

泉發車刀礦油公司
 台北縣新莊市化成路 287 號
 TEL:02-85211234~6
 02-85211034~6
 FAX:02-85220650
 手機:0928100167(余曙旭)

CERATIP 試用紀錄報告

客戶名稱:		單位:		連絡人:		紀錄		
住址:				SAMPLE:	陳銘宏			
電話:				日期/NO:	2015.11.13			
使用機械	廠牌	Okuma		加工 槽寬 50mm, 槽深 25mm				
	型式	MA-550VB						
	馬力	BT50						
	使用年數							
工件	部品名稱	刀座						
	材質	S45C						
	硬度							
加工目的	1.開槽加工							
	2.提高效率							
	3.增加壽命							
使用刀具	品 牌	他牌		京瓷	備 考			
	刀片材種			PR1525				
	刀片規格			LOMU100408ER-GM				
	刀柄規格			台製 MEW28-S25-10-3T				
切削條件	切削速度(M/min)	130		150				
	迴轉數 (R.P.M.)	1450P.R.M		1700P.R.M				
	進刀量 (mm/rev)	F=300 f=0.1		F=500 f=0.1				
	切 深 (mm)	2mm		2mm				
	切削油	wet		wet				
	加工數/刃	4		6				
壽命： 8pcs/2 刃 → 20pcs/3 刃 = 提升 1.66 倍 效率： F300 → F500 = 提升 1.66 倍 整體效能提升 1.66+1.66 = 3.3 倍以上!								