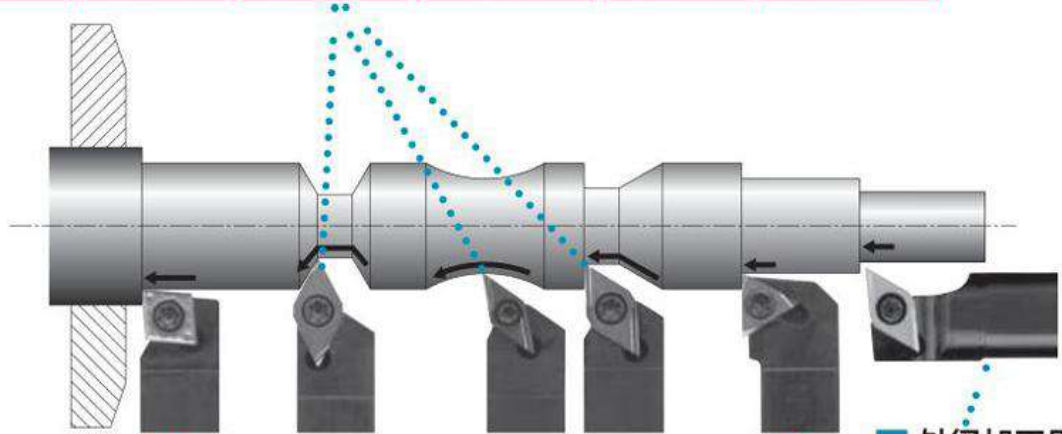


■ 外径・倣い加工用

						
ADJC-FF型	SDJC-FF型	SDJC型	SDLC-FF型 SDLP-FF型	SDLN-FF型	SDNC-F型	SDNC型
背面クランプ オフセットなし	スクリークランプ オフセットなし	スクリークランプ	スクリークランプ オフセットなし	スクリークランプ オフセットなし	スクリークランプ	スクリークランプ
● E24	● E25	● E25	● E26,E28	● E38	● E27	● E27



■ 外径・端面加工用

			
ACLFC-FF型	SCLC-FF型	SCLC型	SCLN-FF型
背面クランプ オフセットなし	スクリークランプ オフセットなし	スクリークランプ	スクリークランプ オフセットなし
● E22	● E23	● E23	● E38

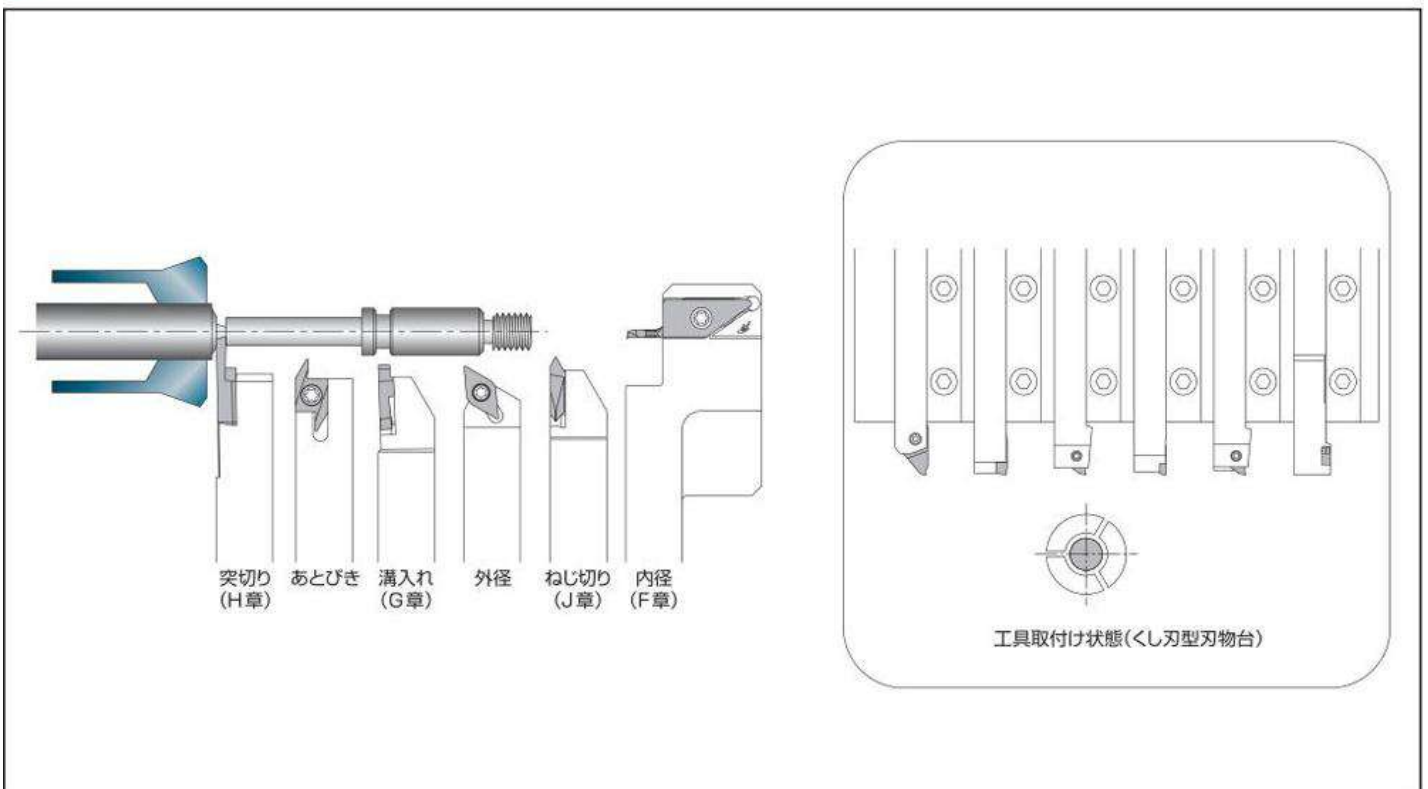
■ 外径加工用

	
STGC(P)型	STLN-FF型
スクリークランプ	スクリークランプ オフセットなし
● E29	● E39

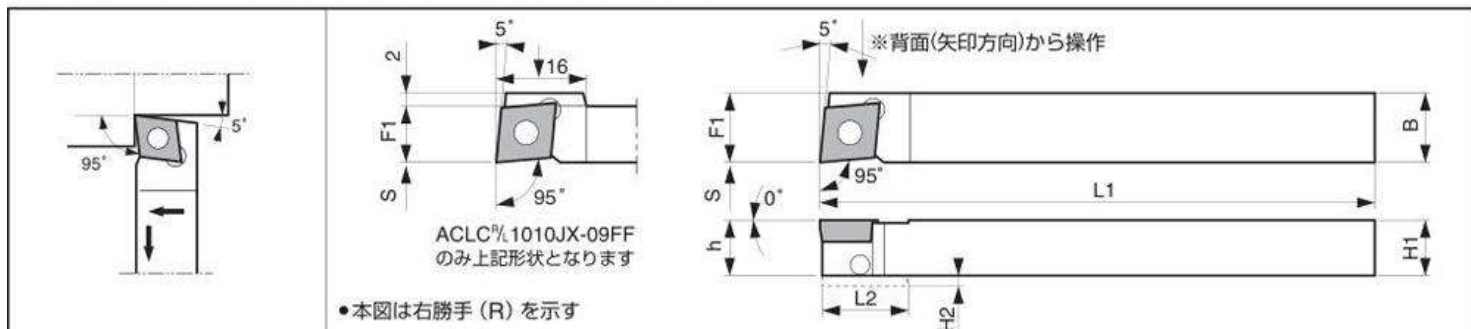
■ 外径加工用 スリーブホルダ


S...SDLC型
スクリークランプ シャンク径 φ12~φ25.4
● E35

■ ツーリング例① 小型CNC自動旋盤(くし刃型)



