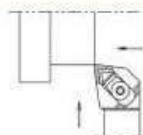
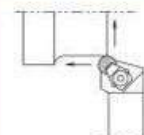
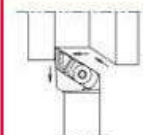
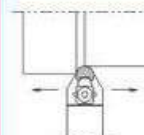
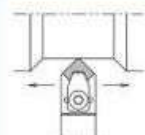
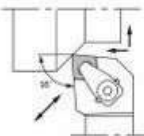
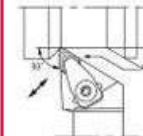
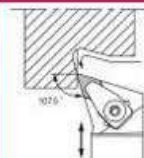
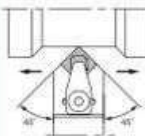
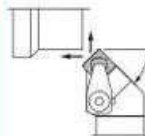
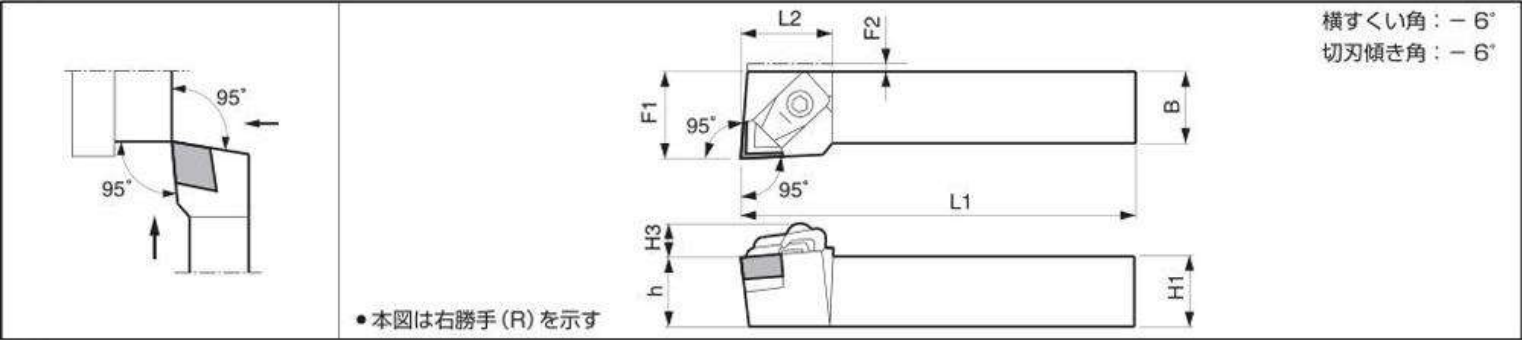


セラミック工具用外径ホルダ

加工形態	外径・端面			外径・倣い			外径・面取り	外径・端面・面取り
切込み角	95°	97.5°	特殊	93°	107.5°	特殊	45°	45°
クランプオン	 CCLN	 CELN	 CRSN	 CDJN		 CRDN	 CSDN	 CSSN
参照ページ	D22	D23	D27	D23		D27	D25	D25
えくぼ付きクランプオン	 CCLN-GX			 CDJN-GX	 CDHN-GX		 CSDN-GX	 CSSN-GX
参照ページ	D28			D29	D29		D30	D30

CCLN型(外径・端面加工)



ホルダ寸法

型 番		在庫		寸 法 (mm)							基準 コーナ R (r _e)	部 品				
												チップブレーカ	クランプセット	レンチ	シート	シート止めねじ
		R	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F1	F2						
CCLN ^{R/L}	2020K -12	●	●	20	14	20	125	32	27	5	0.8	CB-16	CE-010	LW-4	SP-441	M3X8
	2525M -12	●	●	25		25	150		32	-					(SP-443)	(M3X12)
	3225P -16	●	●	32	14	25	170	35	32	-	0.8	CB-17	CE-220	LW-4	SP-454	M4X10

