

THE NEW VALUE FRONTIER

京瓷 创造新价值



高效率可换钻尖式钻头

DRA

高效率可换钻尖式钻头

MagicDrill **DRA**

动画请参见网站



低阻力设计实现卓越的孔精度

刀杆芯厚大、抑制挠曲变形

细碎的切断切屑、实现顺畅的深孔加工

简单钻尖更换



追加1.5D型
刀杆产品系列



高效率可换钻尖式钻头

MagicDrill DRA

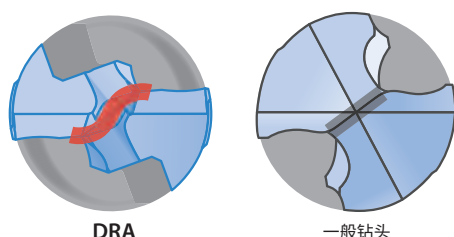
低阻力设计保证孔精度提高

5大特点解决孔加工问题, 实现高效率加工

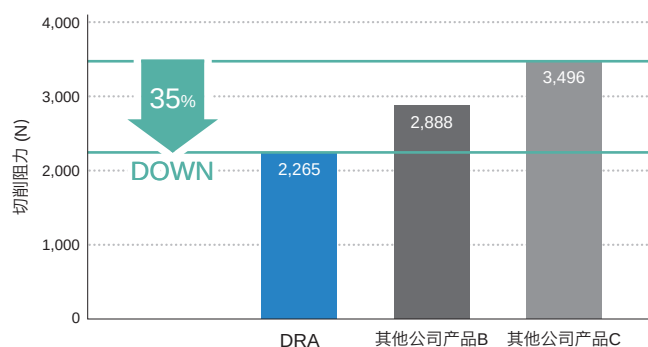
1 低阻力设计保证孔精度提高

通过采用特殊齿形的S曲线切刃, 降低切削阻力、抑制入刀时的振动

切刃示意图



切削阻力比较 (本公司比较)

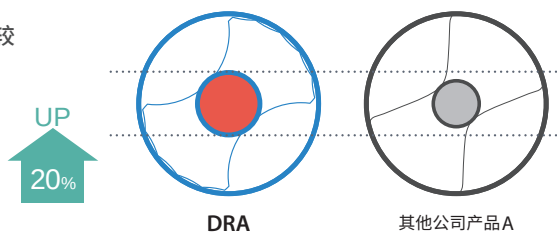


切削条件: $V_c = 120 \text{ m/min}$, $f = 0.25 \text{ mm/rev}$
加工直径 $\phi 14$, 加工深度 45 mm, Wet 被切削材: S50C

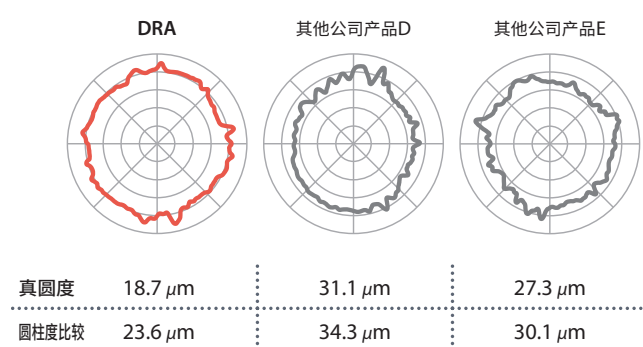
2 刀杆芯厚大、抑制挠曲变形

与其他公司产品A比较芯厚增厚约20%, 抑制挠曲变形、提高孔径精度

芯厚比较



真圆度・圆柱度比较 (本公司比较)



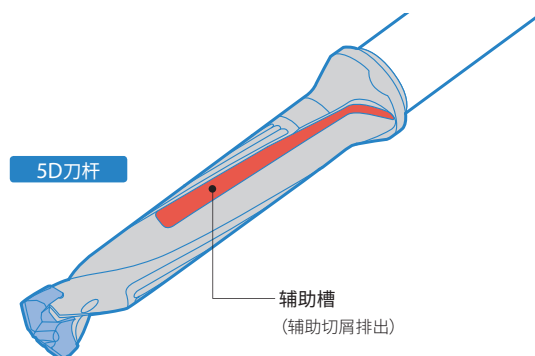
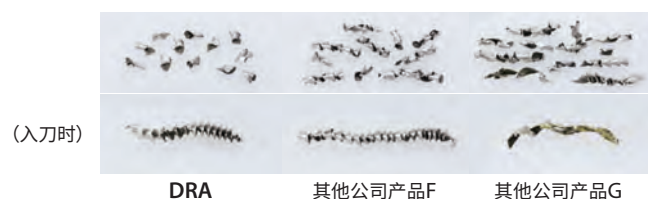
切削条件: $V_c = 120 \text{ m/min}$, $f = 0.3 \text{ mm/rev}$
加工直径 $\phi 14$, 测定位置 55 mm, Wet 被切削材: S50C

3 细碎的切断切屑。即使在深孔加工上也能实现优异的切屑排出

最适宜的修磨保证稳定的切屑排出

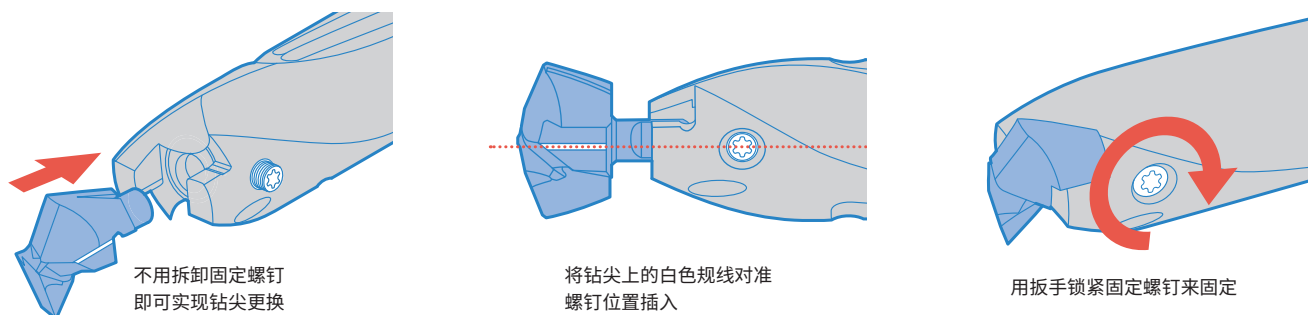
扩展了刀杆后端面的辅助槽(5D、8D)发挥效用, 将切屑顺畅排出

切屑比较 (本公司比较)
切削条件: $V_c = 60 \text{ m/min}$, $f = 0.2 \text{ mm/rev}$, 加工直径 $\phi 14$
加工深度 70 mm, Wet 被切削材: SUS304



4 简单钻尖更换

不用拆卸固定螺钉即可实现钻尖更换



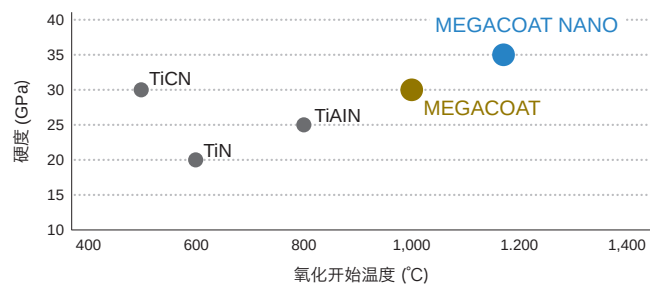
5 在多种被切削材中实现长寿命·稳定加工

MEGACOAT NANO PR1535 将高韧性母材与特殊纳米涂层相结合，在钢到不锈钢的加工中发挥出优异性能

第1推荐材质

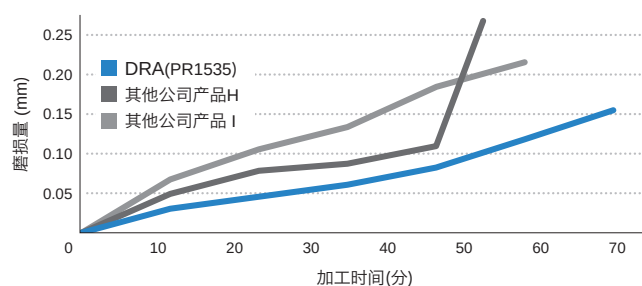
钢·SUS PR1535 铸铁 PR1525

涂层特性



低 抗氧化性 高

抗氧化性比较 (本公司比较)

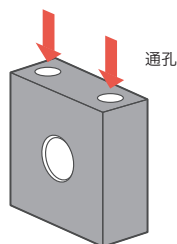


切削条件：Vc = 100 m/min, f = 0.25 mm/rev, 加工直径 $\phi 14$, 加工深度 45 mm, Wet
被切削材：SCM440H

加工案例

配件 SS400

Vc = 70 m/min ($n = 1,240 \text{ min}^{-1}$)
f = 0.23 mm/rev ($V_f = 285 \text{ mm/min}$)
加工深度 100 mm
Wet (内部给油)
有中心孔加工
SF25-DRA180M-8
DA1800M-GM PR1535



加工时间

DRA $\phi 18$ -8D

45秒

30%
加工时间

其他公司产品J $\phi 18$ -7D
(可换钻尖式钻头)

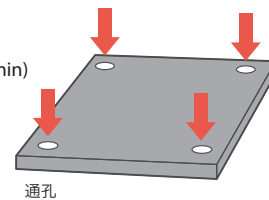
65秒

其他公司产品J发生了切屑阻塞，所以采取了分段加工，DRA即使不采用分段加工依然切屑排出良好

(来自用户评价)

