
CUTOL





NCH-61型 Y型扳手 61型中子 61型沖子





SC-61型 Y型扳手 61型中子 61型沖子

NCH-61系列 | 尖部替換式精密級高速迴轉頂針

適　用　CNC車床及高速車床。

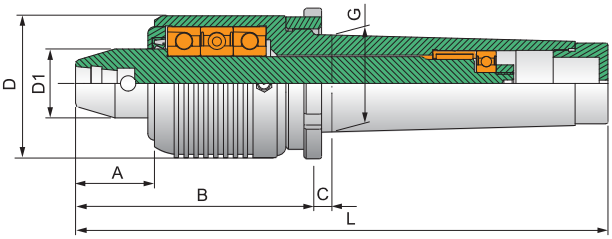
用　途　適用高速高精密軸心車削加工。

結　構　斜角滾珠精密級高速軸承，針狀軸承特殊設計製成。

配　件　Y型扳手、61型中子、61型沖子

精準度　0.005以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
NCH-61-3A	36	105	8	57	31.2	23.825(MT3)	192	12,000 rpm	1,600 kg	1,240 kg
NCH-61-4A	36	108	9	62	31.2	31.267(MT4)	216	12,000 rpm	2,730 kg	1,750 kg
NCH-61-5A	36	108	9	62	31.2	44.399(MT5)	243	12,000 rpm	2,730 kg	1,750 kg

SC-61系列 | 尖部替換式中負荷迴轉頂針

適　用　CNC車床、高速車床及其他機床。

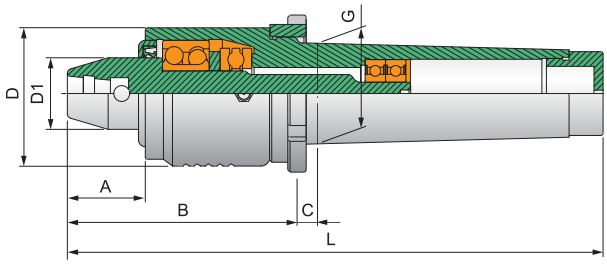
用　途　適用長度400m/m以內一般軸心車削加工。

結　構　軸承徑向力和軸向力分開設計，採用雙列滾珠精密軸承、止推軸承，滾針軸承排列製成。

配　件　SC-61-M-3/ 4/ 5: 61型中子、61型沖子
SC-61-M-3A/ 4A/ 5A: Y型扳手、61型中子、61型沖子

精準度　0.005以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
SC-61-M-3	34	89	8	57	31.2	23.825(MT3)	176	4,500 rpm	1,200 kg	1,800 kg
SC-61-M-4	34	89	9	57	31.2	31.267(MT4)	197	4,500 rpm	1,300 kg	2,200 kg
SC-61-M-5	34	89	9	57	31.2	44.399(MT5)	224	4,500 rpm	1,400 kg	2,300 kg
SC-61-M-3A	34	101	8	57	31.2	23.825(MT3)	188	4,500 rpm	1,200 kg	1,800 kg
SC-61-M-4A	34	101	9	57	31.2	31.267(MT4)	209	4,500 rpm	1,300 kg	2,200 kg
SC-61-M-5A	34	101	9	57	31.2	44.399(MT5)	236	4,500 rpm	1,400 kg	2,300 kg





F-361型 61型中子 61型沖子





F-348型 48型小子 61型沖子

F361系列 | 尖部替換式小徑迴轉頂針

適　用　CNC車床、高速車床及其他機床。

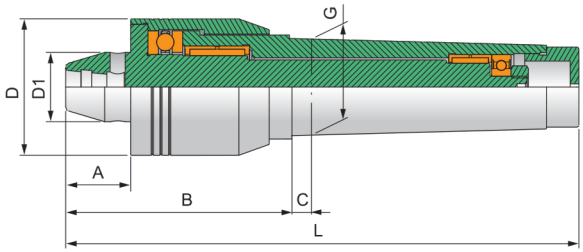
用　途　適用小徑軸心長度300m/m以內中車削加工。

結　構　採用止推軸承、前後滾針軸承，兩個支撐點特殊設計製成。

配　件　61型中子、61型沖子

精準度　0.005以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
F361-3	30	85	8	41	32	23.825(MT3)	172	3,500 rpm	1,200 kg	1,500 kg
F361-4	30	89	9	48	32	31.267(MT4)	197	3,500 rpm	1,400 kg	1,900 kg
F361-5	30	110	9	63	32	44.399(MT5)	245	3,000 rpm	2,200 kg	2,500 kg