・シート及びシート止めねじ：CN□□ 1204 タイプのチップをご使用の際は、() 内の部品を別途ご購入下さい。

適合チップ

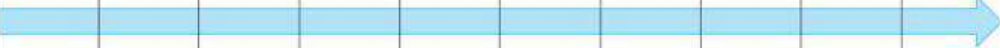
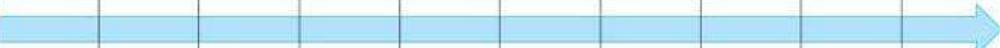
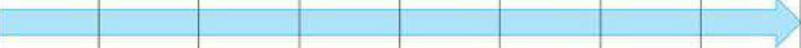
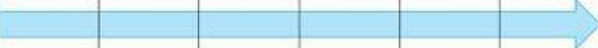
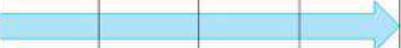
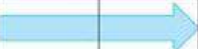
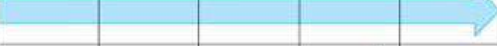
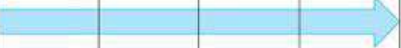
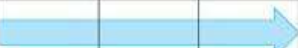
用 途		鋳鉄・高硬度材	鋳鉄・高硬度材
参照ページ		B80	C13
ホルダ型番	形 状	セラミック 	CBN(KBN900)
		CNGN1207..(CNGN1204..) CNMN1207	(CNMN1204)
CCLN ^{R/L} ...-12		CNGN1207..(CNGN1204..) CNMN1207	(CNMN1204)
CCLN ^{R/L} ...-16		CNGN1607..	-

推奨切削条件 ● D39~D40

セラミックチップの選択方法

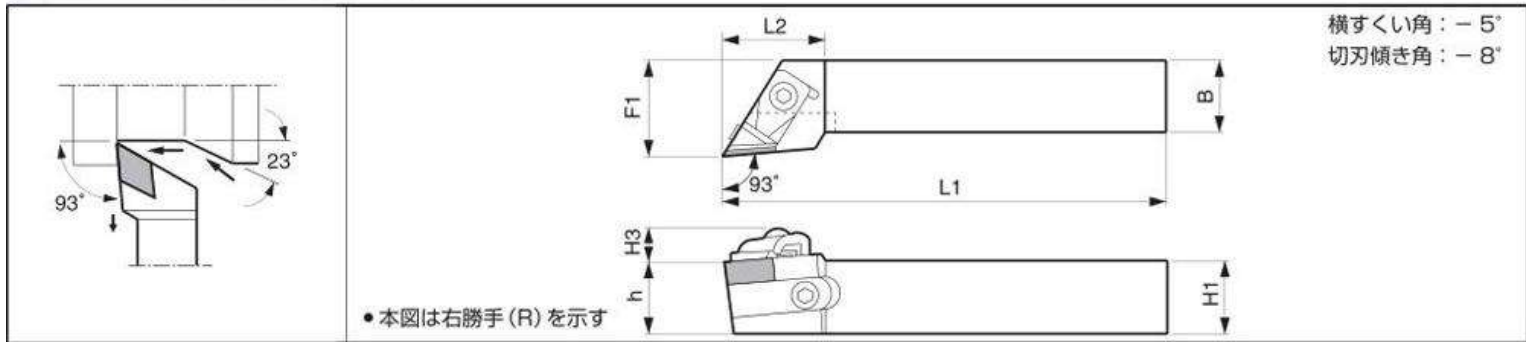
セラミックチップを使用する場合には、下表を基準として、チップ形状・コーナ R(r_e)・送り・チャンファ仕様を選択して下さい。

(FC250, 横切刃角 0° ~ 15° の場合)

チップ形状	コーナR (r _e)	送り f [mm/rev]										切込み ap [mm]
		0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50	0.60	
 RN	—											0.3~4
 SN	2.0											0.3~4
	1.6											
	1.2											
	0.8											
	0.4											
 TN	1.6											仕上加工用 0.3~2
	1.2											
	0.8											
チャンファ仕様		0.05mm×20°		(0.1~0.2)mm×(20°~25°)				0.3mm×30°				—
チップ厚み		7.94mm										

仕上げ加工用

CDJN型(外径・微い・引き加工)



ホルダ寸法

型 番		在庫		寸 法 (mm)							基準 コーナ R (rε)	部 品				
												チップブレーカ	クランプセット	レンチ	シート	シート止めねじ
		R	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F1							
CDJN ^{R/L}	2525M-15	●	●	25	16	25	150	32	32	0.8	CB-14/15	CE-010	LW-4	556C ^{R/L}	HH5X16	
	3225P-15	●	●	32			170									