钢板 SUS304

Vc = 60 m/min ($n = 2,120 \text{ min}^{-1}$)
f = 0.12 mm/rev ($V_f = 254 \text{ mm/min}$)
加工深度 15 mm
Wet (内部给油)
SS10-DRA090M-3
DA0900M-GM PR1535



加工孔数

DRA $\phi 9$ -3D

500孔

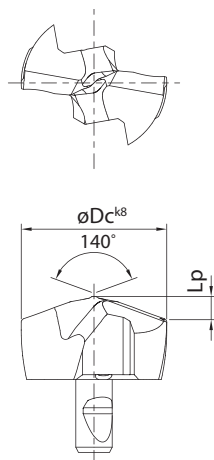
寿命
5倍

其他公司产品K $\phi 9$ -3D
(可换钻尖式钻头)

100孔

与其他公司产品K相比DRA寿命提高5倍。另外切削音小、加工面也良好，可实现稳定加工。

(来自用户评价)



k8 尺寸公差

øDc	k8 (mm)
7.94 ~ 10.00	+0.022 0
10.10 ~ 18.00	+0.027 0
18.10 ~ 25.50	+0.033 0

k8 尺寸公差
不是加工孔径的尺寸公差。

第1 推荐材质

钢・SUS

PR1535

铸铁

PR1525

钻头型号

型号	尺寸 (mm)		材质		适用刀杆
	øDc	Lp	PR1535	PR1525	
DA0794M-GM	7.94	1.34	●	●	SS10-DRA080M-○ SF12-DRA080M-○
DA0800M-GM	8.00	1.35	●	●	
DA0810M-GM	8.10	1.37	●	●	
DA0820M-GM	8.20	1.38	●	●	
DA0830M-GM	8.30	1.40	●	●	
DA0840M-GM	8.40	1.42	●	●	SS10-DRA085M-○ SF12-DRA085M-○
DA0850M-GM	8.50	1.44	●	●	
DA0860M-GM	8.60	1.46	●	●	
DA0870M-GM	8.70	1.48	●	●	
DA0880M-GM	8.80	1.49	●	●	
DA0890M-GM	8.90	1.51	●	●	SS10-DRA090M-○ SF12-DRA090M-○
DA0900M-GM	9.00	1.52	●	●	
DA0910M-GM	9.10	1.54	●	●	
DA0920M-GM	9.20	1.56	●	●	
DA0930M-GM	9.30	1.58	●	●	
DA0940M-GM	9.40	1.59	●	●	SS10-DRA095M-○ SF12-DRA095M-○
DA0950M-GM	9.50	1.61	●	●	
DA0960M-GM	9.60	1.63	●	●	
DA0970M-GM	9.70	1.65	●	●	
DA0980M-GM	9.80	1.67	●	●	
DA0990M-GM	9.90	1.68	●	●	SS10-DRA095M-○ SF12-DRA095M-○
DA1000M-GM	10.00	1.70	●	●	
DA1010M-GM	10.10	1.72	●	●	
DA1020M-GM	10.20	1.74	●	●	
DA1030M-GM	10.30	1.75	●	●	
DA1040M-GM	10.40	1.77	●	●	SS12-DRA100M-○ SF16-DRA100M-○
DA1050M-GM	10.50	1.79	●	●	
DA1060M-GM	10.60	1.81	●	●	
DA1070M-GM	10.70	1.83	●	●	
DA1080M-GM	10.80	1.85	●	●	
DA1090M-GM	10.90	1.86	●	●	SS12-DRA105M-○ SF16-DRA105M-○
DA1100M-GM	11.00	1.87	●	●	
DA1110M-GM	11.10	1.89	●	●	
DA1120M-GM	11.20	1.91	●	●	
DA1130M-GM	11.30	1.92	●	●	
DA1140M-GM	11.40	1.94	●	●	SS12-DRA110M-○ SF16-DRA110M-○
DA1150M-GM	11.50	1.96	●	●	
DA1160M-GM	11.60	1.98	●	●	
DA1170M-GM	11.70	2.00	●	●	
DA1180M-GM	11.80	2.01	●	●	
DA1190M-GM	11.90	2.03	●	●	SS12-DRA115M-○ SF16-DRA115M-○
DA1200M-GM	12.00	2.03	●	●	
DA1210M-GM	12.10	2.05	●	●	
DA1220M-GM	12.20	2.07	●	●	
DA1230M-GM	12.30	2.08	●	●	
DA1240M-GM	12.40	2.10	●	●	SS14-DRA120M-○ SF16-DRA120M-○
DA1250M-GM	12.50	2.12	●	●	
DA1260M-GM	12.60	2.14	●	●	
DA1270M-GM	12.70	2.16	●	●	
DA1280M-GM	12.80	2.17	●	●	
DA1290M-GM	12.90	2.19	●	●	SS14-DRA125M-○ SF16-DRA125M-○
DA1300M-GM	13.00	2.21	●	●	
DA1310M-GM	13.10	2.23	●	●	
DA1320M-GM	13.20	2.25	●	●	
DA1330M-GM	13.30	2.27	●	●	
DA1340M-GM	13.40	2.29	●	●	SS14-DRA130M-○ SF16-DRA130M-○
DA1350M-GM	13.50	2.31	●	●	
DA1360M-GM	13.60	2.33	●	●	
DA1370M-GM	13.70	2.35	●	●	
DA1380M-GM	13.80	2.37	●	●	
DA1390M-GM	13.90	2.39	●	●	SS14-DRA135M-○ SF16-DRA135M-○
DA1400M-GM	14.00	2.41	●	●	
DA1410M-GM	14.10	2.43	●	●	
DA1420M-GM	14.20	2.45	●	●	
DA1430M-GM	14.30	2.47	●	●	
DA1440M-GM	14.40	2.49	●	●	SS14-DRA140M-○ SF16-DRA140M-○
DA1450M-GM	14.50	2.51	●	●	
DA1460M-GM	14.60	2.53	●	●	
DA1470M-GM	14.70	2.55	●	●	
DA1480M-GM	14.80	2.57	●	●	
DA1490M-GM	14.90	2.59	●	●	SS14-DRA145M-○ SF16-DRA145M-○
DA1500M-GM	15.00	2.61	●	●	
DA1510M-GM	15.10	2.63	●	●	
DA1520M-GM	15.20	2.65	●	●	
DA1530M-GM	15.30	2.67	●	●	
DA1540M-GM	15.40	2.69	●	●	SS14-DRA150M-○ SF16-DRA150M-○
DA1550M-GM	15.50	2.71	●	●	
DA1560M-GM	15.60	2.73	●	●	
DA1570M-GM	15.70	2.75	●	●	
DA1580M-GM	15.80	2.77	●	●	
DA1590M-GM	15.90	2.79	●	●	SS14-DRA155M-○ SF16-DRA155M-○
DA1600M-GM	16.00	2.81	●	●	
DA1610M-GM	16.10	2.83	●	●	
DA1620M-GM	16.20	2.85	●	●	
DA1630M-GM	16.30	2.87	●	●	
DA1640M-GM	16.40	2.89	●	●	SS14-DRA160M-○ SF16-DRA160M-○
DA1650M-GM	16.50	2.91	●	●	
DA1660M-GM	16.60	2.93	●	●	
DA1670M-GM	16.70	2.95	●	●	
DA1680M-GM	16.80	2.97	●	●	
DA1690M-GM	16.90	2.99	●	●	SS14-DRA165M-○ SF16-DRA165M-○
DA1700M-GM	17.00	3.01	●	●	
DA1710M-GM	17.10	3.03	●	●	
DA1720M-GM	17.20	3.05	●	●	
DA1730M-GM	17.30	3.07	●	●	
DA1740M-GM	17.40	3.09	●	●	SS14-DRA170M-○ SF16-DRA170M-○
DA1750M-GM	17.50	3.11	●	●	
DA1760M-GM	17.60	3.13	●	●	
DA1770M-GM	17.70	3.15	●	●	
DA1780M-GM	17.80	3.17	●	●	
DA1790M-GM	17.90	3.19	●	●	SS14-DRA175M-○ SF16-DRA175M-○
DA1800M-GM	18.00	3.21	●	●	
DA1810M-GM	18.10	3.23	●	●	
DA1820M-GM	18.20	3.25	●	●	
DA1830M-GM	18.30	3.27	●	●	
DA1840M-GM	18.40	3.29	●	●	SS14-DRA180M-○ SF16-DRA180M-○
DA1850M-GM	18.50	3.31	●	●	
DA1860M-GM	18.60	3.33	●	●	
DA1870M-GM	18.70	3.35	●	●	
DA1880M-GM	18.80	3.37	●	●	
DA1890M-GM	18.90	3.39	●	●	SS14-DRA185M-○ SF16-DRA185M-○
DA1900M-GM	19.00	3.41	●	●	
DA1910M-GM	19.10	3.43	●	●	
DA1920M-GM	19.20	3.45	●	●	
DA1930M-GM	19.30	3.47	●	●	
DA1940M-GM	19.40	3.49	●	●	SS14-DRA190M-○ SF16-DRA190M-○
DA1950M-GM	19.50	3.51	●	●	
DA1960M-GM	19.60	3.53	●	●	
DA1970M-GM	19.70	3.55	●	●	
DA1980M-GM	19.80	3.57	●	●	
DA1990M-GM	19.90	3.59	●	●	SS14-DRA195M-○ SF16-DRA195M-○
DA2000M-GM	20.00	3.61	●	●	
DA2010M-GM	20.10	3.63	●	●	
DA2020M-GM	20.20	3.65	●	●	
DA2030M-GM	20.30	3.67	●	●	
DA2040M-GM	20.40	3.69	●	●	SS14-DRA200M-○ SF16-DRA200M-○
DA2050M-GM	20.50	3.71	●	●	
DA2060M-GM	20.60	3.73	●	●	
DA2070M-GM	20.70	3.75	●	●	
DA2080M-GM	20.80	3.77	●	●	
DA2090M-GM	20.90	3.79	●	●	SS14-DRA205M-○ SF16-DRA205M-○
DA2100M-GM	21.00	3.81	●	●	
DA2110M-GM	21.10	3.83	●	●	
DA2120M-GM	21.20	3.85	●	●	
DA2130M-GM	21.30	3.87	●	●	
DA2140M-GM	21.40	3.89	●	●	SS14-DRA210M-○ SF16-DRA210M-○
DA2150M-GM	21.50	3.91	●	●	
DA2160M-GM	21.60	3.93	●	●	
DA2170M-GM	21.70	3.95	●	●	
DA2180M-GM	21.80	3.97	●	●	
DA2190M-GM	21.90	3.99	●	●	SS14-DRA215M-○ SF16-DRA215M-○
DA2200M-GM	22.00	4.01	●	●	
DA2210M-GM	22.10	4.03	●	●	
DA2220M-GM	22.20	4.05	●	●	
DA2230M-GM	22.30	4.07	●	●	
DA2240M-GM	22.40	4.09	●	●	SS14-DRA220M-○ SF16-DRA220M-○
DA2250M-GM	22.50	4.11	●	●	
DA2260M-GM	22.60	4.13	●	●	
DA2270M-GM	22.70	4.15	●	●	
DA2280M-GM	22.80	4.17	●	●	
DA2290M-GM	22.90	4.19	●	●	SS14-DRA225M-○ SF16-DRA225M-○
DA2300M-GM	23.00	4.21	●	●	
DA2310M-GM	23.10	4.23	●	●	
DA2320M-GM	23.20	4.25	●	●	
DA2330M-GM	23.30	4.27	●	●	
DA2340M-GM	23.40	4.29	●	●	SS14-DRA230M-○ SF16-DRA230M-○
DA2350M-GM	23.50	4.31	●	●	
DA2360M-GM	23.60	4.33	●	●	
DA2370M-GM	23.70	4.35	●	●	
DA2380M-GM	23.80	4.37	●	●	
DA2390M-GM	23.90	4.39	●	●	SS14-DRA235M-○ SF16-DRA235M-○
DA2400M-GM	24.00	4.41	●	●	
DA2410M-GM	24.10	4.43	●	●	
DA2420M-GM	24.20	4.45	●	●	
DA2430M-GM	24.30	4.47	●	●	
DA2440M-GM	24.40	4.49	●	●	SS14-DRA240M-○ SF16-DRA240M-○
DA2450M-GM	24.50	4.51	●	●	
DA2460M-GM	24.60	4.53	●	●	
DA2470M-GM	24.70	4.55	●	●	
DA2480M-GM	24.80	4.57	●	●	
DA2490M-GM	24.90	4.59	●	●	SS14-DRA245M-○ SF16-DRA245M-○
DA2500M-GM	25.00	4.61	●	●	
DA2510M-GM	25.10	4.63	●	●	
DA2520M-GM	25.20	4.65	●	●	
DA2530M-GM	25.30	4.67	●	●	
DA2540M-GM	25.40	4.69	●	●	SS14-DRA250M-○ SF16-DRA250M-○
DA2550M-GM	25.50	4.71	●	●	
DA2560M-GM	25.60	4.73	●	●	
DA2570M-GM	25.70	4.75	●	●	
DA2580M-GM	25.80	4.77	●	●	
DA2590M-GM	25.90	4.79	●	●	SS14-DRA255M-○ SF16-DRA255M-○
DA2600M-GM	26.00	4.81	●	●	
DA2610M-GM	26.10	4.83	●	●	
DA2620M-GM	26.20	4.85	●	●	
DA2630M-GM	26.30	4.87	●	●	
DA2640M-GM	26.40	4.89	●	●	SS14-DRA260M-○ SF16-DRA260M-○
DA2650M-GM	26.50	4.91	●	●	
DA2660M-GM	26.60	4.93	●	●	
DA2670M-GM	26.70	4.95	●	●	
DA2680M-GM	26.80	4.97	●	●	
DA2690M-GM	26.90	4.99	●	●	SS14-DRA265M-○ SF16-DRA265M-○
DA26					

