









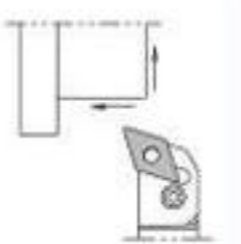
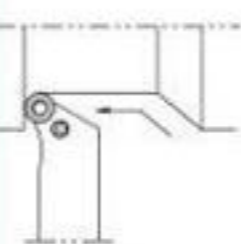
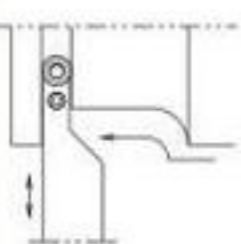
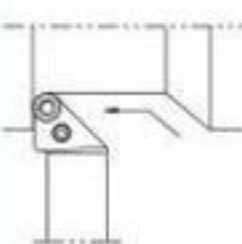

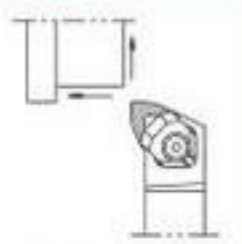
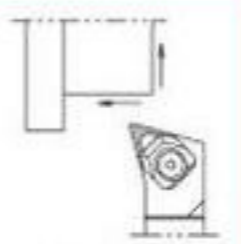
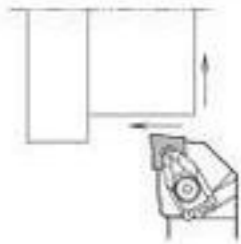
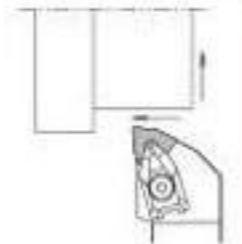
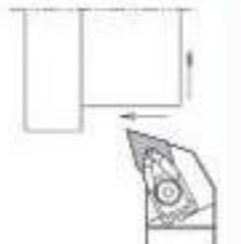



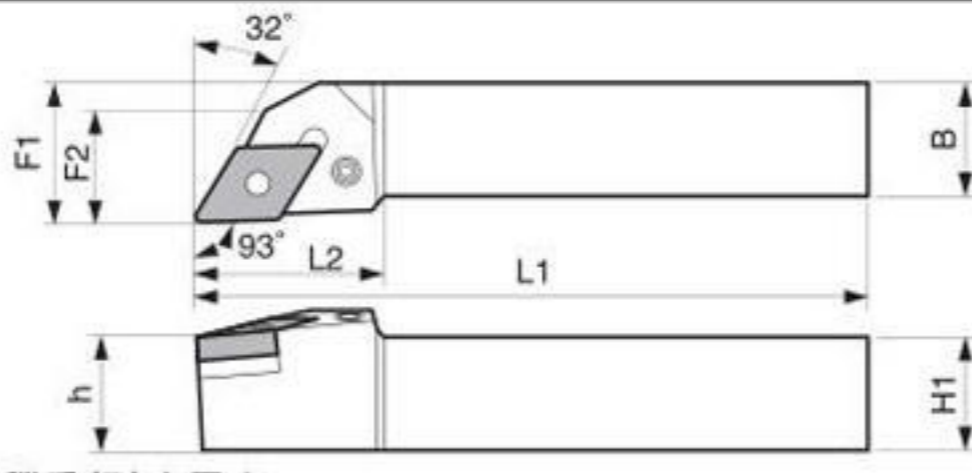
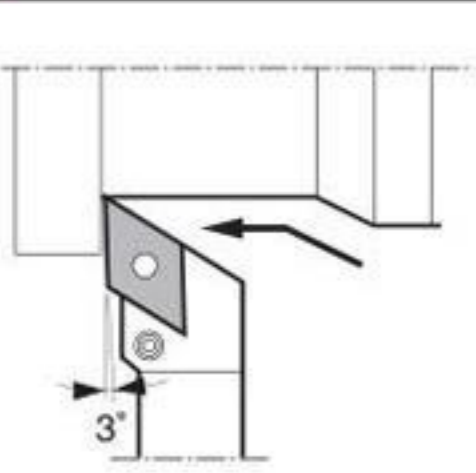
■ 一般外径ホルダ

適合 チップ 形状	CN.. 	WN.. 	TN.. 	DN.. 	RC..  	RN.. 	VN.. 	
加工形態	外径・端面			外径・端面・倣い			外径・端面・倣い・ぬすみ	
切込み角	95°			105°	107.5°	特殊		117.5°
レバーロック (ピンロック)	 PCLN	 PWLN		 PDHN	 PRGC	 PRXC	 PRGN	 PVPN (ピンロック)
参照ページ	D8	D20		D11	D19	D19	D19	D18
ウェッジロック 二重クランプ		 WWLN	 WTKN-N					
参照ページ		D20	D15					
ダブルクランプ	 DCLN	 DWLN		 DDHN				 DVPN
参照ページ	D8	D20		D10				D16

一般外径車削用刀棒(DN□□刀片用)

泉發車刀礦油公司 網頁專用

PDJN型(外径・倣い加工)



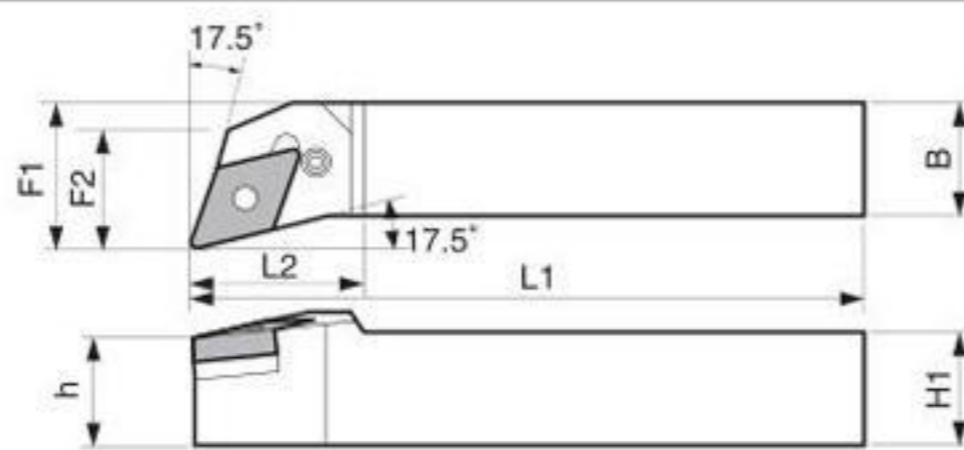
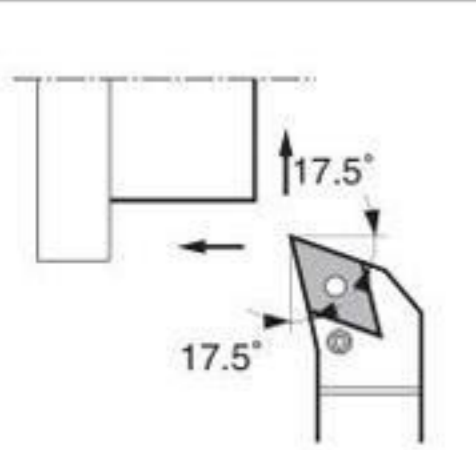
● 本図は右勝手(R)を示す

横すくい角: -6°
切刃傾き角: -7°

適合チップ

ホルダ型番	チップ型番
PDJN ^{R/L} ...-11	DN ○ A 1104.. DN ○ G
PDJN ^{R/L} ...-15	DN ○ A 1504.. DN ○ G
PDJN ^{R/L} ...-15U	DN ○ M 1506.. (1504..)

PDHN型(外径・端面・倣い加工)



● 本図は右勝手(R)を示す

横すくい角: -6°
切刃傾き角: -6°

適合チップ

ホルダ型番	チップ型番
PDHN ^{R/L} ...15	DN ○ A 1504.. DN ○ G 1506.. DN ○ M

ホルダ寸法

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R(re)	部品					
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		レバー	ロックスクリュー	シート	シムピン	ポンチ	レンチ
PDJN ^{R/L}	●	●	16	16	100		20	-	0.4	LL-1DN	LS-1N	LD-32N	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	●	●	20	20	125	28	25	-							
	●	●	25	25	150		32	27							
	●	●	20	20	100		25	-							
	●	●	20	20	125	36	25	-	0.8	LL-3N	LS-2N	LD-42 ※LD-42-20	LSP-2	PC-2	LW-3
	●	●	25	25	150		32	25							
	●	●	32	25	170		32	25							
	●	●	25	25	150	34	32	24							
●	●	25	25	150	36	40	28	0.8	LL-4	LS-3	LD-42 ※LD-42-20 (LD-43) (※LD-43-20)	LSP-2	PC-2	LW-3	
●	●	32	32	170		40	28								
PDHN ^{R/L}	●	●	20	20	125	36	25	22	0.8	LL-4	LS-3	LD-43 ※LD-43-20 (LD-42) (※LD-42-20)	LSP-2	PC-2	LW-3
	●	●	25	25	150		32	24							

*印はショートシャンクタイプを示す。
 ・シート: PDJN^{R/L}-15U型...ホルダには、LD-42が標準装着されています。DN□□1504タイプのチップをご使用の際は、LD-43を別途ご購入下さい。
 PDHN型...ホルダには、LD-43が標準装着されています。DN□□1506タイプのチップをご使用の際は、LD-42を別途ご購入下さい。
 ・コーナR(re) = 1.6mm以上のチップをご使用の際は、被削材とシートの干渉防止のため、※印のシートを別途ご購入の上、ご使用下さい。

