NACHi

絲攻

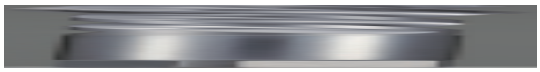
5BQT (FOFSBM $BUBMPH

NSP

NEW

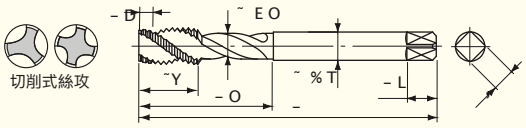
N

泛用型絲攻。

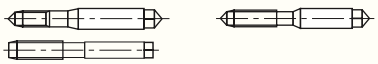


NSP 商品記號

HSS 工具材料 | 40 螺旋角



形式



- * 4 5 ^

~單位 ±

商品記號 SPEF /P	螺牙公稱尺寸 5ISFBE 4J[F	精度 5"1 -JNJU	倒角（1) -D	全長 -	螺紋長 'Y	溝數 'MVUFT	柄徑 %T	槽長 -O	首徑 EO	形式 5ZQF
2M0.4R		REG P1								
2M0.4R+1	M2 × 0.4	3 & REG+1 P2	2.5	40	9.0	3	3.0	15	2.1 *	1
2M0.4R+2		3 & REG+2 P3								
2.2M0.45R	M2.2 × 0.45	REG P1	2.5	42	9.5	3	3.0	15	2.3 *	1
2.3M0.4R	M2.3 × 0.4	3 & REG 1 P1	2.5	42	9.5	3	3.0	15	2.4 *	1
2.5M0.45R		REG P1								
2.5M0.45R+1	M2.5 × 0.45	REG+1 P2	2.5	44	10.0	3	3.0	16	2.7 *	1
2.5M0.45R+2		REG+2 P3								
2.5M0.35R	M2.5 × 0.35	3 & REG 1 P1	2.5	44	10.0	3	3.0	16	2.7 *	1
2.6M0.45R		REG P1								
2.6M0.45R+1	M2.6 × 0.45	REG+1 P2	2.5	44	10.0	3	3.0	16	2.7 *	1
2.6M0.45R+2		REG+2 P3								
3M0.5R		3 & REG 1 P2								
3M0.5R+1	M3 × 0.5	REG+1 P3	2.5	46	5.0	3	4.0	18	2.4	2
3M0.5R+2		3 & REG+2 P4								
3M0.35R	M3 × 0.35	REG P1	2.5	46	5.0	3	4.0	18	2.4	2
3.5M0.6R		3 & REG 1 P1								
3.5M0.6R+1	M3.5 × 0.6	3 & REG+1 P2	2.5	48	6.0	3	4.0	18	2.8	2
3.5M0.6R+2		3 & REG+2 P3								
4M0.7R		REG P2								
4M0.7R+1	M4 × 0.7	REG+1 P3	2.5	52	7.0	3	5.0	20	3.1	2
4M0.7R+2		REG+2 P4								
4M0.5R	M4 × 0.5	3 & REG 1 P2	2.5	52	7.0	3	5.0	20	3.1	2
5M0.8R		REG P2								
5M0.8R+1	M5 × 0.8	REG+1 P3	2.5	60	8.0	3	5.5	22	4.0	2
5M0.8R+2		REG+2 P4								
5M0.5R	M5 × 0.5	3 & REG 1 P2	2.5	60	8.0	3	5.5	22	4.0	2
6M1R		REG P2								
6M1R+1	M6 × 1	REG+1 P3	2.5	62	10.0	3	6.0	25	4.8	2
6M1R+2		REG+2 P4								
6M0.75R		3 & REG 1 P2								
6M0.75R+1	M6 × 0.75	3 & REG+1 P3	2.5	62	10.0	3	6.0	25	4.8	2
6M0.75R+2		3 & REG+2 P4								
6M0.5R	M6 × 0.5	REG P2	2.5	62	10.0	3	6.0	25	4.8	2
7M1R	M7 × 1	3 & REG 1 P2	2.5	65	10.0	3	6.2	26	5.8	4
7M0.75R	M7 × 0.75	REG P2	2.5	65	10.0	3	6.2	26	5.8	4
8M1.25R		3 & REG 1 P3								
8M1.25R+1	M8 × 1.25	3 & REG+1 P4	2.5	70	12.0	3	6.2	34	6.0	3
8M1.25R+2		3 & REG+2 P5								
8M1R		REG P2								
8M1R+1	M8 × 1	REG+1 P3	2.5	70	12.0	3	6.2	34	6.0	3
8M1R+2		REG+2 P4								
8M0.75R	M8 × 0.75	3 & REG 1 P2	2.5	70	12.0	3	6.2	34	6.0	3
8M0.5R	M8 × 0.5	REG P2	2.5	70	12.0	3	6.2	34	6.0	3
9M1.25R	M9 × 1.25	3 & REG 1 P3	2.5	72	12.0	3	7.0	38	6.9	3
9M1R	M9 × 1	REG P2	2.5	72	12.0	3	7.0	38	6.9	3
10M1.5R		3 & REG 1 P3								
10M1.5R+1	M10 × 1.5	3 & REG+1 P4	2.5	75	15.0	3	7.0	39	6.8	3
10M1.5R+2		3 & REG+2 P5								
10M1.25R		REG P3								
10M1.25R+1	M10 × 1.25	REG+1 P4	2.5	75	15.0	3	7.0	39	6.8	3
10M1.25R+2		REG+2 P5								
10M1R		3 & REG 1 P2								
10M1R+1	M10 × 1	3 & REG+1 P3	2.5	75	15.0	3	7.0	39	6.8	3
10M1R+2		3 & REG+2 P4								
10M0.75R	M10 × 0.75	REG P2	2.5	75	15.0	3	7.0	39	6.8	3
		3 & (1								

柄徑規格表

單位（6 O)U

柄徑	%T																		
柄徑四角部	,																		
	- L																		

~包裝數量：

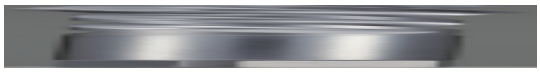
螺牙公稱尺寸 5ISFBE 4J[F	數量 1DT
. Ž .	
. Ž .	
. ˇ Ž .	