钻尖型号

型号	尺寸 (mm)		材质		适用刀杆
	øDc	Lp	PR1535	PR1525	
DA1300M-GM	13.00	2.20	●	●	SS14-DRA130M-○ SF16-DRA130M-○
DA1310M-GM	13.10	2.22	●	●	
DA1320M-GM	13.20	2.24	●	●	
DA1330M-GM	13.30	2.25	●	●	
DA1340M-GM	13.40	2.27	●	●	
DA1350M-GM	13.50	2.29	●	●	SS14-DRA135M-○ SF16-DRA135M-○
DA1360M-GM	13.60	2.31	●	●	
DA1370M-GM	13.70	2.33	●	●	
DA1380M-GM	13.80	2.35	●	●	
DA1390M-GM	13.90	2.36	●	●	
DA1400M-GM	14.00	2.33	●	●	SS16-DRA140M-○ SF16-DRA140M-○
DA1410M-GM	14.10	2.34	●	●	
DA1420M-GM	14.20	2.36	●	●	
DA1430M-GM	14.30	2.38	●	●	
DA1440M-GM	14.40	2.40	●	●	
DA1450M-GM	14.50	2.42	●	●	SS16-DRA145M-○ SF16-DRA145M-○
DA1460M-GM	14.60	2.43	●	●	
DA1470M-GM	14.70	2.45	●	●	
DA1480M-GM	14.80	2.47	●	●	
DA1490M-GM	14.90	2.49	●	●	
DA1500M-GM	15.00	2.52	●	●	SS16-DRA150M-○ SF20-DRA150M-○
DA1510M-GM	15.10	2.54	●	●	
DA1520M-GM	15.20	2.55	●	●	
DA1530M-GM	15.30	2.57	●	●	
DA1540M-GM	15.40	2.59	●	●	
DA1550M-GM	15.50	2.61	●	●	
DA1560M-GM	15.60	2.63	●	●	
DA1570M-GM	15.70	2.65	●	●	
DA1580M-GM	15.80	2.66	●	●	
DA1590M-GM	15.90	2.68	●	●	
DA1600M-GM	16.00	2.69	●	●	SS18-DRA160M-○ SF20-DRA160M-○
DA1610M-GM	16.10	2.71	●	●	
DA1620M-GM	16.20	2.73	●	●	
DA1630M-GM	16.30	2.75	●	●	
DA1640M-GM	16.40	2.76	●	●	
DA1650M-GM	16.50	2.78	●	●	
DA1660M-GM	16.60	2.80	●	●	
DA1670M-GM	16.70	2.82	●	●	
DA1680M-GM	16.80	2.84	●	●	
DA1690M-GM	16.90	2.86	●	●	SS18-DRA170M-○ SF20-DRA170M-○
DA1700M-GM	17.00	2.86	●	●	
DA1710M-GM	17.10	2.88	●	●	
DA1720M-GM	17.20	2.90	●	●	
DA1730M-GM	17.30	2.92	●	●	
DA1740M-GM	17.40	2.93	●	●	

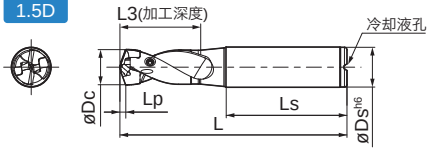
型号	尺寸 (mm)		材质		适用刀杆
	øDc	Lp	PR1535	PR1525	
DA1750M-GM	17.50	2.95	●	●	SS18-DRA170M-○ SF20-DRA170M-○
DA1760M-GM	17.60	2.97	●	●	
DA1770M-GM	17.70	2.99	●	●	
DA1780M-GM	17.80	3.01	●	●	
DA1790M-GM	17.90	3.03	●	●	
DA1800M-GM	18.00	3.04	●	●	SS20-DRA180M-○ SF25-DRA180M-○
DA1810M-GM	18.10	3.06	●	●	
DA1820M-GM	18.20	3.07	●	●	
DA1830M-GM	18.30	3.09	●	●	
DA1840M-GM	18.40	3.11	●	●	
DA1850M-GM	18.50	3.13	●	●	
DA1860M-GM	18.60	3.15	●	●	
DA1870M-GM	18.70	3.17	●	●	
DA1880M-GM	18.80	3.18	●	●	SS20-DRA190M-○ SF25-DRA190M-○
DA1890M-GM	18.90	3.20	●	●	
DA1900M-GM	19.00	3.21	●	●	
DA1910M-GM	19.10	3.23	●	●	
DA1920M-GM	19.20	3.25	●	●	
DA1930M-GM	19.30	3.27	●	●	
DA1940M-GM	19.40	3.29	●	●	
DA1950M-GM	19.50	3.30	●	●	
DA1960M-GM	19.60	3.32	●	●	
DA1970M-GM	19.70	3.34	●	●	SS25-DRA200M-○ SF25-DRA200M-○
DA1980M-GM	19.80	3.36	●	●	
DA1990M-GM	19.90	3.38	●	●	
DA2000M-GM	20.00	3.37	●	●	
DA2010M-GM	20.10	3.39	●	●	
DA2020M-GM	20.20	3.41	●	●	
DA2030M-GM	20.30	3.43	●	●	
DA2040M-GM	20.40	3.45	●	●	
DA2050M-GM	20.50	3.46	●	●	
DA2060M-GM	20.60	3.48	●	●	SS25-DRA210M-○ SF25-DRA210M-○
DA2070M-GM	20.70	3.50	●	●	
DA2080M-GM	20.80	3.52	●	●	
DA2090M-GM	20.90	3.54	●	●	SS25-DRA220M-○ SF25-DRA220M-○
DA2100M-GM	21.00	3.54	●	●	
DA2150M-GM	21.50	3.63	●	●	SS25-DRA230M-○ SF25-DRA230M-○
DA2200M-GM	22.00	3.71	●	●	
DA2250M-GM	22.50	3.80	●	●	SS25-DRA240M-○ SF25-DRA240M-○
DA2300M-GM	23.00	3.87	●	●	
DA2350M-GM	23.50	3.96	●	●	SS32-DRA250M-○ SF25-DRA250M-○
DA2400M-GM	24.00	4.04	●	●	
DA2450M-GM	24.50	4.13	●	●	
DA2500M-GM	25.00	4.20	●	●	
DA2550M-GM	25.50	4.29	●	●	