ACLC-FF型(オフセットなし)(外径・端面加工)



ホルダ寸法

型番	在庫		寸法(mm)							基準 コーナ R (r)	部品		
	R	L	H1=h	H2	B	L1	L2	F1	S		アンカーピン	ロックスクリュー	レンチ
ACLC%	●	●	10	-	10	120	-	10	0	0.2	LPF-11	HSB4X8%	FH-2
1010JX-06FF	●	●	10	2	10		16	10			LPF-13		
1010JX-09FF	●	●	12	-	12	120	-	12			LPF-17		
1212JX-09FF	●	●	16	-	16		-	16					
1616JX-09FF	●	●	16	-	16		-	16					

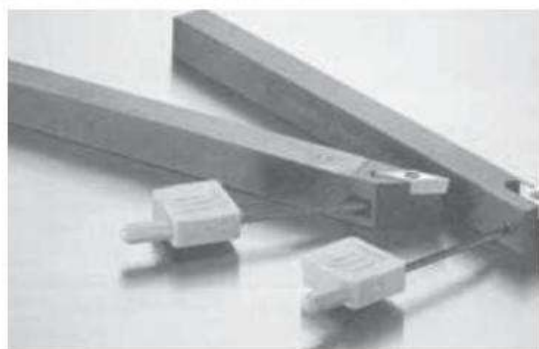
●ロックスクリュー：右勝手(R)ホルダにはHSB4×8R、左勝手(L)ホルダにはHSB4×8Lが適合します。

適合チップ

用途	仕上げ	仕上げ～中	仕上げ～中	低送り	ステンレス鋼	鋳鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄	高硬度材
参照ページ	B46	B47	B46	B49, B50	B47	B50	B50	B50	C23	C14
形状	GF	GK	GQ	(E/F)%-U	MQ	プレーカなし	AH	%-A3	ダイヤモンド	CBN
ホルダ型番										
ACLC%...-06FF	CCGT0602..	CCMT0602..	CCGT0602..	CCGT0602..	-	CCGW0602..	-	-	CCMT0602.. CCGW0602..	CCMW0602..
ACLC%...-09FF	CCGT09T3..	CCMT09T3..	CCGT09T3..	CCGT09T3..	CCMT09T3..	CCGW09T3..	CCGT09T3..	CCGT09T3..	CCMT09T3.. CCGW09T3..	CCMW09T3..

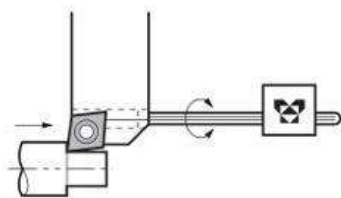
推奨切削条件 ● E44

背面クランプ方式ホルダについて

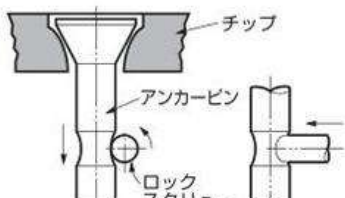


1. ホルダ背面からの操作のため、チップ交換操作が非常に楽で、これまで不可能とされていたスイス型 NC 自動盤の刃先交換式工具への切替が可能。 (図 1)
2. わずかなレンチの回転でチップの着脱が可能です。
3. アンカーピンとロックスクリューで、チップを強固にクランプします。(図 2)

くし刃型刃物台でも
チップ交換簡単

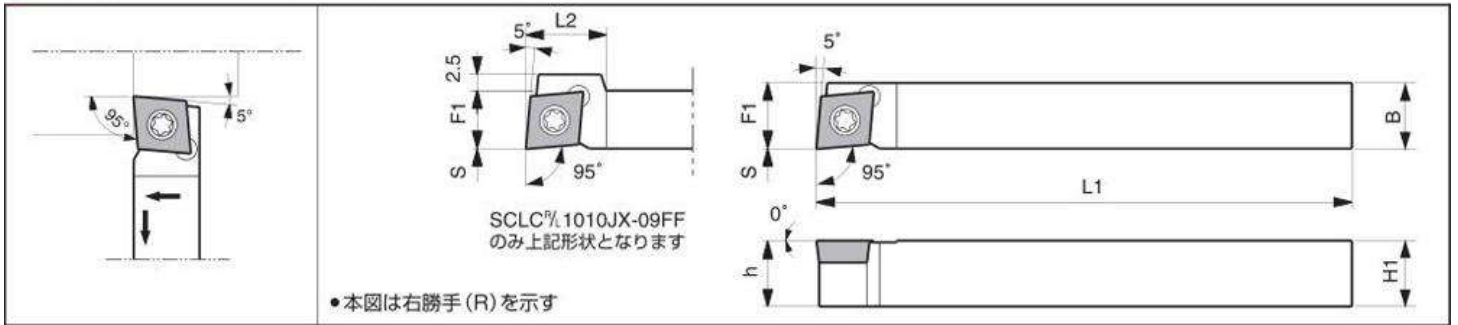


(図 1)



(図 2)

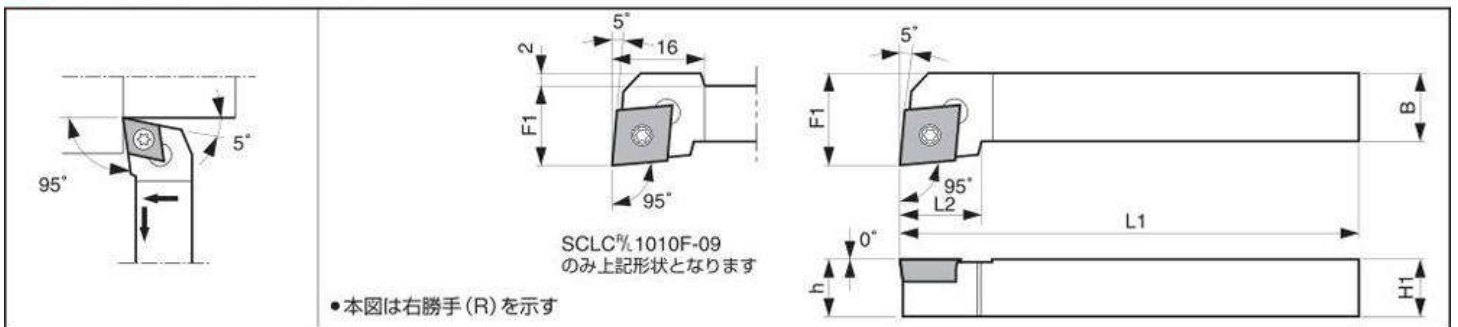
SCLC-FF型(オフセットなし)(外径・端面加工)



