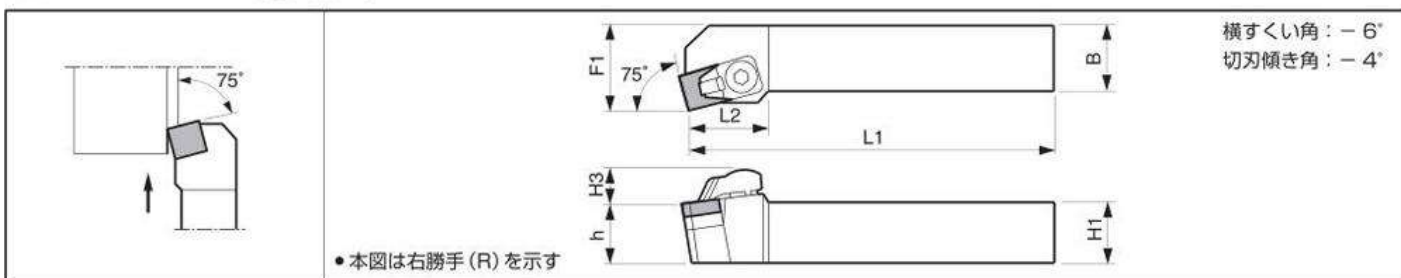
推奨切削条件 ● D39~D40

●：標準在庫

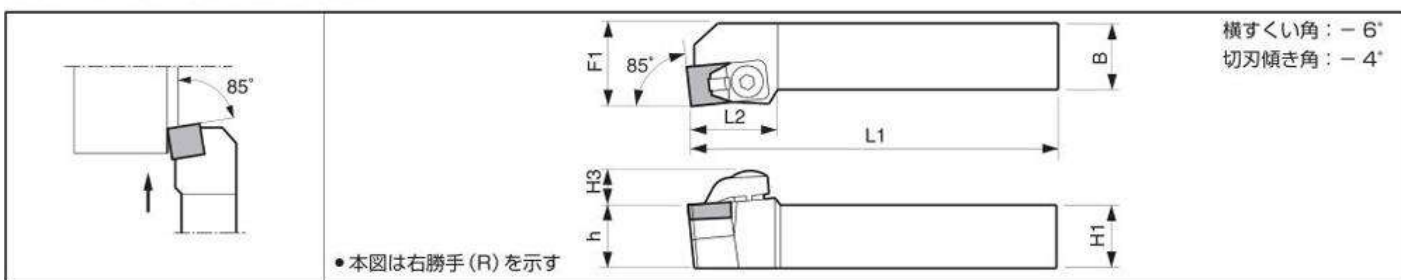
■ CSRN-A型(外径加工)



■ CSKN-A型(端面加工)



■ CSYN-A型(端面加工)



● ホルダ寸法

型 番		在庫		寸 法 (mm)						基準 コーナ R (rE)	部 品				
		R	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F1		クランプセット	レンチ	シート		シート止めねじ
															 HH  BH
CSRN [®] /L	2525M-09A	●	●	25	11	25	150	22	27	0.8	CE-030A	LW-4	SP-129	-	HH3X12
	2525M-12A	●	●										-	SP-148 (SP-143)	BH3X12
CSKN [®] /L	2525M-09A	●		25	11	25	150	27	32	0.8	CE-030A	LW-4	SP-129	-	HH3X12
	2525M-12A	●											-	SP-148 (SP-143)	BH3X12
CSYN [®] /L	2525M-09A	●	●	25	11	25	150	27	32	0.8	CE-030A	LW-4	SP-129	-	HH3X12
	2525M-12A	●	●										-	SP-148 (SP-143)	BH3X12

