

泉發車刀礦油公司
 台北縣新莊市化成路 287 號
 TEL:02-85211234~6
 02-85211034~6
 FAX:02-85220650
 手機:0928100167(余曙旭)

CERATIP 試用紀錄報告

客戶名稱:		單位:		連絡人:		紀 錄
住址:				SAMPLE:		
電話:				日期/NO:	2014.01.23	
使用機械	廠 牌	Miyano				
	型 式	BNE-34S3				
	馬 力					
	使用年數					
工 件	部品名稱					
	材 質	SUS630				
	硬 度	HRC35				
加工目的	1. 銑削加工 2. 增加壽命 3. 提高效率					
使 用 刀 具	品 牌	日 製	Kyocera		備 考	
	刀片材種	鎢鋼鍍鈦	PR1525		因為動力刀座使用 ER25 筒夾，所以刀桿有修改成 Ø16mm 柄。	
	刀片規格	Ø10 S4	LOMU100404ER-GM			
	刀柄規格		MEW25-S25-10-3T			
切 削 條 件	切削速度(M/min)	80	200			
	迴轉數 (R.P.M.)	2500	2500			
	進刀量 (mm/rev)	F=350 f=0.035	F=300 f=0.04			
	切 深 (mm)	4 (3pass)	4 (1pass)			
	切削油	油性	油性			
	加工數/刃	200	400			
結果 1.壽命比：提升 2 倍 2.效能比：F=350 → 300 = 0.85 ， 3pass → 1 pass 效能提升 3 * 0.85 = 2.5 倍以上 3.整體效率：2 * 2.5 = 5 倍以上						