●ホルダ寸法

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R (rε)	部品				
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	S		クランプスクリュー	レンチ			
SCLC% 0808F-06FF 1212F-09FF	●	●	8	8	85	-	8	0	0.2					
	●	●	12	12		-	12					SB-4085TR	FT-15	
SCLC% 1010JX-06FF 1010JX-09FF 1212JX-09FF 1616JX-09FF	●	●	10	10	120	-	10	0	0.2					
	●	●	10	10		15	10						SB-4085TR	FT-15
	●	●	12	12		-	12							
	●	●	16	16		-	16							

SCLC型(外径・端面加工)



●ホルダ寸法

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R (rε)	部品		
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	クランプスクリュー		レンチ	レンチ	
SCLC% 1010F -06 1010F -09 1212H -09 1616H -09 2020K -09 2525M -09 1616H -12 2020K -12 2525M -12	●	●	10	10	80	9	12	0.2			-	
	●	●	10	10	80	14	14					
	●	●	12	12	100	16	16					
	●	●	16	16	15	20	20					
	●	●	20	20	125	20	25	0.4			-	
	●	●	25	25	150	22	32					
	●	●	16	16	100	20	20					
	●	●	20	20	125	22	25					LTW-20
●	●	25	25	150	32	32						

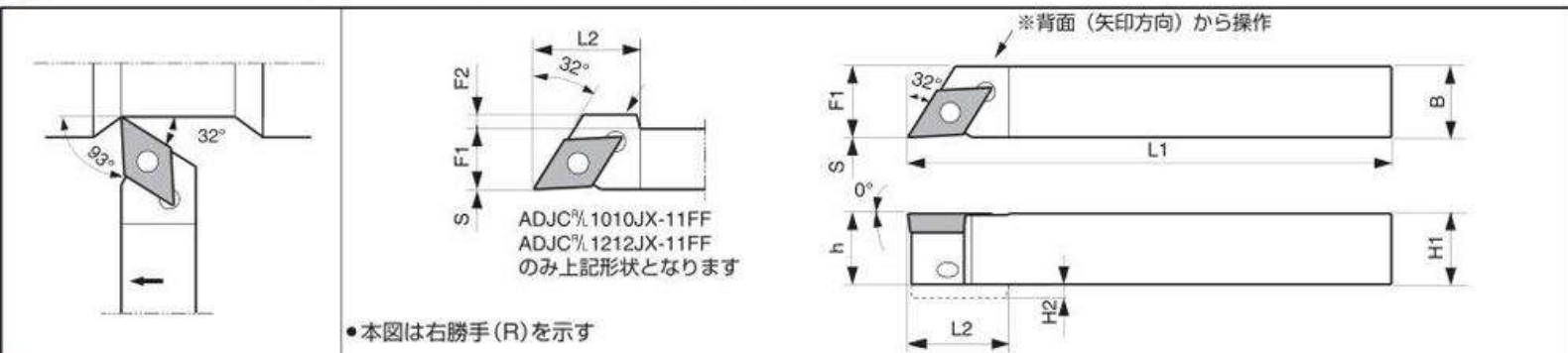
●適合チップ(SCLC-FF型、SCLC型)

用途 参照ページ	仕上げ B46	仕上げ~中 B47	仕上げ~中 B46	低送り B49, B50	ステンレス鋼 B47	鋳鉄 B50	アルミ・非鉄 B50	アルミ・非鉄 B50	アルミ・非鉄 C23	高硬度材 C14
形状								%A3 chip"/>		
SCLC%...-06FF/-06	CCGT0602..	CCMT0602..	CCGT0602..	CCGT0602..	-	CCGW0602..	-	-	CCMT0602.. CCGW0602..	CCMW0602..
SCLC%...-09FF/-09	CCGT09T3..	CCMT09T3..	CCGT09T3..	CCGT09T3..	CCMT09T3..	CCGW09T3..	CCGT09T3..	CCGT09T3..	CCMT09T3.. CCGW09T3..	CCMW09T3..
SCLC%...-12	-	CCMT1204..	-	-	-	-	-	CCGT1204..	-	-

一般外徑車削用刀桿[DC□□刀片用]

泉發車刀礦油公司 網頁專用

ADJC-FF型(オフセットなし)(外径・倣い加工)



ホルダ寸法

型番	在庫		寸法(mm)								基準 コーナ R (rε)	部品		
	R	L	H1=H	H2	B	L1	L2	F1	F2	S		アンカーピン	ロックスクリュー	レンチ
ADJC%	●	●	10	-	10	120	-	10	-	0	0.2	LPF-11	HSB4X8%	FH-2
1010JX-07FF	●	●	10	2	10		20	10	3		0.2	LPF-13		
1010JX-11FF	●	●	12	-	12		-	12	1		0.2	LPF-17		
1212JX-11FF	●	●	16	-	16		-	16	-		0.2	LPF-17		
1616JX-11FF	●	●	16	-	16	-	16	-	0.2	LPF-17				