NSP

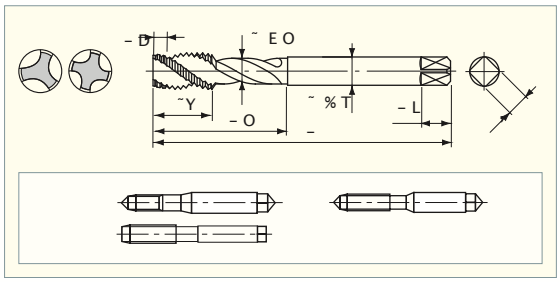
NEW

N螺旋絲攻

HSS 40
螺旋角



NSP



-*45 ^ ~ ˛±

” ¾ÓÉÈ / P	Pg ¬ ˛ GISFBÊJ[F	5 "^1S -JNJU-D	W ¯ ¢ 1	1¶Ô	PòÕ ˜Y	ÔÐ 'MVUFT%T	çÕO	EO	˜Ü 5Z
. ˘ 3		3 & (1							
. ˘ 3	. · ˘	3 & (1		˘	˘	˘		˘	
. ˘ 3		3 & (1							
. 3		3 & (1							
. 3	. ·	3 & (1		˘	˘	˘		˘	
. 3		3 & (1							
. 3		3 & (1							
. 3	. ·	3 & (1		˘	˘	˘		˘	
. 3		3 & (1							
. 3		3 & (1							
. 3	. ·	3 & (1		˘	˘	˘		˘	
. ˘ 3	. · ˘	3 & (1		˘	˘	˘		˘	
. 3	. ·	3 & (1		˘	˘	˘		˘	
. ˘ 3	. · ˘	3 & (1		˘	˘	˘		˘	
. 3	. ·	3 & (1		˘ ˘	˘	^		^	
. ˘ 3	. · ˘	3 & (1		˘ ˘					
. 3	. ·	3 & (1		˘ ˘					
. 3	. ·	3 & (1		˘ ˘					
. 3	. ·	3 & (1		˘ ˘					
. 3	. ·	3 & (1		^					
. 3	. ·	3 & (1		^					
. 3	. ·	3 & (1		^					
. 3	. ·	3 & (1		^					
. 3	. ·	3 & (1		^					
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (1						˘	
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (1						˘	
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (1						˘	
^ . 3	. ^ ·	3 & (1						˘	
^ . 3	. ^ ·	3 & (1						˘	
^ . 3	. ˘ ^ ·	3 & (1						˘	
. 3	. ·	3 & (1					˘	˘	
. 3	. ·	3 & (1					˘	˘	
. 3	. ·	3 & (1					˘	˘	
. 3	. ·	3 & (1				˘		˘	
. 3	. ·	3 & (1				˘		˘	
. 3	. ·	3 & (1				˘		˘	
. 3	. · ˘ ˘	˘3 & (1				˘		˘	
. 3	. ·	3 & (1				˘	˘	˘ ˘	
. 3	. ·	3 & (1				˘	˘	˘ ˘	
. 3	. ·	3 & (1				^	˘	˘ ˘	
. 3	. ·	3 & (1				^	˘	˘ ˘	
. 3	. ·	3 & (1				^	˘	˘ ˘	
. 3	. ·	3 & (1				^	˘	˘ ˘	
. 3	. ·	3 & (1				^	˘	˘ ˘	
. 3	. ·	3 & (1				^	˘	˘ ˘	
. 3	. ·	3 & (1					˘	^ ˘	
. 3	. ·	3 & (1	˘ ˘	^			˘	^ ˘	
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (1					˘	^ ˘	
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (1					˘	^ ˘	
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (1					˘	^ ˘	
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (1 ^					˘	˘	
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (1					˘	˘	
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (1					˘	˘	
. 3	. ·	3 & (1					˘	˘	
. 3	. ·	3 & (1					˘	˘	
. 3	. ·	3 & (1					˘	˘	
. 3	. ·	3 & (1					˘	˘	
. 3	. ·	3 & (1					˘	˘	
. 3	. ·	3 & (1					˘ ˘	˘	
. 3	. ·	3 & (1					˘ ˘	˘	
. 3	. ·	3 & (1					˘ ˘	˘	
. 3	. ·	3 & (1					˘ ˘	˘	
. 3	. ·	3 & (1				˘	˘	˘ ˘	
. 3	. ·	3 & (1				˘	˘	˘ ˘	
. 3	. ·	3 & (1				˘	˘	˘ ˘	
. 3	. ·	3 & (1				˘	˘	˘ ˘	

柄徑規格表

單位（6OJU

柄徑	%T																		˘	
柄徑四角部	,																			˘
	- L																			

~包裝數量：

螺牙公稱尺寸 5ISFBE 4J[F	數量 1DT
. Ž .	
. Ž .	
. ˘ Ž .	

NSPL

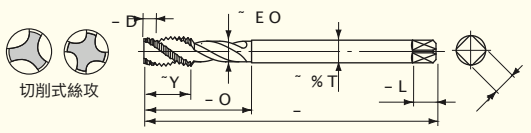
N&W

N長柄螺旋絲攻

適用於非標準尺寸外的柄長需求。

HSS 工具材料 | 40 螺旋角

NSPL 商品記號 · 全長



–*45 ˆ

~單位 ˇ±

¼ÕÈF /P	¶Ô	Pg¬ ˇ GISFB4EJ[F	5"^1S –JNJU		W¯¢1 –D	PòÕ 1 ˜Y	ÔÐ 'MVUFT%T	ˆ	çÕO	Ü 5ZQ
. 3		. ·	3&(	1					ˇ	
. 3										
. 3										
. ˇ3		. · ˇ	3&(	1		ˇ				
. ˇ3										
. ˇ3										
. ˇ3		. · ˇ	3&(	1		ˇ				
. ˇ3										
. ˇ3										
. 3		. ·	3&(	1		ˇ				
. 3										
. 3										
ˇ. 3		.ˇ ·	3&(	1		ˇ ˇ				
ˇ. 3										
ˇ. 3	ˇ									
. 3		. ·	3&(	1				ˇ		
. 3										
. 3										
. 3		. ·	3&(	1				ˇ		
. 3										
. 3										
. ˇ3		. · ˇ	3&(	1				ˇ	ˇ	
. ˇ3										
. 3		. ·	3&(	1				ˇ	ˇ	
. 3		. ·	3&(	1				ˇ	ˇ	
. 3		. ·	3&(	1						
. 3										
. 3		. ·	3&(	1						
. 3										
. 3		. ·	3&(	1						
. 3										
. 3		. ·	3&(	1						
. 3										
ˇ. 3		.ˇ ·	3&(	1		ˇ			ˇ	
ˇ. 3										
ˇ. 3		.ˇ ·	3&(	1		ˇ			ˇ	
ˇ. 3										
. 3		. ·	3&(	1		ˇ				
. 3										
. 3		. ·	3&(	1		ˇ	ˇ			
. 3										
. 3		. ·	3&(	1		ˇ		ˇ		
. 3		. ·	3&(	1		ˇ		ˇ		
. 3										
. 3		. ·	3&(	1				ˆ	ˇ	
. 3							ˆˇ			
. 3		. ·	3&(	1				ˆ	ˇ	
. 3										