適合チップ

用途	仕上げ	仕上げ~中	仕上げ~中	仕上げ~中	中~荒	中~荒	中~荒・高送り	荒切削	荒切削
形状	PP	PQ	CQ	CJ	GS	PS	PT	全周	PH
サイズ	1504,1506	1504,1506	1504,1506	1504,1506	1104,1504,1506	1504,1506	1504,1506	1504,1506	1504,1506
ページ	B21	B21	B22	B22	B22	B22	B23	B23	B23
用途	片面/荒・高送り	仕上げ	中切削	軟鋼仕上げ	軟鋼中切削	軟鋼荒切削	ステンレス鋼仕上げ	ステンレス鋼中~荒	ステンレス鋼中~荒
形状	PX	^{R/L} -S	^{R/L}	XP(-T)	XQ	XS	MQ	MS	MU
サイズ	1504,1506	1104	1104,1504	1504,1506	1504,1506	1504	1504,1506	1504,1506	1504,1506
ページ	B23	B26	B26	B24	B24	B24	B25	B25	B25
用途	ステンレス鋼中~荒	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	高硬度材
形状	TK	C	ZS	GC	セラミック	AH	^{R/L} -A3	ダイヤモンド	CBN
サイズ	1504,1506	1504,1506	1504,1506	1504,1506	1504,1506	1504,1506	1504	1504	1504,1506
ページ	B24	B25	B26	B26	B81	B26	B26	C22	C8, C9

推奨切削条件 ● D39~D40

●: 標準在庫

一般外径車削用刀桿(TN□□刀片用)

泉發車刀礦油公司 網頁專用

WTJN-N型(外径・倣い加工)

横すくい角：-6°
切刃傾き角：-6°
WTJN%2020Kタイプは、シムナットがホルダ下面より出るため、下記形状となります。

●本図は右勝手(R)を示す

WTKN-N型(外径・端面・倣い加工)

横すくい角：-6°
切刃傾き角：-6°
WTKN%2020Kタイプは、シムナットがホルダ下面より出るため、下記形状となります。

●本図は右勝手(R)を示す

WTENN-N型(外径・面取り加工)

バックレーキ角：-8.5°
WTENN2020Kタイプは、シムナットがホルダ下面より出るため、下記形状となります。

●ホルダ寸法

型番	在庫	寸法(mm)								基準コーナR(re)	部品						
		R	N	L	H1=h	B	L1	L2	F1		F2	クランプセット	シート	シムピン	シムナット	レンチ	スペーサ
WTJN%L	2020K-16N 2525M-16N	●	●	●	20 25	20 25	125 150	32	25 32	24	0.8	WCS-1N	WTN-33 ※WTN-33-20	WP-1S	WN-1	LW-3	WSP-1
WTKN%L	2020K-16N 2525M-16N	●	●	●	20 25	20 25	125 150	32	25 32	- 30							
WTENN	2020K-16N 2525M-16N	●	●	●	20 25	20 25	125 150	32	10 12.5	- -							

●コーナR(re) = 1.6mm以上のチップをご使用の際は、被削材とシートの干渉防止のため、※印のシート(WTN-33-20)を別途ご購入の上ご使用下さい。

●適合チップ

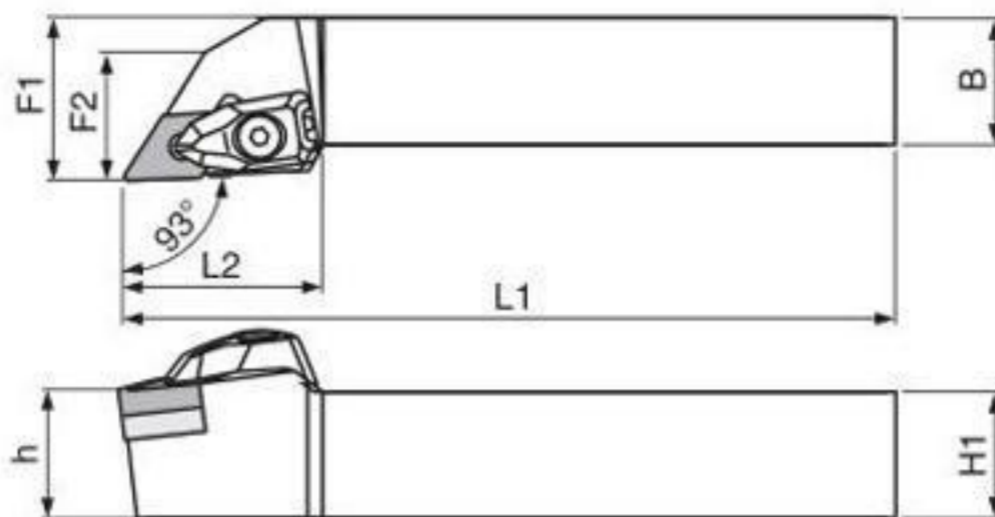
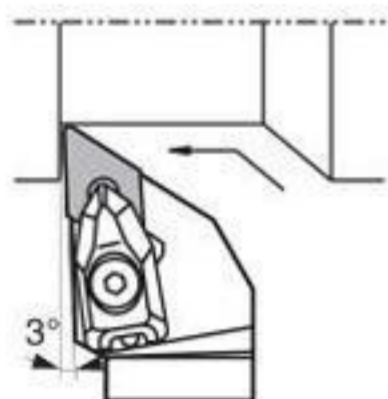
ホルダ型番	チップ型番	用途	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ～中	中～荒	中～荒	中～荒・高送り	中～荒・高送り	荒切削	片面/荒・高送り		
WTJN%L...-16N	TN○A TN○G TN○M 1604..	形状	PP	PQ	CQ	GS	PS	PT	GT	PH	PX		
WTKN%L...-16N		サイズ	16	16	16,22	1104,16	16,22	16	16	16,22	16,22		
WTENN...-16N		ページ	B31	B31	B31	B32	B32	B32	B32	B32	B33	B33	
		用途	荒切削	仕上げ～荒	仕上げ～荒	中～荒・低抵抗型	軟鋼小切込み	軟鋼仕上げ	軟鋼中切削	軟鋼荒切削	ステンレス鋼仕上げ		
		形状	全周	%-S	%-□	%-25R	XF	XP(-T)	XQ	XS	MQ		
		サイズ	16,22	1104,16	1103,1104,16,22	16	16	16	16	16	16		
		ページ	B32	B36	B36	B36	B33	B33	B33	B33	B34		
		用途	ステンレス鋼中～荒	ステンレス鋼中～荒	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	高硬度材	
		形状	MS	MU	C	ZS	GC	ブレーカなし	セラミック	AH	%-A3	ダイヤモンド	CBN
		サイズ	16	16	16	16	16	1103,16	16	16	16	16	16
		ページ	B34	B34	B35	B35	B35	B35	B85	B35	B35	C22	C10, C11

●ウェッジロック方式はチップ拘束力が強いので、セラミックチップ(窒化珪素系を除く)のご使用は推奨致しません。

推奨切削条件 ●D39~D40

●：標準在庫

DDJN型(外径・倣い加工)



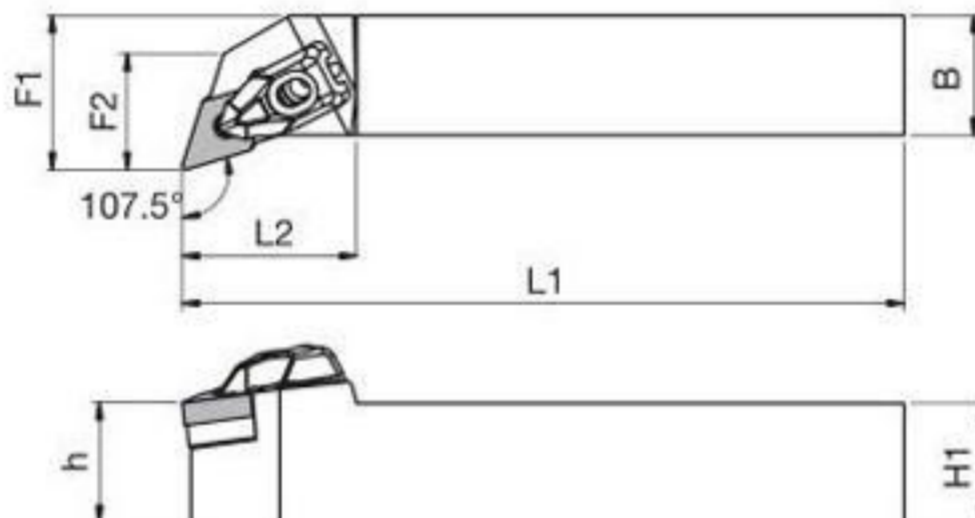
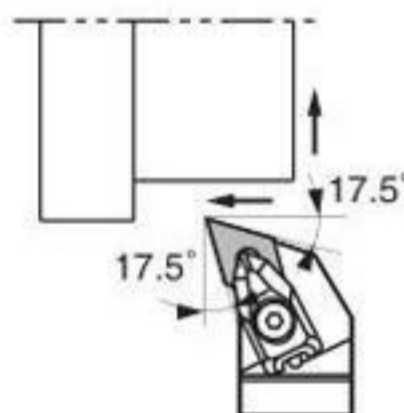
● 本図は右勝手 (R) を示す

横すくい角：-6°
切刃傾き角：-7°

● 適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	
DDJN ^{R/L} ...-1504	DN ○ A DN ○ G	1504.. (1506..)
DDJN ^{R/L} ...-1506	DN ○ M	1506.. (1504..)