・12A タイプホルダ用シート: SN□□1204 タイプのチップをご使用の際は、() 内の部品: SP-143 を別途ご購入下さい。

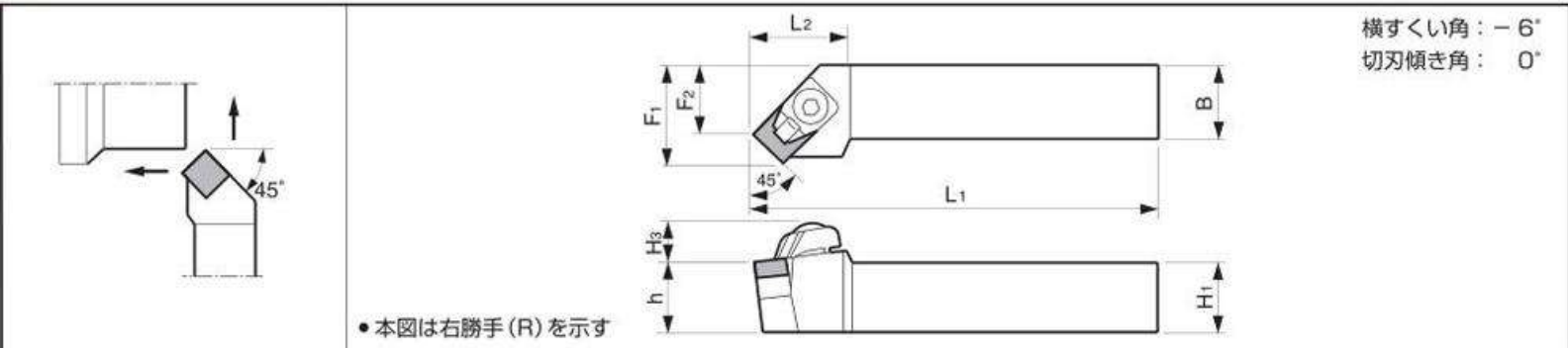
● 適合チップ

用 途 参照ページ	高硬度材・鋳鉄		鋳鉄	セラミック	セラミック工具用ホルダとして使用する場合、 下記部品を別途ご購入下さい。			
	C13 CBN (KBN900)	B30 コーティング			チップブレイカ	クランプセット	シート	シート止めねじ
ホルダ型番								
CSRN [®] /L...-09A	SNMN0903..	-		-	-	-	-	-
CSRN [®] /L...-12A	SNMN1203.. (SNMN1204..)	(SNMN1204..)		(SNGN1204..) (SNMN1204..) (SNGN1207..) (SNMN1207..)	CB-11	CE-020	SP-143 SP-141	M3X12 M3X8
CSKN [®] /L...-09A	SNMN0903..	-		-	-	-	-	-
CSKN [®] /L...-12A	SNMN1203.. (SNMN1204..)	(SNMN1204..)		(SNGN1204..) (SNMN1204..) (SNGN1207..) (SNMN1207..)	CB-11	CE-020	SP-143 SP-141	M3X12 M3X8
CSYN [®] /L...-09A	SNMN0903..	-		-	-	-	-	-
CSYN [®] /L...-12A	SNMN1203.. (SNMN1204..)	(SNMN1204..)		(SNGN1204..) (SNMN1204..) (SNGN1207..) (SNMN1207..)	CB-11	CE-020	SP-143 SP-141	M3X12 M3X8

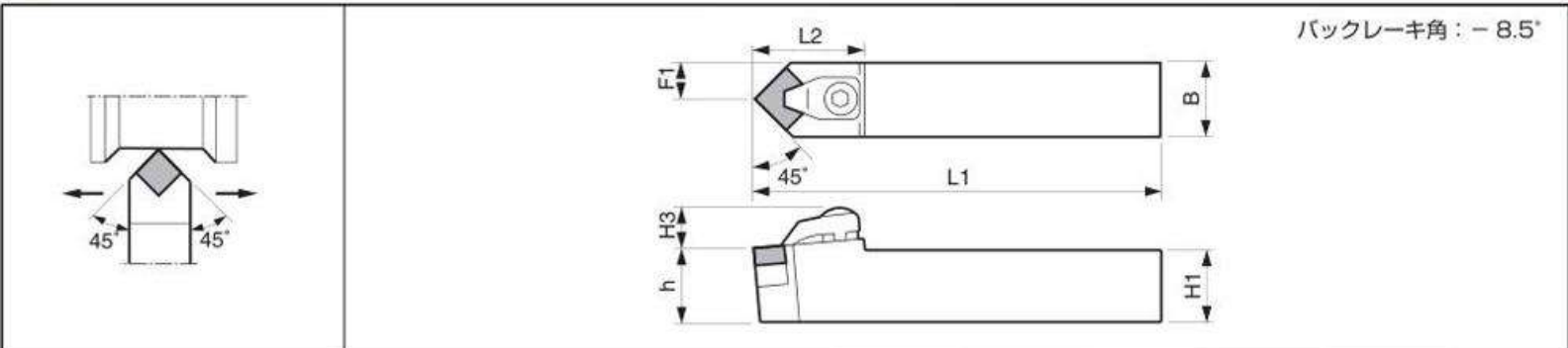
推奨切削条件 ● D39~D40

●: 標準在庫

CSSN-A型(外径・端面・面取り加工)