1盒1片装
 ●：标准库存

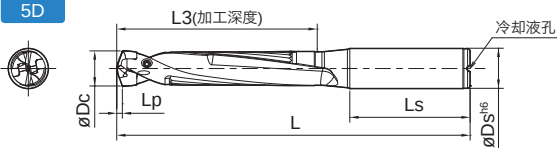
DRA刀杆（直柄）



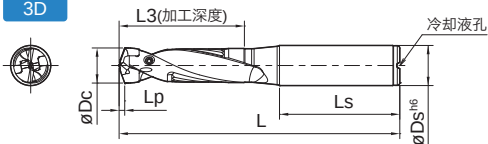
1.5D



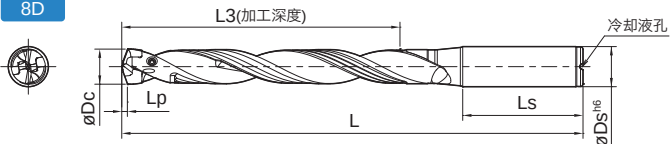
5D



3D



8D



刀杆尺寸

1.5D

NEW

直柄 SS 型	库存	尺寸 (mm)						适用刀片	零件	
加工深度：1.5×D		øDc		øDs (刀柄直径)	L (全长)	L3 (加工深度)	Ls (刀柄长度)		紧固螺丝	扳手
型号		min.	max.							
SS10-DRA080M-1.5	●	7.94	8.49	10	66.2	12.8	40	DA0794M-GM ~ DA0840M-GM	HS-2524TRP	FTP-5
SS10-DRA085M-1.5	●	8.50	8.99		67.5	13.5		DA0850M-GM ~ DA0890M-GM		
SS10-DRA090M-1.5	●	9.00	9.49		68.7	14.3		DA0900M-GM ~ DA0940M-GM		
SS10-DRA095M-1.5	●	9.50	9.99		70.0	15.0		DA0950M-GM ~ DA0990M-GM		
SS12-DRA100M-1.5	●	10.00	10.49	12	76.2	15.8	45	DA1000M-GM ~ DA1040M-GM	HS-2534TRP	
SS12-DRA105M-1.5	●	10.50	10.99		77.5	16.5		DA1050M-GM ~ DA1090M-GM		
SS12-DRA110M-1.5	●	11.00	11.49		79.7	17.3		DA1100M-GM ~ DA1140M-GM		
SS12-DRA115M-1.5	●	11.50	11.99		81.0	18.0		DA1150M-GM ~ DA1190M-GM		
SS14-DRA120M-1.5	●	12.00	12.49	14	82.2	18.8		DA1200M-GM ~ DA1240M-GM		
SS14-DRA125M-1.5	●	12.50	12.99		83.5	19.5		DA1250M-GM ~ DA1290M-GM		
SS14-DRA130M-1.5	●	13.00	13.49		84.7	20.3		DA1300M-GM ~ DA1340M-GM		
SS14-DRA135M-1.5	●	13.50	13.99		86.0	21.0		DA1350M-GM ~ DA1390M-GM		
SS16-DRA140M-1.5	●	14.00	14.49	16	90.2	21.8	48	DA1400M-GM ~ DA1440M-GM	HS-3048TRP	FTP-6
SS16-DRA145M-1.5	●	14.50	14.99		91.5	22.5		DA1450M-GM ~ DA1490M-GM		
SS16-DRA150M-1.5	●	15.00	15.99		95.0	24.0		DA1500M-GM ~ DA1590M-GM		
SS18-DRA160M-1.5	●	16.00	16.99		98.5	25.5		DA1600M-GM ~ DA1690M-GM		
SS18-DRA170M-1.5	●	17.00	17.99	18	101.0	27.0		DA1700M-GM ~ DA1790M-GM		
SS20-DRA180M-1.5	●	18.00	18.99	20	106.5	28.5	50	DA1800M-GM ~ DA1890M-GM	HS-4067TRP	FTP-7
SS20-DRA190M-1.5	●	19.00	19.99		109.0	30.0		DA1900M-GM ~ DA1990M-GM		
SS25-DRA200M-1.5	●	20.00	20.99	25	117.5	31.5	56	DA2000M-GM ~ DA2090M-GM		
SS25-DRA210M-1.5	●	21.00	21.99		120.0	33.0		DA2100M-GM ~ DA2150M-GM		
SS25-DRA220M-1.5	●	22.00	22.99		123.5	34.5		DA2200M-GM ~ DA2250M-GM		
SS25-DRA230M-1.5	●	23.00	23.99		126.0	36.0		DA2300M-GM ~ DA2350M-GM		
SS25-DRA240M-1.5	●	24.00	24.99		128.5	37.5		DA2400M-GM ~ DA2450M-GM		
SS32-DRA250M-1.5	●	25.00	25.50	32	135.0	39.0	60	DA2500M-GM ~ DA2550M-GM		

●：标准库存

刀杆尺寸 **3D**

直柄 SS 型	库存	尺寸 (mm)						适用刀片	零件	
加工深度：3×D		øDc		øDs (刀柄直径)	L (全长)	L3 (加工深度)	Ls (刀柄长度)		紧固螺丝	扳手
型号		min.	max.							
SS10-DRA080M-3	●	7.94	8.49	10	79	25.5	40	DA0794M-GM ~ DA0840M-GM	HS-2524TRP	
SS10-DRA085M-3	●	8.50	8.99		81	27.0		DA0850M-GM ~ DA0890M-GM		
SS10-DRA090M-3	●	9.00	9.49		83	28.5		DA0900M-GM ~ DA0940M-GM		
SS10-DRA095M-3	●	9.50	9.99		85	30.0		DA0950M-GM ~ DA0990M-GM		
SS12-DRA100M-3	●	10.00	10.49	12	92	31.5	45	DA1000M-GM ~ DA1040M-GM	HS-2534TRP	FTP-5
SS12-DRA105M-3	●	10.50	10.99		94	33.0		DA1050M-GM ~ DA1090M-GM		
SS12-DRA110M-3	●	11.00	11.49		97	34.5		DA1100M-GM ~ DA1140M-GM		
SS12-DRA115M-3	●	11.50	11.99		99	36.0		DA1150M-GM ~ DA1190M-GM		
SS14-DRA120M-3	●	12.00	12.49	14	101	37.5	48	DA1200M-GM ~ DA1240M-GM	HS-3048TRP	FTP-6
SS14-DRA125M-3	●	12.50	12.99		103	39.0		DA1250M-GM ~ DA1290M-GM		
SS14-DRA130M-3	●	13.00	13.49		105	40.5		DA1300M-GM ~ DA1340M-GM		
SS14-DRA135M-3	●	13.50	13.99		107	42.0		DA1350M-GM ~ DA1390M-GM		
SS16-DRA140M-3	●	14.00	14.49	16	112	43.5	48	DA1400M-GM ~ DA1440M-GM	HS-3048TRP	FTP-6
SS16-DRA145M-3	●	14.50	14.99		114	45.0		DA1450M-GM ~ DA1490M-GM		
SS16-DRA150M-3	●	15.00	15.99		119	48.0		DA1500M-GM ~ DA1590M-GM		
SS18-DRA160M-3	●	16.00	16.99	18	124	51.0	50	DA1600M-GM ~ DA1690M-GM	HS-4067TRP	FTP-7
SS18-DRA170M-3	●	17.00	17.99		128	54.0		DA1700M-GM ~ DA1790M-GM		
SS20-DRA180M-3	●	18.00	18.99	20	135	57.0	50	DA1800M-GM ~ DA1890M-GM	HS-4067TRP	FTP-7
SS20-DRA190M-3	●	19.00	19.99		139	60.0		DA1900M-GM ~ DA1990M-GM		
SS25-DRA200M-3	●	20.00	20.99	25	149	63.0	56	DA2000M-GM ~ DA2090M-GM	HS-4067TRP	FTP-7
SS25-DRA210M-3	●	21.00	21.99		153	66.0		DA2100M-GM ~ DA2150M-GM		
SS25-DRA220M-3	●	22.00	22.99		158	69.0		DA2200M-GM ~ DA2250M-GM		
SS25-DRA230M-3	●	23.00	23.99		162	72.0		DA2300M-GM ~ DA2350M-GM		
SS25-DRA240M-3	●	24.00	24.99		166	75.0		DA2400M-GM ~ DA2450M-GM		
SS32-DRA250M-3	●	25.00	25.50	32	174	78.0	60	DA2500M-GM ~ DA2550M-GM		

