

# 泉發車刀礦油公司

台北縣新莊市化成路 287 號

TEL: 02-85211234~6

02-85211034~6

FAX: 02-85220650

手機: 0928100167(余曙旭)

## CERATIP 試用紀錄報告

客戶名稱:		單位:		連絡人:		紀 錄	
住址:				SAMPLE:		余曙旭	
電話:				日期/NO:	2017/5/23		
使用 機 械	廠 牌	STAR					
	型 式	32J					
	馬 力						
	使用年數						
工 件	部品名稱	固定環					
	材 質	S45C					
	硬 度	N/A					
加工目的	1.鑽孔加工 2.效率提高 3.壽命增加						
使 用 刀 具	品 牌	台製			KC		備 考
	刀片材種	鎢鋼鑽			PR1535		
	刀片規格	Ø 12		DA1190M-GM			
	刀柄規格	Ø 12		SS12-DRA115M-3			
切 削 條 件	切削速度(M/min)	30		80			
	迴轉數 (R.P.M.)	780		2000			
	進刀量 (mm/rev)	f=0.1 F=80		f=0.12 F=260			
	切 深 (mm)	進 2mm 退 0.3		不退刀			
	切削油	油性		油性			
	加工數/刃	900~1000		4000			
<p>A: 效率比 <math>260/80=3.25</math> 倍以上！ 且 DRA 不用退刀</p> <p>B: 壽命比 <math>4000/1000 = 4</math> 倍以上！</p> <p>C: 新刀片內孔 <math>Ra=0.82</math>，排屑良好！</p> <p>D: 新刀片內孔尺寸 <math>\varnothing 11.89</math>，公差精準！</p>							



表面粗糙度良好 Ra=0.84



排屑良好



尺寸精準