CSDN-A型(外径・面取り加工)



ホルダ寸法

型 番		在庫		寸 法 (mm)								基準 コーナ R (rε)	部 品				
													クランプセット	レンチ	シート		シート止めねじ
																	
R	N	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F1	F2	030A	040				HH	BH	
CSSN [®] /L	2525M-09A	●		●	25	11	25	150	26	32	25	0.8	CE-030A	LW-4	SP-129	-	HH3X12
	2525M-12A	●		●	25	11	25	150	26	32	23				-	SP-148 (SP-143)	BH3X12
CSDNN	2525M-09A		●		25	13	25	150	32	12.5	-	0.8	CE-040	LW-4	SP-129	-	HH3X12
	3225P-09A		●		32	13	25	170	32	12.5	-					SP-148 (SP-143)	BH3X12
	2525M-12A		●		25	13	25	150	32	12.5	-					SP-148 (SP-143)	BH3X12

・12Aタイプホルダ用シート：SN□□1204タイプのチップをご使用の際は、()内の部品：SP-143を別途ご購入下さい。

適合チップ

用 途 参照ページ	高硬度材・鋳鉄		鋳鉄	セラミック	セラミック工具用ホルダとして使用する場合、 下記部品を別途ご購入下さい。			
	C13	B30			チップブレーカ	クランプセット	シート	シート止めねじ
形 状	CBN (KBN900)	コーティング						
ホルダ型番								
CSSN [®] /L...-09A	SNMN0903..	-		-	-			
CSSN [®] /L...-12A	SNMN1203.. (SNMN1204..)	(SNMN1204..)		(SNGN1204..) (SNMN1204..) (SNGN1207..) (SNMN1207..)	CB-11	CE-020	SP-143 SP-141	M3X12 M3X8
CSDNN...-09A	SNMN0903..	-		-			-	
CSDNN...-12A	SNMN1203.. (SNMN1204..)	(SNMN1204..)		(SNGN1204..) (SNMN1204..) (SNGN1207..) (SNMN1207..)	-	-	SP-143 SP-141	M3X12 M3X8

推奨切削条件 D39~D40

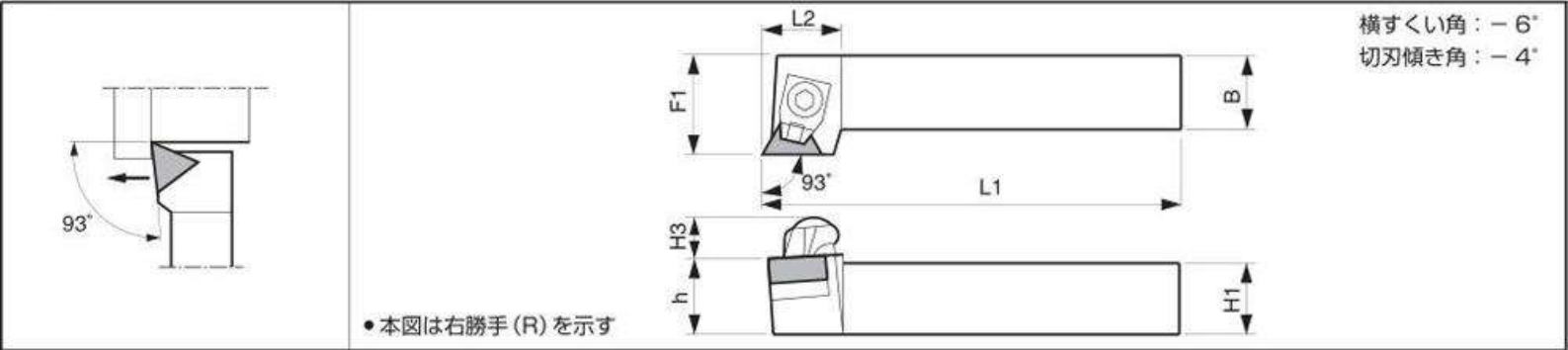
●：標準在庫

整體型CBN刀具用刀桿[TNMN刀片用]