●：标准库存

刀杆尺寸 **5D**

直柄 SS 型	库存	尺寸 (mm)						适用刀片	零件	
加工深度：5×D		øDc		øDs (刀柄直径)	L (全长)	L3 (加工深度)	Ls (刀柄长度)		紧固螺丝	扳手
型号		min.	max.							
SS10-DRA080M-5	●	7.94	8.49	10	96	42.5	40	DA0794M-GM ~ DA0840M-GM	HS-2524TRP	
SS10-DRA085M-5	●	8.50	8.99		99	45.0		DA0850M-GM ~ DA0890M-GM		
SS10-DRA090M-5	●	9.00	9.49		102	47.5		DA0900M-GM ~ DA0940M-GM		
SS10-DRA095M-5	●	9.50	9.99		105	50.0		DA0950M-GM ~ DA0990M-GM		
SS12-DRA100M-5	●	10.00	10.49	12	113	52.5	45	DA1000M-GM ~ DA1040M-GM	HS-2534TRP	FTP-5
SS12-DRA105M-5	●	10.50	10.99		116	55.0		DA1050M-GM ~ DA1090M-GM		
SS12-DRA110M-5	●	11.00	11.49		120	57.5		DA1100M-GM ~ DA1140M-GM		
SS12-DRA115M-5	●	11.50	11.99		123	60.0		DA1150M-GM ~ DA1190M-GM		
SS14-DRA120M-5	●	12.00	12.49	14	126	62.5	45	DA1200M-GM ~ DA1240M-GM	HS-2534TRP	
SS14-DRA125M-5	●	12.50	12.99		129	65.0		DA1250M-GM ~ DA1290M-GM		
SS14-DRA130M-5	●	13.00	13.49		132	67.5		DA1300M-GM ~ DA1340M-GM		
SS14-DRA135M-5	●	13.50	13.99		135	70.0		DA1350M-GM ~ DA1390M-GM		
SS16-DRA140M-5	●	14.00	14.49	16	141	72.5	48	DA1400M-GM ~ DA1440M-GM	HS-3048TRP	FTP-6
SS16-DRA145M-5	●	14.50	14.99		144	75.0		DA1450M-GM ~ DA1490M-GM		
SS16-DRA150M-5	●	15.00	15.99		151	80.0		DA1500M-GM ~ DA1590M-GM		
SS18-DRA160M-5	●	16.00	16.99	18	158	85.0		DA1600M-GM ~ DA1690M-GM		
SS18-DRA170M-5	●	17.00	17.99		164	90.0	DA1700M-GM ~ DA1790M-GM			
SS20-DRA180M-5	●	18.00	18.99	20	173	95.0	50	DA1800M-GM ~ DA1890M-GM	HS-4067TRP	FTP-7
SS20-DRA190M-5	●	19.00	19.99		179	100.0		DA1900M-GM ~ DA1990M-GM		
SS25-DRA200M-5	●	20.00	20.99	25	191	105.0	56	DA2000M-GM ~ DA2090M-GM		
SS25-DRA210M-5	●	21.00	21.99		197	110.0		DA2100M-GM ~ DA2150M-GM		
SS25-DRA220M-5	●	22.00	22.99		204	115.0		DA2200M-GM ~ DA2250M-GM		
SS25-DRA230M-5	●	23.00	23.99		210	120.0		DA2300M-GM ~ DA2350M-GM		
SS25-DRA240M-5	●	24.00	24.99		216	125.0		DA2400M-GM ~ DA2450M-GM		
SS32-DRA250M-5	●	25.00	25.50		32	226		130.0		

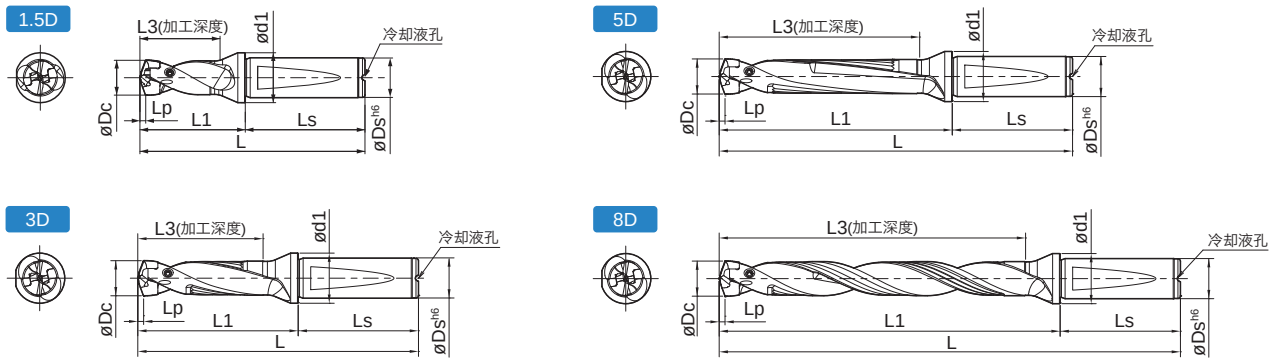
●：标准库存

刀杆尺寸 8D

直柄 SS 型	库存	尺寸 (mm)						适用刀片	零件	
加工深度：8×D		øDc		øDs (刀柄直径)	L (全长)	L3 (加工深度)	Ls (刀柄长度)		紧固螺丝	扳手
型号		min.	max.							
SS10-DRA080M-8	●	7.94	8.49	10	121	68.0	40	DA0794M-GM ~ DA0840M-GM	HS-2524TRP	FTP-5
SS10-DRA085M-8	●	8.50	8.99		126	72.0		DA0850M-GM ~ DA0890M-GM		
SS10-DRA090M-8	●	9.00	9.49		130	76.0		DA0900M-GM ~ DA0940M-GM		
SS10-DRA095M-8	●	9.50	9.99		135	80.0		DA0950M-GM ~ DA0990M-GM		
SS12-DRA100M-8	●	10.00	10.49	12	144	84.0	45	DA1000M-GM ~ DA1040M-GM	HS-2534TRP	
SS12-DRA105M-8	●	10.50	10.99		149	88.0		DA1050M-GM ~ DA1090M-GM		
SS12-DRA110M-8	●	11.00	11.49		154	92.0		DA1100M-GM ~ DA1140M-GM		
SS12-DRA115M-8	●	11.50	11.99		159	96.0		DA1150M-GM ~ DA1190M-GM		
SS14-DRA120M-8	●	12.00	12.49	14	163	100.0	45	DA1200M-GM ~ DA1240M-GM	HS-2534TRP	
SS14-DRA125M-8	●	12.50	12.99		168	104.0		DA1250M-GM ~ DA1290M-GM		
SS14-DRA130M-8	●	13.00	13.49		172	108.0		DA1300M-GM ~ DA1340M-GM		
SS14-DRA135M-8	●	13.50	13.99		177	112.0		DA1350M-GM ~ DA1390M-GM		
SS16-DRA140M-8	●	14.00	14.49	16	184	116.0	48	DA1400M-GM ~ DA1440M-GM	HS-3048TRP	FTP-6
SS16-DRA145M-8	●	14.50	14.99		189	120.0		DA1450M-GM ~ DA1490M-GM		
SS16-DRA150M-8	●	15.00	15.99		199	128.0		DA1500M-GM ~ DA1590M-GM		
SS18-DRA160M-8	●	16.00	16.99	18	209	136.0		DA1600M-GM ~ DA1690M-GM		
SS18-DRA170M-8	●	17.00	17.99		218	144.0		DA1700M-GM ~ DA1790M-GM		
SS20-DRA180M-8	●	18.00	18.99	20	230	152.0	50	DA1800M-GM ~ DA1890M-GM	HS-4067TRP	FTP-7
SS20-DRA190M-8	●	19.00	19.99		239	160.0		DA1900M-GM ~ DA1990M-GM		
SS25-DRA200M-8	●	20.00	20.99	25	254	168.0	56	DA2000M-GM ~ DA2090M-GM		
SS25-DRA210M-8	●	21.00	21.99		263	176.0		DA2100M-GM ~ DA2150M-GM		
SS25-DRA220M-8	●	22.00	22.99		273	184.0		DA2200M-GM ~ DA2250M-GM		
SS25-DRA230M-8	●	23.00	23.99		282	192.0		DA2300M-GM ~ DA2350M-GM		
SS25-DRA240M-8	●	24.00	24.99		291	200.0		DA2400M-GM ~ DA2450M-GM		
SS32-DRA250M-8	●	25.00	25.50	32	304	208.0	60	DA2500M-GM ~ DA2550M-GM		