・チップブレーカ: 右勝手(R)ホルダにはCB-14、左勝手(L)ホルダにはCB-15が適合します。

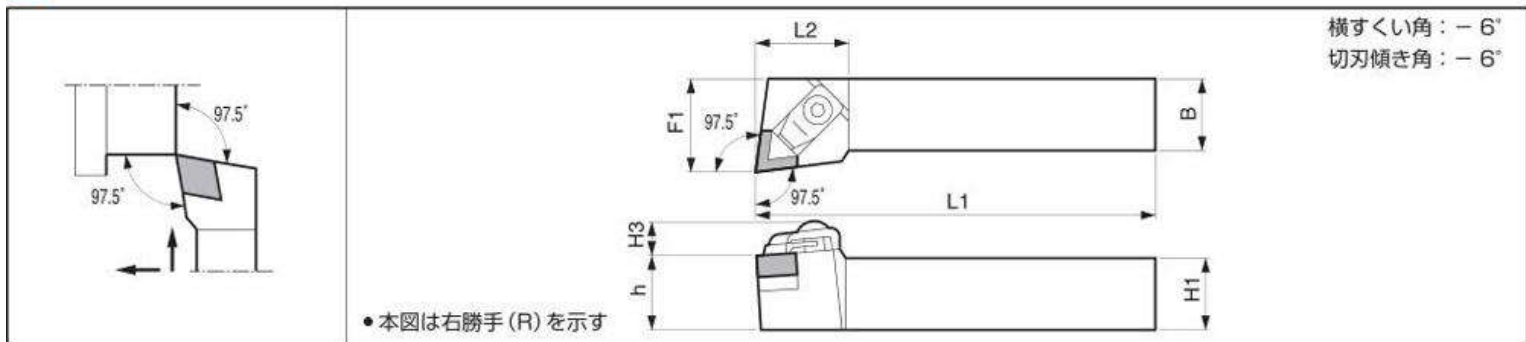
・シート: 右勝手(R)ホルダには556CR、左勝手(L)ホルダには556CLが適合します。

適合チップ

用途	鋳鉄・高硬度材
参照ページ	B81
形状	セラミック
ホルダ型番	
CDJN ^{R/L} ...-15	DNGN1507..

推奨切削条件 ● D39~D40

CELN型(外径・端面加工)



ホルダ寸法

型 番		在庫		寸 法 (mm)							基準 コーナ R (rε)	部 品				
												チップブレーカ	クランプセット	レンチ	シート	シート止めねじ
		R	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F1							
CELN ^{R/L}	2525M-13	●	●	25	15	25	150	32	32	0.8	CB-16	CE-010	LW-4	SP-342	M3X8	

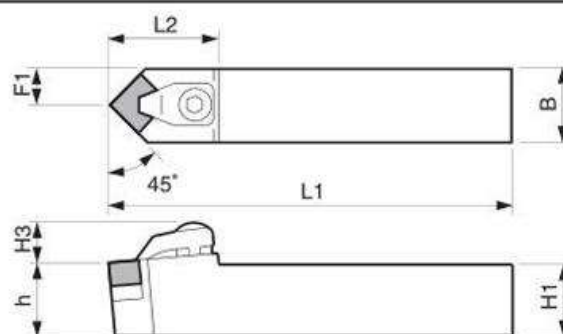
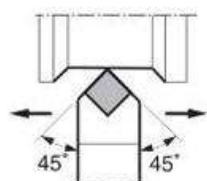
適合チップ

用途	鋳鉄・高硬度材
参照ページ	B81
形状	セラミック
ホルダ型番	
CELN ^{R/L} ...-13	ENG1307..

推奨切削条件 ● D39~D40

陶瓷工具用刀桿[SN □□刀片用]

CSDN型(外径・面取り加工)



バックレーキ角: -8.5°

● ホルダ寸法

型 番	在庫	寸 法 (mm)										基準 コーナ R (re)	部 品				
		R	N	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F1	F2		チップブレーカ	クランプセット	レンチ	シート	シート止めねじ
CSRN [®] /L	2020K -12	●	●	20		20	125		22	2			CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	2525M -12	●	●	25	12	25	150	22	27	-	0.8		CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	3225P -12	●	●	32		25	170		27	-			CB-51	CE-220	LW-4	SP-162	M4X10
	3225P -15	●		32	15	25	170	30	32	-	0.8		CB-51	CE-220	LW-4	SP-162	M4X10
	4040R -15	●	●	40		40	200	30	43	-	0.8		CB-51	CE-220	LW-4	SP-162	M4X10
CS-N [®] /L	2525M -12	●	●	25	12	25	150	20	32	-	0.8		CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
CSKN [®] /L	2020K -12	●	●	20	12	20	125	27	25	18	0.8		CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	2525M -12	●	●	25		25	150		32				CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	3225P -15	●		32	15	25	170	37	32	20	0.8		CB-51	CE-220	LW-4	SP-162	M4X10
CSYN [®] /L	2020K -12	●	●	20	12	20	125	27	25	21	0.8		CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	2525M -12	●	●	25		25	150		32				CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
CSSN [®] /L	2020K -12	●	●	20	12	20	125	26	25	17	0.8		CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	2525M -12	●	●	25		25	150		32	23			CB-11	CE-020	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
CSDNN	2020K -12		●	20		20	125		10				-	CE-040	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	2525M -12		●	25	13	25	150	32	12.5	-	0.8		-	CE-040	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)
	3225P -12		●	32		25	170		12.5				-	CE-040	LW-4	SP-141 (SP-143)	M3X8 (M3X12)