DDHN型(外径・端面・倣い加工)



● 本図は右勝手 (R) を示す

横すくい角：-6°
切刃傾き角：-6°

● 適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	
DDHN ^{R/L} ...-1504	DN ○ A DN ○ G	1504.. (1506..)
DDHN ^{R/L} ...-1506	DN ○ M	1506.. (1504..)

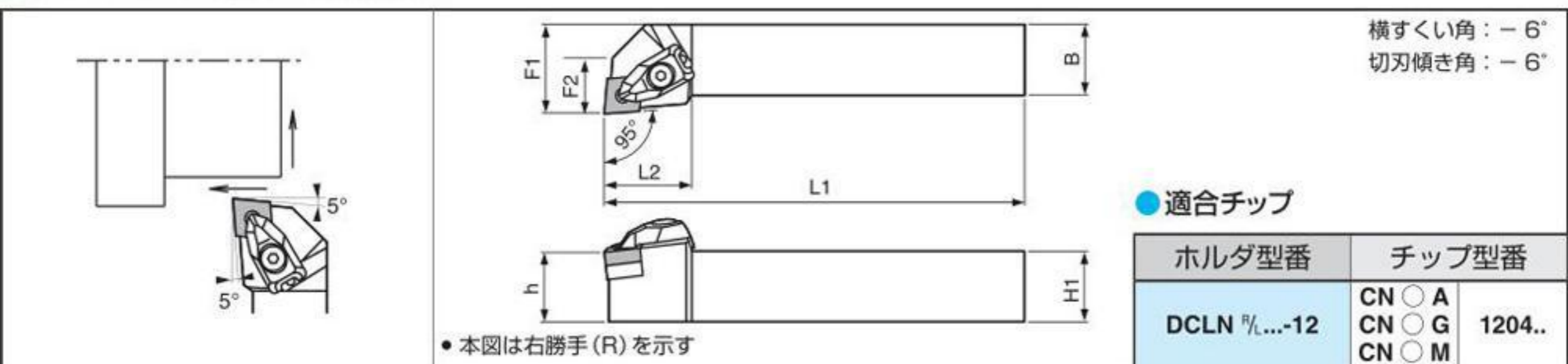
● ホルダ寸法

型番	在庫		寸法 (mm)						基準 コーナ R (rε)	部品						
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ	レンチ(別売)
DDJN ^{R/L}	●	●	20	20	125	39	25	-	0.8	CP-3D	CS-3D	SP-3D	DD-44 (DD-43)	SB-4085TR	LW-3	FT-15
	●	●	25	25	150		32	25								
DDJN ^{R/L}	●	●	20	20	125	37	25	-								
	●	●	25	25	150		32	25								
DDHN ^{R/L}	●	●	20	20	125	37	25	22								
	●	●	25	25	150		32									
DDHN ^{R/L}	●	●	20	20	125	37	25									
	●	●	25	25	150		32									

() 内のシートはホルダに付属しておりません。チップの厚さを変更する場合、別途ご購入下さい。

●：標準在庫

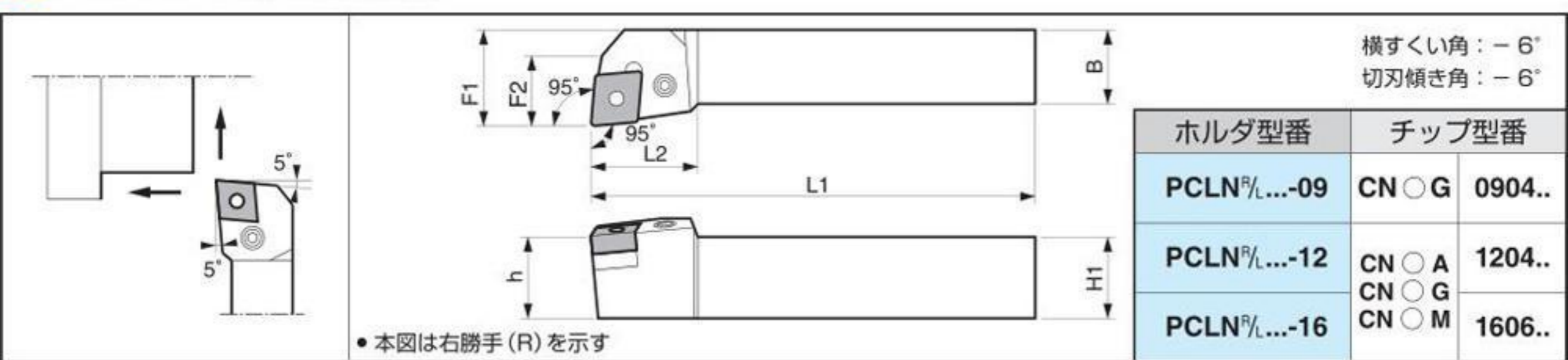
DCLN型(外径・端面加工)



●ホルダ寸法

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R(r8)	部品						
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ	レンチ(別売)
DCLN ^φ L 2020K-12 2525M-12	●	●	20	20	125	33	25	20	0.8	CP-3D	CS-3D	SP-3D	DC-44	SB-4085TR	LW-3	FT-15

PCLN型(外径・端面加工)



●ホルダ寸法

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R(r8)	部品					
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		レバー	ロックスクリュー	シート	シムピン	ポンチ	レンチ
PCLN ^φ L 1616H-09 2020K-09 2525M-09 2020H-12* 2020K-12 2525M-12 3225P-12 2525M-16 3232P-16	●	●	16	16	100		20	14	0.8	LL-1N	LS-1N	LC-32N	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	●	●	20	20	125	22	25	15	0.8	LL-2N	LS-2N	LC-42N	LSP-2	PC-2	LW-3
	●	●	25	25	150		32	18	0.8	LL-5N	LS-4N	LC-53N	LSP-3	-	LW-3
	●	●	25	25	150	27	25	20	0.8						
	●	●	25	25	150		32	32	0.8						
	●	●	32	25	170		32		0.8						
	●	●	25	25	150	32	32	25	0.8						
	●	●	32	32	170		40	27	0.8						

● 適合チップ

用途	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ～中	仕上げ～中	中～荒	中～荒
形状	WP (ワイバー)	WQ (ワイバー)	PP	PQ	CQ	CJ	GS	PS
サイズ	12	12	12	12	12,16	12,16	09,12	12,16
ページ	B14	B14	B14	B14	B14	B15	B15	B15
用途	中～荒	中～荒・高送り	荒切削	荒切削	片面/荒・高送り	仕上げ	中切削	中～荒・低抵抗型
形状	HS	PT	全周	PH	PX	φ-S	φ	φ-25R
サイズ	12,16	12,16	12,16	12,16	12,16	09	09,12	12
ページ	B15	B15	B16	B16	B16	B20	B20	B20
用途	軟鋼 小切込み	軟鋼 仕上げ	軟鋼 中切削	軟鋼 荒切削	ステンレス鋼 仕上げ	ステンレス鋼 中～荒	ステンレス鋼 中～荒	鋳鉄
形状	XF	XP (-T)	XQ	XS	MQ	MS	MU	C
サイズ	12	12	12	12	12	12	12,16	12,16
ページ	B17	B17	B17	B17	B18	B18	B18	B19
用途	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	高硬度材
形状	ZS	GC	ブレーカなし	セラミック	AH	A3	ダイヤモンド	CBN
サイズ	12	12	12	12	12	12	12	12
ページ	B19	B19	B19	B80	B19	B19	C22	C6, C7