●ロックスクリュー：右勝手(R)ホルダにはHSB4×8R、左勝手(L)ホルダにはHSB4×8Lが適合します。

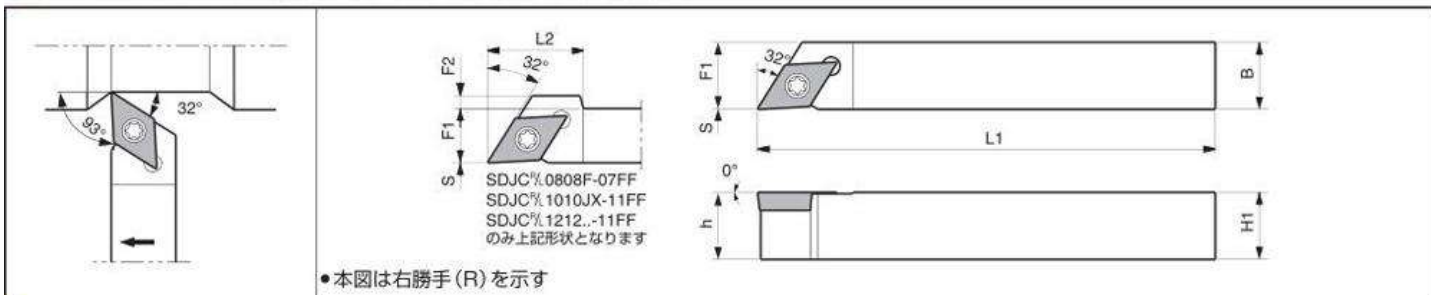
適合チップ

用途 参照ページ	微小切込み B52	仕上げ B52	仕上げ B52	仕上げ～中 B53	仕上げ～中 B53	仕上げ B55	仕上げ・精密 B54	低送り B56	仕上げ・精密 B55	低送り B57
形状	CF	GF	CK	GK	GQ	%-F	%-FSF	(E/F)%-U	F%-USF	(E/F)%-J
ホルダ型番	DCGT0702..	DCGT0702..	DCGT0702..	DCMT0702..	DCGT0702..	DCGT0702..	DCET0702..	DCGT0702..	DCET0702..	DCET0702..
用途 参照ページ	低送り・精密 B57	軟鋼 仕上げ B54	軟鋼 仕上げ～中 B54	ステンレス鋼 B54	鋳鉄 B58	アルミ・非鉄 B58	アルミ・非鉄 B58	アルミ・非鉄 C24	高硬度材 C15	
形状	F%-JSF	XP	XQ	MQ	プレーカなし	AH	%-A3	ダイヤモンド	CBN	
ホルダ型番		DCMT0702..		DCMT0702..	DCGW0702..			DCMT0702..	DCMW0702..	
ADJC%...-07FF		DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCGW11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCMT11T3..	DCMW11T3..	
ADJC%...-11FF		DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCGW11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCMT11T3..	DCMW11T3..	

推奨切削条件 E44

●：標準在庫

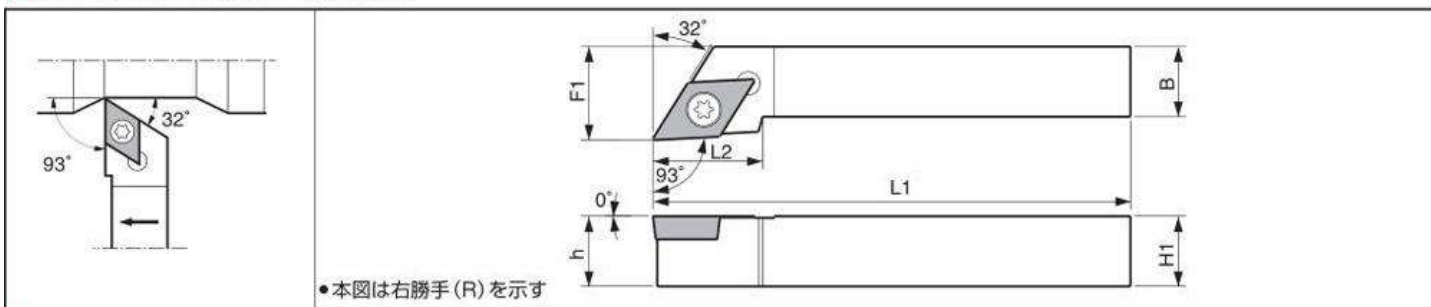
SDJC-FF型(オフセットなし)(外径・微加工)



ホルダ寸法

型番	在庫		寸法(mm)							基準 コーナ R (rφ)	部品	
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1	F2	S		クランプスクリー	レンチ
SDJC% 0808F-07FF	●	●	8	8	85	14	8	0.5	0	0.2	SB-2570TR	FT-8
SDJC% 1212F-11FF	●	●	12	12		20	12	1			SB-4085TR	FT-15
SDJC% 1010JX-07FF	●	●	10	10	120	-	10	-	0	0.2	SB-2570TR	FT-8
SDJC% 1010JX-11FF	●	●	10	10		20	10	3			SB-4085TR	FT-15
SDJC% 1212JX-11FF	●	●	12	12		12	1					
SDJC% 1616JX-11FF	●	●	16	16		-	16	-				

SDJC型(外径・微加工)



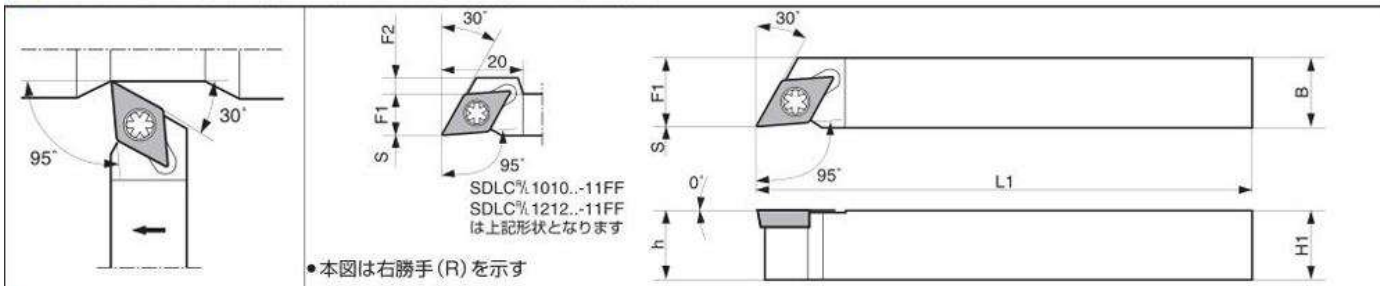
ホルダ寸法

型番	在庫		寸法(mm)							基準 コーナ R (rφ)	部品	
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1				クランプスクリー	レンチ
SDJC% 1010F-07	●	●	10	10	80	12	12			0.2	SB-2570TR	FT-8
SDJC% 1010F-11	●	●	10	10	80		12			0.2	SB-4085TR	FT-15
SDJC% 1212H-11	●	●	12	12	100	18	16					
SDJC% 1616H-11	●	●	16	16		20						
SDJC% 2020K-11	●	●	20	20	125		25					
SDJC% 2525M-11	●	●	25	25	150	23	32					

適合チップ

用途 参照ページ	微小切込み B52	仕上げ B52	仕上げ B52	仕上げ~中 B53	仕上げ~中 B53	仕上げ B55	仕上げ・精密 B54	低送り B56	低送り・精密 B55	低送り B57
形状	CF	GF	CK	GK	GQ	%-F	%-FSF	(E/F)%-U	F%-USF	(E/F)%-J
ホルダ型番										
SDJC%...-07FF/-07	DCGT0702..	DCGT0702..	DCGT0702..	DCMT0702..	DCGT0702..	DCGT0702..	DCET0702..	DCGT0702..	DCET0702..	DCET0702..
SDJC%...-11FF/-11	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCMT11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCET11T3..	DCGT11T3..	DCET11T3..	DC_T11T3..
用途 参照ページ	低送り・精密 B57	軟鋼 仕上げ B54	軟鋼 仕上げ~中 B54	ステンレス鋼 B54	鋳鉄 B58	アルミ・非鉄 B58	アルミ・非鉄 B58	アルミ・非鉄 C24	高硬度材 C15	
形状	F%-JSF	XP	XQ	MQ	プレーカなし	AH	%-A3	ダイヤモンド	CBN	
ホルダ型番										
SDJC%...-07FF/-07	-	DCMT0702..	-	DCMT0702..	DCGW0702..	-	-	DCMT0702..	DCMW0702..	
SDJC%...-11FF/-11	DCET11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCGW11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCMT11T3..	DCMW11T3..	

