

絲攻

Taps General Catalog



NSP NEW

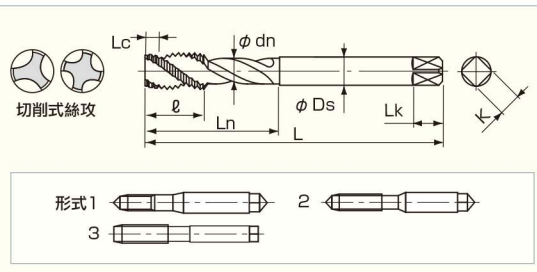
N螺旋絲攻

泛用型絲攻。



訂購方法 NSP 商品記號

HSS-E 40°
工具材料 螺旋角



LIST6900

・單位: mm

商品記號 Code No.	螺牙公稱尺寸 Thread Size	精度 TAP Limit	倒角 (P) Lc (P)	全長 L	螺紋長 ℓ	溝數 Flutes	柄徑 Ds	槽長 Ln	首徑 dn	形式 Type	牌價 (NT)
2M0.4R	M2 × 0.4	REG	P1	2.5	40	9	3	15	2.1	1	610
2M0.4R+1	M2 × 0.4	REG+1	P2	2.5	40	9	3	15	2.1	1	680
2M0.4R+2	M2 × 0.4	REG+2	P3	2.5	40	9	3	15	2.1	1	680
2.2M0.45R	M2.2 × 0.45	REG	P1	2.5	42	9.5	3	15	2.3	1	670
2.3M0.4R	M2.3 × 0.4	REG	P1	2.5	42	9.5	3	15	2.4	1	540
2.5M0.35R	M2.5 × 0.35	REG	P1	2.5	44	10	3	16	2.7	1	900
2.5M0.45R	M2.5 × 0.45	REG	P1	2.5	44	10	3	16	2.7	1	480
2.5M0.45R+1	M2.5 × 0.45	REG+1	P2	2.5	44	10	3	16	2.7	1	540
2.6M0.45R	M2.6 × 0.45	REG	P1	2.5	44	10	3	16	2.7	1	420
2.6M0.45R+1	M2.6 × 0.45	REG+1	P2	2.5	44	10	3	16	2.7	1	470
3M0.35R	M3 × 0.35	REG	P1	2.5	46	5	3	18	2.4	2	620
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P2	2.5	46	5	3	18	2.4	2	340
3M0.5R+1	M3 × 0.5	REG+1	P3	2.5	46	5	3	18	2.4	2	380
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG	P1	2.5	48	6	3	18	2.8	2	370
3.5M0.6R+1	M3.5 × 0.6	REG+1	P2	2.5	48	6	3	18	2.8	2	410
4M0.5R	M4 × 0.5	REG	P2	2.5	52	7	3	20	3.1	2	560
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P2	2.5	52	7	3	20	3.1	2	330
5M0.5R	M5 × 0.5	REG	P2	2.5	60	8	3	22	4	2	560
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P2	2.5	60	8	3	22	4	2	340
5M0.8R+1	M5 × 0.8	REG+1	P3	2.5	60	8	3	22	4	2	380
6M0.5R	M6 × 0.5	REG	P2	2.5	62	10	3	25	4.8	2	600
6M0.75R	M6 × 0.75	REG	P2	2.5	62	10	3	25	4.8	2	520
6M1R	M6 × 1	REG	P2	2.5	62	10	3	25	4.8	2	360
6M0.75R+1	M6 × 0.75	REG+1	P3	2.5	62	10	3	25	4.8	2	540
6M1R+1	M6 × 1	REG+1	P3	2.5	62	10	3	25	4.8	2	400
7M0.75R	M7 × 0.75	REG	P2	2.5	65	10	3	26	5.8	3	740
7M1R	M7 × 1	REG	P2	2.5	65	10	3	26	5.8	3	490
8M0.5R	M8 × 0.5	REG	P2	2.5	70	12	3	34	6	3	1,000
8M0.75R	M8 × 0.75	REG	P2	2.5	70	12	3	34	6	3	810
8M1R	M8 × 1	REG	P2	2.5	70	12	3	34	6	3	700
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	2.5	70	12	3	34	6	3	530
8M1.25R+1	M8 × 1.25	REG+1	P4	2.5	70	12	3	34	6	3	590
8M1R+1	M8 × 1	REG+1	P3	2.5	70	12	3	34	6	3	730
9M1R	M9 × 1	REG	P2	2.5	72	12	3	38	6.9	3	960
9M1.25R	M9 × 1.25	REG	P3	2.5	72	12	3	38	6.9	3	680
10M0.75R	M10 × 0.75	REG	P2	2.5	75	15	3	39	6.8	3	1,110
10M1R	M10 × 1	REG	P2	2.5	75	15	3	39	6.8	3	880
10M1.25R	M10 × 1.25	REG	P3	2.5	75	15	3	39	6.8	3	700
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	2.5	75	15	3	39	6.8	3	660
10M1.25R+1	M10 × 1.25	REG+1	P4	2.5	75	15	3	39	6.8	3	740
10M1.5R+1	M10 × 1.5	REG+1	P4	2.5	75	15	3	39	6.8	3	740
10M1R+1	M10 × 1	REG+1	P3	2.5	75	15	3	39	6.8	3	920
12M1R	M12 × 1	REG	P2	2.5	82	17	3	43	8.3	3	1,210
12M1.25R	M12 × 1.25	REG	P3	2.5	82	17	3	43	8.3	3	980
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P3	2.5	82	17	3	43	8.3	3	910
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P3	2.5	82	17	3	43	8.3	3	910
12M1.25R+1	M12 × 1.25	REG+1	P4	2.5	82	17	3	43	8.3	3	1,020
12M1.5R+1	M12 × 1.5	REG+1	P4	2.5	82	17	3	43	8.3	3	1,020
12M1.75R+1	M12 × 1.75	REG+1	P4	2.5	82	17	3	43	8.3	3	1,020

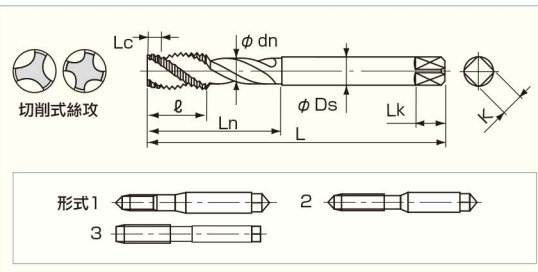
柄徑規格表

單位 (Unit)

・包裝數量：

柄徑	Ds	3	4	5	5.5	6	6.2	7	8	8.5	10	10.5	12	12.5	14	15	17	19	20	23
柄徑四角部	K	2.5	3.2	4	4.5	4.5	5	5.5	6	6.5	8	8	9	10	11	12	13	15	15	17
	Lk	5	6	7	7	7	8	8	9	9	11	11	12	13	14	15	16	18	18	20

