

泉發車刀礦油公司

台北縣新莊市化成路 287 號

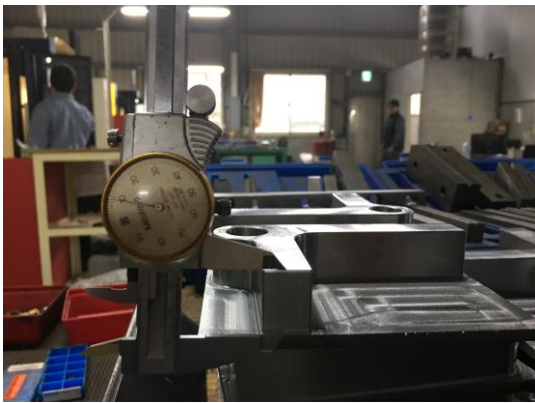
TEL: 02-85211234~6

02-85211034~6

FAX: 02-85220650

手機:0928100167(余曙旭)

CERATIP 試用紀錄報告

客戶名稱:		單位:		連絡人:		紀錄
住址:				SAMPLE:		余曙旭
電話:				日期/NO:	2016.12.3	
使用機械	廠牌	永進機械				
	型式	NMV106A				
	馬力					
	使用年數					
工件	部品名稱	機械零件				
	材質	S45C				
	硬度					
加工目的	1.肩銑加工 2.提高效率 3.增加壽命					
使用刀具	品牌	他牌	京瓷	備考		
	刀片材種	鎢鋼鍍鈦	PR1525			
刀具	刀片規格	APMT103508	LOGU030310ER-GM	在刀桿伸長量大的情況下切削阻力仍然很低		
	刀柄規格	Ø 22 3 刃	MFH22-S20-03-3T			
切削條件	切削速度(M/min)	120	150	主軸負載只有18%		
	迴轉數 (R.P.M.)	1700	2150			
	進刀量 (mm/rev)	F=400 f=0.08	F=4500 f=0.7			
	切深 (mm)	ap x ae = 1 x 22	ap x ae = 0.5 x 22			
	切削油	Wet	Dry			
	加工數/刃	5	18			
<p>壽命： 5pcs → 18pcs = 提升 3.6 倍</p> <p>效率： F4500 (2pass) → F400(1pass) = 提升 5.6 倍</p> <p>整體效能提升 3.6 +5.6 = 9 倍以上!</p>						