泉發車刀礦油公司

台北縣新莊市化成路 287 號

TEL: 02-85211234~6

02-85211034~6

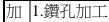
FAX: 02-85220650

手機: 0928100167(余曙旭)

CERATIP 試用紀錄報告

客戶	与名稱:			單位:	連絡人:		紀錄
住址:					SAMPLE:		余曙旭
電話:					日期/NO:	2017/5/23	
使	廠	牌	STAR				_
ш		15					

使	廠 牌	STAR
用	型式	32J
機械	馬力	
彻	使用年數	
工	部品名稱	固定環
<i>[#</i> -	材質	S45C
件	硬 度	N/A
	. Arter	·



工 2.效率提高

目 3.壽命增加

的



品牌	台製	KC	備考
刀片材種	鎢鋼鑽	PR1535	
刀片規格	Ø 12	DA1190M-GM	
刀柄規格	Ø 12	SS12-DRA115M-3	
切削速度(M/min)	30	80	
迴轉數 (R.P.M.)	780	2000	
進刀量 (mm/rev)	f=0.1 F=80	f=0.12 F=260	
切 深 (mm)	進 2mm 退 0.3	不退刀	
切削油	油性	油性	
加工數/刃	900~1000	4000	
	刀片材種 刀片規格 刀柄規格 切削速度(M/min) 迴轉數 (R.P.M.) 進刀量 (mm/rev) 切 深 (mm) 切削油	刀片材種 鎢鋼鑽 刀片規格 Ø 12 刀柄規格 Ø 12 切削速度(M/min) 30 迴轉數 (R.P.M.) 780 進刀量 (mm/rev) f=0.1 F=80 切 深 (mm) 進 2mm 退 0.3 切削油 油性	刀片材種 鎢鋼鑽 PR1535 刀片規格 Ø 12 DA1190M-GM 刀柄規格 Ø 12 SS12-DRA115M-3 切削速度(M/min) 30 80 迴轉數 (R.P.M.) 780 2000 進刀量 (mm/rev) f=0.1 F=80 f=0.12 F=260 切 深 (mm) 進 2mm 退 0.3 不退刀 切削油 油性

A: 效率比 260/80=3.25 倍以上!

且 DRA 不用退刀

B: 壽命比 4000/1000 = 4倍以上!

C: 新刀片內孔 Ra=0.82, 排屑良好!

D: 新刀片內孔尺寸 Ø 11.89,公差精準!



表面粗糙度良好 Ra=0.84



排屑良好



尺寸精準