螺牙公稱尺寸 Thread Size	數量 Pcs.
M2 ~ M10	10
M12 ~ M16	5
M18 ~ M36	1

NSP **NEW****N螺旋絲攻**
泛用型絲攻。訂購方法 **NSP** 商品記號**HSS-E** **40°**
工具材料 螺旋角

LIST6900

・單位:mm

商品記號 Code No.	螺牙公稱尺寸 Thread Size	精度 TAP Limit	倒角 (P) Lc (P)	全長 L	螺紋長 ℓ	溝數 Flutes	柄徑 Ds	槽長 Ln	首徑 dn	形式 Type	牌價 (NT)	
14M1R	M14 × 1	REG	P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	3	1,820
14M1.25R	M14 × 1.25	REG	P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	3	1,770
14M1.5R	M14 × 1.5	REG	P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	3	1,370
14M2R	M14 × 2	REG	P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	3	1,270
15M1.5R	M15 × 1.5	REG	P2	2.5	90	20	3	10.5	47	10.3	3	2,230
16M1R	M16 × 1	REG	P2	2.5	95	20	3	12.5	50	12.3	3	2,200
16M1.5R	M16 × 1.5	REG	P2	2.5	95	20	3	12.5	50	12.3	3	1,820
16M2R	M16 × 2	REG	P2	2.5	95	20	3	12.5	50	12.3	3	1,690
18M1.5R	M18 × 1.5	REG	P2	2.5	100	25	3	14	56	13.8	3	2,480
18M2R	M18 × 2	REG	P3	2.5	100	25	3	14	56	13.8	3	2,790
18M2.5R	M18 × 2.5	REG	P3	2.5	100	25	3	14	56	13.8	3	2,320
20M1.5R	M20 × 1.5	REG	P2	2.5	105	25	4	15	57	14.8	3	3,220
20M2R	M20 × 2	REG	P3	2.5	105	25	4	15	57	14.8	3	4,020
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P3	2.5	105	25	4	15	57	14.8	3	3,010
22M1R	M22 × 1	REG	P2	2.5	115	25	4	17	62	16.8	3	5,560
22M1.5R	M22 × 1.5	REG	P2	2.5	115	25	4	17	62	16.8	3	4,180
22M2R	M22 × 2	REG	P3	2.5	115	25	4	17	62	16.8	3	5,210
22M2.5R	M22 × 2.5	REG	P3	2.5	115	25	4	17	62	16.8	3	3,900
24M1R	M24 × 1	REG	P2	2.5	120	30	4	19	67	18.8	3	7,450
24M1.5R	M24 × 1.5	REG	P2	2.5	120	30	4	19	67	18.8	3	5,210
24M2R	M24 × 2	REG	P3	2.5	120	30	4	19	67	18.8	3	6,710
24M3R	M24 × 3	REG	P3	2.5	120	30	4	19	67	18.8	3	4,860
25M1.5R	M25 × 1.5	REG	P2	2.5	125	30	4	19	67	18.8	3	7,250
26M1.5R	M26 × 1.5	REG	P2	2.5	125	30	4	20	67	19.7	3	6,710
27M1.5R	M27 × 1.5	REG	P2	2.5	130	30	4	20	67	19.7	3	7,770
27M2R	M27 × 2	REG	P3	2.5	130	30	4	20	67	19.7	3	8,100
27M3R	M27 × 3	REG	P3	2.5	130	30	4	20	67	19.7	3	7,250
28M1.5R	M28 × 1.5	REG	P2	2.5	130	30	4	21	67	20.7	3	9,180
28M2R	M28 × 2	REG	P3	2.5	130	30	4	21	67	20.7	3	9,610
30M1.5R	M30 × 1.5	REG	P2	2.5	135	30	4	23	72	22.7	3	9,960
30M2R	M30 × 2	REG	P3	2.5	135	30	4	23	72	22.7	3	10,450
30M3R	M30 × 3	REG	P3	2.5	135	30	4	23	72	22.7	3	10,450
30M3.5R	M30 × 3.5	REG	P3	2.5	135	35	4	23	72	22.7	3	9,300
32M1.5R	M32 × 1.5	REG	P3	2.5	145	30	4	24	72	23.7	3	12,070
33M1.5R	M33 × 1.5	REG	P3	2.5	145	30	4	25	77	24.7	3	10,570
33M2R	M33 × 2	REG	P3	2.5	145	30	4	25	77	24.7	3	12,150
33M3.5R	M33 × 3.5	REG	P3	2.5	145	35	4	25	77	24.7	3	10,570
35M1.5R	M35 × 1.5	REG	P3	2.5	155	30	4	26	77	25.7	3	12,380
36M1.5R	M36 × 1.5	REG	P3	2.5	155	30	4	28	82	27.7	3	12,380
36M2R	M36 × 2	REG	P3	2.5	155	30	4	28	82	27.7	3	13,930
36M3R	M36 × 3	REG	P4	2.5	155	30	4	28	82	27.7	3	13,930
36M4R	M36 × 4	REG	P4	2.5	155	40	4	28	82	27.7	3	12,380

柄徑規格表

單位 (Unit)

・包裝數量：

柄徑	Ds	3	4	5	5.5	6	6.2	7	8	8.5	10	10.5	12	12.5	14	15	17	19	20	23
柄徑四角部	K	2.5	3.2	4	4.5	4.5	5	5.5	6	6.5	8	8	9	10	11	12	13	15	15	17
	Lk	5	6	7	7	7	8	8	9	9	11	11	12	13	14	15	16	18	18	20