F348系列 | 尖部替換式小徑迴轉頂針

適　用　CNC車床、高速車床及其他機床。

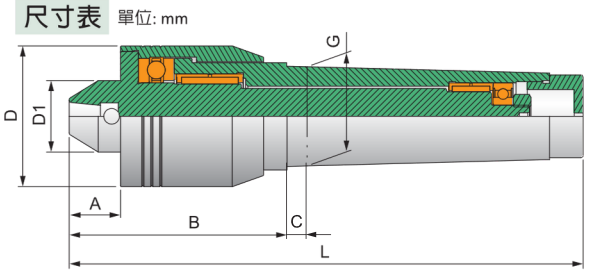
用　途　適用小徑軸心長度300m/m以內中車削加工。

結　構　採用止推軸承、前後滾針軸承，兩個支撐點特殊設計製成。

配　件　48型小子、61型沖子

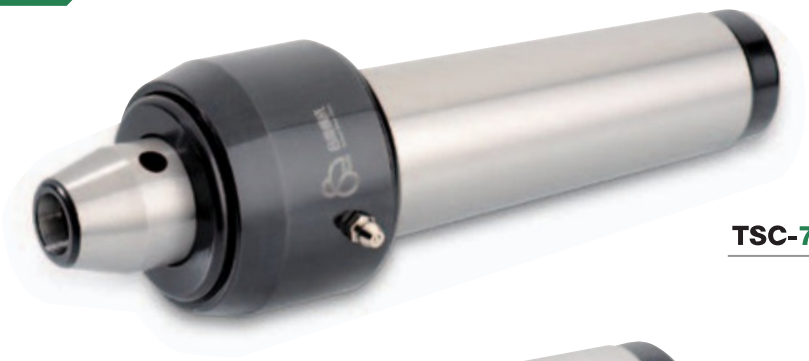
精準度　0.005以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
F348-2	23	70	6	32	25	17.780(MT2)	139	4,000 rpm	300 kg	1,000 kg
F348-3	23	78	8	41	30	23.825(MT3)	165	3,500 rpm	1,200 kg	1,500 kg
F348-4	23	82	9	48	32	31.267(MT4)	190	3,500 rpm	1,400 kg	1,900 kg
F348-5	23	103	9	63	32	44.399(MT5)	238	3,000 rpm	2,200 kg	2,500 kg

備註 ■本頂針指定使用SKF-LGMT2專用潤滑油，請勿使用其他不同成分之潤滑油。
■產品型號中有“A”的表示頂針有附螺帽　■配件中的頂針子，型號有“A”的為加長型頂針子。
■徑向力數據參考:加工件重量+車削力量　■軸向力數據參考:尾座油壓壓力數據　■注油式:可添加專用SKF潤滑油，具防水性。





TSC-761型 61型中子 61型沖子





TSC-748型 48型小子 61型沖子

TSC-761系列 | 尖部替換式迴轉頂針

適　用　CNC車床、高速車床及其他機床。

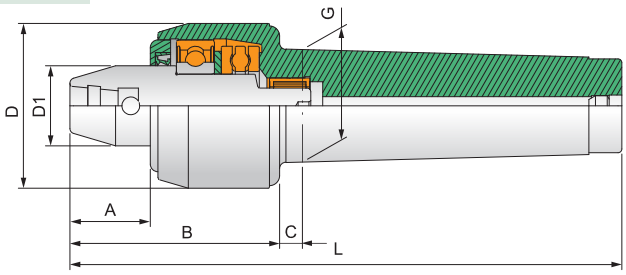
用　途　適用長度300m/m以內一般軸心車削加工。

結　構　採用前後兩個支撐點加止推軸承設計製成。

配　件　61型中子、61型沖子

精準度　0.005以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
TSC-761-3	32	83	8	58	31.2	23.825(MT3)	170	4,000 rpm	900 kg	2,200 kg
TSC-761-4	32	83	9	65	31.2	31.267(MT4)	191	4,000 rpm	1,100 kg	2,500 kg
TSC-761-5	32	83	9	65	31.2	44.399(MT5)	218	4,000 rpm	1,200 kg	2,500 kg

TSC-748系列 | 尖部替換式迴轉頂針

適　用　CNC車床、高速車床及其他機床。

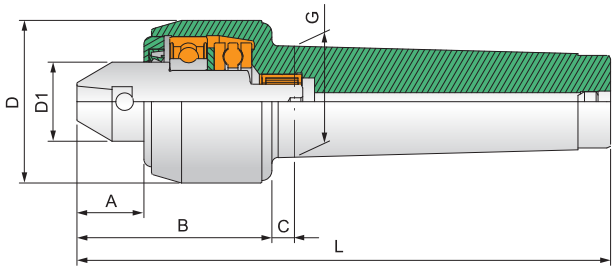
用　途　適用長度300m/m以內一般軸心車削加工。

結　構　採用前後兩個支撐點加止推軸承設計製成。

配　件　48型小子、61型沖子

精準度　0.005以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
TSC-748-3	27	78	8	58	31.2	23.825(MT3)	165	4,000 rpm	900 kg	2,200 kg
TSC-748-4	27	78	9	65	31.2	31.267(MT4)	186	4,000 rpm	1,100 kg	2,500 kg
TSC-748-5	27	78	9	65	31.2	44.399(MT5)	213	4,000 rpm	1,200 kg	2,500 kg