推奨切削条件 ● D39~D40

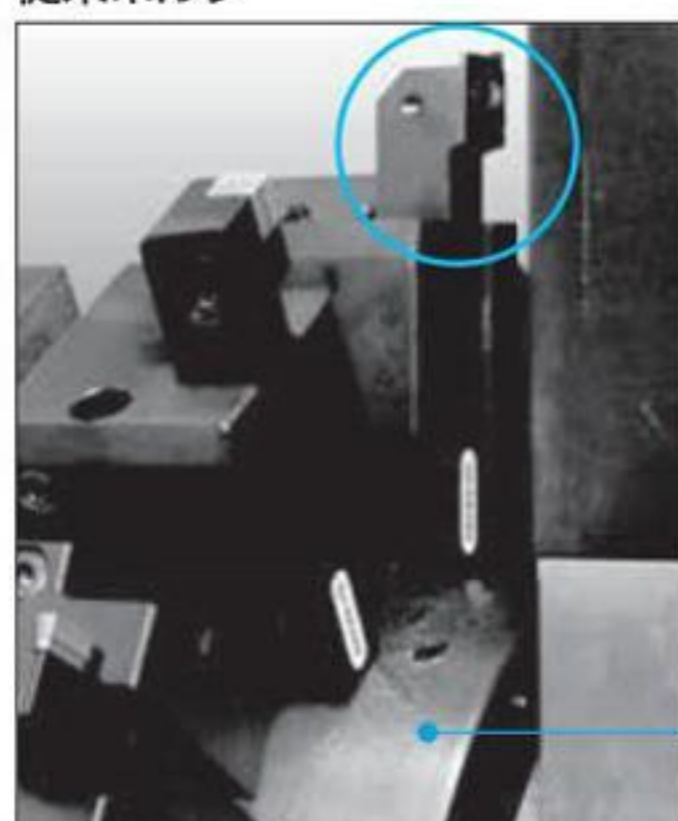
● 小型旋盤・複合加工機用 ショートシャンクホルダ

20mm角シャンクで全長100mmを採用

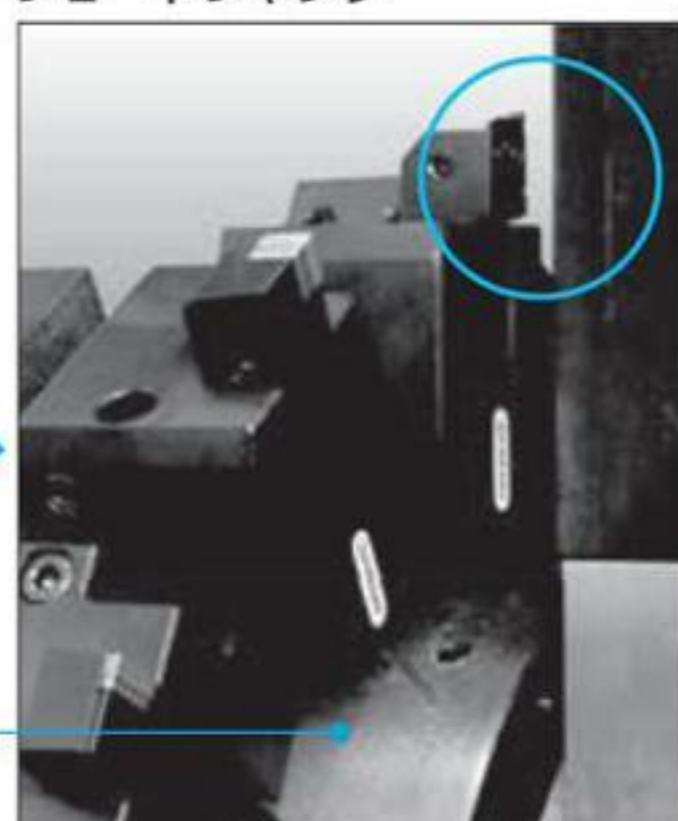
- 従来、シャンクを切断して使用していた小型旋盤に最適なホルダ全長
- 複合加工機のクイックチェンジシステム用ホルダとしても活用可能



従来ホルダ



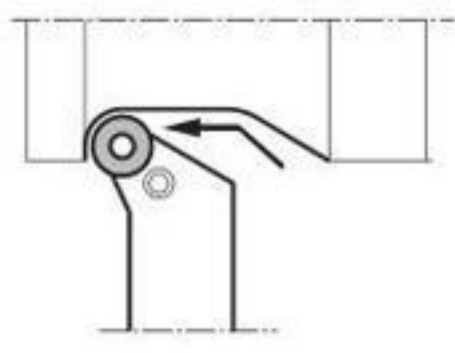
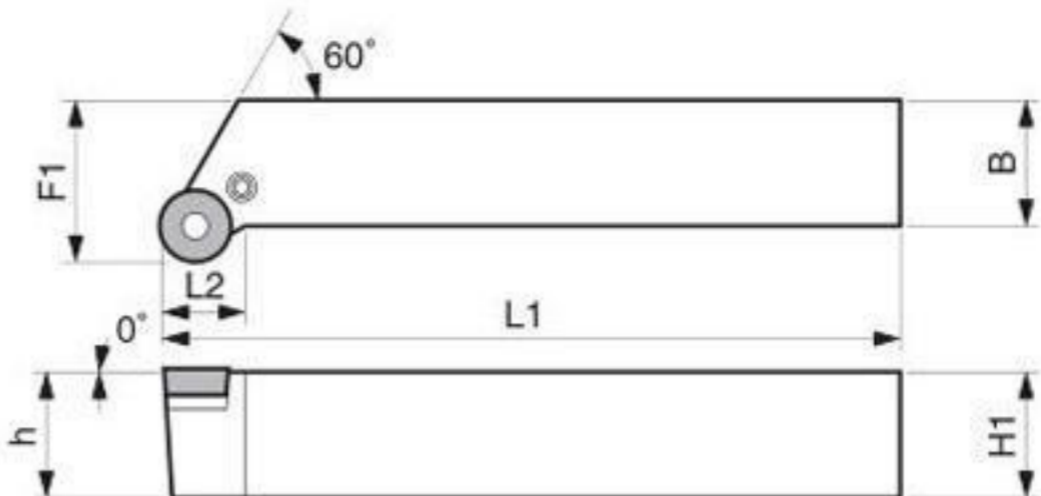
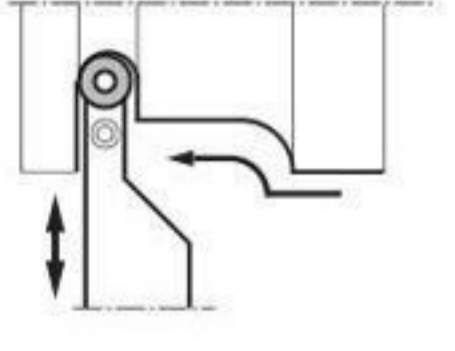
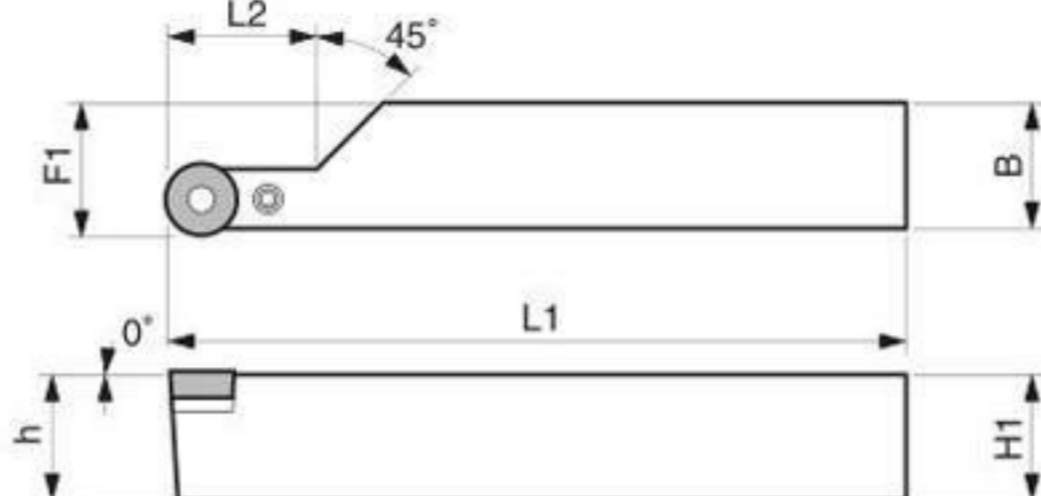

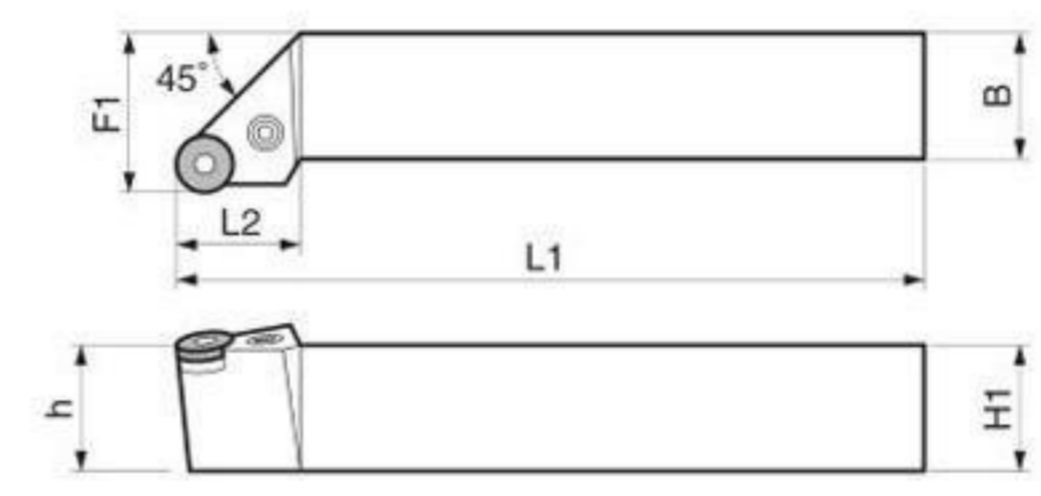
ショートシャンク



刃物台ドラムにシャンクが当たるため、突出し量が大きくなる。

刃物台ドラムとの干渉がないため、任意の突出し量にセット可能。

PRGC型/PRXC型/ PRGN型(外径・端面・倣い加工)

<p>PRGC 型</p> 	 <p>● 本図は右勝手 (R) を示す</p>	<p>横すくい角：0° 切刃傾き角：0°</p>
<p>PRXC 型</p> 	 <p>● 本図は右勝手 (R) を示す</p>	<p>横すくい角：0° 切刃傾き角：0°</p>
<p>PRGN 型</p> 	 <p>● 本図は右勝手 (R) を示す</p>	<p>横すくい角：-6° 切刃傾き角：-6°</p>

● ホルダ寸法

型番	在庫		寸法 (mm)					基準コーナR (RE)	部品						
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1		レバー	ロックスクリュー	シート	シムピン	ポンチ	レンチ	
PRGC ^{R/L}	2020K -10	●	●	20	20	125	15	25	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525M -10	●	●	25	25	150	15	32	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2020K -12	●	●	20	20	125	14	25	-	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	2525M -12	●	●	25	25	150	17	32	-	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5
PRXC ^{R/L}	2020K -10	●	●	20	20	125	25	20.5	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525M -10	●	●	25	25	150	30	25.5	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525Q -10	●	●	25	25	180	30	25.5	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525M -12	●	●	25	25	150	30	25.7	-	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5
PRGN ^{R/L}	2020K -09	●	●	20	20	125	19	25	-	LL-1N	LS-1N	LR-80	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	2525M -12	●	●	25	25	150	26	32	-	LL-2N	LS-2N	LR-81	LSP-2	PC-2	LW-3