・シート及びシート止めねじ: SN □□ 1204 タイプのチップをご使用の際は、() 内の部品を別途ご購入下さい。

● 適合チップ

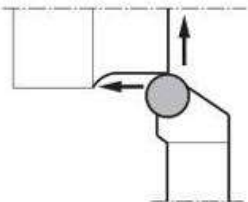
用 途 参照ページ	鋳鉄・高硬度材		鋳鉄		高硬度材・鋳鉄		CBN 工具 (KBN900) 用ホルダとして使用する場合、下記部品を別途ご購入下さい。		
	B83,B84		B30		C13		クランプセット	シート	シート止めねじ
ホルダ型番	セラミック		コーティング		CBN (KBN900)				
CSRN [®] /L ...-12	SNGN1207..(SNGN1204..) SNMN1207..		(SNMN1204..)		(SNMN1204..)		CE-030A	SP-143	M3X12
CSRN [®] /L ...-15	SNGN1507..		-		-		-	-	-
CS-N [®] /L ...-12	SNGN1207..(SNGN1204..) SNMN1207..		(SNMN1204..)		(SNMN1204..)		CE-030A	SP-143	M3X12
CSKN [®] /L ...-12	SNGN1207..(SNGN1204..) SNMN1207..		(SNMN1204..)		(SNMN1204..)		CE-030A	SP-143	M3X12
CSKN [®] /L ...-15	SNGN1507..		-		-		-	-	-
CSYN [®] /L ...-12	SNGN1207..(SNGN1204..) SNMN1207..		(SNMN1204..)		(SNMN1204..)		CE-030A	SP-143	M3X12
CSSN [®] /L ...-12	SNGN1207..(SNGN1204..) SNMN1207..		(SNMN1204..)		(SNMN1204..)		CE-030A	SP-143	M3X12
CSDNN ...-12	SNGN1207..(SNGN1204..) SNMN1207..		(SNMN1204..)		(SNMN1204..)		※ -	SP-143	M3X12

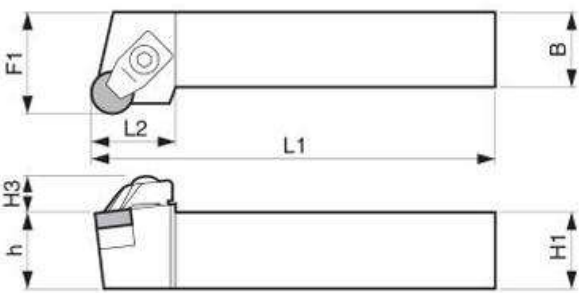
※ CSDNN...-12 型は、クランプセット: CE-040 をそのままご使用下さい。

●: 標準在庫

推奨切削条件 ● D39~D40

CRSN型(外径・端面加工)

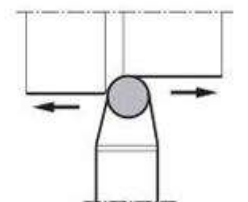


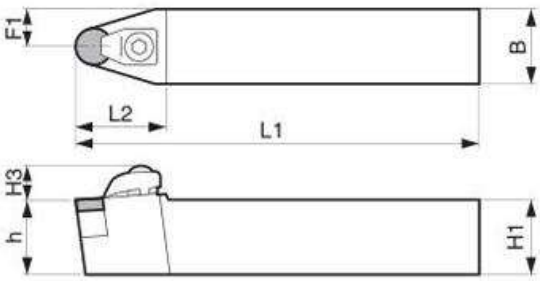


横すくい角：- 6°
切刃傾き角：- 6°

● 本図は右勝手 (R) を示す

CRDNN型(外径・微い加工)





バックレーキ角：- 8.5°

ホルダ寸法

型 番	在庫	寸 法 (mm)								基準 コーナ R (rε)	部 品			
		R	N	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F1	クランプセット	レンチ	シート	シート止めねじ
CRSN [®] / _L	2020K -12	●		●	20		20	125		25	-	CE-030	LW-4	SP-841 (SP-843)
	2525M -12	●		●	25	11	25	150	26	32				M3X8 (M3X12)
	3225P -12	●		●	32		25	170		32				
CRDNN	2020K -12		●		20		20	125		10	-	CE-030	LW-4	SP-841 (SP-843)
	2525M -12		●		25	11	25	150	28	12.5				M3X8 (M3X12)
	3225P -12		●		32		25	170		12.5				
	3232P -15		●		32		32	170		16	-	CE-040	LW-4	SP-861
	4040R -15		●		40	13	40	200	35	20				M4X10