螺牙公稱尺寸 Thread Size	數量 Pcs.
M2 ~ M10	10
M12 ~ M16	5
M18 ~ M36	1

NSPL

NEW

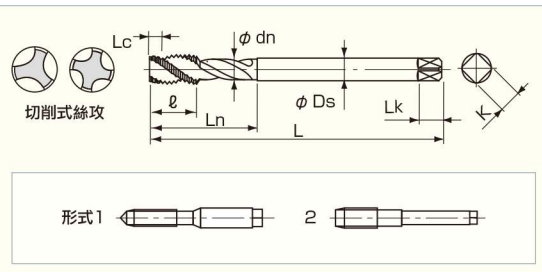
N長柄螺旋絲攻

適用於非標準尺寸外的柄長需求。



訂購方法 **NSPL** 商品記號 × 全長

HSS-E 40°
工具材料 螺旋角



LIST6902

・單位:mm

商品記號 Code No.	螺牙公稱尺寸 Thread Size	精度 TAP Limit	倒角 (P) Lc (P)	全長 L	螺紋長 ℓ	溝數 Flutes	柄徑 Ds	槽長 Ln	首徑 dn	形式 Type	牌價 (NT)
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P2	2.5	100	5	3	4	18	2.4	1	1,130
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P2	2.5	120	5	3	4	18	2.4	1	1,270
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P2	2.5	150	5	3	4	18	2.4	1	2,180
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P2	2.5	100	7	3	5	20	3.1	1	1,020
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P2	2.5	120	7	3	5	20	3.1	1	1,270
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P2	2.5	150	7	3	5	20	3.1	1	2,060
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P2	2.5	100	8	3	5.5	22	4	1	880
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P2	2.5	120	8	3	5.5	22	4	1	1,170
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P2	2.5	150	8	3	5.5	22	4	1	1,570
6M1R	M6 × 1	REG P2	2.5	100	7	3	6	31	4.8	1	760
6M1R	M6 × 1	REG P2	2.5	120	7	3	6	31	4.8	1	1,040
6M1R	M6 × 1	REG P2	2.5	150	7	3	6	31	4.8	1	1,350
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	2.5	100	8.8	3	6.2	30	6.5	2	970
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	2.5	120	8.8	3	6.2	30	6.5	2	1,270
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	2.5	150	8.8	3	6.2	30	6.5	2	1,670
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	2.5	100	10.5	3	7	31.4	8.2	2	1,270
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	2.5	120	10.5	3	7	31.4	8.2	2	1,520
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	2.5	150	10.5	3	7	31.4	8.2	2	2,060
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	2.5	100	10.5	3	7	31.4	8.2	2	1,270
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	2.5	120	10.5	3	7	31.4	8.2	2	1,520
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	2.5	150	10.5	3	7	31.4	8.2	2	1,940
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P3	2.5	150	12.3	3	8.5	38	9.7	2	2,610
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P3	2.5	150	12.3	3	8.5	38	9.7	2	2,620
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P3	2.5	150	12.3	3	8.5	38	9.7	2	2,480
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P3	2.5	200	12.3	3	8.5	38	9.7	2	3,070
14M1.5R	M14 × 1.5	REG P2	2.5	150	14	3	10.5	42	11.4	2	3,260
14M2R	M14 × 2	REG P2	2.5	150	14	3	10.5	42	11.4	2	3,260
14M2R	M14 × 2	REG P2	2.5	200	14	3	10.5	42	11.4	2	3,800
16M1.5R	M16 × 1.5	REG P2	2.5	150	14	3	12.5	45	13.4	2	3,500
16M1.5R	M16 × 1.5	REG P2	2.5	200	14	3	12.5	45	13.4	2	4,590
16M2R	M16 × 2	REG P2	2.5	150	14	3	12.5	45	13.4	2	3,510
16M2R	M16 × 2	REG P2	2.5	200	14	3	12.5	45	13.4	2	4,600
18M1.5R	M18 × 1.5	REG P2	2.5	150	17.5	3	14	48	14.9	2	4,770
18M1.5R	M18 × 1.5	REG P2	2.5	200	17.5	3	14	48	14.9	2	5,930
18M2.5R	M18 × 2.5	REG P3	2.5	150	17.5	3	14	48	14.9	2	4,770
18M2.5R	M18 × 2.5	REG P3	2.5	200	17.5	3	14	48	14.9	2	5,930
20M1.5R	M20 × 1.5	REG P2	2.5	150	17.5	4	15	50	16.9	2	5,930
20M1.5R	M20 × 1.5	REG P2	2.5	200	17.5	4	15	50	16.9	2	7,550
20M2.5R	M20 × 2.5	REG P3	2.5	150	17.5	4	15	50	16.9	2	5,930
20M2.5R	M20 × 2.5	REG P3	2.5	200	17.5	4	15	50	16.9	2	7,550
22M1.5R	M22 × 1.5	REG P2	2.5	150	17.5	4	17	55	18.9	2	6,740
22M1.5R	M22 × 1.5	REG P2	2.5	200	17.5	4	17	55	18.9	2	8,220
22M2.5R	M22 × 2.5	REG P3	2.5	200	17.5	4	17	55	18.9	2	8,220
24M1.5R	M24 × 1.5	REG P2	2.5	150	21	4	19	58	20.4	2	7,820
24M1.5R	M24 × 1.5	REG P2	2.5	200	21	4	19	58	20.4	2	9,480
24M3R	M24 × 3	REG P3	2.5	150	21	4	19	58	20.4	2	7,820
24M3R	M24 × 3	REG P3	2.5	200	21	4	19	58	20.4	2	9,480

柄徑規格表

單位 (Unit)

柄徑	Ds	3	4	5	5.5	6	6.2	7	8	8.5	10	10.5	12	12.5	14	15	17	19	20	23
柄徑四角部	K	2.5	3.2	4	4.5	4.5	5	5.5	6	6.5	8	8	9	10	11	12	13	15	15	17
	Lk	5	6	7	7	7	8	8	9	9	11	11	12	13	14	15	16	18	18	20

・包裝數量：

螺牙公稱尺寸 Thread Size	數量 Pcs.
M3 ~ M10	10
M12 ~ M16	5
M18 ~ M24	1

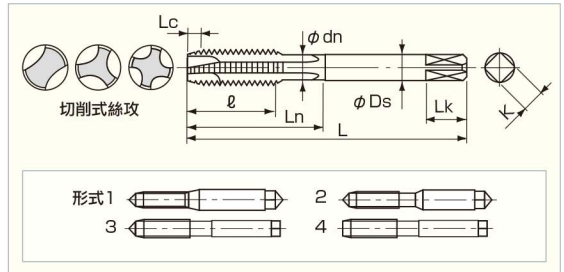
NPO **NEW**

N先端絲攻
泛用型絲攻。



訂購方法 **NPO** 商品記號

HSS-E
工具材料



LIST6906

・單位: mm

商品記號 Code No.	螺牙公稱尺寸 Thread Size	精度 TAP Limit	倒角 (P) Lc (P)	全長 L	螺紋長 ℓ	溝數 Flutes	柄徑 Ds	槽長 Ln	首徑 dn	形式 Type	牌價 (NT)	
1.4M0.3R	M1.4 × 0.3	REG	P1	5	34	7	2	3	11	1.5	1	800
1.4M0.3R+1	M1.4 × 0.3	REG+1	P2	5	34	7	2	3	11	1.5	1	890
1.4M0.3R+2	M1.4 × 0.3	REG+2	P3	5	34	7	2	3	11	1.5	1	890
1.6M0.35R	M1.6 × 0.35	REG	P1	5	36	8	2	3	13	1.7	1	800
1.6M0.35R+1	M1.6 × 0.35	REG+1	P2	5	36	8	2	3	13	1.7	1	890
1.6M0.35R+2	M1.6 × 0.35	REG+2	P3	5	36	8	2	3	13	1.7	1	890
1.7M0.35R	M1.7 × 0.35	REG	P1	5	36	8	2	3	13	1.8	1	710
1.7M0.35R+1	M1.7 × 0.35	REG+1	P2	5	36	8	2	3	13	1.8	1	800
1.7M0.35R+2	M1.7 × 0.35	REG+2	P3	5	36	8	2	3	13	1.8	1	800
2M0.4R	M2 × 0.4	REG	P1	5	40	9	2	3	15	2.1	1	580
2M0.4R+1	M2 × 0.4	REG+1	P2	5	40	9	2	3	15	2.1	1	650
2M0.4R+2	M2 × 0.4	REG+2	P3	5	40	9	2	3	15	2.1	1	650
2.2M0.45R	M2.2 × 0.45	REG	P2	5	42	9.5	2	3	15	2.3	1	720
2.3M0.4R	M2.3 × 0.4	REG	P1	5	42	9.5	2	3	15	2.4	1	530
2.3M0.4R+1	M2.3 × 0.4	REG+1	P2	5	42	9.5	2	3	15	2.4	1	600
2.3M0.4R+2	M2.3 × 0.4	REG+2	P3	5	42	9.5	2	3	15	2.4	1	600
2.5M0.45R	M2.5 × 0.45	REG	P2	5	44	10	2	3	16	2.7	1	460
2.5M0.45R+1	M2.5 × 0.45	REG+1	P3	5	44	10	2	3	16	2.7	1	520
2.6M0.45R	M2.6 × 0.45	REG	P2	5	44	10	2	3	16	2.7	1	410
2.6M0.45R+1	M2.6 × 0.45	REG+1	P3	5	44	10	2	3	16	2.7	1	460
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P2	5	46	11	3	4	18	2.4	2	330
3M0.5R+1	M3 × 0.5	REG+1	P3	5	46	11	3	4	18	2.4	2	370
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG	P2	5	48	13	3	4	18	2.8	2	360
3.5M0.6R+1	M3.5 × 0.6	REG+1	P3	5	48	13	3	4	18	2.8	2	400
4M0.5R	M4 × 0.5	REG	P2	5	52	13	3	5	20	3.1	2	510
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P2	5	52	13	3	5	20	3.1	2	320
4M0.7R+1	M4 × 0.7	REG+1	P3	5	52	13	3	5	20	3.1	2	350
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P2	5	60	16	3	5.5	22	4	2	330
5M0.8R+1	M5 × 0.8	REG+1	P3	5	60	16	3	5.5	22	4	2	360
6M0.75R	M6 × 0.75	REG	P2	5	62	19	3	6	27	4.8	2	500
6M1R	M6 × 1	REG	P2	5	62	19	3	6	27	4.8	2	350
6M0.75R+1	M6 × 0.75	REG+1	P3	5	62	19	3	6	27	4.8	2	520
6M1R+1	M6 × 1	REG+1	P3	5	62	19	3	6	27	4.8	2	390
8M1R	M8 × 1	REG	P2	5	70	22	3	6.2	34	6	3	680
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	5	70	22	3	6.2	34	6	3	510
8M1.25R+1	M8 × 1.25	REG+1	P4	5	70	22	3	6.2	34	6	3	570
8M1R+1	M8 × 1	REG+1	P3	5	70	22	3	6.2	34	6	3	710
10M1R	M10 × 1	REG	P3	5	75	24	3	7	39	6.8	3	850
10M1.25R	M10 × 1.25	REG	P3	5	75	24	3	7	39	6.8	3	690
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	5	75	24	3	7	39	6.8	3	650
10M1.25R+1	M10 × 1.25	REG+1	P4	5	75	24	3	7	39	6.8	3	720
10M1.5R+1	M10 × 1.5	REG+1	P4	5	75	24	3	7	39	6.8	3	720
10M1R+1	M10 × 1	REG+1	P4	5	75	24	3	7	39	6.8	3	890

