


泉發車刀礦油公司
 新北市新莊區化成路 287 號
 TEL:02-85211234~6
 02-85211034~6
 FAX:02-85220650
 手機:0928100167(余曙旭)

CERATIP 試用紀錄報告

| | | | | | | |
|-------|--|-----|--|---------|--|----|
| 客戶名稱: | | 單位: | | 連絡人: | | 紀錄 |
| 住址: | | | | SAMPLE: | | |
| 電話: | | | | 日期/NO: | | |

| | | | |
|------|------|------|---|
| 使用機械 | 廠牌 | YCM |  |
| | 型式 | 106 | |
| | 馬力 | | |
| | 使用年數 | | |
| 工件 | 部品名稱 | 調整座 | |
| | 材質 | S45C | |
| | 硬度 | | |
| 加工目的 | 面銑 | | |

| | | | | |
|------|--------------|-------------|-----------------|----|
| 使用刀具 | 品牌 | 他牌 | KC | 備考 |
| | 刀片材種 | | PR1225 | |
| | 刀片規格 | | PNMU1205ANER-GM | |
| | 刀柄規格 | | MFPN45063R-5T | |
| 切削條件 | 切削速度(M/min) | 粗 120/精 200 | 粗 150/精 200 | |
| | 迴轉數 (R.P.M.) | 粗 480/精 800 | 粗 760/精 1050 | |
| | 進刀量 (mm/rev) | 粗 500/精 670 | 粗 680/精 700 | |
| | 切深 (mm) | 粗 1.0/精 0.1 | 粗 1.0/精 0.1 | |
| | 切削油 | WET | DRY | |
| | 加工數/刃 | | | |

使用 KC 產品後，機台顯示**負載減少 15%**，切削性佳，面粗度提昇
 1.粗銑效率 680/500=1.36 提昇 **1.36 倍**
 2.精銑效率 700/670=1.05 提昇 **1.05 倍**