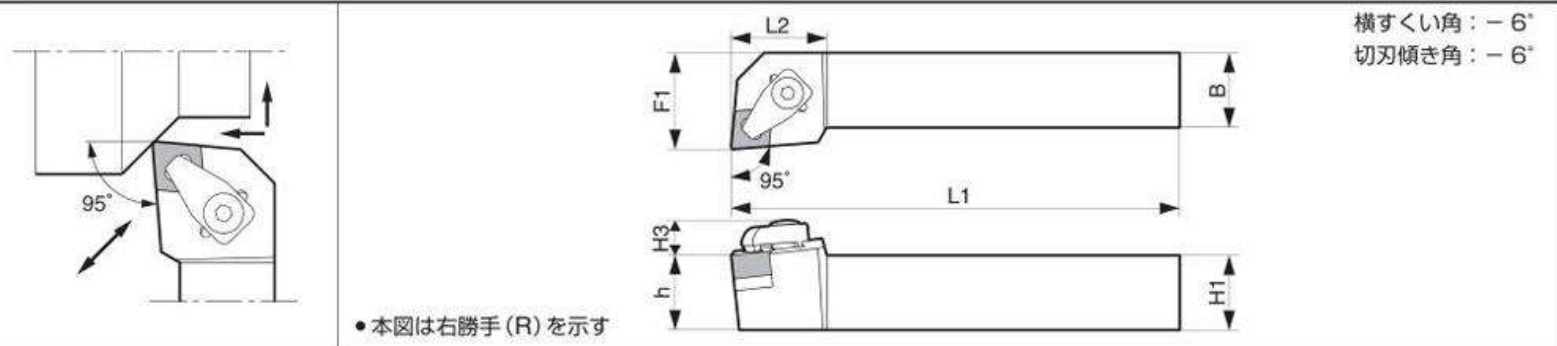
・シート及びシート止めねじ：RN□□ 1204 タイプのチップをご使用の際は、() 内の部品を別途ご購入下さい。

適合チップ

用 途 参照ページ	鋳鉄・高硬度材	高硬度材・鋳鉄	CBN 工具 (KBN900) 用ホルダとして使用する 場合、下記部品を別途ご購入下さい。		
形 状 ホルダ型番	B82 セラミック	C13 CBN(KBN900)	クランプセット	シート	シート止めねじ
					
CRSN [®] / _L ...-12	RNGN120700(RNGN120400)	(RNMN120400)	CE-030A	SP-843	M3X12
CRDNN ...-12	RNGN120700(RNGN120400)	(RNMN120400)	CE-030A	SP-843	M3X12
CRDNN ...-15	RNGN150700	-	-	-	-

推奨切削条件 ● D39~D40

CCLN-GX型(外径・端面・引き加工)



ホルダ寸法

型 番		在庫		寸 法 (mm)							基準 コーナ R (rε)	部 品				
		R	L	H1	H3	B	L1	L2	F1	クランプセット		レンチ	シート	シート止めねじ		
																