● 適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	用途	中切削	アルミ・非鉄					
PRGC ^{R/L} ...-10	RCGX	形状	全周	AQ					
PRGC ^{R/L} ...-12				1003M0					
PRGC ^{R/L} ...-12	RCMX	サイズ	10, 12						
PRXC ^{R/L} ...-10				1204M0					
PRXC ^{R/L} ...-12	RNMG	ページ	B59						
PRGN ^{R/L} ...-09				1003M0					
PRGN ^{R/L} ...-12	RNMG	用途	中~荒						
PRGN ^{R/L} ...-12				090300					
		形状	全周						
				120400					
		サイズ	09, 12						
				B27					

一般外徑車削用刀桿[VN□□刀片用]

PVLN型(外径・做い加工)

横すくい角：-6°
切刃傾き角：-9°

●本図は右勝手(R)を示す

PVPN型(外径・端面・做い・ぬすみ加工)

横すくい角：-13°
切刃傾き角：-10°

●本図は右勝手(R)を示す

PVVN型(外径・做い加工)

バックレーキ角：-11°

ホルダ寸法

型番	在庫		寸法(mm)								基準 コーナ R (re)	部品			
	R	N	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2	ロックピン		ロックスクリュー	シート	レンチ	
PVLN ^φ L 2525M-16Q	●	●	25	25	150	37	32	-	0.8	LP-6S	LS-15	KVN-32	LW-3		
PVPN ^φ L 2020K-16Q	●	●	20	20	125	30	25	22	0.8	LP-2S	LS-11	KVN-32	LW-3		
	●	●	25	25	150	30	32	28		LP-6S					
PVVNN 2020K-16Q	●	●	20	20	125	35	10	-	0.8	LP-2S	LS-15	KVN-32	LW-3		
	●	●	25	25	150	40	12.5	-		LP-6S					

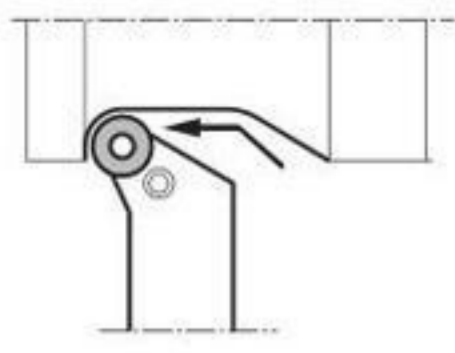
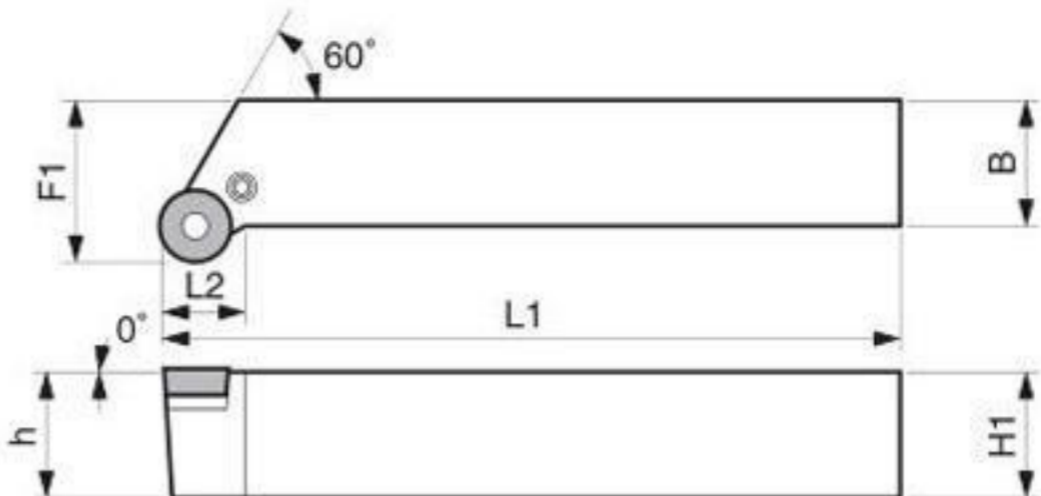
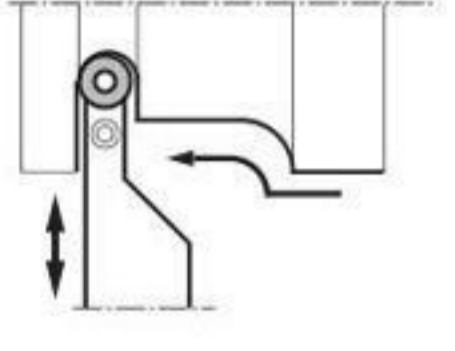
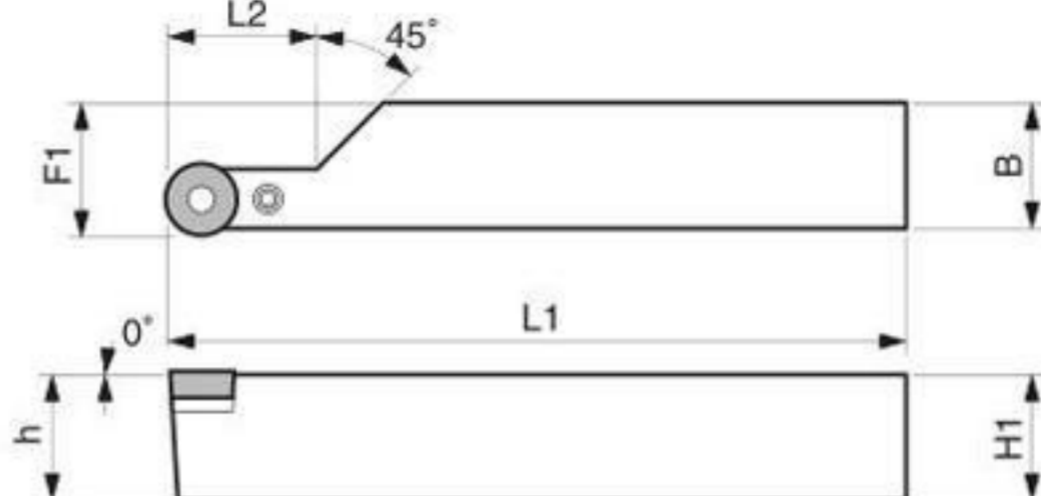

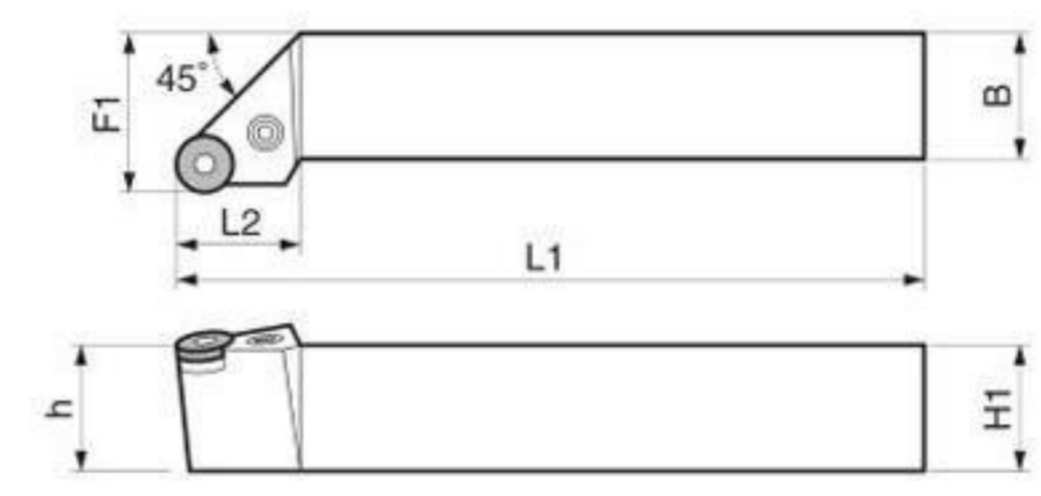
適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	用途	仕上げ	仕上げ~中	仕上げ~中	中切削	荒切削	仕上げ~中	ステンレス鋼仕上げ	ステンレス鋼中~荒
PVLN ^φ L...-16Q	VN○A	形状	PP	VF	PQ	TN-V	全周	φ	MQ	MS
PVPN ^φ L...-16Q	VN○G		16	16	16	16	16	16	16	16
PVVNN...-16Q	VN○M		B37	B37	B37	B37	B37	B38	B38	B38
用途		ステンレス鋼中~荒	鋳鉄	鋳鉄	アルミ・非鉄	高硬度材				
形状		MU	ブレーカなし	セラミック	ダイヤモンド	CBN				
サイズ		16	16	16	16	16				
ページ		B38	B38	B86	C22	C12				

推奨切削条件 ● D39~D40

●：標準在庫

PRGC型/PRXC型/ PRGN型(外径・端面・倣い加工)

<p>PRGC 型</p> 	 <p>● 本図は右勝手 (R) を示す</p>	<p>横すくい角：0° 切刃傾き角：0°</p>
<p>PRXC 型</p> 	 <p>● 本図は右勝手 (R) を示す</p>	<p>横すくい角：0° 切刃傾き角：0°</p>
<p>PRGN 型</p> 	 <p>● 本図は右勝手 (R) を示す</p>	<p>横すくい角：-6° 切刃傾き角：-6°</p>