柄徑規格表

單位 (Unit)

柄徑	Ds	3	4	5	5.5	6	6.2	7	8	8.5	10	10.5	12	12.5	14	15	17	19	20	23
柄徑四角部	K	2.5	3.2	4	4.5	4.5	5	5.5	6	6.5	8	8	9	10	11	12	13	15	15	17
	Lk	5	6	7	7	7	8	8	9	9	11	11	12	13	14	15	16	18	18	20

・包裝數量：

螺牙公稱尺寸 Thread Size	數量 Pcs.
M1.4 ~ M10	10
M12 ~ M16	5
M18 ~ M36	1

下頁接續

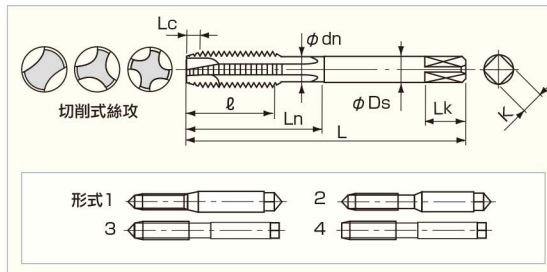
NPO **NEW**

N先端絲攻
泛用型絲攻。



訂購方法 **NPO** 商品記號

HSS-E
工具材料



LIST6906

・單位: mm

商品記號 Code No.	螺牙公稱尺寸 Thread Size	精度 TAP Limit	倒角 (P) Lc (P)	全長 L	螺紋長 ℓ	溝數 Flutes	柄徑 Ds	槽長 Ln	首徑 dn	形式 Type	牌價 (NT)	
12M1R	M12 × 1	REG	P3	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	1,170
12M1.25R	M12 × 1.25	REG	P4	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	950
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P3	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	950
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P4	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	890
12M1.25R+1	M12 × 1.25	REG+1	P5	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	1,000
12M1.5R+1	M12 × 1.5	REG+1	P4	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	1,000
12M1.75R+1	M12 × 1.75	REG+1	P5	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	1,000
12M1R+1	M12 × 1	REG+1	P4	5	82	29	3	8.5	43	8.3	3	1,220
14M1R	M14 × 1	REG	P3	5	88	30	3	10.5	49	10.3	4	1,760
14M1.5R	M14 × 1.5	REG	P3	5	88	30	3	10.5	49	10.3	4	1,310
14M2R	M14 × 2	REG	P4	5	88	30	3	10.5	49	10.3	4	1,220
16M1.5R	M16 × 1.5	REG	P3	5	95	32	3	12.5	52	12.3	4	1,750
16M2R	M16 × 2	REG	P4	5	95	32	3	12.5	52	12.3	4	1,640
18M1R	M18 × 1	REG	P3	5	100	37	3	14	56	13.8	4	3,710
18M1.5R	M18 × 1.5	REG	P4	5	100	37	3	14	56	13.8	4	2,400
18M2.5R	M18 × 2.5	REG	P4	5	100	37	3	14	56	13.8	4	2,240
20M1R	M20 × 1	REG	P3	5	105	37	3	15	57	14.8	4	4,250
20M1.5R	M20 × 1.5	REG	P4	5	105	37	3	15	57	14.8	4	3,110
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P4	5	105	37	3	15	57	14.8	4	2,900
22M1.5R	M22 × 1.5	REG	P4	5	115	38	3	17	62	16.8	4	4,040
22M2.5R	M22 × 2.5	REG	P4	5	115	38	3	17	62	16.8	4	3,770
24M1.5R	M24 × 1.5	REG	P4	5	120	45	3	19	67	18.8	4	5,090
24M2R	M24 × 2	REG	P4	5	120	45	3	19	67	18.8	4	6,440
24M3R	M24 × 3	REG	P4	5	120	45	3	19	67	18.8	4	4,750
25M1.5R	M25 × 1.5	REG	P4	5	125	45	3	19	67	18.8	4	7,060
26M1.5R	M26 × 1.5	REG	P4	5	125	45	4	20	67	19.7	4	6,480
27M1.5R	M27 × 1.5	REG	P4	5	130	45	4	20	67	19.7	4	7,570
27M3R	M27 × 3	REG	P4	5	130	45	4	20	67	19.7	4	7,060
30M1R	M30 × 1	REG	P2	5	135	48	4	23	72	22.7	4	11,150
30M1.5R	M30 × 1.5	REG	P4	5	135	48	4	23	72	22.7	4	9,550
30M2R	M30 × 2	REG	P4	5	135	48	4	23	72	22.7	4	10,150
30M3R	M30 × 3	REG	P4	5	135	48	4	23	72	22.7	4	10,150
30M3.5R	M30 × 3.5	REG	P5	5	135	48	4	23	72	22.7	4	8,910
32M1.5R	M32 × 1.5	REG	P4	5	145	51	4	24	72	23.7	4	11,610
33M1.5R	M33 × 1.5	REG	P4	5	145	51	4	25	77	24.7	4	11,040
33M2R	M33 × 2	REG	P3	5	145	51	4	25	77	24.7	4	11,110
33M3.5R	M33 × 3.5	REG	P5	5	145	51	4	25	77	24.7	4	10,300
35M1.5R	M35 × 1.5	REG	P4	5	155	51	4	26	77	25.7	4	12,810
36M1.5R	M36 × 1.5	REG	P4	5	155	57	4	28	82	27.7	4	12,810
36M2R	M36 × 2	REG	P3	5	155	57	4	28	82	27.7	4	12,580
36M3R	M36 × 3	REG	P4	5	155	57	4	28	82	27.7	4	12,580
36M4R	M36 × 4	REG	P5	5	155	57	4	28	82	27.7	4	11,960

柄徑規格表

單位 (Unit)

柄徑	Ds	3	4	5	5.5	6	6.2	7	8	8.5	10	10.5	12	12.5	14	15	17	19	20	23
柄徑四角部	K	2.5	3.2	4	4.5	4.5	5	5.5	6	6.5	8	8	9	10	11	12	13	15	15	17
	Lk	5	6	7	7	7	8	8	9	9	11	11	12	13	14	15	16	18	18	20