柄徑規格表

單位（6OJU

柄徑	%T																		ˇ	
柄徑四角部	,																			ˇ
	–L																			

~包裝數量：

螺牙公稱尺寸 5ISFBE 4J[F	數量 1DT
. Ž .	
. Ž .	
. ˇ Ž .	

NPO

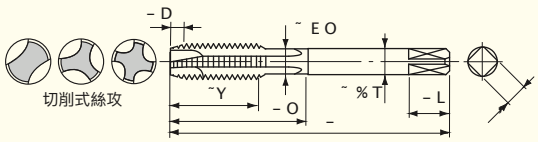
NEW

N

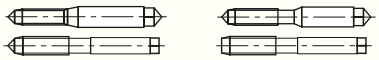
泛用型絲攻。

NPO 商品記號

HSS 工具材料



形式



- * 4 5 ˆ

~單位 ˛ ±

” ¾ÍÇÉÈ / P	Pg ¬ ˛ ©ISFB4J[F	5 "^1S - J N J		W ¯ ¢ 1 U - D	1 ¶ Ô	P ò Ô ˜Y	Ô Đ 'M V U F T % T	ç Ô O	E O	˜ Ü 5 Z C
. 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1			˘			ˆ	
. 3		3 & (	1							
. 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1			˘			˘ˆ	
. 3		3 & (	1							
˘ . 3		3 & (	1							
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (	1			˘			˘ˆ	
˘ . 3		3 & (	1							
. 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1			ˆ			ˆ	
. 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1			ˆ			ˆ	
. 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1			ˆ			ˆ	
. 3		3 & (	1							
. 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1						˘ˆ	
. 3		3 & (	1							
. 3		3 & (	1							
. 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1							
. 3		3 & (	1							
. 3		3 & (	1							
. ˘ 3		3 & (	1							
. ˘ 3	. · ˘ ˘ ˘	˘3 & (	1							
. ˘ 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1							
. ˘ 3		3 & (	1							
. ˘ 3	. · ˘	3 & (	1							
. ˘ 3		3 & (	1							
. 3		3 & (	× 1 ˘							
. 3	. ·	3 & (	1			ˆ		˘	˘	
. 3		3 & (	1							
. ˘ 3		3 & (	1	˘ ˘	ˆ					
. ˘ 3	. · ˘	3 & (	1			ˆ		˘	˘	
. ˘ 3		3 & (	1							
˘ . 3		3 & (	1							
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (	1		˘					
˘ . 3		3 & (	1							
˘ . 3		3 & (	1							
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (	1		˘					
˘ . 3		3 & (	1							
. 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1		˘		˘	˘	ˆ	˘
. 3		3 & (	1							
. 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1		˘			˘	ˆ	˘
. 3		3 & (	1							
. 3		3 & (	1							
. 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1		˘			ˆ˘ ˘	ˆ	˘
. 3		3 & (	1							
. 3		3 & (	1							

柄徑規格表

單位（6 O) U

柄徑	% T																		˘	
柄徑四角部	,																			˘
	- L																			

~包裝數量：

螺牙公稱尺寸 5ISFBE 4J[F	數量 1DT
. Ž .	
. Ž .	
. ˘ Ž .	

NPO

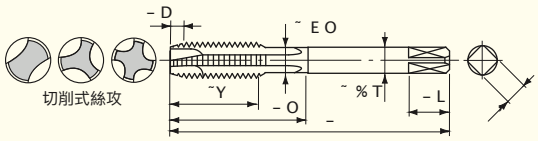
NEW

N

泛用型絲攻。

NPO 商品記號

HSS 工具材料



形式

- * 4 5 ˆ

~單位 ¸ ±

” ¾ÆÇÉ® / P	Pg ¬ ¸ ©ISFB4EJ[F	5 "^1S - JNJU- D	W ¯ ¢ 1	1 ¶ Ô	PòÕ ~Y	ÔÐ 'MVUFT%T	çÕO	EO	~Ü 5Z
. ˘ 3	. · ˘	3 & (1		˘	ˆ	˘		˘	
. ˘ 3		3 & (1							
. ˘ 3		3 & (1							
. 3	. ·	3 & (1		˘	ˆ	˘		˘	
. 3		3 & (1							
. 3		3 & (1							
. 3	. ·	3 & (1		˘	ˆ	˘		˘	
. 3		3 & (1							
. 3		3 & (1							
. 3	. ·	3 & (1		˘	ˆ	˘		˘	
. 3		3 & (1							
. 3		3 & (1							
. 3	. ·	3 & (1		˘ ˘			ˆ		
. 3	. ˘ ·	3 & (1		˘ ˘			ˆ		
. 3	. ·	3 & (1		˘ ˘			ˆ		
. 3	. ·	3 & (1		ˆ					
. 3	. ·	3 & (1		ˆ					
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (1			˘				˘
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (1			˘				˘
˘ . 3	. ˘ · ˘	3 & (1			˘				˘
. 3	. ·	3 & (1			˘			˘	˘
. 3	. ·	3 & (1			˘			˘	˘
. 3	. ·	3 & (1			˘			˘	˘
. 3	. ·	3 & (1			˘		˘		˘
. 3	. ·	3 & (1			˘		˘		˘
. 3	. ·	3 & (1					ˆ	˘	˘ ˘
. 3	. ·	3 & (1					ˆ	˘	˘ ˘
. 3	. ·	3 & (1					ˆ	˘	˘ ˘
. 3	. ·	3 & (1	˘ ˘	ˆ			ˆ	˘	˘ ˘
. 3	. ·	3 & (1						˘	ˆ ˘
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (1						˘	ˆ ˘
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (1 ˆ						˘	ˆ ˘
. 3	. ·	3 & (1			˘			˘	˘
. 3	. ·	3 & (1			˘			˘	˘
. 3	. ·	3 & (1			˘			˘	˘
. 3	. ·	3 & (1			˘			˘	˘
. 3	. ·	3 & (1			˘			˘	˘
. 3	. ·	3 & (1				˘		˘	˘
. 3	. ·	3 & (1						˘ ˘	˘
. 3	. ·	3 & (1						˘ ˘	˘
. 3	. ·	3 & (1						˘ ˘	˘
. 3	. ·	3 & (1						˘ ˘	˘
. 3	. ·	3 & (1			˘		˘	˘	˘ ˘
. 3	. ·	3 & (1			˘		˘	˘	˘ ˘
. 3	. ·	3 & (1			˘		˘	˘	˘ ˘
. 3	. ·	3 & (1			˘		˘	˘	˘ ˘