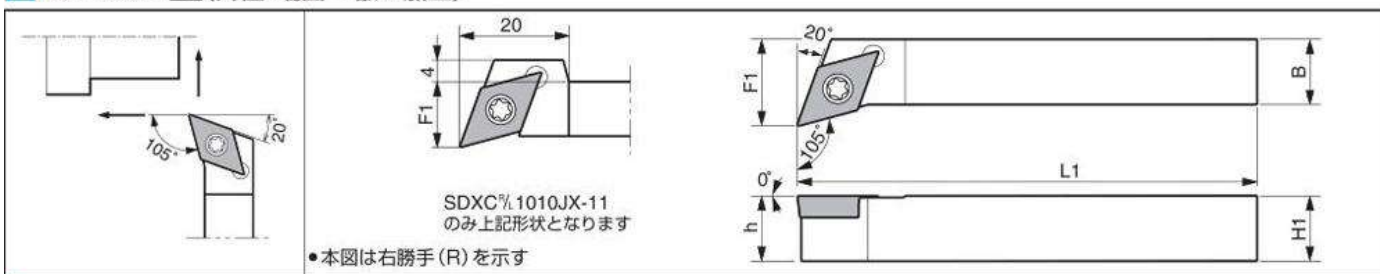
SDLC-FF型(オフセットなし)(外径・微加工)



● **ホルダ寸法**

型番	在庫		寸法(mm)						基準 コーナ R (rε)	部品				
	R	L	H1=h	B	L1	F1	F2	S		クランプスクリュー	レンチ			
SDLC%	1010JX-07FF	●	●	10	10		10			0.2	SB-2570TR	FT-8		
	1212JX-07FF	●	●	12	12	120	12	-	0					
	1616JX-07FF	●	●	16	16		16							
SDLC%	1010JX-11FF	●	●	10	10		10	4		0.2	SB-4085TR	FT-15		
	1212JX-11FF	●	●	12	12	120	12	2	0					
	1616JX-11FF	●	●	16	16		16	-						
SDLC%	1212F -07FF	●	●	12	12	85	12	-	0	0.2	SB-2570TR	FT-8		
SDLC%	1010F -11FF	●	●	10	10	80	10	4		0.2	SB-4085TR	FT-15		
	1212F -11FF	●	●	12	12	85	12	2	0					
	1616H -11FF	●	●	16	16	100	16	-						

SDXC型(外径・端面・微加工)



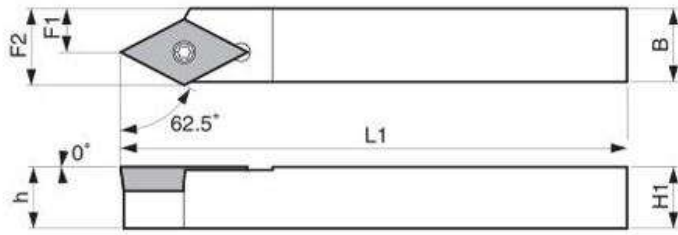
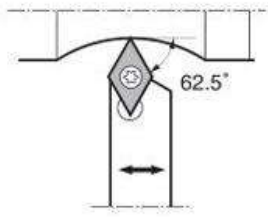
● **ホルダ寸法**

型番	在庫		寸法(mm)				基準 コーナ R (rε)	部品						
	R	L	H1=h	B	L1	F1		クランプスクリュー	レンチ					
SDXC%	1010JX-07	●	●	10	10		12			0.2	SB-2570TR	FT-8		
	1010JX-11	●	●	10	10	120	12							
	1212JX-11	●	●	12	12		16			0.2	SB-4085TR	FT-15		
	1616JX-11	●	●	16	16		20							

● **適合チップ (SDLC-FF型、SDXC型)**

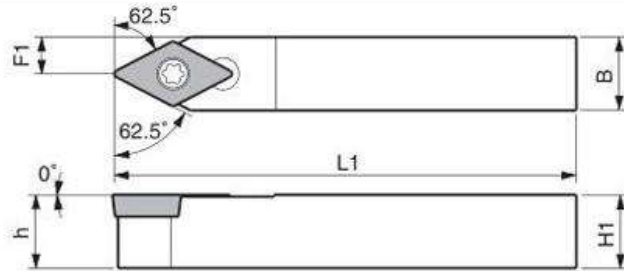
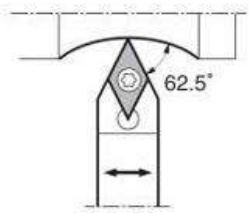
用途 参照ページ	微小切込み B52	仕上げ B52	仕上げ B52	仕上げ~中 B53	仕上げ~中 B53	仕上げ B55	仕上げ・精密 B54	低送り B56	仕上げ・精密 B55	低送り B57
形状	CF	GF	CK	GK	GQ	%-F	%-FSF	(E/F)%-U	F%-USF	(E/F)%-J
ホルダ型番										
SDLC%...-07FF	DCGT0702..	DCGT0702..	DCGT0702..	DCMT0702..	DCGT0702..	DCGT0702..	DCET0702..	DCGT0702..	DCET0702..	DCET0702..
SDXC%...-07										
SDLC%...-11FF	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCMT11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCET11T3..	DCGT11T3..	DCET11T3..	DC_T11T3..
SDXC%...-11										
用途 参照ページ	低送り・精密 B57	軟鋼 仕上げ B54	軟鋼 仕上げ~中 B54	ステンレス鋼 B54	鋳鉄 B58	アルミ・非鉄 B58	アルミ・非鉄 B58	アルミ・非鉄 C24	高硬度材 C15	
形状	F%-JSF	XP	XQ	MQ	プレーカなし	AH	%-A3	ダイヤモンド	CBN	
ホルダ型番										
SDLC%...-07FF										
SDXC%...-07		DCMT0702..		DCMT0702..	DCGW0702..			DCMT0702..	DCMW0702..	
SDLC%...-11FF										
SDXC%...-11	DCET11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCGW11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCMT11T3..	DCMW11T3..	