・包裝數量：

螺牙公稱尺寸 Thread Size	數量 Pcs.
M1.4 ~ M10	10
M12 ~ M16	5
M18 ~ M36	1

NPOL **NEW**

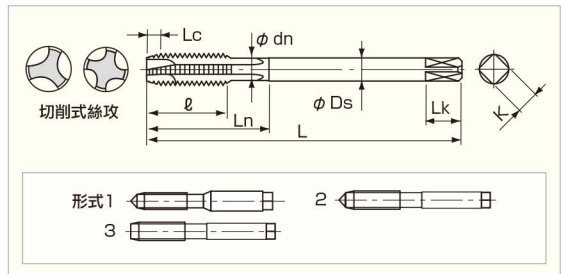
N長柄先端絲攻

適用於非標準尺寸外的柄長需求。



訂購方法 **NPOL** 商品記號 × 全長

HSS-E
工具材料



LIST6908

・單位: mm

商品記號 Code No.	螺牙公稱尺寸 Thread Size	精度 TAP Limit		倒角 (P) Lc (P)	全長 L	螺紋長 ℓ	溝數 Flutes	柄徑 Ds	槽長 Ln	首徑 dn	形式 Type	牌價 (NT)
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P2	5	100	11	3	4	18	2.4	1	1,100
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P2	5	120	11	3	4	18	2.4	1	1,220
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P2	5	150	11	3	4	18	2.4	1	2,100
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P2	5	100	13	3	5	20	3.1	1	990
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P2	5	120	13	3	5	20	3.1	1	1,220
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P2	5	150	13	3	5	20	3.1	1	2,100
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P2	5	100	16	3	5.5	22	4	1	850
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P2	5	120	16	3	5.5	22	4	1	1,130
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P2	5	150	16	3	5.5	22	4	1	1,520
6M1R	M6 × 1	REG	P2	5	100	19	3	6	27	4.8	1	740
6M1R	M6 × 1	REG	P2	5	120	19	3	6	27	4.8	1	1,000
6M1R	M6 × 1	REG	P2	5	150	19	3	6	27	4.8	1	1,310
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	5	100	22	3	6.2	34	6.1	2	940
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	5	120	22	3	6.2	34	6.1	2	1,220
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	5	150	22	3	6.2	34	6.1	2	1,620
10M1.25R	M10 × 1.25	REG	P3	5	100	24	3	7	39	6.9	2	1,220
10M1.25R	M10 × 1.25	REG	P3	5	120	24	3	7	39	6.9	2	1,470
10M1.25R	M10 × 1.25	REG	P3	5	150	24	3	7	39	6.9	2	1,990
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	5	100	24	3	7	39	6.9	2	1,220
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	5	120	24	3	7	39	6.9	2	1,480
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	5	150	24	3	7	39	6.9	2	1,880
12M1.25R	M12 × 1.25	REG	P3	5	150	29	3	8.5	45	8.4	3	2,530
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P3	5	150	29	3	8.5	45	8.4	3	2,530
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P3	5	150	29	3	8.5	45	8.4	3	2,400
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P3	5	200	29	3	8.5	45	8.4	3	2,970
14M1.5R	M14 × 1.5	REG	P3	5	150	30	3	10.5	49	10.3	3	3,150
14M2R	M14 × 2	REG	P3	5	150	30	3	10.5	49	10.3	3	3,160
14M2R	M14 × 2	REG	P3	5	200	30	3	10.5	49	10.3	3	3,670
16M1.5R	M16 × 1.5	REG	P3	5	150	32	3	12.5	52	12.3	3	3,380
16M1.5R	M16 × 1.5	REG	P3	5	200	32	3	12.5	52	12.3	3	4,430
16M2R	M16 × 2	REG	P3	5	150	32	3	12.5	52	12.3	3	3,400
16M2R	M16 × 2	REG	P3	5	200	32	3	12.5	52	12.3	3	4,430
18M1.5R	M18 × 1.5	REG	P3	5	150	37	3	14	56	13.8	3	4,590
18M1.5R	M18 × 1.5	REG	P3	5	200	37	3	14	56	13.8	3	5,800
18M2.5R	M18 × 2.5	REG	P3	5	150	37	3	14	56	13.8	3	4,590
18M2.5R	M18 × 2.5	REG	P3	5	200	37	3	14	56	13.8	3	5,800
20M1.5R	M20 × 1.5	REG	P3	5	150	37	3	15	57	14.8	3	5,800
20M1.5R	M20 × 1.5	REG	P3	5	200	37	3	15	57	14.8	3	7,280
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P3	5	150	37	3	15	57	14.8	3	5,800
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P3	5	200	37	3	15	57	14.8	3	7,280
22M1.5R	M22 × 1.5	REG	P3	5	150	38	3	17	62	16.8	3	6,470
22M1.5R	M22 × 1.5	REG	P3	5	200	38	3	17	62	16.8	3	7,860
22M2.5R	M22 × 2.5	REG	P3	5	200	38	3	17	62	16.8	3	7,860
24M1.5R	M24 × 1.5	REG	P3	5	150	45	3	19	67	18.8	3	7,550
24M1.5R	M24 × 1.5	REG	P3	5	200	45	3	19	67	18.8	3	9,080
24M3R	M24 × 3	REG	P4	5	150	45	3	19	67	18.8	3	7,550
24M3R	M24 × 3	REG	P4	5	200	45	3	19	67	18.8	3	9,080

柄徑規格表

單位 (Unit)

・包裝數量：

柄徑	Ds	3	4	5	5.5	6	6.2	7	8	8.5	10	10.5	12	12.5	14	15	17	19	20	23
柄徑四角部	K	2.5	3.2	4	4.5	4.5	5	5.5	6	6.5	8	8	9	10	11	12	13	15	15	17
	Lk	5	6	7	7	7	8	8	9	9	11	11	12	13	14	15	16	18	18	20