柄徑規格表

單位（6OJU

柄徑	% T																		˘	
柄徑四角部	,																			˘
	- L																			

~包裝數量：

螺牙公稱尺寸 5ISFBE 4J[F	數量 1DT
. Ž .	
. Ž .	
. ˘ Ž .	

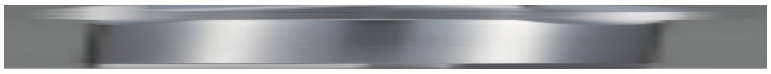
NPOL

N&W

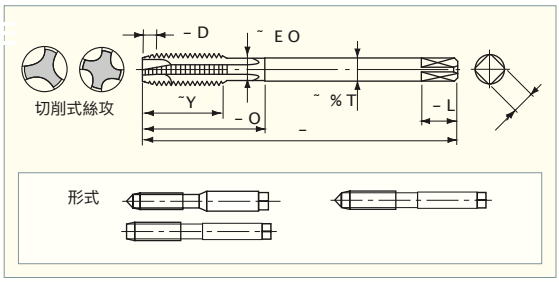
N

適用於非標準尺寸外的柄長需求。

HSS 工具材料



NPOL 商品記號 · 全長



– * 4 5 ˆ ˇ

~單位 ˛ ±

” ¾ ÈĚÈ F / P	¶ Ô	P g ¬ ˛ G I S F B 4 E J [F	5 "^1 S – J N J U		W ¯ ¢ 1 – D	P ò Ô 1 ˜Y	Ô Đ ' M V U	F T % ˆ T	ç Ô O	Ü 5 Z Q
. 3		. ·	3 & (	1					ˇ	
. 3										
. 3										
. ˇ 3		. · ˇ	3 & (	1						
. ˇ 3										
. ˇ 3										
. ˇ 3		. · ˇ	3 & (	1						
. ˇ 3										
. ˇ 3										
. 3		. ·	3 & (	1		ˆ			ˇ	
. 3										
. 3										
ˇ . 3		. ˇ ·	3 & (	1						
ˇ . 3										
ˇ . 3	ˇ									
. 3		. ·	3 & (	1				ˇ	ˆ	
. 3										
. 3										
. 3		. ·	3 & (	1				ˇ	ˆ	
. 3										
. 3										
. ˇ 3		. · ˇ	3 & (	1		ˆ		ˇ		
. ˇ 3										
. 3		. ·	3 & (	1		ˆ		ˇ		
. 3		. ·	3 & (	1		ˆ		ˇ		
. 3		. ·	3 & (	1					ˆ	
. 3										
. 3		. ·	3 & (	1					ˆ	
. 3		. ·	3 & (	1	ˇ ˇ	ˆ				
. 3										
. 3		. ·	3 & (	1						
ˇ . 3		. ˇ ·	3 & (	1		ˇ				
ˇ . 3										
ˇ . 3		. ˇ ·	3 & (	1		ˇ				
ˇ . 3										
. 3		. ·	3 & (	1		ˇ			ˇ	
. 3										
. 3		. ·	3 & (	1		ˇ	ˇ		ˇ	
. 3										
. 3		. ·	3 & (	1		ˇ		ˇ		
. 3		. ·	3 & (	1		ˇ		ˇ		
. 3										
. 3		. ·	3 & (	1				ˆ	ˇ	
. 3							ˆˇ			
. 3		. ·	3 & (	1				ˆ	ˇ	
. 3										

柄徑規格表

單位（6 O J U

柄徑	% T																		ˇ	
柄徑四角部	,																			ˇ
	– L																			

~包裝數量：

螺牙公稱尺寸 5 I S F B E 4 J [F	數量 1 D T
. Ž .	
. Ž .	
. ˇ Ž .	