NCH-65型 Y型扳手 65型大子 65型沖子





SC-65型 Y型扳手 65型大子 65型沖子

NCH-65系列 | 尖部替換式精密級高速迴轉頂針

適　用 CNC車床及高速車床

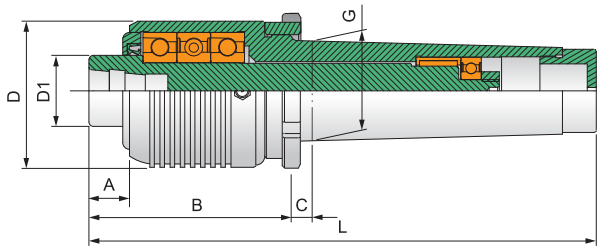
用　途 適用高速高精密軸心車削加工

結　構 斜角滾珠精密級高速軸承，針狀軸承特殊設計製成。

配　件 Y型扳手、65型大子、65型沖子

精準度 0.005以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
NCH-65-4A	18	90	9	62	31.2	31.267(MT4)	198	12,000 rpm	2,730 kg	1,750 kg
NCH-65-5A	18	90	9	62	31.2	44.399(MT5)	225	12,000 rpm	2,730 kg	1,750 kg

SC-65系列 | 尖部替換式重負荷迴轉頂針

適　用 CNC車床、高速車床及其他機床。

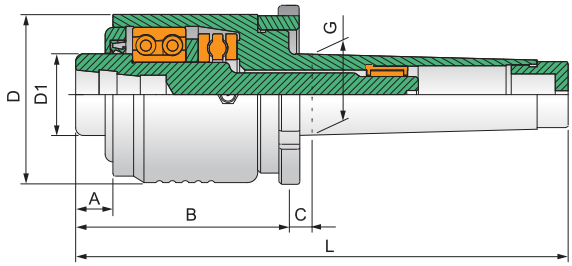
用　途 適用長度400m/m以內，一般強力車削加工。

結　構 採用雙列滾珠精密軸承，止推軸承，滾針軸承特殊設計製成。

配　件 SC-65-H-4/ 5: 65型大子、65型沖子
SC-65-H-4A/ 5A: Y型扳手、65型大子、65型沖子

精準度 0.005以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
SC-65-H-4	14	70	9	62	31.2	31.267(MT4)	178	4,000 rpm	1,430 kg	2,700 kg
SC-65-H-5	14	70	9	62	31.2	44.399(MT5)	205	4,000 rpm	1,430 kg	2,700 kg
SC-65-H-4A	14	82	9	62	31.2	31.267(MT4)	190	4,000 rpm	1,430 kg	2,700 kg
SC-65-H-5A	14	82	9	62	31.2	44.399(MT5)	217	4,000 rpm	1,430 kg	2,700 kg

備註 ■本頂針指定使用SKF-LGMT2專用潤滑油，請勿使用其他不同成分之潤滑油。
■產品型號中有“A”的表示頂針有附螺帽　■配件中的頂針子，型號有“A”的為加長型頂針子。
■徑向力數據參考:加工件重量+車削力量　■軸向力數據參考:尾座油壓壓力數據　■注油式:可添加專用SKF潤滑油，具防水性。



TSC-265型



Y型扳手



65型大子



65型沖子



TSC-665型



65型大子



65型沖子

TSC-265系列 | 尖部替換式高性能重負荷迴轉頂針

適　用 CNC車床、高速車床及其他機床。

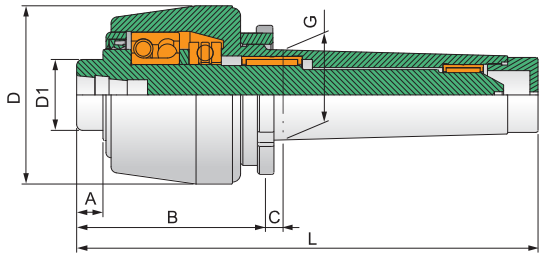
用　途 適用一般軸心強力車削加工。

結　構 採用雙列滾珠精密軸承，止推軸承及滾針軸承設計，採三個支撐點特殊設計製成。

配　件 Y型扳手、65型大子、65型沖子

精準度 0.005以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
TSC-265-3A	15	87	8	58	34.8	23.825(MT3)	174	6,000 rpm	1,450 kg	1,800 kg
TSC-265-4A	15	87	9	65	34.8	31.267(MT4)	195	6,000 rpm	2,250 kg	2,700 kg
TSC-265-5A	15	93	9	75	34.8	44.399(MT5)	228	6,000 rpm	3,620 kg	3,000 kg