螺牙公稱尺寸 Thread Size	數量 Pcs.
M3 ~ M10	10
M12 ~ M16	5
M18 ~ M24	1

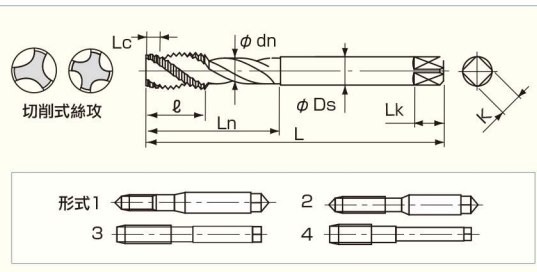
SGSP **NEW**

SG螺旋絲攻

對應多種切削材和加工機械，適用廣範圍的切削條件，發揮其優越性能。



訂購方法 **SGSP** 商品記號



LIST7946

・單位:mm

商品記號 Code No.	螺牙公稱尺寸 Thread Size	精度 TAP Limit	倒角 (P) Lc (P)	全長 L	螺紋長 ℓ	溝數 Flutes	柄徑 Ds	槽長 Ln	首徑 dn	形式 Type	牌價 (NT)
2M0.25R	M2 × 0.25	REG P1	2.5	40	8	3	3	15	2.1	1	2,060
2M0.4R	M2 × 0.4	REG P1.5	2.5	40	8	3	3	15	2.1	1	1,450
2.2M0.25R	M2.2 × 0.25	REG P1	2.5	42	9.5	3	3	15	2.3	1	2,300
2.2M0.45R	M2.2 × 0.45	REG P2	2.5	42	9.5	3	3	15	2.3	1	1,530
2.3M0.4R	M2.3 × 0.4	REG P1.5	2.5	42	9.5	3	3	15	2.4	1	1,360
2.5M0.35R	M2.5 × 0.35	REG P1.5	2.5	44	9.5	3	3	16	2.6	1	1,750
2.5M0.45R	M2.5 × 0.45	REG P2	2.5	44	9.5	3	3	16	2.6	1	1,280
2.6M0.45R	M2.6 × 0.45	REG P2	2.5	44	9.5	3	3	16	2.7	1	1,200
3M0.35R	M3 × 0.35	REG P2	2.5	46	3.5	3	4	18	2.45	2	1,420
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P2	2.5	46	3.5	3	4	18	2.45	2	1,010
4M0.5R	M4 × 0.5	REG P2	2.5	52	4.9	3	5	20	3.2	2	1,240
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P3	2.5	52	4.9	3	5	20	3.2	2	1,000
5M0.5R	M5 × 0.5	REG P2	2.5	60	5.6	3	5.5	22	4.1	2	1,290
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P3	2.5	60	5.6	3	5.5	22	4.1	2	1,010
5.5M0.5R	M5.5 × 0.5	REG P2	2.5	60	6.3	3	5.5	23	4.5	2	1,500
6M0.5R	M6 × 0.5	REG P2	2.5	62	7	3	6	24	4.9	2	1,440
6M0.75R	M6 × 0.75	REG P2	2.5	62	7	3	6	24	4.9	2	1,290
6M1R	M6 × 1	REG P3	2.5	62	7	3	6	24	4.9	2	1,040
8M0.75R	M8 × 0.75	REG P3	2.5	70	8.75	3	6.2	29.8	7.1	4	1,740
8M1R	M8 × 1	REG P3	2.5	70	8.75	3	6.2	29.8	6.9	4	1,700
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	2.5	70	8.75	3	6.2	29.8	6.6	4	1,340
10M0.75R	M10 × 0.75	REG P3	2.5	75	10.5	3	7	31.4	9.1	4	2,140
10M1R	M10 × 1	REG P3	2.5	75	10.5	3	7	31.4	8.9	4	1,930
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	2.5	75	10.5	3	7	31.4	8.7	4	1,740
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	2.5	75	10.5	3	7	31.4	8.3	4	1,630
12M1R	M12 × 1	REG P3	2.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.9	4	2,350
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P3	2.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.7	4	2,120
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P3	2.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.4	4	2,270
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P4	2.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.1	4	2,120
14M1.5R	M14 × 1.5	REG P3	2.5	88	14	3	10.5	42.4	12.3	4	3,020
14M2R	M14 × 2	REG P4	2.5	88	14	3	10.5	42.4	11.8	4	3,020
16M1R	M16 × 1	REG P3	2.5	95	14	3	12.5	44.4	14.9	4	4,190
16M1.5R	M16 × 1.5	REG P3	2.5	95	14	3	12.5	44.4	14.3	4	4,180
16M2R	M16 × 2	REG P4	2.5	95	14	3	12.5	44.4	13.8	4	3,900
18M1R	M18 × 1	REG P3	2.5	100	17.5	3	14	49.2	16.9	4	6,250
18M1.5R	M18 × 1.5	REG P4	2.5	100	17.5	3	14	49.2	16.3	4	5,110
18M2R	M18 × 2	REG P4	2.5	100	17.5	3	14	49.2	15.8	4	5,240
18M2.5R	M18 × 2.5	REG P5	2.5	100	17.5	3	14	49.2	15.3	4	5,110
20M1R	M20 × 1	REG P3	2.5	105	17.5	4	15	50.7	18.9	4	7,310
20M1.5R	M20 × 1.5	REG P4	2.5	105	17.5	4	15	50.7	18.3	4	6,380
20M2R	M20 × 2	REG P4	2.5	105	17.5	4	15	50.7	17.8	4	6,840
20M2.5R	M20 × 2.5	REG P5	2.5	105	17.5	4	15	50.7	17.3	4	6,380
22M1R	M22 × 1	REG P3	2.5	115	17.5	4	17	54	20.9	4	9,170
22M1.5R	M22 × 1.5	REG P4	2.5	115	17.5	4	17	54	20.3	4	8,150
22M2R	M22 × 2	REG P4	2.5	115	17.5	4	17	54	19.8	4	8,700
22M2.5R	M22 × 2.5	REG P5	2.5	115	17.5	4	17	54	19.2	4	8,150
24M1R	M24 × 1	REG P3	2.5	120	21	4	19	59	22.9	4	11,830
24M1.5R	M24 × 1.5	REG P4	2.5	120	21	4	19	59	22.3	4	10,310
24M2R	M24 × 2	REG P4	2.5	120	21	4	19	59	21.8	4	10,940
24M3R	M24 × 3	REG P5	2.5	120	21	4	19	59	20.7	4	10,310

柄徑規格表

單位 (Unit)

・包裝數量: 1 Pcs.

柄徑	Ds	3	4	5	5.5	6	6.2	7	8	8.5	10	10.5	12	12.5	14	15	17	19	20	23
柄徑四角部	K	2.5	3.2	4	4.5	4.5	5	5.5	6	6.5	8	8	9	10	11	12	13	15	15	17
	Lk	5	6	7	7	7	8	8	9	9	11	11	12	13	14	15	16	18	18	20

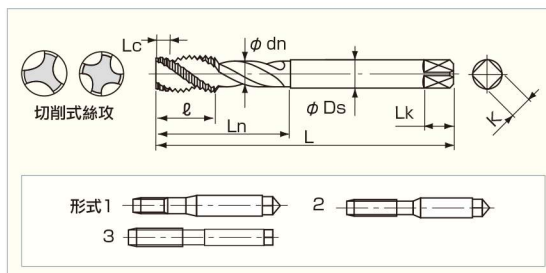
NEW
SGSP-1.5P

SG短倒角螺旋絲攻

短倒角最適化，使用壽命長。



訂購方法 SGSP 商品記號 × 1.5P

FAX
工具材料SG
鍍層45°
螺旋角

LIST7954

・單位:mm

商品記號 Code No.	螺牙公稱尺寸 Thread Size	精度 TAP Limit	倒角 (P) Lc (P)	全長 L	螺紋長 ℓ	溝數 Flutes	柄徑 Ds	槽長 Ln	首徑 dn	形式 Type	牌價 (NT)
2M0.4R	M2 × 0.4	REG P1.5	1.5	40	8	3	3	15	2.1	1	1,610
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P2	1.5	46	3.5	3	4	18	2.45	2	1,130
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG P2	1.5	48	4.2	3	4	18	2.8	2	1,260
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P3	1.5	52	4.9	3	5	20	3.2	2	1,110
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P3	1.5	60	5.6	3	5.5	22	4.1	2	1,120
6M1R	M6 × 1	REG P3	1.5	62	7	3	6	24	4.9	2	1,150
8M1R	M8 × 1	REG P3	1.5	70	8.75	3	6.2	29.8	6.9	3	1,760
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	1.5	70	8.75	3	6.2	29.8	6.6	3	1,490
10M1R	M10 × 1	REG P3	1.5	75	10.5	3	7	31.4	8.9	3	2,150
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	1.5	75	10.5	3	7	31.4	8.7	3	1,810
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	1.5	75	10.5	3	7	31.4	8.3	3	1,810
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P3	1.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.7	3	2,360
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P3	1.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.4	3	2,360
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P4	1.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.1	3	2,360
14M1.5R	M14 × 1.5	REG P3	1.5	88	14	3	10.5	42.4	12.3	3	3,360
14M2R	M14 × 2	REG P4	1.5	88	14	3	10.5	42.4	11.8	3	3,360
16M1.5R	M16 × 1.5	REG P3	1.5	95	14	3	12.5	44.4	14.3	3	4,340
16M2R	M16 × 2	REG P4	1.5	95	14	3	12.5	44.4	13.8	3	4,340
18M1.5R	M18 × 1.5	REG P4	1.5	100	17.5	3	14	49.2	16.3	3	5,680
18M2.5R	M18 × 2.5	REG P5	1.5	100	17.5	3	14	49.2	15.3	3	5,680
20M1.5R	M20 × 1.5	REG P4	1.5	105	17.5	4	15	50.7	18.3	3	7,090
20M2.5R	M20 × 2.5	REG P5	1.5	105	17.5	4	15	50.7	17.3	3	7,090
22M1.5R	M22 × 1.5	REG P4	1.5	115	17.5	4	17	54	20.3	3	9,060
22M2.5R	M22 × 2.5	REG P5	1.5	115	17.5	4	17	54	19.2	3	9,060
24M1.5R	M24 × 1.5	REG P4	1.5	120	21	4	19	59	22.3	3	11,450
24M3R	M24 × 3	REG P5	1.5	120	21	4	19	59	20.7	3	11,450