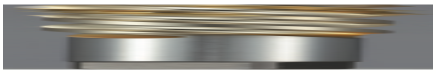
SGSP

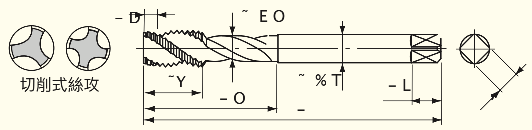
NEW

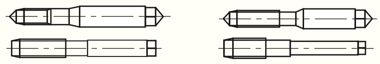
FAX 工具材料 SG 鍍層 45 螺旋角

SG

對應多種切削材和加工機械，適用廣範圍的切削條件，發揮其優越性能。







SGSP 商品記號

- * 4 5 ˘ ˆ

~單位 ˛±

˝ ½ ÇÈÉ / P	P g ¬ ˛ Ç I S F B Ä J [F	5 "^1S - J N J U - D		W ¯ ¢ 1	1 ¶ Õ	P ò Õ ˘Y	Ô Ð ' M V U F ½ T	ç Õ O	E O	˘ Ü 5 Z Q
. 3	. ·	3 & (	1			˘			î	
. ; 3										
. 3	. ·	3 & (	1			˘			î	
. ; 3										
. 3	. ·	3 & (	1			ˆ			î	
. ; 3										
. 3	. ·	3 & (	1			ˆ			î	
. ; 3										
. 3	. ·	3 & (	1			ˆ			î	
. ; 3										
. 3	. ·	3 & (	1			ˆ			î	
. ; 3										
. 3	. ·	3 & (	1			ˆ			î	
. ; 3										
. 3	. ·	3 & (	1			ˆ			˘î	
. ; 3										
. 3	. ·	3 & (	1					˘		
. 3		3 & (	1							
. 3		3 & (	1							
. ; 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1					˘		
. 3		3 & (	1							
. ; 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1		˘			˘	˘	
. 3	. ˘ ·	3 & (	1		˘			˘	˘	
. ˘ 3	. · ˘	3 & (	1			ˆ				
. ˘ 3		3 & (	1							
. ˘ 3		3 & (	1							
. ˘ ; 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1			ˆ				
. 3		3 & (	1							
. ; 3		3 & (	1							
. ˘ 3	. · ˘	3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1							
. ˘ 3	. · ˘	3 & (	1							
. ˘ 3		3 & (	1							
. ˘ 3		3 & (	1							
. ˘ ; 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1							
. 3		3 & (	1							
. ; 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1	˘ ˘	ˆ					
. 3	. ·	3 & (	1			˘			ˆ	
. 3		3 & (	1							
. 3		3 & (	1							
. ; 3		3 & (	1							
. ˘ 3	. · ˘	3 & (	1			˘			ˆ	
. ˘ 3		3 & (	1							
. ˘ ; 3		3 & (	1							
. 3	. ·	3 & (	1			˘			ˆ	
. 3		3 & (	1							
. ; 3		3 & (	1							
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (	1			˘			ˆ	
˘ . ˘ 3	. ˘ · ˘	3 & (	1			˘			ˆ	
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (	1		˘	˘ ˘		ˆ ˘		
˘ . 3		3 & (	1							
˘ . 3		3 & (	1							
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (	1		˘	˘ ˘		ˆ ˘	ˆ	
˘ . 3		3 & (	1							
˘ . ˘ 3	. ˘ · ˘	3 & (	1		˘	˘ ˘		ˆ ˘	˘	
˘ . ˘ 3		3 & (	1							

~包裝數量： 1 D T

柄徑規格表

單位（6 O) U

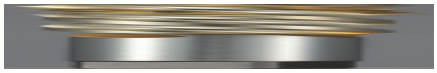
柄徑	% T																	˘	
柄徑四角部	,																		˘
	- L																		

SGSP

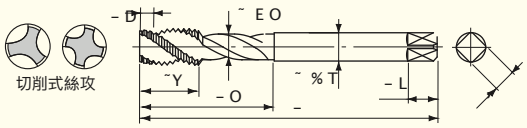
NEW

FAX 工具材料 | SG 鍍層 | 45 螺旋角

對應多種切削材和加工機械，適用廣範圍的切削條件，發揮其優越性能。



SGSP 商品記號



~單位 ¸±

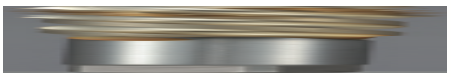
S G S P –1.5P

NEW

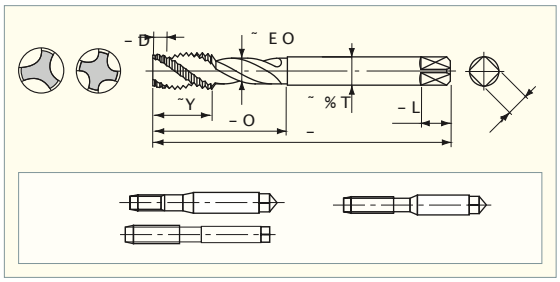
FAX SG 45 螺旋角

SG短倒角螺旋絲攻

短倒角最適化，使用壽命長。



SGSP · 1



– * 4 5 ˘ ˆ

~ ˛ ±

” ¾ ÍÉÈ ® / P	Pg ¬ ˛ G I S F B ⊠ J [F	5 "^1 S – J N J U – D		W ¯ ¢ 1 1 ¶ Ô	P ò Ô ˜ Y	Ô Đ ' M V U F T ˝ % T	ç Ô O	E O	˜ Ü 5 Z (
. 3	. ·	3 & (	1			˘				˙			
. 3	. ·	3 & (	1						˘				
. 3	. ·	3 & (	1		˘				˘		˘		
. ˘ 3	. · ˘	3 & (	1			ˆ							
. ˘ 3	. · ˘	3 & (	1										
. 3	. ·	3 & (	1			˘					ˆ		
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (	1		˘	˘ ˘			ˆ ˘				
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (	1		˘	˘ ˘			ˆ ˘		ˆ		
. 3	. ·	3 & (	1		˘			˘			˘		
. 3	. ·	3 & (	1		˘			˘			˘ ˘		
. 3	. ·	3 & (	1		˘			˘			˘ ˆ		
. ˘ 3	. · ˘	3 & (	1		˘			˘					
. 3	. ·	3 & (	1		˘			˘					
. 3	. ·	3 & (	1		˘			˘			˘		
. 3	. ·	3 & (	1		˘ ˘						˘		
. 3	. ·	3 & (	1		˘ ˘								
. 3	. ·	3 & (	1		ˆ						˘		
. 3	. ·	3 & (	1		ˆ								
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (	1			˘				ˆ			
˘ . 3	. ˘ ·	3 & (	1			˘				ˆ			
. 3	. ·	3 & (	1			˘				˘	˘		
. 3	. ·	3 & (	1			˘				˘	˘		
. 3	. ·	3 & (	1			˘		˘			ˆ		
. 3	. ·	3 & (	1			˘		˘					
. 3	. ·	3 & (	1					ˆ		ˆ		˘	
. 3	. ·	3 & (	1					ˆ		ˆ			

˘ ˘ ˆ

~包裝數量： 1 D T

柄徑規格表

單位（6 O) U

柄徑	% T				˘	˘	˘	˘	ˆ	ˆ							˘	ˆ		
柄徑四角部	,																			˘
	– L																	˘	˘	