● ホルダ寸法

型番	在庫		寸法 (mm)					基準コーナR (rE)	部品						
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1		レバー	ロックスクリュー	シート	シムピン	ポンチ	レンチ	
PRGC ^{R/L}	2020K -10	●	●	20	20	125	15	25	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525M -10	●	●	25	25	150	15	32	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2020K -12	●	●	20	20	125	14	25	-	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	2525M -12	●	●	25	25	150	17	32	-	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5
PRXC ^{R/L}	2020K -10	●	●	20	20	125	25	20.5	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525M -10	●	●	25	25	150	30	25.5	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525Q -10	●	●	25	25	180	30	25.5	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525M -12	●	●	25	25	150	30	25.7	-	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5
PRGN ^{R/L}	2020K -09	●	●	20	20	125	19	25	-	LL-1N	LS-1N	LR-80	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	2525M -12	●	●	25	25	150	26	32	-	LL-2N	LS-2N	LR-81	LSP-2	PC-2	LW-3

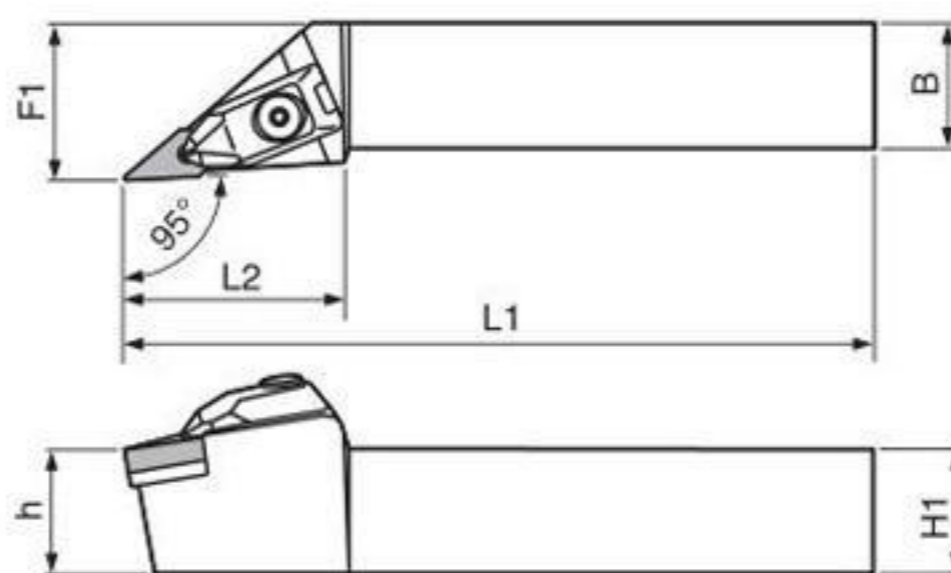
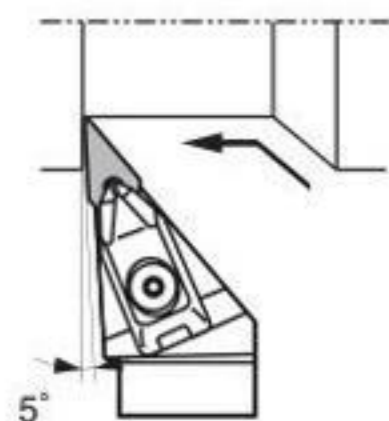
● 適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	用途	中切削	アルミ・非鉄					
PRGC ^{R/L} ...-10	RCGX	形状	全周	AQ					
PRGC ^{R/L} ...-12				1003M0					
PRGC ^{R/L} ...-12	RCMX	サイズ	10, 12						
PRXC ^{R/L} ...-10				1204M0					
PRXC ^{R/L} ...-12	RNMG	ページ	B59						
PRGN ^{R/L} ...-09				1003M0					
PRGN ^{R/L} ...-12	RNMG	用途	中~荒						
PRGN ^{R/L} ...-12				090300					
		形状	全周						
				120400					
		サイズ	09, 12						
		ページ	B27						

一般外徑車削用刀桿[VN□□刀片用]

泉發車刀礦油公司 網頁專用

DVLN型(外徑・倣い加工)



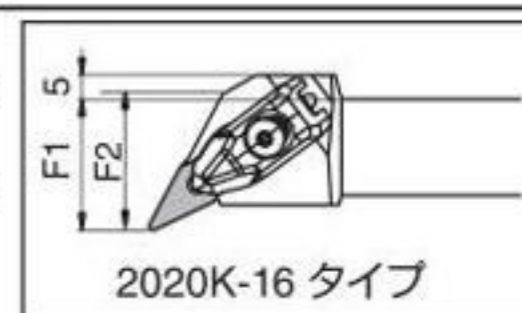
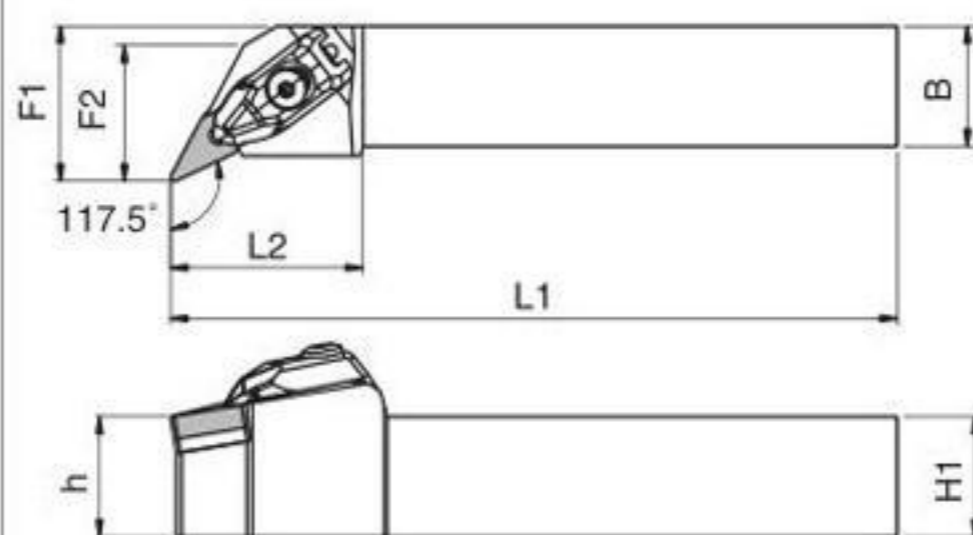
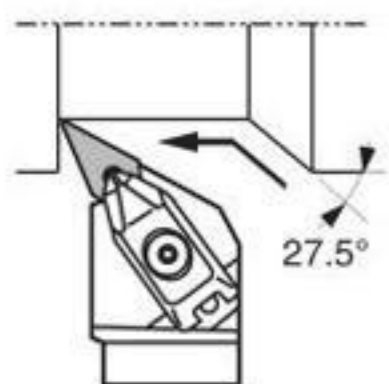
横すくい角：-6°
切刃傾き角：-9°

●本図は右勝手(R)を示す

●適合チップ

ホルダ型番	チップ型番
DVLN ^{R/L} ...-16	VN○A VN○G VN○M
	1604..

DVPN型(外徑・端面・倣い・ぬすみ加工)



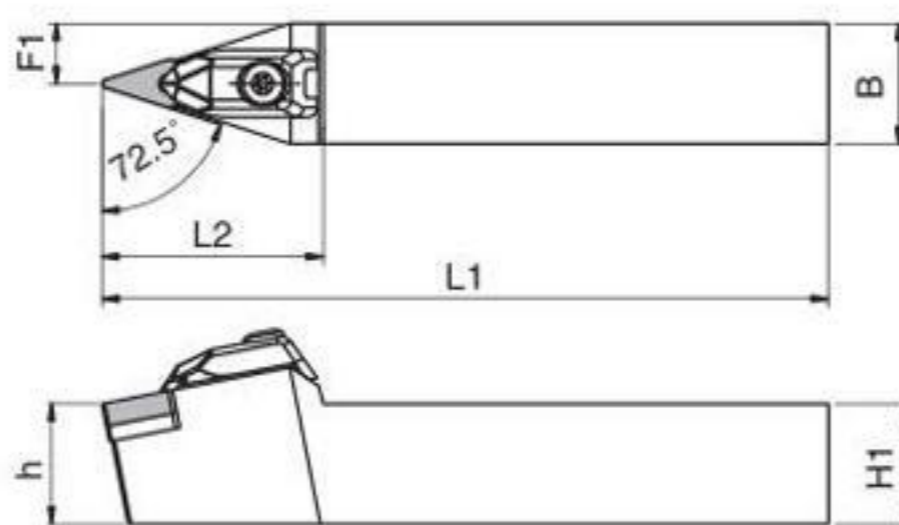
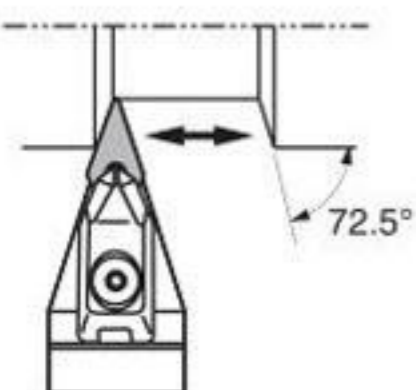
横すくい角：-13°
切刃傾き角：-10°

●本図は右勝手(R)を示す

●適合チップ

ホルダ型番	チップ型番
DVPN ^{R/L} ...-16	VN○A VN○G VN○M
	1604..