CCLN [®] /	2525M-12GX	●	●	25	13	25	150	30	32	1.2	CE-410	LW-4	SP-441	M3X8		

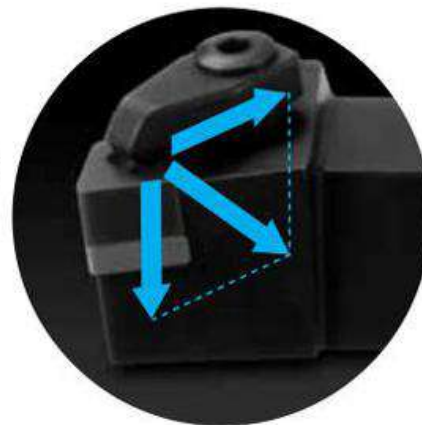
適合チップ

用途 参照ページ	形状
ホルダ型番	セラミック CNGX1207..
CCLN [®] /...12GX	

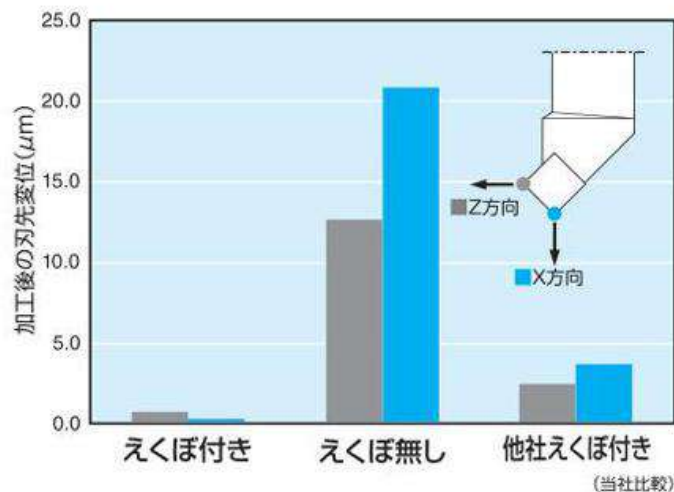
推奨切削条件 ● D39~D40

特長

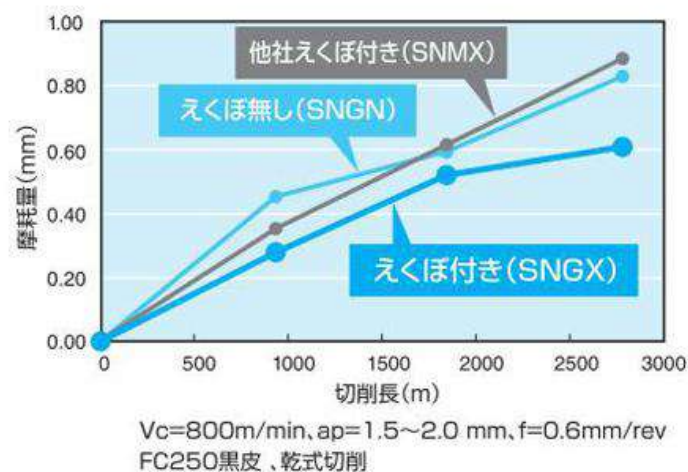
- えくぼ付きクランプオン方式でチップを引き込む方向に強力拘束
- 加工時の安定性・切削性の向上



刃先変位



切削性能



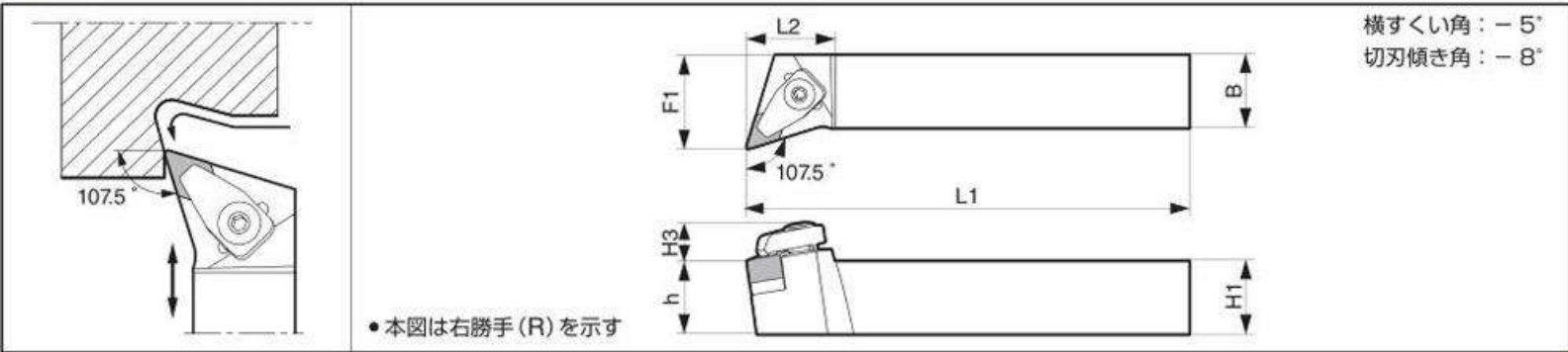
(当社比較)