柄徑規格表

單位 (Unit)

・包裝數量: 1 Pcs.

柄徑	Ds	3	4	5	5.5	6	6.2	7	8	8.5	10	10.5	12	12.5	14	15	17	19	20	23
柄徑四角部	K	2.5	3.2	4	4.5	4.5	5	5.5	6	6.5	8	8	9	10	11	12	13	15	15	17
	Lk	5	6	7	7	7	8	8	9	9	11	11	12	13	14	15	16	18	18	20

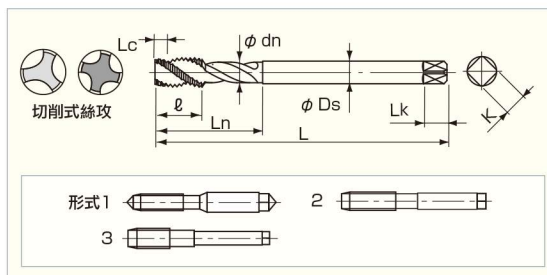
SGSPL **NEW**

SG長柄螺旋絲攻

適用於非標準尺寸外的柄長需求。



訂購方法 **SGSPL** 商品記號 × 全長



LIST7948

・單位: mm

商品記號 Code No.	螺牙公稱尺寸 Thread Size	精度 TAP Limit		倒角 (P) Lc (P)	全長 L	螺紋長 ℓ	溝數 Flutes	柄徑 Ds	槽長 Ln	首徑 dn	形式 Type	牌價 (NT)
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P2	2.5	100	3.5	3	4	18	2.45	1	2,250
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P3	2.5	100	4.9	3	5	20	3.2	1	2,050
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P3	2.5	100	5.6	3	5.5	22	4.1	1	1,830
6M1R	M6 × 1	REG	P3	2.5	100	7	3	6	24	4.9	1	1,880
6M1R	M6 × 1	REG	P3	2.5	150	7	3	6	24	4.9	1	2,510
8M1R	M8 × 1	REG	P3	2.5	100	8.75	3	6.2	29.8	6.9	3	2,490
8M1R	M8 × 1	REG	P3	2.5	150	8.75	3	6.2	29.8	6.9	3	3,460
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	2.5	100	8.75	3	6.2	29.8	6.6	3	2,210
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	2.5	150	8.75	3	6.2	29.8	6.6	3	2,980
10M1.25R	M10 × 1.25	REG	P3	2.5	100	10.5	3	7	31.4	8.7	3	2,510
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	2.5	100	10.5	3	7	31.4	8.3	3	2,510
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	2.5	150	10.5	3	7	31.4	8.3	3	3,500
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P3	2.5	100	12.25	3	8.5	36.2	10.4	3	2,900
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P3	2.5	150	12.25	3	8.5	36.2	10.4	3	4,110
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P4	2.5	100	12.25	3	8.5	36.2	10.1	3	2,900
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P4	2.5	150	12.25	3	8.5	36.2	10.1	3	4,110
16M1.5R	M16 × 1.5	REG	P3	2.5	150	14	3	12.5	44.4	14.9	3	5,810
16M2R	M16 × 2	REG	P4	2.5	150	14	3	12.5	44.4	13.8	3	5,810
16M2R	M16 × 2	REG	P4	2.5	200	14	3	12.5	44.4	14.3	3	7,040
18M2.5R	M18 × 2.5	REG	P5	2.5	150	17.5	3	14	49.2	15.3	3	7,230
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P5	2.5	150	17.5	4	15	50.7	17.3	3	8,760
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P5	2.5	200	17.5	4	15	50.7	17.3	3	10,530
22M2.5R	M22 × 2.5	REG	P5	2.5	150	17.5	4	17	54	19.2	3	9,990
24M3R	M24 × 3	REG	P5	2.5	150	21	4	19	59	20.7	3	11,560
24M3R	M24 × 3	REG	P5	2.5	200	21	4	19	59	20.7	3	12,590

柄徑規格表

單位 (Unit)

・包裝數量: 1 Pcs.

柄徑	Ds	3	4	5	5.5	6	6.2	7	8	8.5	10	10.5	12	12.5	14	15	17	19	20	23
柄徑四角部	K	2.5	3.2	4	4.5	4.5	5	5.5	6	6.5	8	8	9	10	11	12	13	15	15	17
	Lk	5	6	7	7	7	8	8	9	9	11	11	12	13	14	15	16	18	18	20

