

旋削用チップ

B1~B107

旋削用チップの表示方法 B2

チップの呈色 B3

チップブレーカ選択基準 B4~B12

ネガチップのブレーカ形状 B4

ポジチップのブレーカ形状 B10

「旋削用チップ」カタログの見方 B13

サーメット・コーティング・超硬 チップ一覧 B14~B82

旋削用ネガ	CN□□型…ひし形80°	B14
	DN□□型…ひし形55°	B21
	KN□□型…平行四辺形55°	B28
	RN□□型…円形	B28
	SN□□型…正方形90°	B29
	TN□□型…三角形60°	B33
	VN□□型…ひし形35°	B40
	WN□□型…六角形80°	B42
	自動盤用スモールネガ	B46
旋削用ポジ	CC□□型・CP□□型…ひし形80°	B49
	DC□□型・DP□□型…ひし形55°	B57
	JC□□型…ひし形70°	B67
	RC□□型…円形	B68
	SC□□型・SP□□型…正方形90°	B69
	TB□□型・TC□□型・TP□□型…三角形60°	B70
	VB□□型・VC□□型・VP□□型…ひし形35°	B82
	WB□□型・WP□□型…六角形80°	B89
あとびき用	TKFB型	B92
	ABS15型/ABW15型/ABW23型	B94
ベアリング加工用	R□MT-BB型/SNMF型	B95
ソリッドバーシリーズ		B96

セラミックチップ型番の見方 B97

セラミック チップ一覧 B98~B107

旋削用ネガ	CN□□型…ひし形80°	B98
	DN□□型…ひし形55°	B99
	EN□□型…ひし形75°	B99
	RN□□型…円形	B100
	SN□□型…正方形90°	B101
	TN□□型…三角形60°	B103
	VN□□型…ひし形35°	B104
旋削用ポジ	RP□□型…円形	B105
	SP□□型…正方形90°	B105
	TB□□型・TC□□型・TP□□型…三角形60°	B105
高硬度ロール用	RBG型/RCGX型/RPGX型	B106
溝入れ用	GH型/GS型	B107

車削刀片總覽

旋削用チップ(刃先交換式)の表示方法

記号	形状
H	正六角形
O	正八角形
P	正五角形
S	正方形
T	正三角形
C	ひし形頂角 80°
D	// 55°
E	// 75°
F	// 50°
M	// 86°
V	// 35°
W	六角形
L	長方形
A	平行四辺形頂角 85°
B	// 82°
K	// 55°
R	円形
ひし形及び平行四辺形の場合、頂角は鋭角コーナの角度をいう。	

記号	逃げ角
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°

記号 (級)	許容差(mm)		
	コーナ高さ許容差	厚み許容差	内接円許容差
A	±0.005	±0.025	±0.025
F			±0.013
C	±0.013		±0.025
H			±0.013
E	±0.025	±0.13	±0.025
G			
J	±0.005	±0.025	±0.05~±0.15
K※	±0.013		
L※	±0.025		
M※	±0.08~±0.18		
N※		±0.13	±0.025
U※	±0.13~±0.38	±0.13	±0.08~±0.25

※これらは原則として側面は、焼結肌のチップである。
許容差はチップサイズにより異なり、チップ個々の規格によって定める。

記号	穴の有無	穴の形状	チップ ブレード	形状
N	なし	—	なし	
R			片面	
F			両面	
A	あり	円筒穴	なし	
M			片面	
G			両面	
W			なし	
T			片面	
Q			なし	
U			両面	
B			なし	
H			片面	
C			なし	
J			両面	
X	—	—	—	—

ISO (ミリ表示)	C ①	N ②	M ③	G ④	12 ⑤	04 ⑥	08 ⑦	PG ⑧
ANSI (インチ表示)	C ①	N ②	M ③	G ④	4 ⑤	3 ⑥	2 ⑦	PG ⑧