●: 標準在庫

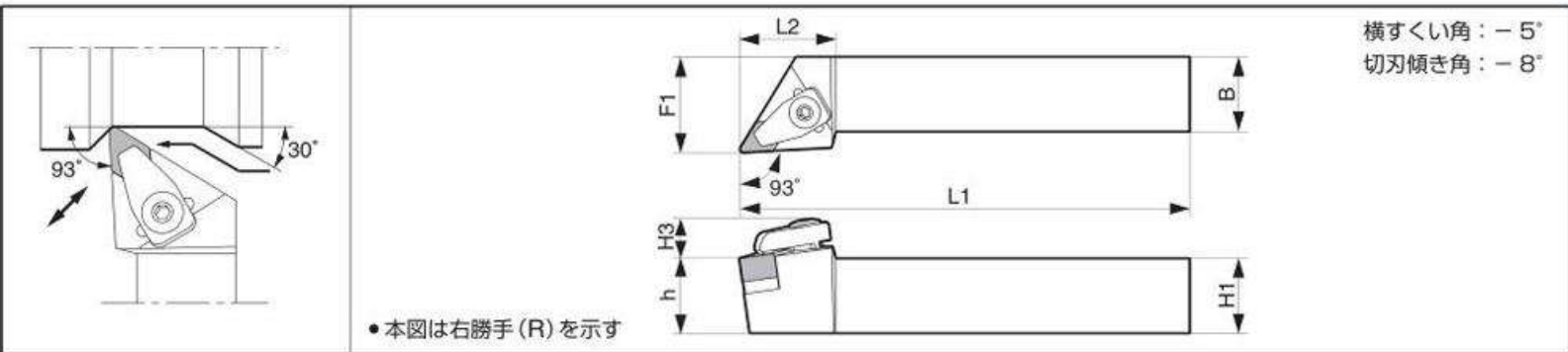
陶瓷工具用刀桿[DNGX□□刀片用]

泉發車刀礦油公司 網頁專用

CDHN-GX型(外径・倣い・引き加工)



CDJN-GX型(外径・倣い・引き加工)



ホルダ寸法

型 番		在庫		寸 法 (mm)							基準 コーナ R (rE)	部 品				
												クランプセット	レンチ	シート	シート止めねじ	
		R	L	H1	H3	B	L1	L2	F1							
CDHN [®] / _L	2525M-12GX	●	●	25	14	25	150	30	32		1.2	CE-410	LW-4	SP-521	M3X8	
	2525M-15GX	●	●	25	15	25	150	33	32		1.2	CE-430		SP-541	M3X8	
CDJN [®] / _L	2525M-12GX	●	●	25	14	25	150	32	32		1.2	CE-410	LW-4	SP-521	M3X8	
	2525M-15GX	●	●	25	15	25	150	38	32		1.2	CE-430		SP-541	M3X8	

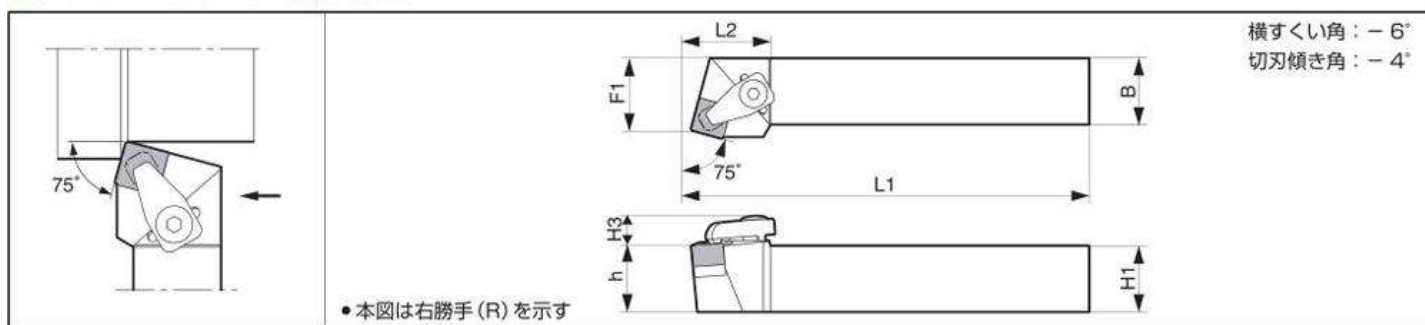
適合チップ

用 途 参照ページ	形状	鋳鉄 B81
ホルダ型番	セラミック	
CDHN [®] / _L	2525M-12GX	DNGX1207 ...
	2525M-15GX	DNGX1507 ...
CDJN [®] / _L	2525M-12GX	DNGX1207 ...
	2525M-15GX	DNGX1507 ...