SDNC-F型(外径・微い加工)



● 本図は右勝手(R)を示す

SDNC型(外径・微い加工)



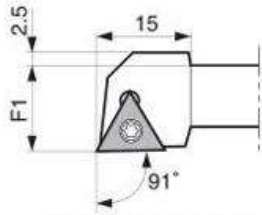
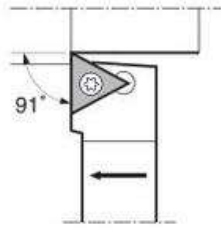
ホルダ寸法

型番	在庫		寸法(mm)							基準 コーナ R (R)	部品	
	R	N	L	H1=h	B	L1	F1	F2	クランプスクリュー		レンチ	
SDNC ^ℓ	●		●	10	10	120	7	10.5		0.2	SB-2570TR	FT-8
SDNCN		●		10	10		5	-		0.2	SB-2570TR	FT-8
		●		12	12		6	-				
		●		10	10	120	5	-				
		●		12	12		6	-		0.2	SB-4085TR	FT-15
		●		16	16		8	-				
SDNCN		●		8	8	85	4	-		0.2	SB-2570TR	FT-8
SDNCN		●		10	10	80	5	-				
		●		12	12	85	6	-		0.2	SB-4085TR	FT-15
		●		16	16	100	8	-				

適合チップ

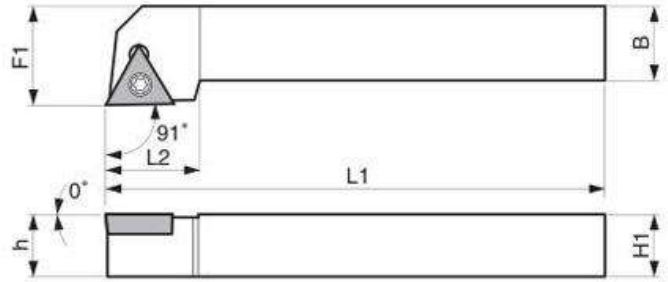
用途 参照ページ	微小切込み B52	仕上げ B52	仕上げ B52	仕上げ～中 B53	仕上げ～中 B53	仕上げ B55	仕上げ・精密 B54	低送り B56	仕上げ・精密 B55	低送り B57
形状	CF	GF	CK	GK	GQ	ℓ-F	ℓ-FSF	(E/F) ℓ-U	Fℓ-USF	(E/F) ℓ-J
ホルダ型番										
SDNC ^ℓ ...-07F	DCGT0702..	DCGT0702..	DCGT0702..	DCMT0702..	DCGT0702..	DCGT0702..	DCET0702..	DCGT0702..	DCET0702..	DCET0702..
SDNCN...-07										
SDNCN...-11	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCMT11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCET11T3..	DCGT11T3..	DCET11T3..	DC_T11T3..
用途 参照ページ	低送り・精密 B57	軟鋼 仕上げ B54	軟鋼 仕上げ～中 B54	ステンレス鋼 B54	鋳鉄 B58	アルミ・非鉄 B58	アルミ・非鉄 B58	アルミ・非鉄 C24	高硬度材 C15	
形状	Fℓ-JSF	XP	XQ	MQ	プレーカなし	AH	ℓ-A3	ダイヤモンド	CBN	
ホルダ型番										
SDNC ^ℓ ...-07F										
SDNCN...-07		DCMT0702..		DCMT0702..	DCGW0702..			DCMT0702..	DCMW0702..	
SDNCN...-11	DCET11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCGW11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCMT11T3..	DCMW11T3..	

STGC(P) 型(外徑加工)



STGC(P)の1010F-11のみ上記形状となります

●本図は右勝手(R)を示す



ホルダ寸法

型番	在庫		寸法(mm)					基準 コーナ R (R)	部品	
	R	L	H1=h	B	L1	L2	F1		クランプスクリュー	レンチ
STGC ^W 0808E -08	●	●	8	8	70	12	10	0.2	SB-2050TR	FT-6
1010F -08	●	●	10	10	80		12			
STGC ^W 1010F -11	●	●	10	10	80	15	14	0.4	SB-2570TR	FT-8
1212H -11	●	●	12	12	100		16			
1616H -11	●	●	16	16	20					
2020K -11	●	●	20	20	125		25			
2525M -11	●	●	25	25	150		20			
STGP ^W 0808E -08	●		8	8	70	12	10	0.2	SB-2050TR	FT-6
1010F -08	●	●	10	10	80		12			
STGP ^W 1010F -11	●	●	10	10	80	100	14	0.2	SB-3080TR	FT-10
1212H -11	●	●	12	12	15		16			
1616H -11	●	●	16	16	20					

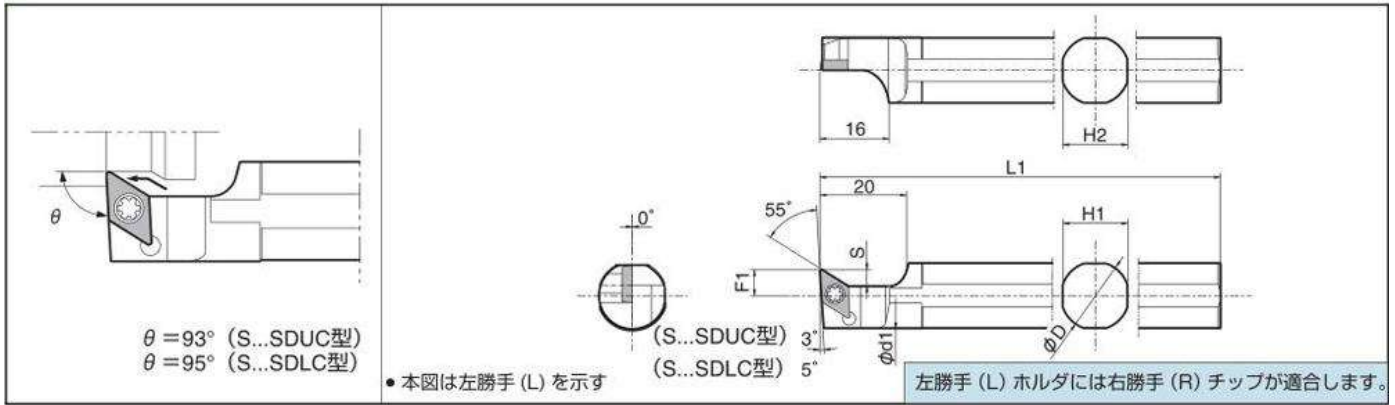
適合チップ (STGC 型)

用途	低送り	低送り・精密	鋳鉄	アルミ・非鉄	アルミ・非鉄
参照ページ	B62	B62	B63	B62	C25
形状	(E/F) %U	F%-USF	ブレーカなし	%-A3	ダイヤモンド
ホルダ型番					
STGC ^W /...-08	TCGT0802..	TCET0802..	TCGW0802..	-	TCMT0802..
STGC ^W /...-11	TCGT1103..	TCET1103..	TCGW1103..	TCGT1103..	TCMT1103.. TCGW1103..