ˆ

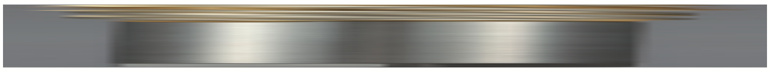
SGSPL

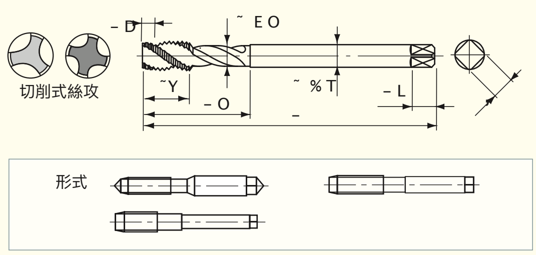
NEW

FAX 工具材料 SG 鍍層 45 螺旋角

SG長柄螺旋絲攻

適用於非標準尺寸外的柄長需求。





SGSPL 商品記號 · 全長

- * 4 5 ˘ ˆ ˘

~單位 ˛±

½ ¢ÈŔF /P	¶Õ	Pg¬ ˛ ⅁ISFB⅊J[F	5 "^1S -JNJU		W¯¢1 -D	PòÕ 1 ˘Y	ÔĐ 'MVU	FT%T ¸	çÕO	Ü 5ZQ
. 3		. ·	3 & (	1		˘				
. 3			3 & (	1						
. 3			3 & (	1						
. 3		. ·	3 & (	1		ˆ				
. 3			3 & (	1						
. 3		. ·	3 & (	1						
. 3		. ·	3 & (	1		ˆ				
. ˘ 3		. · ˘	3 & (	1		˘ ˘			˘	
. ˘ 3			3 & (	1						
. ˘ 3			3 & (	1						
. 3		. ·	3 & (	1		˘			˘	
. 3			3 & (	1						
. ˘ 3		. · ˘	3 & (	1		˘			ˆ	
. 3		. ·	3 & (	1		˘			ˆ	
. ˘ 3		. · ˘	3 & (	1		ˆ				
. ˘ 3			3 & (	1						
. ˘ 3			3 & (	1						
. 3		. ·	3 & (	1		˘				
. 3			3 & (	1						
. 3		. ·	3 & (	1		˘				
. 3		. ·	3 & (	1						
. 3	˘									
. 3			3 & (	1						
. 3										
. 3			3 & (	1						
. 3										
. ˘ 3		˘ . · ˘ ˘ ˘	3 & (	1		ˆ				
. ˘ 3	˘									
. ˘ 3			3 & (	1						
. ˘ 3										
˘ . 3		. ˘ ·	3 & (	1						
˘ . 3										
˘ . ˘ 3		. ˘ · ˘	3 & (	1		ˆ				
˘ . ˘ 3										
˘ . 3		. ˘ ·	3 & (	1						
˘ . 3										
˘ . 3			3 & (˘	1˘	ˆ				˘	
˘ . 3										
˘ . 3			3 & (	1						
˘ . 3			ˆ							
˘ . 3		. ˘ ·	3 & (	1					˘	
˘ . 3										
˘ . 3			3 & (	1						
˘ . 3										
˘ . ˘ 3		. ˘ · ˘	3 & (	1		ˆ	˘		˘	
˘ . ˘ 3										
˘ . ˘ 3			3 & (	1						
˘ . ˘ 3										
ˆ . 3		. ˆ ·	3 & (	1				˘	˘	
ˆ . 3										
ˆ . 3		. ˆ ·	3 & (	1				˘	˘	
ˆ . 3										
ˆ . ˘ 3		. ˆ · ˘	3 & (	1		ˆ		˘	˘	
ˆ . ˘ 3										

~包裝數量： 1 D T

柄徑規格表

單位 (6 O ℷ U

柄徑	% T																	˘	
柄徑四角部	,																		˘
	- L																		

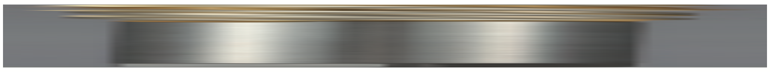
SGSPL

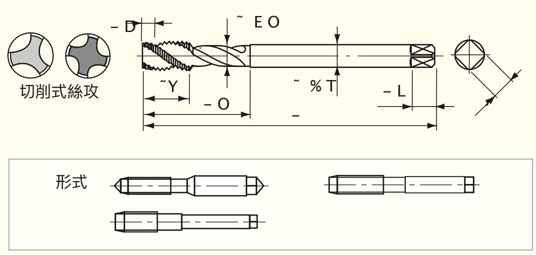
NEW

FAX 工具材料 | SG 鍍層 | 45 螺旋角

SG長柄螺旋絲攻

適用於非標準尺寸外的柄長需求。





SGSPL 商品記號 · 全長

- * 4 5 ˘ ˆ ˘

~單位 ˛ ±

" ½ ÈËF / P	¶ Õ	P g ¬ ˛ GISFB¢J[F	5 "^1S -JNJU		W ¯ ¢ 1 - D	P ò Õ 1 ˘Y	Ô Ð ' M V U F T % T	¸	ç Õ O	Ü 5 Z Q
. 3		. ·	3 & (	1		˘ ˘		˘	ˆ	
. 3										
. 3			3 & (	1						
. 3										
. 3			3 & (	1						
. 3										
. 3		. ·	3 & (	1				˘	ˆ	
. 3										
. 3			3 & (	1						
. 3										
. 3		. ·	3 & (	1				˘	ˆ	
. 3										
. 3			3 & (	1						
. 3										
. ˘ 3		. · ˘	3 & (	1		ˆ		˘	ˆ	
. ˘ 3										
. ˘ 3			3 & (	1						
. ˘ 3										
. 3		. ·	3 & (	1		˘ ˘		˘	ˆ	
. 3										
. 3		. ·	3 & (	1				˘	ˆ	
. 3										
. ˘ 3		. ˘ . ˘ ˘ ˘	3 & (	1				˘		
. ˘ 3										
. ˘ 3			3 & (	1						
. ˘ 3	˘									
. ˘ 3			3 & (	1						
. ˘ 3										
. 3		. · ˘	3 & (	1		ˆ ˘		˘		
. 3										
. 3			3 & (× ˘	1						
. 3										
. 3		. ·	3 & (	1				˘		
. 3										
. 3			3 & (˘	1̆	ˆ					
. 3										
. 3		. ·	3 & (ˆ	1				˘		
. 3										
. 3			3 & (	1						
. 3										
. 3		. ·	3 & (	1					ˆ	
. 3		. ·	3 & (	1		ˆ ˘			ˆ	
. 3		. ·	3 & (	1					ˆ	
. 3		. ·	3 & (	1					ˆ	
. 3		. ·	3 & (	1		ˆ ˘			˘	
. 3		. ·	3 & (	1					˘	
. 3		. ·	3 & (	1					˘	
. 3										
. 3		. ·	3 & (	1		ˆ ˘			˘	
. 3		. ·	3 & (	1					˘	
˘ . 3		. ˘ ·	3 & (	1		ˆ ˘				
˘ . 3		. ˘ ·	3 & (	1						

