

泉發車刀礦油公司

台北縣新莊市化成路 287 號


TEL: 02-85211234~6

02-85211034~6

FAX: 02-85220650

手機:0928100167(余曙旭)

CERATIP 試用紀錄報告

客戶名稱:		單位:		連絡人:		紀錄
住址:				SAMPLE:		陳銘宏
電話:				日期/NO:	2015.12.18	
使用機械	廠牌	台中精機				
	型式	V-102				
	馬力	BT40				
	使用年數					
工件	部品名稱	機械零件				
	材質	SS400F				
	硬度					
加工目的	1.肩銑加工 2.提高效率 3.增加壽命					
使用刀片	品牌	他牌		京瓷	備考	
	刀片材種			PR1525		
刀片規格	刀片規格			LOGU030310ER-GM		
	刀柄規格	Ø 20 - 3 刃		MFH20-S20-03-4T		
切削條件	切削速度(M/min)	160		190		
	迴轉數 (R.P.M.)	2500		3000		
	進刀量 (mm/rev)	F=5000 f=0.66		F=8000 f=0.66		
	切深 (mm)	ap x ae = 0.5 x 3		ap x ae = 0.5 x 3		
	切削油	wet		Wet		
加工數/刃	60		100			
<p>壽命： 60pcs → 100pcs = 提升 1.6 倍</p> <p>效率： F5000 → F8000 = 提升 1.6 倍</p> <p>整體效能提升 1.6 + 1.6 = 3 倍以上!</p>						