適合チップ (STGP 型)

用途	微小切込み	仕上げ～中	仕上げ	仕上げ・精密	低送り・精密	中切削	軟鋼 仕上げ	軟鋼 仕上げ～中	鋳鉄	アルミ・非鉄
参照ページ	B64	B64	B65	B66	B66	B65	B64	B64	B66	C25 ~ C27
形状	CF	HQ	%	%-FSF	F%-USF	%-H	XP	XQ	ブレーカなし	ダイヤモンド
ホルダ型番										
STGP ^W /...-08	TPGT0802..	-	TPGH0802..	TPET0802..	TPET0802..	-	-	-	TPGB0802..	TPMH0802.. TPGB0802..
STGP ^W /...-11	-	TPMT1103..	TPGH1103..	TPET1103..	TPET1103..	TPGH1103..	TPMT1103..	TPMT1103..	TPGB1103..	TPMH1103.. TPGB1103..
用途	高硬度材									
参照ページ	C16									
形状	CBN									
ホルダ型番										
STGP ^W /...-08	TPGB0802..									
STGP ^W /...-11	TPGB1103..									

S...SDUC 型 (外径・微い加工用) / S...SDLC 型 (外径・微い加工用)



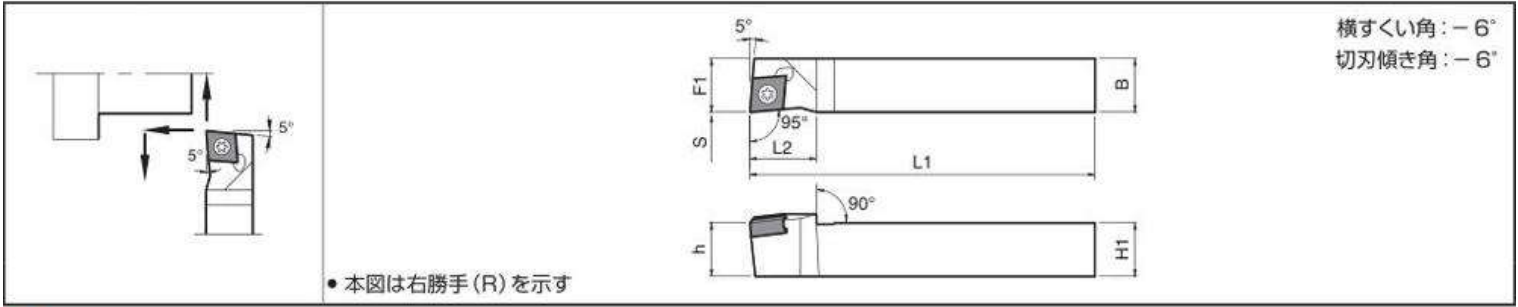
● ホルダ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)						基準 コーナ R (r6)	部品					
		φD	L1	F1	φd1	H1=H2	S		クランプスクリュー	レンチ				
S14H -SDUCL07	●	14	100	6	13.4	13	3.8	0.4	SB-2560TR	FT-8				
S15F -SDUCL07	●	15.875	85		15.4	15								
S19G -SDUCL07	●	19.05	90		18.4	17								
S19K -SDUCL07	●		120											
S20G -SDUCL07	●	20	90		19.4	18								
S20K -SDUCL07	●		120											
S19G -SDUCL11	●	19.05	90	10	18.4	17	5.8	0.4	SB-4085TR	FT-15				
S19K -SDUCL11	●		120											
S20G -SDUCL11	●	20	90											
S20K -SDUCL11	●		120											
S22K -SDUCL11	●	22	120										21.4	20
S25.0H-SDUCL11	●	25	100										24.4	23
S25K -SDUCL11	●	25.4	120	24.8	23									
S12F -SDLCL07	●	12	80	6	13.4	11	3.8	0.4	SB-2560TR	FT-8				
S14H -SDLCL07	●	14	100		13									
S15F -SDLCL07	●	15.875	85		15.4	15								
S16F -SDLCL07	●				16									
S19G -SDLCL07	●	19.05	90		18.4	17								
S19K -SDLCL07	●		120											
S20G -SDLCL07	●	20	90	19.4	18									
S20K -SDLCL07	●		120											
S19G -SDLCL11	●	19.05	90	10	18.4	17	5.8	0.4	SB-4085TR	FT-15				
S19K -SDLCL11	●		120											
S20G -SDLCL11	●	20	90											
S20K -SDLCL11	●		120											
S22K -SDLCL11	●	22	120										21.4	20
S25.0H-SDLCL11	●	25	100										24.4	23
S25K -SDLCL11	●	25.4	120	24.8	23									

● 適合チップ

用途 参照ページ	微小切込み B52	仕上げ B52	仕上げ B52	仕上げ~中 B53	仕上げ~中 B53	仕上げ B55	仕上げ・精密 B54	低送り B56	仕上げ・精密 B55	低送り B57
形状	CF	GF	CK	GK	GQ	%-F	%-FSF	(E/F)%-U	F%-USF	(E/F)%-J
ホルダ型番										
S...SD○CL07	DCGT0702..	DCGT0702..	DCGT0702..	DCMT0702..	DCGT0702..	DCGT0702..	DCET0702..	DCGT0702..	DCET0702..	DCET0702..
S...SD○CL11	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCMT11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCET11T3..	DCGT11T3..	DCET11T3..	DC_T11T3..
用途 参照ページ	低送り・精密 B57	軟鋼 仕上げ B54	軟鋼 仕上げ~中 B54	ステンレス鋼 B54	鋳鉄 B58	アルミ・非鉄 B58	アルミ・非鉄 B58	アルミ・非鉄 C24	高硬度材 C15	
形状	F%-JSF	XP	XQ	MQ	プレーカなし	AH	%-A3	ダイヤモンド	CBN	
ホルダ型番										
S...SD○CL07	-	DCMT0702..	-	DCMT0702..	DCGW0702..	-	-	DCMT0702..	DCMW0702..	
S...SD○CL11	DCET11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCMT11T3..	DCGW11T3..	DCGT11T3..	DCGT11T3..	DCMT11T3..	DCMW11T3..	