~包裝數量： 1 D T

柄徑規格表

單位 (6 O Ĵ U

柄徑	% T																		˘	
柄徑四角部	'																			˘
	- L																			

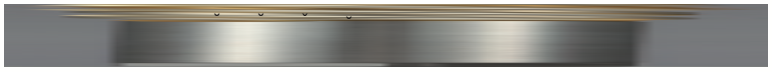
SGSPL

NEW

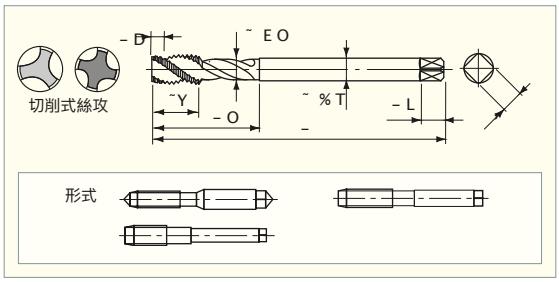
FAX 工具材料 | SG 鍍層 | 45 螺旋角

SG長柄螺旋絲攻

適用於非標準尺寸外的柄長需求。



SGSPL 商品記號 · 全長



–*45˘^ ˘

~單位 ˛±

” ½ÐÈF /P	¶Ô	Pg¬ ˘ ©ISFB4EJ[F	× ˘ 5"^1S –JNJU		W¯¢1 –D	PòÕ 1 ˜Y	ÔÐ 'MVUFT%T	¸ çÕO	Ü 5ZQ
˘. 3		. ˘ ·	3&(˘	1	ˆ			˘ ˘	
˘. 3		. ˘ ·	3&(	1		ˆ		˘ ˘	
˘. 3		. ˘ ·	3&(	1		ˆ ˘		˘ ˘	
˘. 3		. ˘ ·	3&(	1				˘ ˘	
. 3		. ·	3&(	1				˘	
. 3									
. 3		. ·	3&(	1		ˆ		˘	
. 3		. ·	3&(	1		ˆ ˘		˘	
. 3		. ·	3&(	1				˘	
. 3		. ·	3&(	1			˘		
. 3		. ·	3&(	1		ˆ		˘	
. 3		. ·	3&(	1		ˆ ˘		˘	
. 3		. ·	3&(	1				˘	
. 3		. ·	3&(	1		ˆ		ˆ	ˆ
. 3									
. 3		. ·	3&(	1			ˆ˘	ˆ	ˆ
. 3		. ·	3&(	1		˘		ˆ	ˆ
. 3		. ·	3&(	1				ˆ	ˆ

~包裝數量： 1DT

柄徑規格表

單位（6O)U

柄徑	%T																		˘	
柄徑四角部	,																			˘
	–L																			

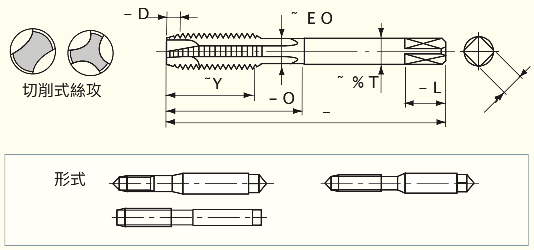
SGPO

NEW

SG

對應各種切削速度、加工機械、被削材的通孔用絲攻。

FAX 工具材料　SG 鍍層



SGPO　商品記號

-*45˘ˆ

~單位 ˛±

" ¾ÇĚF /P	Pg¬˛ ĜISFBE J[F	5 "^1S -JNJU-D		W¯¢1	1¶Õ	PòÕ ˘Y	ÔĐ 'MVUF %T		çÕo	EO	˘Ü 5Z
. 3	. ·	3&(	1			˘				î	
. 3	. ·	3&(	1			˘				˘î	
˘. 3	. ˘ ·	3&(	1			˘				˘î	
. 3	. ·	3&(	1			˘				î	
. 3	. ·	3&(	1			˘				î	
. 3	. ·	3&(	1			ˆ				î	
. 3	. ·	3&(	1			ˆ				î	
. 3	. ·	3&(	1			ˆ				î	
. 3	. ·	3&(	1			ˆ				î	
. 3	. ·	3&(	1			ˆ				î	
. 3	. ·	3&(	1			ˆ				˘î	
. 3	. ·	3&(	1						˘		
. 3		3&(	1								
. 3		3&(	1								
. 3	. ·	3&(	1						˘		
. 3		3&(	1								
. 3	. ·	3&(	1		˘				ˆ	˘	
. 3	. ·	3&(	1		˘				ˆ	˘	
. 3	. · ˘	3&(	1								
. ˘3		3&(	1								
. ˘3		3&(	1								
. 3	. ·	3&(	1								
. 3		3&(	1								
. ˘ 3	. · ˘	3&(	1								
. 3	. ·	3&(	1								
. ˘3	. · ˘	3&(	1							ˆ	
. ˘3		3&(	1								
. ˘3		3&(	1								
. 3	. ·	3&(	1							ˆ	
. 3		3&(	1								
. 3	. ·	3&(	1								
. 3	. ·	3&(	1			ˆ				˘	
. 3		3&(	1								
. 3		3&(	1								
. ˘ 3	. · ˘	3&(	1			ˆ				˘	
. ˘ 3		3&(	1								
. 3	. ·	3&(	1			ˆ				˘	
. 3		3&(	×1 ˘								
˘. 3	. ˘ ·	3&(	1			ˆ			µ	µ	
˘. ˘ 3	. ˘ · ˘	3&(	1			ˆ			µ	µ	
˘. 3	. ˘ ·	3&(	1	˘ ˘	ˆ˘				µ	µ	
˘. 3		3&(	1								
˘. 3		3&(	1								
˘. 3	. ˘ ·	3&(	1		˘				µ	µ	
˘. 3		3&(	1 ˆ								
˘. ˘ 3	. ˘ · ˘	3&(	1		˘				µ	µ	
˘. ˘ 3		3&(	1								
ˆ. 3	. ˆ ·	3&(	1		˘			˘	µ	µ	
ˆ. 3	. ˆ ·	3&(	1		˘			˘	µ	µ	
ˆ. ˘ 3	. ˆ · ˘	3&(	1		˘			˘	µ	µ	
. 3	. ·	3&(	1		˘		˘	˘	µ	µ	
. 3		3&(	1								
. 3		3&(	1								
. 3	. ·	3&(	1		˘			˘	µ	µ	
. 3		3&(	1								
. 3	. ·	3&(	1		˘			˘	µ	µ	
. 3		3&(	1					ˆ˘			
. ˘ 3	. · ˘	3&(	1		˘			˘	µ	µ	
. ˘ 3		3&(	1								