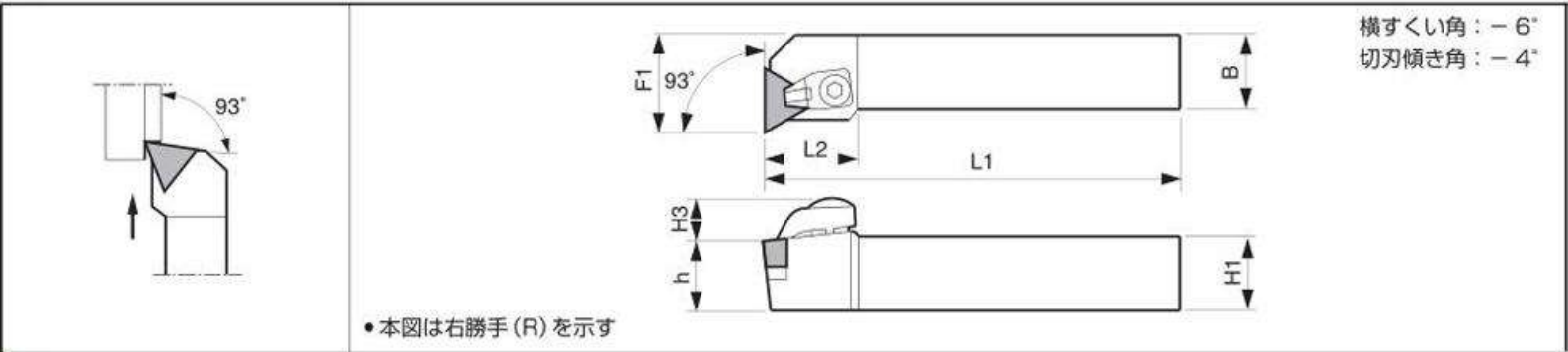
押板緊固方式

泉發車刀礦油公司 網頁專用

CTJN-A型(外径加工)



CTUN-A型(端面加工)



ホルダ寸法

型 番	在庫		寸 法 (mm)							基準 コーナ R (r _e)	部 品				
	R	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F1			クランプセット	レンチ	シート	シート止めねじ	
CTJN ^{R/L} 2525M-11A	●	●	25	11	25	150	22	32		0.8	CE-030A	LW-4	SP-219	HH3X12	
CTUN ^{R/L} 2525M-11A	●	●	25	11	25	150	27	32		0.8	CE-030A	LW-4	SP-219	HH3X12	

適合チップ

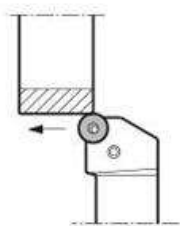
用 途	高硬度材・鋳鉄		鋳鉄・高硬度材	
参照ページ	C13		B85	
形 状	CBN (KBN900)		セラミック	
ホルダ型番				
CTJN ^{R/L} ...-11A	TNMN1103..		TNGN1103..	
CTUN ^{R/L} ...-11A				

※ TNMN1604 タイプチップ用ホルダは、D26に掲載しています。
 推奨切削条件 ● D39~D40

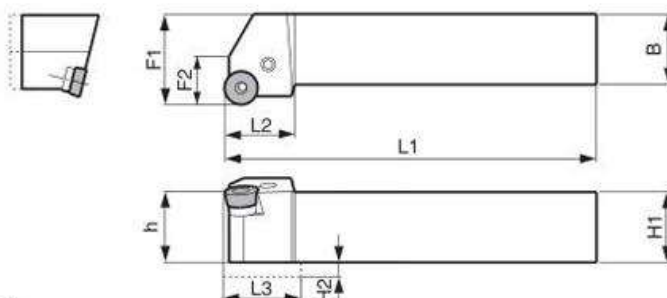
●：標準在庫

軸承用外徑車削刀桿[RCMT刀片用]

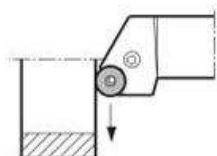
PRGC-BE型(外径加工)



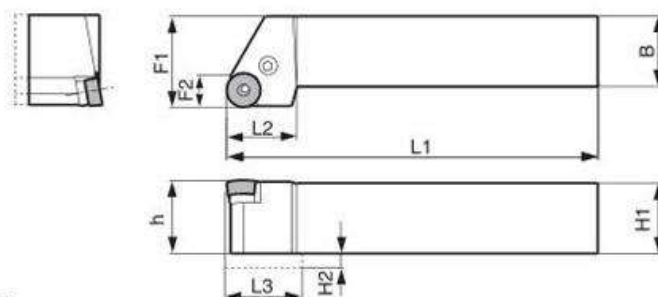
● 本図は右勝手 (R) を示す



PRGC-BF型(端面加工)