TSC-665系列 | 尖部替換式強力迴轉頂針

適　用 CNC車床、高速車床及其他機床。

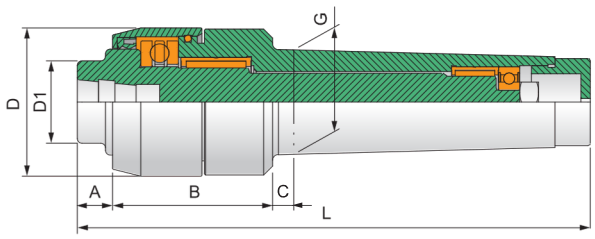
用　途 適用高推力強力車削加工。

結　構 止推軸承加大推力設計，載重前後採用針狀軸承設計製成。

配　件 65型大子、65型沖子

精準度 0.005以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
TSC-665-3	12	69	8	58	34.8	23.825(MT3)	156	3,500 rpm	1,960 kg	1,750 kg
TSC-665-4	15	83	9	63	34.8	31.267(MT4)	191	3,500 rpm	2,800 kg	2,150 kg
TSC-665-5	15	83	9	63	34.8	44.399(MT5)	218	3,500 rpm	3,080 kg	2,150 kg



SC-48型



48型小子



61型沖子



SC-91型



61型中子



61型沖子

SC-48系列 | 尖部替換迴轉頂針

適　用　CNC車床、高速車床及一般車床。

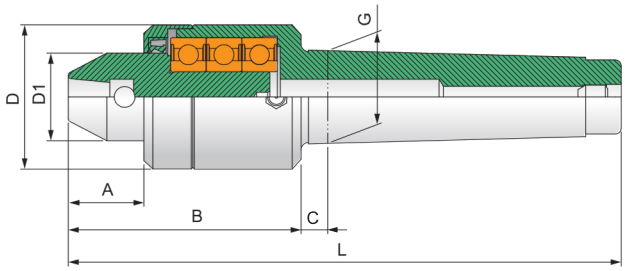
用　途　適用一般小徑高速車削加工。

結　構　採用斜角滾珠軸承，深溝滾珠軸承特殊設計製成。

配　件　48型小子、61型沖子

精準度　0.005以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)
SC-48-M-2	25	78	6	52	28.5	17.780(MT2)	147	2,000 rpm	300 kg
SC-48-M-3	25	79	8	52	28.5	23.825(MT3)	166	2,000 rpm	400 kg
SC-48-M-4	25	78	9	52	28.5	31.267(MT4)	186	2,000 rpm	500 kg

SC-91系列 | 尖部替換迴轉頂針

適　用　一般車床使用（沒有防水功能，不適用CNC車床）。

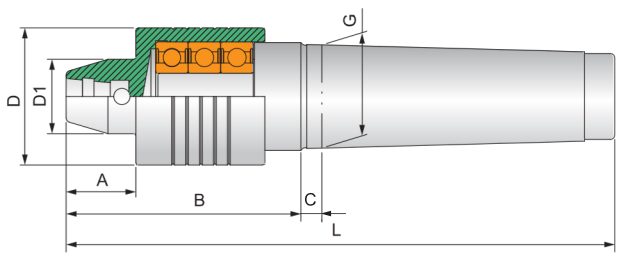
用　途　適用一般軸心車削加工。

結　構　採用合金鋼材，經熱處理硬度達57° ~ 60°，內外徑研磨製成。

配　件　61型中子、61型沖子

精準度　0.005以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)
SC-91-L-2	30	95	6	48	32	17.780(MT2)	164	3,500 rpm	160 kg
SC-91-L-3	30	95	8	48	32	23.825(MT3)	182	3,000 rpm	250 kg
SC-91-L-4	30	95	9	48	32	31.267(MT4)	203	2,600 rpm	400 kg
SC-91-L-5	30	101	9	59	32	44.399(MT5)	236	2,200 rpm	800 kg

備註 ■本頂針指定使用SKF-LGMT2專用潤滑油，請勿使用其他不同成分之潤滑油。
■產品型號中有“A”的表示頂針有附螺帽　■配件中的頂針子，型號有“A”的為加長型頂針子。
■徑向力數據參考:加工件重量+車削力量　■軸向力數據參考:尾座油壓壓力數據　■注油式:可添加專用SKF潤滑油，具防水性。