⑤切れ刃長さ記号 (ISO)							内接円 直径 (mm)	⑥内接円直径 (ANSI)	
								IC Size (inch)	記号
03	04		03	06			3.97	5/32	12
04	05		04	08	08		4.76	3/16	15
		05					5		
05	06		05	09		03	5.56	7/32	18
		06					6		
06	07		06	11	11	04	6.35	1/4	2
08	09		07	13		05	7.94	5/16	25
		08					8		
09	11	09	09	16	16	06	9.525	3/8	3
	12	10					10		
		12					12		
12	15	12	12	22	22	08	12.7	1/2	4
16	19	15	15	27	27	10	15.875	5/8	5
		16					16		
19	23	19	19	33	33	13	19.05	3/4	6
		20					20		
22	27		22	38			22.225	7/8	7
		25					25		
25	31	25	25	44	44	17	25.4	1	8
32	38	31	31	54	54	21	31.75	1-1/4	10
		32					32		

⑥厚み記号			
ISO		ANSI	
厚さ (mm)	記号	厚さ (inch)	記号
1.59	01	1/16	1
1.98	T1	5/64	12
2.38	02	3/32	15
2.78	T2	—	—
3.18	03	1/8	2
3.97	T3	5/32	25
4.76	04	3/16	3
5.56	05	7/32	35
6.35	06	1/4	4
7.94	07	5/16	5
9.525	09	3/8	6

厚みは底面と切れ刃最高部の距離を示します。

⑦コーナ記号			
ISO		ANSI	
コーナ半径 (mm)	記号	コーナ半径 (inch)	記号
シャープコーナ	00	.000	00
0.03	003	.001	01
0.05	005	.002	013
0.1	01	.004	02
0.2	02	.008	05
0.4	04	1/64	1
0.8	08	1/32	2
1.2	12	3/64	3
1.6	16	1/16	4
2.0	20	5/64	5
2.4	24	3/32	6
2.8	28	7/64	7
3.2	32	1/8	8
円形チップ	00 (インチ系) 又は M0 (メートル系)	円形チップ	0

⑧任意記号
主切れ刃記号 勝手記号 またはブレード記号 などの任意記号

- ・ ISOは切れ刃長さで表示。
- ・ ANSIは内接円直径 (インチ[inch]) で表示。

●ポジチップの表示例

CCGT060201M E R - U	CCGT060201M F P - GF
コーナR(re)が マイナス公差	コーナR(re)が マイナス公差
切れ刃はホーニング有り	切れ刃はシャープエッジ
チップの勝手	チップ上面 鏡面仕様
ブレード形状	ブレード形状

●コーナ R (re) がマイナス公差の使い方

加工図面中に図 1 のように、隅部 R が指示されている場合、コーナ R (re) = 0.2 mm のチップを使用すると隅部 R が大きくなる可能性があります。
このような場合、コーナ R (re) がマイナス公差のチップをご使用ください。

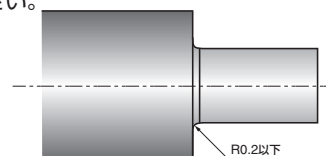
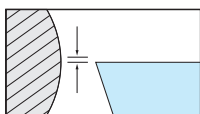


図 1 加工図面中の隅部 R 指示例

● 精度記号「E」級チップの特長

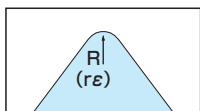
旋削用E級チップ

- ・チップ交換時の刃先位置、高さ一定化



チップ厚みの公差

±0.13mm → ±0.025mm
(従来品)



チップコーナR(rε)の公差

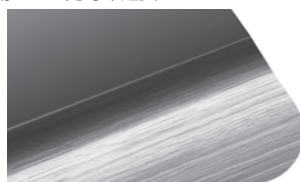
±0.1mm → ±0.02mm
(従来品)

● 高品位研磨チップ “スーパーファイン”