● 本図は右勝手 (R) を示す



ホルダ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)										部品						適合チップ ● B75
		R	L	H1=H2	H2	B	L1	L2	L3	F1	F2	レバー	ロックスクリュー	シート	シムピン	ポンチ	レンチ	
PRGC [®] /L	2020K-12BE	●		20	-	20	125	22	-	25	15	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5	RCMT 1204M0-BB
	2525M-12BE	●		25	-	25	150	25	-	32	17	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5	RCMT 1204M0-BB
	2020K-16BE	●		20	5	20	125	27	27	29	22	LL-2C	LS-1T	LR-16C	LSP-2	PC-2	FH-2.5	RCMT 1606M0-BB
	2525M-16BE	●		25	-	25	150	27	-	32	22	LL-2C	LS-1T	LR-16C	LSP-2	PC-2	FH-2.5	RCMT 1606M0-BB
PRGC [®] /L	2020K-12BF	●		20	-	20	125	22	-	25	10	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5	RCMT 1204M0-BB
	2525M-12BF	●		25	-	25	150	25	-	32	11	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5	RCMT 1204M0-BB
	2020K-16BF	●		20	5	20	125	27	27	25	17	LL-2C	LS-1T	LR-16C	LSP-2	PC-2	FH-2.5	RCMT 1606M0-BB
	2525M-16BF	●		25	-	25	150	27	-	32	17	LL-2C	LS-1T	LR-16C	LSP-2	PC-2	FH-2.5	RCMT 1606M0-BB

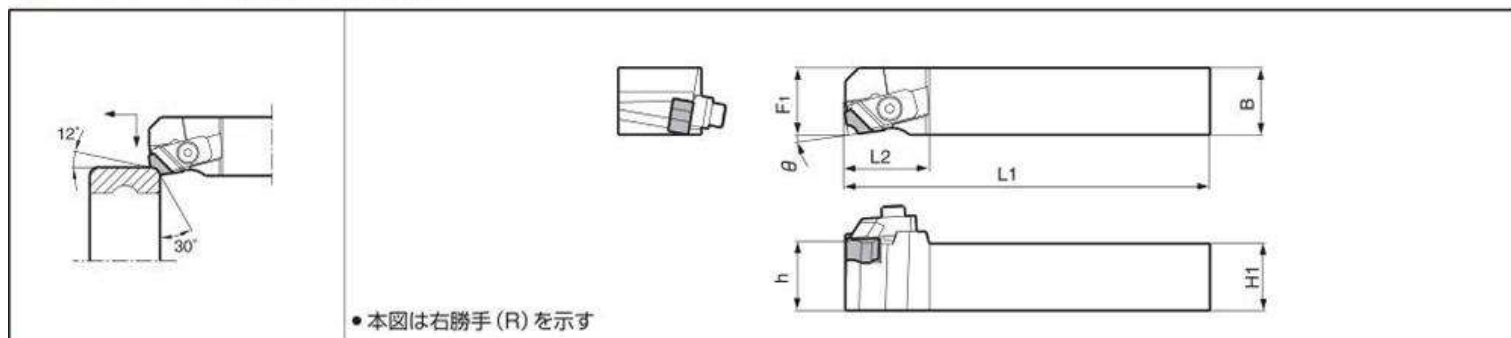
適合チップ

形状	型番	寸法 (mm)				角度 (°)
		A	T	φd	rε	
	RCMT 1204M0-BB	12.0	4.76	4.2	-	7°
	RCMT 1606M0-BB	16.0	6.35	5.5	-	7°

推奨切削条件 ● D39~D40

● : 標準在庫

CBSN型(外径R面取り加工)



●ホルダ寸法

型 番		在庫		寸 法 (mm)					θ	部 品				適合チップ 🔩 B75
										クランプセット	レンチ	シート	シート止めねじ	
		R	L	H1=h	B	L1	L2	F1						
CBSN [®] _L	2020K-12	●	●	20	20	125	32	20	9°	CP-RC [®] _L	LW-5	SP-RC	SP3X8	SNMF1204 ○○ -21
	2525M-12	●	●	25	25	150	32	25						

・クランプセット：右勝手(R)ホルダにはCP-RCR、左勝手(L)ホルダにはCP-RCLが適合します。

●適合チップ

形 状	型 番	寸 法 (mm)				角度 (°)
		A	T	B	r_E	
	SNMF 120406-21	12.70	4.76	1.5	0.6	21°
	120410-21			3.0	1.0	
	120416-21			3.1	1.6	
	120421-21			3.2	2.1	
	120426-21			3.3	2.6	

◆ベアリング加工のツーリング

推奨切削条件 ● D39~D40