~包裝數量：　1DT

柄徑規格表

單位(6O)U

柄徑	%T																	˘	
柄徑四角部	,																		˘
	-L																		

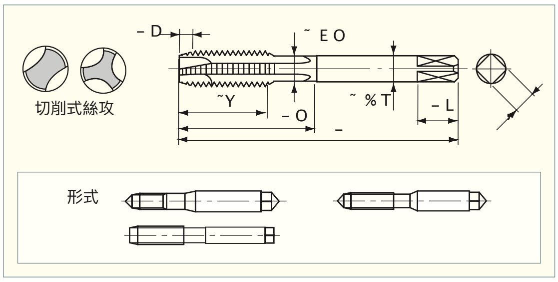
SGPO

NEW

SG

對應各種切削速度、加工機械、被削材的通孔用絲攻。

SGPO　商品記號



– * 4 5 ˇ ˆ　　~單位 ˛±

” ¾ ¢ĖŀF / P	P g ¬ ˛ G I S F B E J [F	5 "^1S – J N J U – D		W ¯ ¢ 1	1 ¶ Õ	P ò Õ ˜ Y	Ô Đ ' M V U F % T	¸	ç Õ O	E O	˜ Ü 5 Z
. 3	. ·	3 & (	1		ˇ			ˇ	µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1		ˇ			ˇ	µ	µ	
. ˇ 3	. · ˇ	3 & (	1		ˇ			ˇ	µ	µ	
. ˇ 3	. · ˇ	3 & (	1		ˇ	ˆ		ˇ	µ	µ	
. ˇ 3		3 & (	1								
. ˇ 3		3 & (	1								
. 3	. ·	3 & (	1		ˇ	ˆ		ˇ	µ	µ	
. 3		3 & (	1								
. 3	. ·	3 & (	1		ˇ	ˆ		ˇ	µ	µ	
. 3		3 & (	1								
. 3	. ·	3 & (	1		ˇ	ˆ		ˇ	µ	µ	
. 3		3 & (	1								
. 3	. ·	3 & (	1		ˇ ˇ				µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1		ˇ ˇ				µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1		ˇ ˇ				µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1		ˇ ˇ				µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1		ˆ				µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1		ˆ				µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1		ˆ				µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1		ˆ				µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1	ˇ ˇ	ˆ ˆ				µ	µ	
ˇ . 3	. ˇ ·	3 & (	1		ˆ				µ	µ	
ˇ . 3	. ˇ ·	3 & (	1		ˆ				µ	µ	
ˇ . 3	. ˇ ·	3 & (	1			ˇ			µ	µ	
ˇ . 3	. ˇ ·	3 & (	1 ˆ			ˇ			µ	µ	
ˇ . 3	. ˇ ·	3 & (	1			ˇ			µ	µ	
ˇ . 3	. ˇ ·	3 & (	1			ˇ			µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1			ˇ			µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1			ˇ			µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1			ˇ			µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1			ˇ			µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1			ˇ		ˇ	µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1			ˇ		ˇ	µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1			ˇ		ˇ	µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1					ˇ	µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1					ˆ	µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1					ˆ	µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1					ˆ	µ	µ	
. 3	. ·	3 & (	1					ˆ	µ	µ	

~包裝數量：　1 D T

柄徑規格表

單位 (6 O] U

柄徑	% T																		ˇ	
柄徑四角部	,																			ˇ
	– L																			

基準切削速度與切削油劑

5 / 5

被削材	切削速度¢ N NJQ/£										推薦切削油劑
	螺旋絲攻					先端絲攻y					
	系列 4(5BQT	4(系列 4ZODISR 5BQT	(系列 5BQT	系列 5 5BQT	系列 / 5BQT	4(系列 4(5BQT	4(系列 4ZODISR 5BQT	(系列 5 5BQT	系列 / 5BQT		
結構用鋼 4 4 Ž) #		ˇ	ˇ								油性切削油
低碳鋼 4 $ Ž) #		ˇ		ˇ	ˇ				ˇ	ˇ	
中碳鋼 4 $ Ž) #			ˇ		µ		ˇ				
高碳鋼 4 $ Ž) #	ˇ	µ	ˇ	ˇ			ˇ				
合金鋼 4 $. Ž) # 4 $ S		ˇ		µ		ˇ			ˇ µ	µ	
合金鋼 4 $.| 4 $ S Ž) 3	$	ˇ		ˇ			µ			ˇ	
高硬度鋼 Ž) 3	$						ˇ			ˇ	
不鏽鋼 4 6 4							ˇ				
鑄鐵 ' $ ' $ %											水溶性切削油
鋁合金 " $ " % $			油孔絲攻								

被削材	切削速度¢ N NJQ/£				推薦切削油劑
	手用絲攻		5 " ' – &絲攻	& 9 $ &絲攻	
結構用鋼 4 4 Ž) #	ˇ		ˇ	µ	油性切削油
低碳鋼 4 $ Ž) #	ˇ ˇ			µ	
中碳鋼 4 $ Ž) #	ˇ ˇ		ˇ	µ	
高碳鋼 4 $ Ž) #	ˇ ˇ		µ	µ	
合金鋼 4 $. Ž) # 4 $ S	ˇ ˇ		ˇ	µ	
合金鋼 4 $.| 4 $ S Ž) 3	$ ˇ	ˇ			
高硬度鋼 Ž) 3	$ ˇ		µ		
不鏽鋼 4 6 4					
鑄鐵 ' $ ' $ %			µ		水溶性切削油
鋁合金 " $ " % $					

註) 表中的數值為一般標準值，請根據使用條件變更切削條件。
表中的數值以螺紋深度 %（螺紋的公稱直徑）為標準，深螺紋時，請乘以下表中的係數進行計算。
加工不鏽鋼時，非水溶性切削油劑更加適合。

螺紋深度	係數
% ” <	ˇ
%Ž %	ˆ
%Ž %	
% ” Í	