DVVN型(外徑・倣い加工)



バックレーキ角：-11°

●適合チップ

ホルダ型番	チップ型番
DVVNN...-16	VN○A VN○G VN○M
	1604..

●ホルダ寸法

型番	在庫	寸法(mm)								基準 コーナ R (rE)	部品						
		R	N	L	H1=h	B	L1	L2	F1		F2	クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ
DVLN ^{R/L}	2020K-16	●		●	20	20	125	25	-								
	2525M-16	●		●	25	25	150	32	-								
DVPN ^{R/L}	2020K-16	●		●	20	20	125	27	28	0.8	CP-5D	CS-5D	SP-5D	DV-33	SB-4085TR	LW-3	FT-15
	2525M-16	●		●	25	25	150	32	-								
DVVNN	2020K-16		●		20	20	125	10	-								
	2525M-16		●		25	25	150	12.5	-								

DWLN型(外径・端面加工)

横すくい角：-6°
切刃傾き角：-6°

●適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	
DWLN [®] /L...-08	WN○A WN○G WN○M	0804...

●本図は右勝手(R)を示す

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R (rε)	部品						
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ	レンチ(別売)
DWLN [®] /L 2020K -08	●	●	20	20	125	34	25	20	0.8	CP-3D	CS-3D	SP-3D	DW-44	SB-4085TR	LW-3	FT-15
2525M -08	●	●	25	25	150	32										

PWLN型(外径・端面加工)

横すくい角：-6°
切刃傾き角：-6°

●適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	
PWLN [®] /L...-06	WN○A WN○G WN○M	0604..
PWLN [®] /L...-08	WN○A WN○G WN○M	0804..

●本図は右勝手(R)を示す

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R (rε)	部品					
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		レバー	ロックスクリュー	シート	シムピン	ポンチ	レンチ
PWLN [®] /L 1616H -06	●	●	16	16	100		20	-	0.8	LL-1N	LS-1N	LW-32N	LSP-1	PC-1	FH-2.5
2020K -06	●	●	20	20	125	22	25	-	0.8						
2525M -06	●	●	25	25	150		32	-	0.8						
2020K -08	●	●	20	20	125	26	25	-	0.8	LL-2N	LS-2N	LW-42N	LSP-2	PC-2	LW-3
2525M -08	●	●	25	25	150		32	23	0.8						

WWLN型(外径・端面加工)

横すくい角：-6°
切刃傾き角：-6°

WWLN[®]/L2020Kタイプは、シムナットがホルダ下面より出るため、下記形状となります。

●適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	
WWLN [®] /L...-08	WN○A WN○G WN○M	0804..

●本図は右勝手(R)を示す

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R (rε)	部品				
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		クランプセット	シート	シムピン	シムナット	レンチ
WWLN [®] /L 2020K -08	●	●	20	20	125	30	25	-	1.2	WCS-8	WWN-42	WP5X15	WN-1	LW-3
2525M -08	●	●	25	25	150		32	2.5	1.2					

●適合チップ

用途	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ～中	仕上げ～中	中～荒	中～荒
形状	WP (ワイパー)	WQ (ワイパー)	PP	PQ	CQ	CJ	GS	PS
サイズ	08	08	08	08	08	08	06,08	08
ページ	B39	B39	B39	B39	B39	B39	B40	B40
用途	中～荒・高送り	荒切削	仕上げ	中切削	軟鋼 仕上げ	軟鋼 中切削	軟鋼 荒切削	ステンレス鋼 仕上げ
形状	PT	全周	W-S	W	XP	XQ	XS	MQ
サイズ	08	08	06	06	08	08	08	08
ページ	B40	B40	B42	B42	B41	B41	B41	B41
用途	ステンレス鋼 中～荒	ステンレス鋼 中～荒	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	高硬度材
形状	MS	MU	C	ZS	GC	AH	ダイヤモンド	CBN
サイズ	08	08	08	08	08	08	08	08
ページ	B42	B42	B42	B42	B42	B40	C22	C12

●ウェッジロック方式はチップ拘束力が強いので、セラミックチップ(窒化珪素系を除く)のご使用は推奨致しません。

推奨切削条件 ●D39~D40

●：標準在庫

DWLN型(外径・端面加工)

横すくい角：-6°
切刃傾き角：-6°

●適合チップ

ホルダ型番	チップ型番
DWLN [®] /L...-08	WN○A WN○G WN○M

●本図は右勝手(R)を示す

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R (rε)	部品						
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ	レンチ(別売)
DWLN [®] /L 2020K -08	●	●	20	20	125	34	25	20	0.8	CP-3D	CS-3D	SP-3D	DW-44	SB-4085TR	LW-3	FT-15
2525M -08	●	●	25	25	150	32										

PWLN型(外径・端面加工)

横すくい角：-6°
切刃傾き角：-6°

●適合チップ

ホルダ型番	チップ型番
PWLN [®] /L...-06	WN○A WN○G
PWLN [®] /L...-08	WN○M

●本図は右勝手(R)を示す

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R (rε)	部品					
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		レバー	ロックスクリュー	シート	シムピン	ポンチ	レンチ
PWLN [®] /L 1616H -06	●	●	16	16	100		20			LL-1N	LS-1N	LW-32N	LSP-1	PC-1	FH-2.5
2020K -06	●	●	20	20	125	22	25	-	0.8						
2525M -06	●	●	25	25	150		32								
2020K -08	●	●	20	20	125	26	25	-	0.8	LL-2N	LS-2N	LW-42N	LSP-2	PC-2	LW-3
2525M -08	●	●	25	25	150		32	23							

WWLN型(外径・端面加工)

横すくい角：-6°
切刃傾き角：-6°

●適合チップ

ホルダ型番	チップ型番
WWLN [®] /L...-08	WN○A WN○G WN○M

●本図は右勝手(R)を示す

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R (rε)	部品				
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		クランプセット	シート	シムピン	シムナット	レンチ
WWLN [®] /L 2020K -08	●	●	20	20	125	30	25	-	1.2	WCS-8	WWN-42	WP5X15	WN-1	LW-3
2525M -08	●	●	25	25	150		32	2.5						

●適合チップ

用途	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ～中	仕上げ～中	中～荒	中～荒
形状	WP (ワイバー)	WQ (ワイバー)	PP	PQ	CQ	CJ	GS	PS
サイズ	08	08	08	08	08	08	06,08	08
ページ	B39	B39	B39	B39	B39	B39	B40	B40
用途	中～荒・高送り	荒切削	仕上げ	中切削	軟鋼 仕上げ	軟鋼 中切削	軟鋼 荒切削	ステンレス鋼 仕上げ
形状	PT	全周	W-S	W	XP	XQ	XS	MQ
サイズ	08	08	06	06	08	08	08	08
ページ	B40	B40	B42	B42	B41	B41	B41	B41
用途	ステンレス鋼 中～荒	ステンレス鋼 中～荒	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	高硬度材
形状	MS	MU	C	ZS	GC	AH	ダイヤモンド	CBN
サイズ	08	08	08	08	08	08	08	08
ページ	B42	B42	B42	B42	B42	B40	C22	C12

・ウェッジロック方式はチップ拘束力が強いので、セラミックチップ(窒化珪素系を除く)のご使用は推奨致しません。

推奨切削条件 ●D39~D40

●：標準在庫

DWLN型(外径・端面加工)

横すくい角：-6°
切刃傾き角：-6°

●適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	
DWLN [®] /L...-08	WN○A WN○G WN○M	0804...

●本図は右勝手(R)を示す

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R (rE)	部品						
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ	レンチ(別売)
DWLN [®] /L 2020K -08	●	●	20	20	125	34	25	20	0.8	CP-3D	CS-3D	SP-3D	DW-44	SB-4085TR	LW-3	FT-15
2525M -08	●	●	25	25	150	32										

PWLN型(外径・端面加工)

横すくい角：-6°
切刃傾き角：-6°

●適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	
PWLN [®] /L...-06	WN○A WN○G WN○M	0604..
PWLN [®] /L...-08	WN○A WN○G WN○M	0804..

●本図は右勝手(R)を示す

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R (rE)	部品					
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		レバー	ロックスクリュー	シート	シムピン	ポンチ	レンチ
PWLN [®] /L 1616H -06	●	●	16	16	100		20			LL-1N	LS-1N	LW-32N	LSP-1	PC-1	FH-2.5
2020K -06	●	●	20	20	125	22	25	-	0.8						
2525M -06	●	●	25	25	150		32								
2020K -08	●	●	20	20	125	26	25	-	0.8	LL-2N	LS-2N	LW-42N	LSP-2	PC-2	LW-3
2525M -08	●	●	25	25	150		32	23							

WWLN型(外径・端面加工)

横すくい角：-6°
切刃傾き角：-6°

WWLN[®]/L2020Kタイプは、シムナットがホルダ下面より出るため、下記形状となります。

●適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	
WWLN [®] /L...-08	WN○A WN○G WN○M	0804..