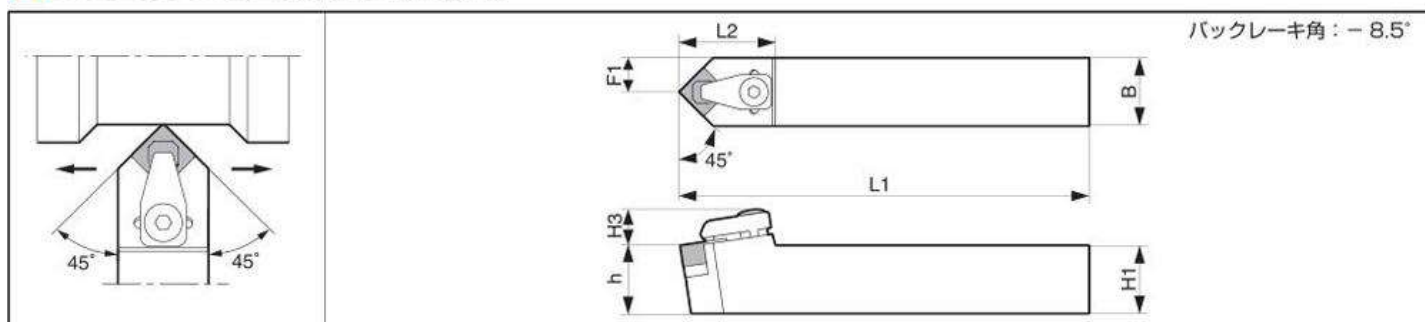
推奨切削条件 ● D39~D40

●：標準在庫

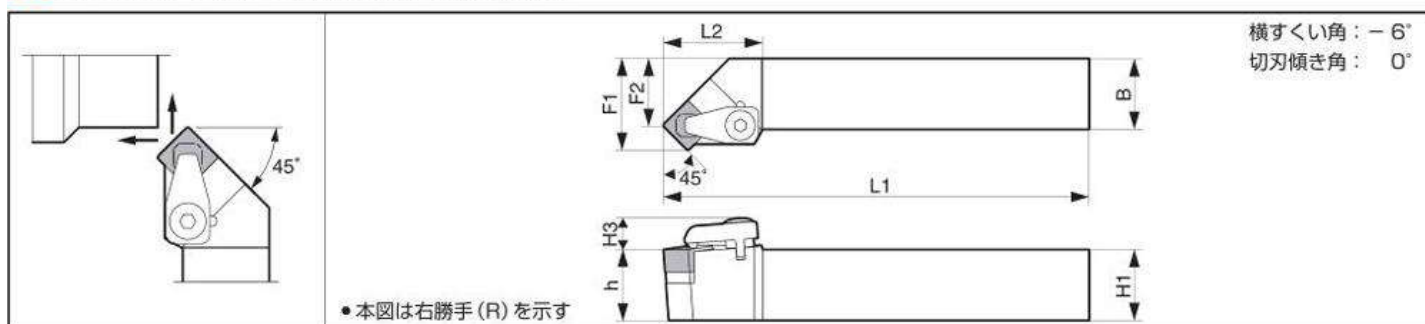
■ CSRN-GX 型(外径加工)



■ CSDN-GX 型(外径・面取り加工)



■ CSSN-GX 型(外径・端面・面取り加工)



●ホルダ寸法

型 番	在庫	寸 法 (mm)										基準 コーナ R (r6)	部 品				
		R	N	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F1	F2		クランプセット	レンチ	シート	シート止めねじ	
CSRN ^{R/L}	2525M-12GX	●	●	25	12	25	150	30	27	-	1.2	CE-410	LW-4	SP-141	M3X8		
	2525M-15GX	●	●	25	13	25	150	35	27	-	1.2	CE-410	LW-4	SP-162	M4X10		
CSDNN	2525M-12GX	●	●	25	13	25	150	35	12.5	-	1.2	CE-410	LW-4	SP-141	M3X8		
	2525M-15GX	●	●	25	14	25	150	40	12.5	-	1.2	CE-410	LW-4	SP-162	M4X10		
CSSN ^{R/L}	2525M-12GX	●	●	25	12	25	150	35	32	23	1.2	CE-410	LW-4	SP-141	M3X8		
	2525M-15GX	●	●	25	13	25	150	40	32	21	1.2	CE-410	LW-4	SP-162	M4X10		

●適合チップ

用 途 参照ページ	形状	鋳鉄 B84
ホルダ型番	セラミック	
CSRN ^{R/L}	2525M-12GX	SNGX1207 ...
	2525M-15GX	SNGX1507 ...
CSDNN	2525M-12GX	SNGX1207 ...
	2525M-15GX	SNGX1507 ...
CSSN ^{R/L}	2525M-12GX	SNGX1207 ...
	2525M-15GX	SNGX1507 ...

推奨切削条件 ◆ D39~D40

●：標準在庫