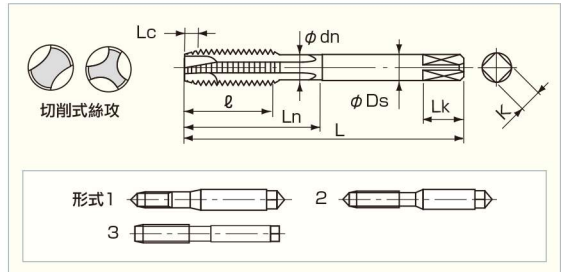
SGPO **NEW**

SG先端絲攻

對應各種切削速度、加工機械、被削材的通孔用絲攻。



訂購方法 **SGPO** 商品記號



LIST7950

・單位: mm

商品記號 Code No.	螺牙公稱尺寸 Thread Size	精度 TAP Limit	倒角 (P) Lc (P)	全長 L	螺紋長 ℓ	溝數 Flutes	柄徑 Ds	槽長 Ln	首徑 dn	形式 Type	牌價 (NT)
1.4M0.3R	M1.4 × 0.3	REG P1	5	34	7	2	3	11	1.5	1	1,720
1.6M0.35R	M1.6 × 0.35	REG P1.5	5	36	8	2	3	13	1.7	1	1,720
1.7M0.35R	M1.7 × 0.35	REG P1.5	5	36	8	2	3	13	1.8	1	1,620
2M0.25R	M2 × 0.25	REG P1	5	40	8	2	3	15	2.1	1	1,950
2M0.4R	M2 × 0.4	REG P1.5	5	40	8	2	3	15	2.1	1	1,430
2.2M0.25R	M2.2 × 0.25	REG P1	5	42	9.5	2	3	15	2.3	1	2,290
2.2M0.45R	M2.2 × 0.45	REG P2	5	42	9.5	2	3	15	2.3	1	1,600
2.3M0.4R	M2.3 × 0.4	REG P1.5	5	42	9.5	2	3	15	2.4	1	1,340
2.5M0.35R	M2.5 × 0.35	REG P2	5	44	9.5	2	3	16	2.6	1	1,720
2.5M0.45R	M2.5 × 0.45	REG P2	5	44	9.5	2	3	16	2.6	1	1,250
2.6M0.45R	M2.6 × 0.45	REG P2	5	44	9.5	2	3	16	2.7	1	1,190
3M0.35R	M3 × 0.35	REG P2	5	46	11	3	4	18	2.3	2	1,410
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P3	5	46	11	3	4	18	2.3	2	1,010
4M0.5R	M4 × 0.5	REG P3	5	52	13	3	5	21	3.05	2	1,230
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P3	5	52	13	3	5	21	3.05	2	990
5M0.5R	M5 × 0.5	REG P3	5	60	16	3	5.5	25	3.9	2	1,280
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P3	5	60	16	3	5.5	25	3.9	2	1,000
6M0.5R	M6 × 0.5	REG P3	5	62	19	3	6	30	4.7	2	1,420
6M0.75R	M6 × 0.75	REG P3	5	62	19	3	6	30	4.7	2	1,270
6M1R	M6 × 1	REG P3	5	62	19	3	6	30	4.7	2	1,010
8M0.75R	M8 × 0.75	REG P3	5	70	22	3	6.2	—	—	3	1,710
8M1R	M8 × 1	REG P3	5	70	22	3	6.2	—	—	3	1,570
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	5	70	22	3	6.2	—	—	3	1,330
10M0.75R	M10 × 0.75	REG P3	5	75	24	3	7	—	—	3	2,040
10M1R	M10 × 1	REG P3	5	75	24	3	7	—	—	3	1,780
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	5	75	24	3	7	—	—	3	1,710
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P4	5	75	24	3	7	—	—	3	1,590
12M1R	M12 × 1	REG P3	5	82	29	3	8.5	—	—	3	2,350
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P4	5	82	29	3	8.5	—	—	3	2,080
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P4	5	82	29	3	8.5	—	—	3	2,230
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P4	5	82	29	3	8.5	—	—	3	2,080
14M1.5R	M14 × 1.5	REG P4	5	88	30	3	10.5	—	—	3	2,970
14M2R	M14 × 2	REG P4	5	88	30	3	10.5	—	—	3	2,970
16M1R	M16 × 1	REG P3	5	95	32	3	12.5	—	—	3	4,090
16M1.5R	M16 × 1.5	REG P4	5	95	32	3	12.5	—	—	3	4,110
16M2R	M16 × 2	REG P4	5	95	32	3	12.5	—	—	3	3,830
18M1R	M18 × 1	REG P3	5	100	37	3	14	—	—	3	6,080
18M1.5R	M18 × 1.5	REG P4	5	100	37	3	14	—	—	3	5,030
18M2R	M18 × 2	REG P4	5	100	37	3	14	—	—	3	5,110
18M2.5R	M18 × 2.5	REG P5	5	100	37	3	14	—	—	3	5,030
20M1R	M20 × 1	REG P3	5	105	37	3	15	—	—	3	7,100
20M1.5R	M20 × 1.5	REG P4	5	105	37	3	15	—	—	3	6,250
20M2R	M20 × 2	REG P4	5	105	37	3	15	—	—	3	6,630
20M2.5R	M20 × 2.5	REG P5	5	105	37	3	15	—	—	3	6,250
22M1R	M22 × 1	REG P3	5	115	38	3	17	—	—	3	8,960
22M1.5R	M22 × 1.5	REG P4	5	115	38	3	17	—	—	3	7,980
22M2R	M22 × 2	REG P4	5	115	38	3	17	—	—	3	8,450
22M2.5R	M22 × 2.5	REG P5	5	115	38	3	17	—	—	3	7,980
24M1R	M24 × 1	REG P3	5	120	45	3	19	—	—	3	11,490
24M1.5R	M24 × 1.5	REG P4	5	120	45	3	19	—	—	3	9,930
24M2R	M24 × 2	REG P4	5	120	45	3	19	—	—	3	10,600
24M3R	M24 × 3	REG P5	5	120	45	3	19	—	—	3	9,930

柄徑規格表

單位 (Unit)

・包裝數量: 1 Pcs.

柄徑	Ds	3	4	5	5.5	6	6.2	7	8	8.5	10	10.5	12	12.5	14	15	17	19	20	23
柄徑四角部	K	2.5	3.2	4	4.5	4.5	5	5.5	6	6.5	8	8	9	10	11	12	13	15	15	17
	Lk	5	6	7	7	7	8	8	9	9	11	11	12	13	14	15	16	18	18	20

切削條件 基準切削速度與切削油劑

被削材			切削速度(m/min)										推薦切削油劑
			螺旋絲攻					先端絲攻					
			SG 系列 SG Taps	SG 系列 SG Synchro	G 系列 G Taps	T 系列 T Taps	N 系列 N Taps	SG 系列 SG Taps	SG 系列 SG Synchro	G 系列 G Taps	T 系列 T Taps	N 系列 N Taps	
結構用鋼	SS	~200HB	5-20	30-50	8-15	5-10	5-10	15-50	30-50	10-20	6-12	6-12	油性切削油
低碳鋼	S15C	~200HB	10-30	30-50	12-20	8-15	8-15	10-30	30-50	15-25	10-18	10-18	
中碳鋼	S40C	~200HB	10-50	50-70	8-15	5-10	5-10	10-50	50-70	10-20	6-12	6-12	
高碳鋼	S50C	~200HB	10-50	50-70	8-15	5-10	5-10	10-50	50-70	10-20	6-12	6-10	
合金鋼	SCM, SCr	~200HB	10-50	50-70	8-15	5-10	5-10	10-50	50-70	10-20	6-12	6-12	
合金鋼	SCM, SCr	20~30HRC	8-15	30-50	6-12	5-8	5-8	10-30	30-50	10-15	5-10	5-10	
高硬度鋼		25~40HRC	5-15	15-25	5-10	—	—	8-20	15-25	6-12	—	—	
不鏽鋼	SUS		5-10	—	6-12	4-8	4-6	5-15	—	6-12	5-10	5-8	水溶性切削油
鑄鐵	FC, FCD		10-50	50-70	10-20	6-12	5-15	12-50	50-70	12-25	8-15	8-15	
鋁合金	AC, ADC		15-50	50-70	15-30	10-20	10-20	15-50	50-70	15-30	10-20	10-20	

被削材			切削速度(m/min)				推薦切削油劑
			手用絲攻	油孔絲攻	TAFLET絲攻	EXCEL絲攻	
結構用鋼	SS	~200HB	10-18	10-25	8-15	—	油性切削油
低碳鋼	S15C	~200HB	8-18	15-25	10-20	—	
中碳鋼	S40C	~200HB	8-18	10-25	8-15	—	
高碳鋼	S50C	~200HB	8-18	10-25	—	—	
合金鋼	SCM, SCr	~200HB	8-18	10-25	8-15	—	
合金鋼	SCM, SCr	20~30HRC	4-8	10-25	5-10	—	
高硬度鋼		25~40HRC	4-8	6-15	—	—	
不鏽鋼	SUS		5-10	8-20	5-10	—	水溶性切削油
鑄鐵	FC, FCD		10-20	15-30	—	12-30	
鋁合金	AC, ADC		12-30	15-40	15-30	15-50	

註) 1.表中的數值為一般標準值，請根據使用條件變更切削條件。

2.表中的數值以螺紋深度1.5D（螺紋的公稱直徑）為標準，深螺紋時，請乘以下表中的係數進行計算。

3.加工不鏽鋼時，非水溶性切削油劑更加適合。

螺紋深度	係數
1.5D以下	1
1.5D~2.5D	0.9
2.5D~3D	0.8
3D以上	0.7