●：标准库存

DRA刀杆（带法兰盘）



刀杆尺寸

1.5D

NEW

带法兰面刀柄SF型		尺寸(mm)							适用刀片	零件		
加工深度：1.5×D	库存	øDc		øDs (刀柄直径)	L (全长)	L1 (悬伸量)	L3 (加工深度)	Ls (刀柄长度)		ød1 (法兰径)	紧固螺丝	扳手
型号		min.	max.									
SF12-DRA080M-1.5	●	7.94	8.49	12	71.2	26.2	12.8	45	16	DA0794M-GM ~ DA0840M-GM	HS-2524TRP	FTP-5
SF12-DRA085M-1.5	●	8.50	8.99		72.5	27.5	13.5			DA0850M-GM ~ DA0890M-GM		
SF12-DRA090M-1.5	●	9.00	9.49		73.7	28.7	14.3			DA0900M-GM ~ DA0940M-GM		
SF12-DRA095M-1.5	●	9.50	9.99		75.0	30.0	15.0			DA0950M-GM ~ DA0990M-GM		
SF16-DRA100M-1.5	●	10.00	10.49	16	79.2	31.2	15.8	48	20	DA1000M-GM ~ DA1040M-GM	HS-2534TRP	
SF16-DRA105M-1.5	●	10.50	10.99		80.5	32.5	16.5			DA1050M-GM ~ DA1090M-GM		
SF16-DRA110M-1.5	●	11.00	11.49		82.7	34.7	17.3			DA1100M-GM ~ DA1140M-GM		
SF16-DRA115M-1.5	●	11.50	11.99		84.0	36.0	18.0			DA1150M-GM ~ DA1190M-GM		
SF16-DRA120M-1.5	●	12.00	12.49		85.2	37.2	18.8			DA1200M-GM ~ DA1240M-GM		
SF16-DRA125M-1.5	●	12.50	12.99		86.5	38.5	19.5			DA1250M-GM ~ DA1290M-GM		
SF16-DRA130M-1.5	●	13.00	13.49		87.7	39.7	20.3			DA1300M-GM ~ DA1340M-GM		
SF16-DRA135M-1.5	●	13.50	13.99		89.0	41.0	21.0			DA1350M-GM ~ DA1390M-GM		
SF16-DRA140M-1.5	●	14.00	14.49		90.2	42.2	21.8			DA1400M-GM ~ DA1440M-GM		
SF16-DRA145M-1.5	●	14.50	14.99		91.5	43.5	22.5			DA1450M-GM ~ DA1490M-GM		
SF20-DRA150M-1.5	●	15.00	15.99	20	97.0	47.0	24.0	50	25	DA1500M-GM ~ DA1590M-GM	HS-3048TRP	
SF20-DRA160M-1.5	●	16.00	16.99		100.5	50.5	25.5			DA1600M-GM ~ DA1690M-GM		
SF20-DRA170M-1.5	●	17.00	17.99		103.0	53.0	27.0			DA1700M-GM ~ DA1790M-GM		
SF25-DRA180M-1.5	●	18.00	18.99	25	112.5	56.5	28.5	56	32	DA1800M-GM ~ DA1890M-GM	HS-4067TRP	FTP-7
SF25-DRA190M-1.5	●	19.00	19.99		115.0	59.0	30.0			DA1900M-GM ~ DA1990M-GM		
SF25-DRA200M-1.5	●	20.00	20.99		117.5	61.5	31.5			DA2000M-GM ~ DA2090M-GM		
SF25-DRA210M-1.5	●	21.00	21.99		120.0	64.0	33.0			DA2100M-GM ~ DA2150M-GM		
SF25-DRA220M-1.5	●	22.00	22.99		123.5	67.5	34.5			DA2200M-GM ~ DA2250M-GM		
SF25-DRA230M-1.5	●	23.00	23.99		126.0	70.0	36.0			DA2300M-GM ~ DA2350M-GM		
SF25-DRA240M-1.5	●	24.00	24.99		128.5	72.5	37.5			DA2400M-GM ~ DA2450M-GM		
SF25-DRA250M-1.5	●	25.00	25.50		131.0	75.0	39.0			DA2500M-GM ~ DA2550M-GM		

●：标准库存

刀杆尺寸

3D

带法兰面刀柄SF型	库存	尺寸(mm)							适用刀片	零件		
加工深度：3×D		øDc		øDs (刀柄直径)	L (全长)	L1 (悬伸量)	L3 (加工深度)	Ls (刀柄长度)		ød1 (法兰径)	紧固螺丝	扳手
型号		min.	max.									
SF12-DRA080M-3	●	7.94	8.49	12	84	39	25.5	45	16	DA0794M-GM ~ DA0840M-GM	HS-2524TRP	
SF12-DRA085M-3	●	8.50	8.99		86	41	27.0			DA0850M-GM ~ DA0890M-GM		
SF12-DRA090M-3	●	9.00	9.49		88	43	28.5			DA0900M-GM ~ DA0940M-GM		
SF12-DRA095M-3	●	9.50	9.99		90	45	30.0			DA0950M-GM ~ DA0990M-GM		
SF16-DRA100M-3	●	10.00	10.49	16	95	47	31.5	48	20	DA1000M-GM ~ DA1040M-GM	HS-2534TRP	FTP-5
SF16-DRA105M-3	●	10.50	10.99		97	49	33.0			DA1050M-GM ~ DA1090M-GM		
SF16-DRA110M-3	●	11.00	11.49		100	52	34.5			DA1100M-GM ~ DA1140M-GM		
SF16-DRA115M-3	●	11.50	11.99		102	54	36.0			DA1150M-GM ~ DA1190M-GM		
SF16-DRA120M-3	●	12.00	12.49		104	56	37.5			DA1200M-GM ~ DA1240M-GM		
SF16-DRA125M-3	●	12.50	12.99		106	58	39.0			DA1250M-GM ~ DA1290M-GM		
SF16-DRA130M-3	●	13.00	13.49		108	60	40.5			DA1300M-GM ~ DA1340M-GM		
SF16-DRA135M-3	●	13.50	13.99		110	62	42.0			DA1350M-GM ~ DA1390M-GM		
SF16-DRA140M-3	●	14.00	14.49		112	64	43.5			DA1400M-GM ~ DA1440M-GM		
SF16-DRA145M-3	●	14.50	14.99		114	66	45.0			DA1450M-GM ~ DA1490M-GM		
SF20-DRA150M-3	●	15.00	15.99	20	121	71	48.0	50	25	DA1500M-GM ~ DA1590M-GM	HS-3048TRP	FTP-6
SF20-DRA160M-3	●	16.00	16.99		126	76	51.0			DA1600M-GM ~ DA1690M-GM		
SF20-DRA170M-3	●	17.00	17.99		130	80	54.0			DA1700M-GM ~ DA1790M-GM		
SF25-DRA180M-3	●	18.00	18.99	25	141	85	57.0	56	32	DA1800M-GM ~ DA1890M-GM	HS-4067TRP	FTP-7
SF25-DRA190M-3	●	19.00	19.99		145	89	60.0			DA1900M-GM ~ DA1990M-GM		
SF25-DRA200M-3	●	20.00	20.99		149	93	63.0			DA2000M-GM ~ DA2090M-GM		
SF25-DRA210M-3	●	21.00	21.99		153	97	66.0			DA2100M-GM ~ DA2150M-GM		
SF25-DRA220M-3	●	22.00	22.99		158	102	69.0			DA2200M-GM ~ DA2250M-GM		
SF25-DRA230M-3	●	23.00	23.99		162	106	72.0			DA2300M-GM ~ DA2350M-GM		
SF25-DRA240M-3	●	24.00	24.99		166	110	75.0			DA2400M-GM ~ DA2450M-GM		
SF25-DRA250M-3	●	25.00	25.50		170	114	78.0			DA2500M-GM ~ DA2550M-GM		

●：标准库存

刀杆尺寸

5D

带法兰面刀柄SF型	库存	尺寸(mm)							适用刀片	零件		
加工深度：5×D		øDc		øDs (刀柄直径)	L (全长)	L1 (悬伸量)	L3 (加工深度)	Ls (刀柄长度)		ød1 (法兰径)	紧固螺丝	扳手
型号		min.	max.									
SF12-DRA080M-5	●	7.94	8.49	12	101	56	42.5	45	16	DA0794M-GM ~ DA0840M-GM	HS-2524TRP	
SF12-DRA085M-5	●	8.50	8.99		104	59	45.0			DA0850M-GM ~ DA0890M-GM		
SF12-DRA090M-5	●	9.00	9.49		107	62	47.5			DA0900M-GM ~ DA0940M-GM		
SF12-DRA095M-5	●	9.50	9.99		110	65	50.0			DA0950M-GM ~ DA0990M-GM		
SF16-DRA100M-5	●	10.00	10.49	16	116	68	52.5	48	20	DA1000M-GM ~ DA1040M-GM	HS-2534TRP	FTP-5
SF16-DRA105M-5	●	10.50	10.99		119	71	55.0			DA1050M-GM ~ DA1090M-GM		
SF16-DRA110M-5	●	11.00	11.49		123	75	57.5			DA1100M-GM ~ DA1140M-GM		
SF16-DRA115M-5	●	11.50	11.99		126	78	60.0			DA1150M-GM ~ DA1190M-GM		
SF16-DRA120M-5	●	12.00	12.49		129	81	62.5			DA1200M-GM ~ DA1240M-GM		
SF16-DRA125M-5	●	12.50	12.99		132	84	65.0			DA1250M-GM ~ DA1290M-GM		
SF16-DRA130M-5	●	13.00	13.49		135	87	67.5			DA1300M-GM ~ DA1340M-GM		
SF16-DRA135M-5	●	13.50	13.99		138	90	70.0			DA1350M-GM ~ DA1390M-GM		
SF16-DRA140M-5	●	14.00	14.49		141	93	72.5			DA1400M-GM ~ DA1440M-GM		
SF16-DRA145M-5	●	14.50	14.99		144	96	75.0			DA1450M-GM ~ DA1490M-GM		
SF20-DRA150M-5	●	15.00	15.99	20	153	103	80.0	50	25	DA1500M-GM ~ DA1590M-GM	HS-3048TRP	FTP-6
SF20-DRA160M-5	●	16.00	16.99		160	110	85.0			DA1600M-GM ~ DA1690M-GM		
SF20-DRA170M-5	●	17.00	17.99		166	116	90.0			DA1700M-GM ~ DA1790M-GM		
SF25-DRA180M-5	●	18.00	18.99	25	179	123	95.0	56	32	DA1800M-GM ~ DA1890M-GM	HS-4067TRP	FTP-7
SF25-DRA190M-5	●	19.00	19.99		185	129	100.0			DA1900M-GM ~ DA1990M-GM		
SF25-DRA200M-5	●	20.00	20.99		191	135	105.0			DA2000M-GM ~ DA2090M-GM		
SF25-DRA210M-5	●	21.00	21.99		197	141	110.0			DA2100M-GM ~ DA2150M-GM		
SF25-DRA220M-5	●	22.00	22.99		204	148	115.0			DA2200M-GM ~ DA2250M-GM		
SF25-DRA230M-5	●	23.00	23.99		210	154	120.0			DA2300M-GM ~ DA2350M-GM		
SF25-DRA240M-5	●	24.00	24.99		216	160	125.0			DA2400M-GM ~ DA2450M-GM		
SF25-DRA250M-5	●	25.00	25.50		222	166	130.0			DA2500M-GM ~ DA2550M-GM		

