


泉發車刀礦油公司
 台北縣新莊市化成路 287 號
 TEL:02-85211234~6
 02-85211034~6
 FAX:02-85220650
 手機:0928100167(余曙旭)

CERATIP 試用紀錄報告

客戶名稱:		單位:		連絡人:		紀錄
住址:				SAMPLE:	陳銘宏	
電話:				日期/NO:	2015.12.15	

使用 機 械	廠 牌	Camp20	
	型 式	CPL-208	
	馬 力		
	使用年數		
工 件	部品名稱	V 型槽	
	材 質	FC20	
	硬 度		
加 工 目 的	1. 提高效率 2. 增加壽命		

使 用 刀 具	品 牌	他牌	Kyocera	備 考
	刀片材種		PR1215	面粗度大幅改善!
	刀片規格		GDM5020N-080GM	
	刀柄規格		PRO-KGDR2525M-4T20	
切 削 條 件	切削速度(M/min)	130	165	
	迴轉數 (R.P.M.)	300	350	
	進刀量 (mm/rev)	直線 0.1, 斜度 0.15	直線 0.15, 斜度 0.2	
	切 深 (mm)	進 2mm 退 0.4	進 4mm 退 0.2	
	切削油	Wet	Wet	
	加工數/刃	50	60	

結果：

加工時間 7:45 → 6:02

加工效率 每小時 8pcs 增加至 10pcs = 1.25 倍

壽命 60/50 = 1.2 倍

整體效能提升 $1.25 * 1.2 = 1.5$ 倍