SCLN型 (オフセットなし) (外径・端面加工)



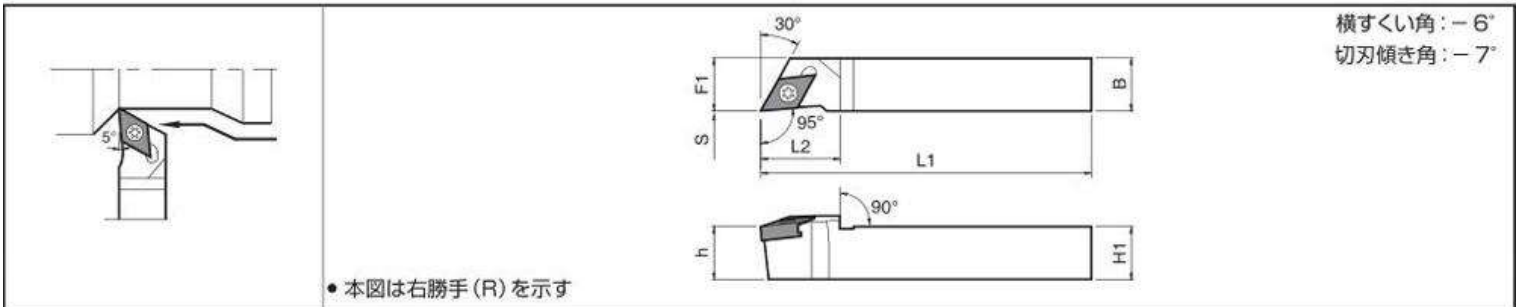
●ホルダ寸法

型番	在庫	寸法(mm)							基準コーナR (R)	部品		適合チップ
		H1=h	B	L1	L2	F1	S	クランプスクリュー		レンチ		
SCLNR 1010K-07FF	●	10	10	120	15	10	0	0.2	SB-3080TR	LTW-10SS	CNGU0703.. CNMU0703..	
1212F-07FF	●	12	12	85		12						
1212K-07FF	●	12	12	120		12						
1616K-07FF	●	16	16	120		16						

●適合チップ

用途	仕上げ～中	中～荒	仕上げ	低送り
参照ページ	B43	B43	B43	B43
ホルダ型番	SK	GK	FR-F	(F/E)R-U
SCLNR...-07FF	CNGU0703..	CNMU0703..	CNGU0703..	CNGU0703..

SDLN型 (オフセットなし) (外径・微い加工)



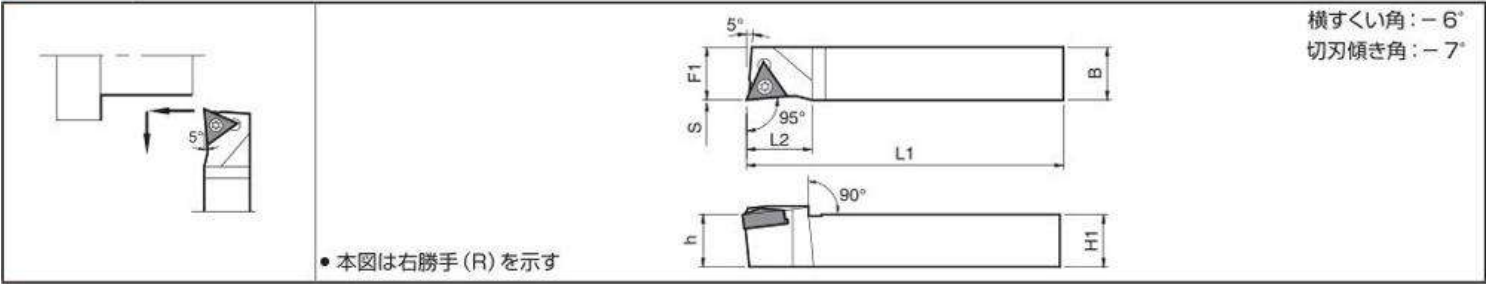
●ホルダ寸法

型番	在庫	寸法(mm)							基準コーナR (R)	部品		適合チップ
		H1=h	B	L1	L2	F1	S	クランプスクリュー		レンチ		
SDLNR 1010K-08FF	●	10	10	120	18	10	0	0.2	SB-3080TR	LTW-10SS	DNGU0803.. DNMU0803..	
1212F-08FF	●	12	12	85		12						
1212K-08FF	●	12	12	120		12						
1616K-08FF	●	16	16	120		16						

●適合チップ

用途	仕上げ～中	中～荒	仕上げ	低送り
参照ページ	B44	B44	B44	B44
ホルダ型番	SK	GK	FR-F	(F/E)R-U
SDLNR...-08FF	DNGU0803..	DNMU0803..	DNGU0803..	DNGU0803..

STLN型 (オフセットなし) (外径・引き端面加工)



●ホルダ寸法

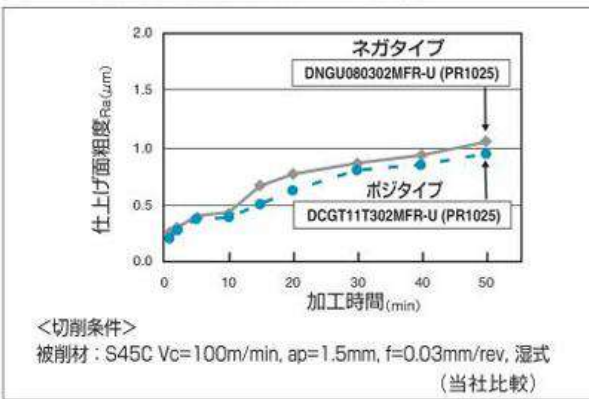
型番	在庫	寸法(mm)						基準 コーナ R (rc)	部 品		適合チップ
		H1=h	B	L1	L2	F1	S		クランプスクリュー	レンチ	
STLNR 1010K-09FF	●	10	10	120	15	10	0	0.2	SB-2570TR	LTW-8SS	TNGU0903..
1212F-09FF	●	12	12	85							
1212K-09FF	●	12	12	120							
1616K-09FF	●	16	16	120							

●適合チップ

用途	仕上げ	低送り
参照ページ	B45	B45
形状	FR-F	(E/F)R-U
ホルダ型番	TNGU0903..	TNGU0903..

両面仕様でコーナ数が2倍!!経済性と安定性を発揮!!

●仕上げ面粗度比較(シャープエッジ仕様)



加工実例

SUS303

- ・スプール <o6部分>
- ・Vc=66m/min
- ・ap=1.25mm
- ・f=0.025mm/rev
- ・湿式
- <o8部分>
- ・Vc=130m/min
- ・ap=0.25mm
- ・f=0.025mm/rev
- ・湿式

要求仕上面粗さ 0.8umRa

DNGU080302MF-5K (PR1025)	60,000個/チップ(4コーナ)
他社品D(DCGTタイプ)	20,000個/チップ(2コーナ)

他社品D(DCGTタイプ)は10,000個/コーナに対し、PR1025は15,000個/コーナの加工数に工具寿命が延長された。PR1025はネガティブのため、チップ1個当たりでは3倍に向上した。
(ユーザー様の評価による)

推奨切削条件

被削材	材種			
	PR1005	PR1025	PR1225	PR1425
快削鋼	● Vc=100m/min (60~150)	-	-	-
炭素鋼・合金鋼	☺ Vc=100m/min (60~150)	☺ Vc=100m/min (60~150)	☺ Vc=100m/min (60~150)	● Vc=120m/min (60~200)
ステンレス鋼	-	☺ Vc=100m/min (60~150)	● Vc=80m/min (50~150)	○ Vc=100m/min (80~150)

- 軽断続・連続/第1選択
- ☺ 軽断続・連続/第2選択
- 連続/第1選択
- 連続/第2選択