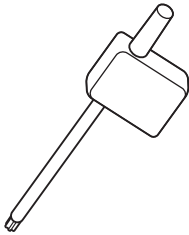
●：标准库存

刀杆尺寸 **8D**

带法兰面刀柄SF型	库存	尺寸(mm)							适用刀片	零件		
加工深度：8×D		øDc		øDs (刀柄直径)	L (全长)	L1 (悬伸量)	L3 (加工深度)	Ls (刀柄长度)		ød1 (法兰径)	紧固螺丝	扳手
型号		min.	max.									
SF12-DRA080M-8	●	7.94	8.49	12	126	81	68.0	45	16	DA0794M-GM ~ DA0840M-GM	HS-2524TRP	FTP-5
SF12-DRA085M-8	●	8.50	8.99		131	86	72.0			DA0850M-GM ~ DA0890M-GM		
SF12-DRA090M-8	●	9.00	9.49		135	90	76.0			DA0900M-GM ~ DA0940M-GM		
SF12-DRA095M-8	●	9.50	9.99		140	95	80.0			DA0950M-GM ~ DA 0990M-GM		
SF16-DRA100M-8	●	10.00	10.49	16	147	99	84.0	48	20	DA1000M-GM ~ DA1040M-GM	HS-2534TRP	
SF16-DRA105M-8	●	10.50	10.99		152	104	88.0			DA1050M-GM ~ DA1090M-GM		
SF16-DRA110M-8	●	11.00	11.49		157	109	92.0			DA1100M-GM ~ DA1140M-GM		
SF16-DRA115M-8	●	11.50	11.99		162	114	96.0			DA1150M-GM ~ DA1190M-GM		
SF16-DRA120M-8	●	12.00	12.49		166	118	100.0			DA1200M-GM ~ DA1240M-GM		
SF16-DRA125M-8	●	12.50	12.99		171	123	104.0			DA1250M-GM ~ DA1290M-GM		
SF16-DRA130M-8	●	13.00	13.49		175	127	108.0			DA1300M-GM ~ DA1340M-GM		
SF16-DRA135M-8	●	13.50	13.99		180	132	112.0			DA1350M-GM ~ DA1390M-GM		
SF16-DRA140M-8	●	14.00	14.49		184	136	116.0			DA1400M-GM ~ DA1440M-GM		
SF16-DRA145M-8	●	14.50	14.99		189	141	120.0			DA1450M-GM ~ DA1490M-GM		
SF20-DRA150M-8	●	15.00	15.99	20	201	151	128.0	50	25	DA1500M-GM ~ DA1590M-GM	HS-3048TRP	
SF20-DRA160M-8	●	16.00	16.99		211	161	136.0			DA1600M-GM ~ DA1690M-GM		
SF20-DRA170M-8	●	17.00	17.99		220	170	144.0			DA1700M-GM ~ DA1790M-GM		
SF25-DRA180M-8	●	18.00	18.99	25	236	180	152.0	56	32	DA1800M-GM ~ DA1890M-GM	HS-4067TRP	FTP-7
SF25-DRA190M-8	●	19.00	19.99		245	189	160.0			DA1900M-GM ~ DA1990M-GM		
SF25-DRA200M-8	●	20.00	20.99		254	198	168.0			DA2000M-GM ~ DA2090M-GM		
SF25-DRA210M-8	●	21.00	21.99		263	207	176.0			DA2100M-GM ~ DA2150M-GM		
SF25-DRA220M-8	●	22.00	22.99		273	217	184.0			DA2200M-GM ~ DA2250M-GM		
SF25-DRA230M-8	●	23.00	23.99		282	226	192.0			DA2300M-GM ~ DA2350M-GM		
SF25-DRA240M-8	●	24.00	24.99		291	235	200.0			DA2400M-GM ~ DA2450M-GM		
SF25-DRA250M-8	●	25.00	25.50		300	244	208.0			DA2500M-GM ~ DA2550M-GM		

●：标准库存

零件

紧固螺丝	型号	扳手	型号	紧固扭矩(N·m)
	HS-2524TRP		FTP-5	0.4
	HS-2534TRP		FTP-6	0.5
	HS-3048TRP		FTP-7	0.8
	HS-4067TRP			

推荐切削条件表 ★第1推荐 ☆第2推荐

被切削材	推荐材质/切削速度 (m/min)		转速 (min ⁻¹)	加工直径 øDc (mm)						备注
	PR1535	PR1525	进给 (mm/rev)	ø8	ø11	ø14	ø18	ø22	ø25	
低碳钢 (SS400, S15C等)	★ 100 - 180	☆ 100 - 180	转速 (min ⁻¹)	3,980 - 7,160	2,890 - 5,210	2,270 - 4,090	1,770 - 3,180	1,450 - 2,600	1,270 - 2,290	湿式 请参考 (P.12)
			进给 (mm/rev)	0.12 - 0.24	0.12 - 0.31	0.16 - 0.36	0.16 - 0.4	0.2 - 0.45	0.2 - 0.45	
碳钢 (S45C等)	★ 100 - 150	☆ 100 - 150	转速 (min ⁻¹)	3,980 - 5,970	2,890 - 4,340	2,270 - 3,410	1,770 - 2,650	1,450 - 2,170	1,270 - 1,910	
			进给 (mm/rev)	0.12 - 0.24	0.12 - 0.31	0.16 - 0.36	0.16 - 0.4	0.2 - 0.45	0.2 - 0.45	
合金钢 (SCM, SCr等)	★ 70 - 120	☆ 70 - 120	转速 (min ⁻¹)	2,790 - 4,780	2,030 - 3,470	1,590 - 2,730	1,240 - 2,120	1,010 - 1,740	890 - 1,530	
			进给 (mm/rev)	0.12 - 0.24	0.12 - 0.31	0.16 - 0.36	0.16 - 0.4	0.2 - 0.45	0.2 - 0.45	
模具钢 (SKD等)	★ 50 - 90	☆ 50 - 90	转速 (min ⁻¹)	1,990 - 3,580	1,450 - 2,600	1,140 - 2,050	880 - 1,590	720 - 1,300	640 - 1,150	
			进给 (mm/rev)	0.08 - 0.17	0.08 - 0.22	0.11 - 0.25	0.11 - 0.28	0.14 - 0.32	0.14 - 0.32	
不锈钢 (SUS304等)	★ 40 - 70	☆ 40 - 70	转速 (min ⁻¹)	1,590 - 2,790	1,160 - 2,030	910 - 1,590	710 - 1,240	580 - 1,010	510 - 890	
			进给 (mm/rev)	0.1 - 0.24	0.1 - 0.24	0.12 - 0.3	0.15 - 0.3	0.15 - 0.3	0.15 - 0.35	
			从入口侧开始到孔深 0.5Dmm, 推荐进给在 0.15mm/rev 以下。							
灰口铸铁 (FC)	☆ 90 - 170	★ 90 - 170	转速 (min ⁻¹)	3,580 - 6,760	2,600 - 4,920	2,050 - 3,870	1,590 - 3,010	1,300 - 2,460	1,150 - 2,170	
			进给 (mm/rev)	0.14 - 0.29	0.14 - 0.37	0.19 - 0.43	0.19 - 0.45	0.24 - 0.45	0.24 - 0.45	
球墨铸铁 (FCD)	☆ 40 - 120	★ 40 - 120	转速 (min ⁻¹)	1,590 - 4,780	1,160 - 3,470	910 - 2,730	710 - 2,120	580 - 1,740	510 - 1,530	
			进给 (mm/rev)	0.12 - 0.24	0.12 - 0.31	0.16 - 0.36	0.16 - 0.4	0.2 - 0.45	0.2 - 0.45	

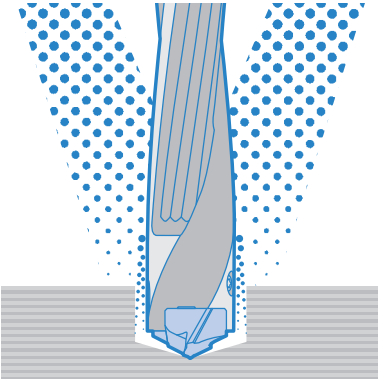
注意：随着钻头长度的增加(3D→5D→8D)、请将进给设定在推荐值以下。
标准：相对于3D型、5D型=80%以下、8D型=70%以下

