

銑削加工

MFH 系列

MFH Micro Ø8~Ø17
MFH Mini Ø16~Ø50
MFH Harrier Ø25~Ø160

THE NEW VALUE FRONTIER



抗震性絕佳、有效提升加工產量
內含推薦扭力板手

試用滿意度達90%以上

※來自用戶評價

MFH Micro

MFH Mini

MFH Harrier

高效率 高進給 MFH 系列

(一) 面銑 & 插銑

MFH063R-10-6T-22M

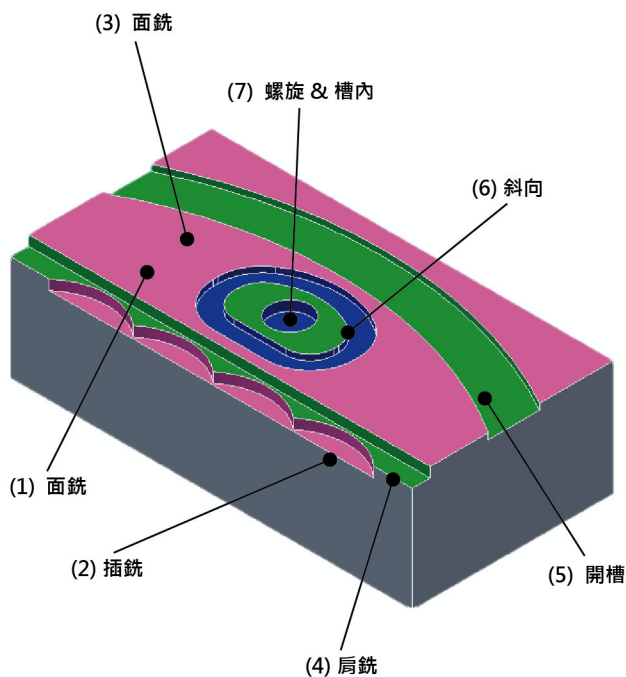
SOM100420ER-GM
PR1525

1面銑

米速 = 180 m/min
(轉速 = 910 min⁻¹)
單刃 f = 1.2 mm/t
(F = 6,550 mm/min)
吃深 = 1 mm (3 pass)
噴風

2插銑

米速 = 180 m/min
(轉速 = 910 min⁻¹)
單刃 f = 0.08 mm/t
(F = 435 mm/min)
吃深 x 吃寬 = 10 x 8 mm
噴風



材料：中碳鋼
(100^W×200^L×60^H)

(二) 面銑 & 開槽 & 肩銑

MFH20-S20-03-4T

LOGU030310ER-GM
PR1525

3面銑

米速 = 180 m/min
(轉速 = 2,865 min⁻¹)
單刃 f = 0.7 mm/t
(F = 8,025 mm/min)
吃深 = 0.5 mm (5 pass)
噴風

5開槽

米速 = 180 m/min
(轉速 = 2,865 min⁻¹)
單刃 f = 0.8 mm/t
(F = 9,170 mm/min)
吃深 = 0.5 mm
噴風

4肩銑

米速 = 180 m/min (轉速 = 2,400 min⁻¹)
單刃 f = 0.7 mm/t (F = 8,025 mm/min)
吃深 x 吃寬 = 0.5 x 9 mm (6 pass)
噴風

(三) 斜向 & 螺旋開洞

MFH12-S12-01-3T

LPGT010210ER-GM
PR1525

6斜向

米速 = 110 m/min
(轉速 = 2,920 min⁻¹)
單刃 f = 0.25 mm/t
(F = 2,190 mm/min)
吃深 = 0.5 mm
噴風

7螺旋 & 槽內加工

米速 = 110 m/min
(轉速 = 2,920 min⁻¹)
單刃 f = 0.2 mm/t
(F = 1,750 mm/min)
吃深 x 吃寬 = 0.3 x 4 mm
噴風