

# 泉發車刀礦油公司

台北縣新莊市化成路 287 號

TEL: 02-85211234~6

02-85211034~6

FAX: 02-85220650

手機: 0928100167(余曙旭)

## CERATIP 試用紀錄報告

客戶名稱:		單位:		連絡人:	張晉銜	紀錄
住址:				SAMPLE:		
電話:				日期/NO:	2017/6/30	
使用機械	廠牌					
	型式	CWM-600A				
	馬力					
	使用年數					
工件	部品名稱	模具加工				
	材質	P20				
	硬度	HRC 38~42				
加工目的	1. 模具粗銑加工 2. 增加效能 3. 提高壽命					
使用刀具	品牌	他牌		KC BT40 鎖牙式刀	備考	
	刀片材種			桿伸長量 80		
	刀片規格			PR1525		
具	刀柄規格	26x3 刃鎖牙式	PRO-MFH26-M12-03-4T-W			
切削條件	切削速度(M/min)	160	160			
	迴轉數 (R.P.M.)	2000	2000			
	進刀量 (mm/rev)	F=3500	<b>F=4550</b>			
	切深 (mm)	Ae*AP=26x0.4	Ae*AP=26x0.4			
	切削油	Dry	Dry			
	加工數/刃	50 分鐘	加工 1 小時 40 分鐘			
<p><b>A: KC 連續加工 1 小時 40 分完成工件 刀片模耗輕微如圖 1.2</b></p> <p><b>B: 客戶試完刀子比他原來的廠牌好用所以直接成交下單!</b></p>						