

# 泉發車刀礦油公司

台北縣新莊市化成路 287 號

TEL: 02-85211234~6

02-85211034~6

FAX: 02-85220650

手機: 0928100167(余曙旭)

## CERATIP 試用紀錄報告

客戶名稱:		單位:		連絡人:		紀錄
住址:				SAMPLE:		張晉銜
電話:				日期/NO:	2017/5/23	
使用機械	廠牌					
	型式	1050				
	馬力					
	使用年數					
工件	部品名稱	模具加工				
	材質	P20				
	硬度	HRC 38~42				
加工目的	1. 模具粗胚加工 2. 增加 CP 值		<b>圖一</b>		<b>圖二</b>	
使用刀具	品牌	他牌	KC		備考	
	刀片材種		PR1525			
	刀片規格		LOGU030310ER-GM			
	刀柄規格	26x3 刃鎖牙式	PRO-MFH26-M12-03-4 T-W 鎖牙式			
切削條件	切削速度(M/min)	210	160			
	迴轉數 (R.P.M.)	2600	2000			
	進刀量 (mm/rev)	F=4500	F=4500			
	切深 (mm)	Ae*AP=26x0.5	Ae*AP=26x0.5			
	切削油	Dry	Dry			
	加工數/刃	加工 45 分鐘	加工 1 小時 45 分鐘			
<p>A:壽命比 他牌刀片加工 45 分鐘模耗嚴重 如圖 1          Kyocera 刀片加工 1 小時 45 分鐘模耗正常 如圖 2</p> <p>B:價格比 他牌價 190X3 刃/4 角=145/次          MFH 價 255X4 刃/4 角=255/次 <b>255/145=1.75 Kyocera 輸</b></p> <p>C:效能比 他牌 壽命 45 分鐘          Kyocera 壽命 105 分鐘 <b>105/45=2.33KC 勝</b></p> <p>D:上述:B 與 C <b>2.33/1.75=33% <u>Kyocera 性價比勝 33%</u></b></p>						