第1 推荐

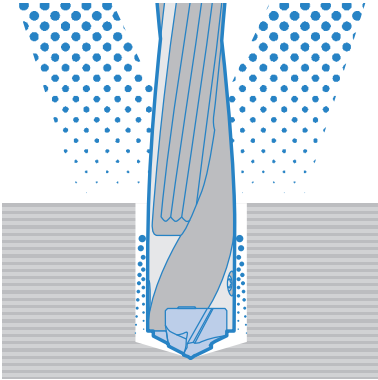
内部给油

推荐内部给油+外部给油

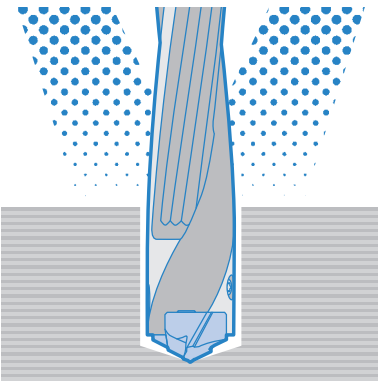
加工深度不足1D



不锈钢加工、高进给加工



只采用外部给油的情况

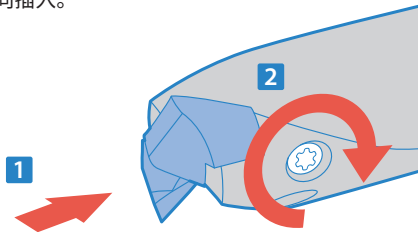


车床：3D以内
加工中心：1.5D以内

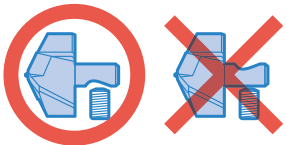
钻尖的安装方法

1 将钻尖朝着正确的方向插入。

2 用紧固螺栓固定钻尖
(紧固扭矩参照P.9)



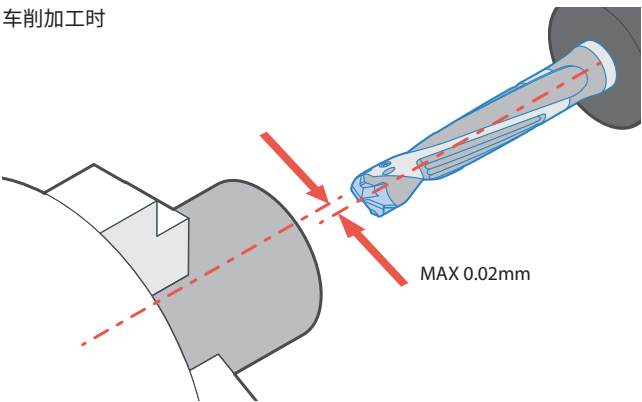
请注意钻尖的插入方向



※1 请用气枪每次对钻尖槽中进行清扫。
※2 请确认钻尖锁紧面是否完全与刀杆贴紧。

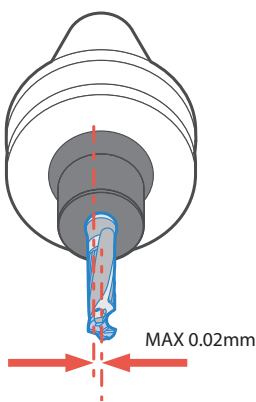
关于偏芯

车削加工时



镗孔套筒和弹簧筒夹可共同使用、但要将工件与钻头的偏芯量设定在0.02mm以内。

铣削加工时



禁止使用钻尖安装面变形的刀柄。
请将机床与钻头的偏芯量设定在0.02mm以内。

在加工中心上安装时的注意点

DRA的安装

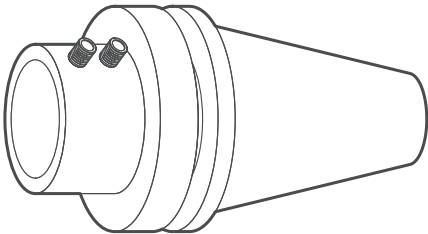
第1推荐

液压夹头、强力夹头、弹簧夹头



第2推荐

使用侧固式刀柄



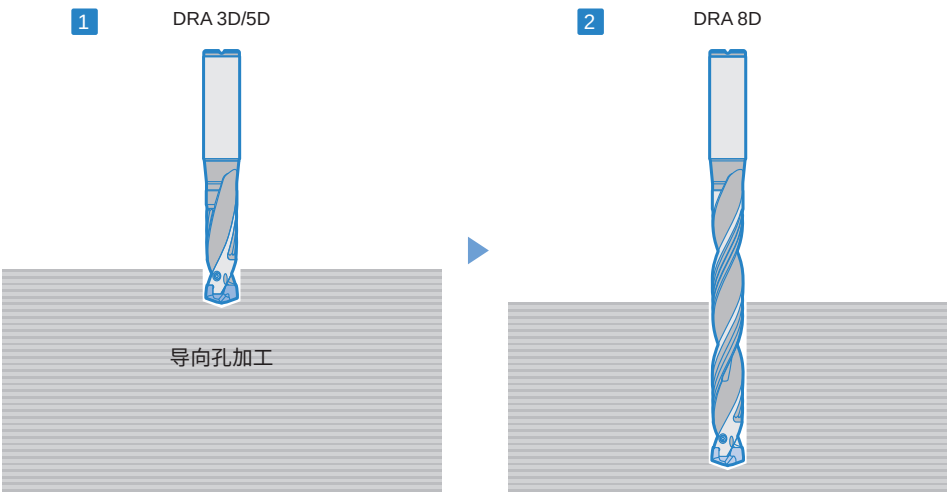
侧固式刀柄的例子

其他的注意事项

8D刀杆使用时的注意事项

推荐加工方法

- 1 DRA 3D/5D型开导向孔。
(请加工加工径一半以上的导向孔)。
- 2 然后用DRA 8D型加工。



适合工件形状

加工内容	工件	形状加工时的注意点
平面		1. 不锈钢加工时，推荐从入口到0.5D深度进给设置在0.15mm/rev以下。 2. 为顺利的排出切屑，推荐内部给油。另外推荐不锈钢加工并用内部给油和外部给油。
重叠板		1. 为了防止错位、在重叠版加工时需加强固定。
凹面孔		1. 有可能会有断续加工、在钻尖的外周刃完全进入孔之前，请将进给设定在推荐值的一半以下。 2. 在入口附近有长切屑时，请活用微调。
管外圆孔		1. 可用于泵的中轴线上的孔加工。 2. 不推荐曲面部分加工。 中心部加工 曲面部加工

不推荐的工件形状

加工内容	交错孔	斜面	半截面	扩孔
工件形状				



国内网点

■ 销售网点

京瓷(中国)商贸有限公司

机械工具事业部

地址：上海市闸北区万荣路700号
大宁中心广场A3幢140室 (200072)
Tel: 021-3660-7711 Fax: 021-5638-6200

北京分公司 地址：北京市朝阳区建国路91号
金地中心B座1217-1218室 (100022)
Tel: 010-8528-8838 Fax: 010-8528-8839

天津公司 地址：天津市河西区友谊路7号
鑫银大厦2206室 (300074)
Tel: 022-2845-9388 Fax: 022-2845-9398

长春办事处 地址：长春市绿园区景阳大路3999号
绿地英湖印象15栋310-311室 (130062)
Tel: 0431-8290-0578 Fax: 0431-8290-0570

沈阳办事处 地址：沈阳市北陵大街20号
甲鸿阳大厦1203室 (110032)
Tel: 024-8623-3880 Fax: 024-8623-7360

大连办事处 地址：大连市中山区人民路24号
平安大厦1909室 (116001)
Tel: 0411-3981-3008 Fax: 0411-3981-3009

青岛办事处 地址：青岛市市北区敦化路138号
甲西王大厦3001室 (266034)
Tel: 0532-6675-3791/6675-3792 Fax: 0532-6675-3793

济南办事处 地址：济南市二环东路3966号
东环国际广场A座20层D2单元 (250100)
Tel: 0531-8609-6092 Fax: 0531-6775-3003

重庆办事处 地址：重庆市江南大道2号
国汇中心11-8 (400060)
Tel: 023-6812-6996 Fax: 023-6381-1191

西安办事处 地址：陕西省西安市西华门1号
凯爱大厦B座610室 (710003)
Tel: 029-8720-1358/1366 Fax: 029-8720-1361

武汉办事处 地址：武汉市武昌区临江大道96号
武汉万达中心32楼3205室 (430060)
Tel: 027-8526-6779 Fax: 027-8526-6750

广州办事处 地址：广州市天河区林和西路161号
中泰国际广场B909室 (510620)
Tel: 020-3835-8337 Fax: 020-3821-7410

■ 技术中心

上海技术中心
地址：上海市闸北区万荣路700号
大宁中心广场A3幢140室 (200072)
Tel: 021-3660-7711 Fax: 021-5638-6200

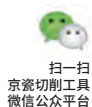
华南技术中心
东莞石龙京瓷有限公司 机械工具事业部
地址：广东省东莞市石龙镇新城区京瓷路8号 (523326)
Tel: 0769-8618-1660 Fax: 0769-8618-4153

■ 工厂

东莞石龙京瓷有限公司 机械工具事业部
地址：广东省东莞市石龙镇新城区京瓷路8号 (523326)
Tel: 0769-8618-4151 Fax: 0769-8618-4153

各种APP应用程序，为客户生产效率提高做出贡献。

搜索“京瓷切削工具”或扫描二维码下载 APP 应用



扫一扫
京瓷切削工具
微信公众平台



iPhone版



iPad版



Android版

还可在京瓷网站获取最新信息。 <http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html>



京瓷(中国)商贸有限公司

机械工具事业部

上海市静安区万荣路700号大宁中心广场A3幢140室(200072)
TEL: 021-3660-7711 FAX: 021-5638-6200
<http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html>

CP350-2 CAT/5T1610AKGN