

泉發車刀礦油公司

台北縣新莊市化成路 287 號

TEL: 02-85211234~6

02-85211034~6

FAX: 02-85220650

手機: 0928100167(余曙旭)

CERATIP 試用紀錄報告

客戶名稱:		單位:		連絡人:		紀錄	
住址:				SAMPLE:			
電話:				日期/NO:	2016.04.15		
使用機械	廠牌	Miyano		外徑 35mm 內徑 10.2mm 內徑深 30mm			
	型式	42					
	馬力						
	使用年數						
工件	部品名稱	白鐵接頭					
	材質	SUS316L					
	硬度						
加工目的	1.鑽孔加工 2.提高效率 3.增加壽命						
使用刀具	品牌	Nachi			Kyocera	備考	
	刀片材種	L6596P AG Drill			PR1535		
	刀片規格	9.8		DA0980M-GM			
	刀柄規格			SF12-DRA095M-3			
	切削條件	切削速度(M/min)	30		62		
		迴轉數 (R.P.M.)	1000		2000		
		進刀量 (mm/rev)	0.8		0.1		
		切深 (mm)	進 3mm，退 0.3mm		No Step		
切削油		油性		油性			
加工數/刃	800~1000		1200 ↑				
結果：							
2016.4.27 追蹤：							
刀片每刃壽命已達 1200pcs，且刃口磨損不嚴重，可繼續加工。							