●本図は右勝手(R)を示す

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R (rE)	部品				
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2		クランプセット	シート	シムピン	シムナット	レンチ
WWLN [®] /L 2020K -08	●	●	20	20	125	30	25	-	1.2	WCS-8	WWN-42	WP5X15	WN-1	LW-3
2525M -08	●	●	25	25	150		32	2.5						

●適合チップ

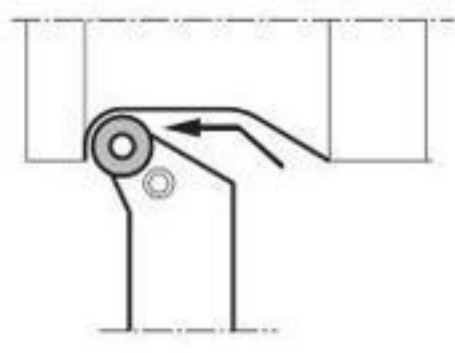
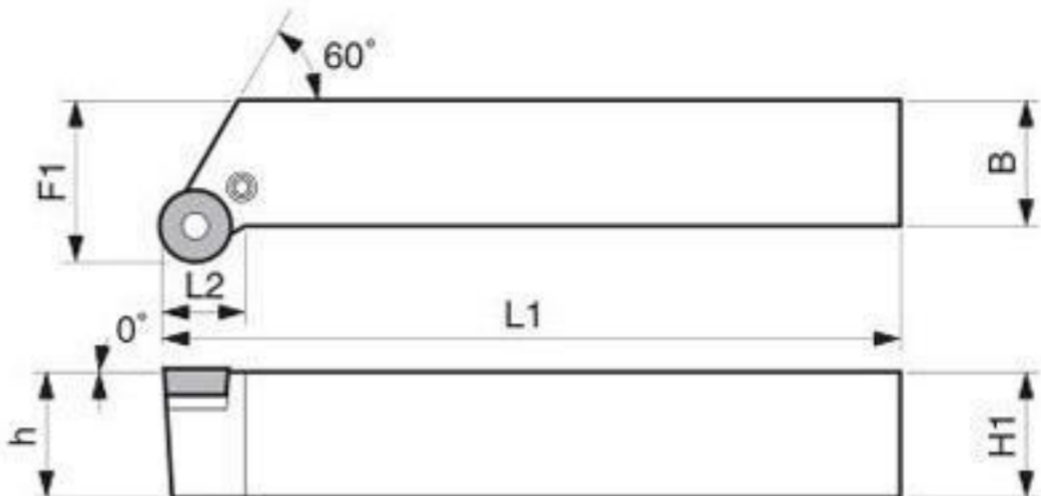
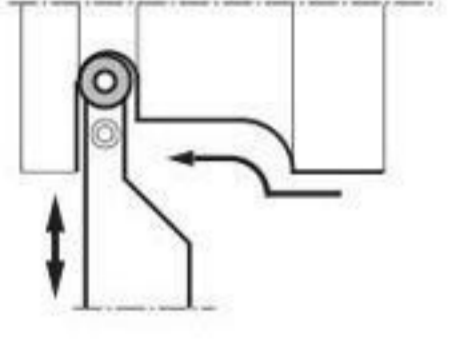
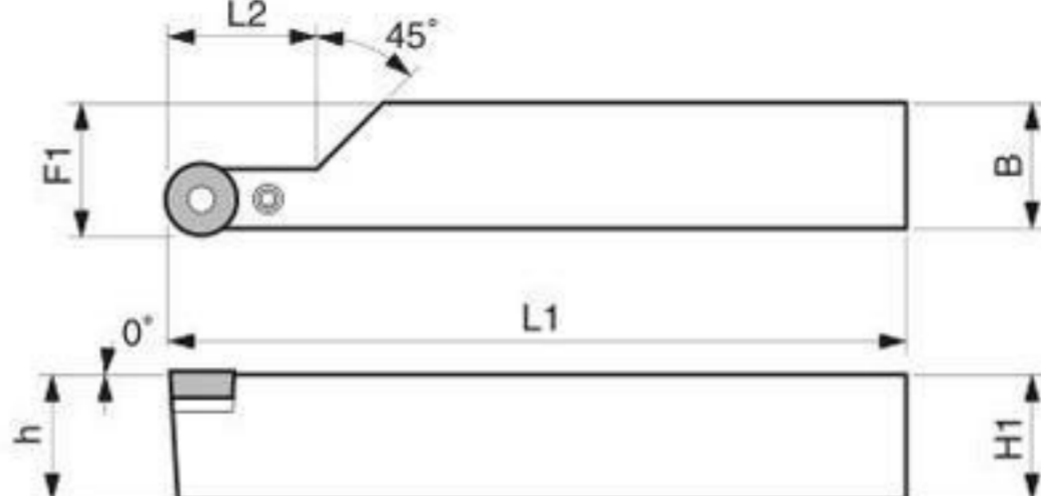

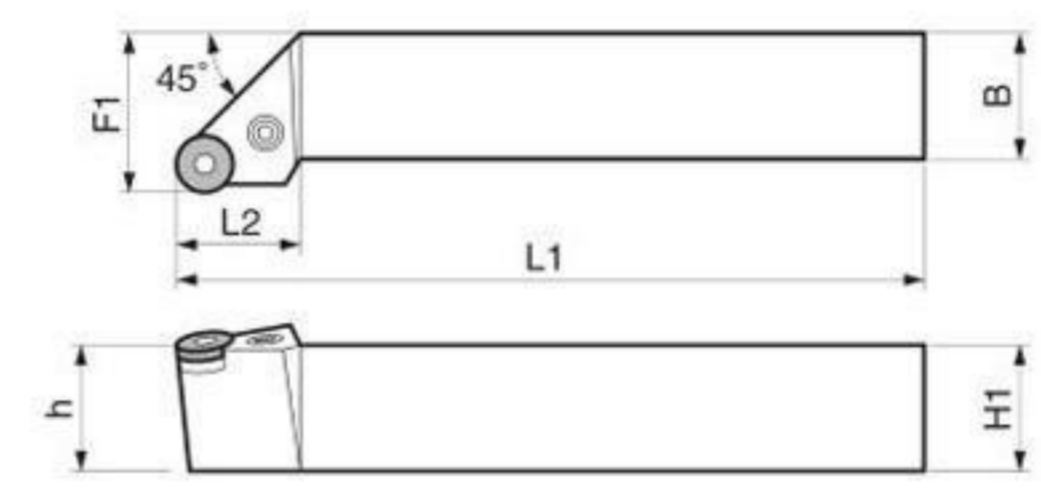
用途	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ～中	仕上げ～中	中～荒	中～荒
形状	WP (ワイバー)	WQ (ワイバー)	PP	PQ	CQ	CJ	GS	PS
サイズ	08	08	08	08	08	08	06,08	08
ページ	B39	B39	B39	B39	B39	B39	B40	B40
用途	中～荒・高送り	荒切削	仕上げ	中切削	軟鋼 仕上げ	軟鋼 中切削	軟鋼 荒切削	ステンレス鋼 仕上げ
形状	PT	全周	W-S	W	XP	XQ	XS	MQ
サイズ	08	08	06	06	08	08	08	08
ページ	B40	B40	B42	B42	B41	B41	B41	B41
用途	ステンレス鋼 中～荒	ステンレス鋼 中～荒	鋳鉄	鋳鉄	鋳鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	高硬度材
形状	MS	MU	C	ZS	GC	AH	ダイヤモンド	CBN
サイズ	08	08	08	08	08	08	08	08
ページ	B42	B42	B42	B42	B42	B40	C22	C12

●ウェッジロック方式はチップ拘束力が強いので、セラミックチップ(窒化珪素系を除く)のご使用は推奨致しません。

推奨切削条件 ●D39~D40

●：標準在庫

PRGC型/PRXC型/ PRGN型(外径・端面・倣い加工)

<p>PRGC 型</p> 	 <p>● 本図は右勝手 (R) を示す</p>	<p>横すくい角：0° 切刃傾き角：0°</p>
<p>PRXC 型</p> 	 <p>● 本図は右勝手 (R) を示す</p>	<p>横すくい角：0° 切刃傾き角：0°</p>
<p>PRGN 型</p> 	 <p>● 本図は右勝手 (R) を示す</p>	<p>横すくい角：-6° 切刃傾き角：-6°</p>

● ホルダ寸法

型番	在庫		寸法 (mm)					基準コーナR (rE)	部品						
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1		レバー	ロックスクリュー	シート	シムピン	ポンチ	レンチ	
PRGC ^{R/L}	2020K -10	●	●	20	20	125	15	25	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525M -10	●	●	25	25	150	15	32	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2020K -12	●	●	20	20	125	14	25	-	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	2525M -12	●	●	25	25	150	17	32	-	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5
PRXC ^{R/L}	2020K -10	●	●	20	20	125	25	20.5	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525M -10	●	●	25	25	150	30	25.5	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525Q -10	●	●	25	25	180	30	25.5	-	LL-05C	LS-05	LR-10C	LSP-1	PC-1	FH-2
	2525M -12	●	●	25	25	150	30	25.7	-	LL-1CN	LS-1N	LR-12C	LSP-1	PC-1	FH-2.5
PRGN ^{R/L}	2020K -09	●	●	20	20	125	19	25	-	LL-1N	LS-1N	LR-80	LSP-1	PC-1	FH-2.5
	2525M -12	●	●	25	25	150	26	32	-	LL-2N	LS-2N	LR-81	LSP-2	PC-2	LW-3

● 適合チップ

ホルダ型番	チップ型番	用途	中切削	アルミ・非鉄					
PRGC ^{R/L} ...-10	RCGX	形状	全周	AQ					
PRGC ^{R/L} ...-12				1003M0					
PRGC ^{R/L} ...-12	RCMX	サイズ	10, 12						
PRXC ^{R/L} ...-10				1204M0					
PRXC ^{R/L} ...-12	RNMG	ページ	B59						
PRGN ^{R/L} ...-09				1003M0					
PRGN ^{R/L} ...-12	RNMG	用途	中~荒						
PRGN ^{R/L} ...-12				090300					
		形状	全周						
				120400					
		サイズ	09, 12						
		ページ	B27						