- ・メカトロニクス、エレクトロニクス、高精密部品加工に対応
- ・サブミクロンの精度要求に対応

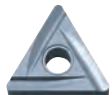
高品位研磨チップ

- ・刃先研磨時のマイクロチッピングを減少
- ・溶着減少
- ・刃先寿命延長



■ チップの呈色

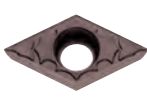
● サーマット・MEGACOAT NANOサーマット・MEGACOATサーマット・PVDサーマット

材種	サーメット							MEGACOAT NANO サーメット		MEGACOAT サーメット				PVD サーメット	
	NEW TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	TN100M	TC40N	TC60M	NEW PV710	PV720	PV7005	PV7010	PV7025	PV7040	PV7020
呈色見本															

● MEGACOAT(超硬母材)

材種	MEGACOAT						
	PR1210	PR1215	PR1225	PR1230	PR1305	PR1310	PR1325
呈色見本							

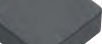
● CVDコーティング・PVDコーティング(超硬母材)

材種	CVD コーティング						PVD コーティング								
	NEW CA420M	CA45 シリーズ	CA40/CA41 シリーズ	NEW CA510 CA515 CA525 CA530	CA55 シリーズ	CA65 シリーズ	PR660	PR830	PR905	PR915	PR930	PR1005	PR1025	PR1115	PR1125
呈色見本															

● MEGACOAT NANO(超硬母材)

材種	MEGACOAT NANO			
	PR1425	PR1510	PR1525	PR1535
呈色見本	NEW 			

● セラミック

材種	アルミナ系セラミック			PVD コーティングセラミック	MEGACOATセラミック	窒化珪素系セラミック	CVD コーティング窒化珪素系セラミック	サイアロンセラミック	ハニカム構造セラミック	
	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	NEW KS6030	KS6040	CF1
呈色見本										

● CBN・ダイヤモンド

材種	CBN			ダイヤモンド			MEGACOAT CBN	PVDコーティングCBN
	KBN65B	NEW KBN475	KBN510	KBN525	NEW KBN570	KPD001 KPD010 KPD230	KBN・M	KBN900
呈色見本								

● DLCコーティング

材種	DLCコーティング
	PDL025
呈色見本	

● 超硬合金

材種	超硬合金			
	GW15	GW25	KW10	SW05
呈色見本				

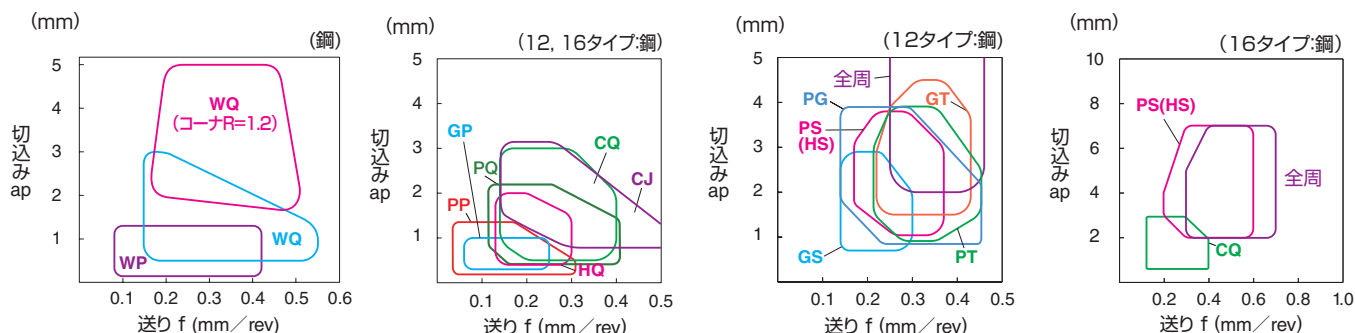
チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

鋼用

1 3次元ブレーカ

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ(ワイパー切れ刃付き)	WP		ワイパー切れ刃付きで小切込み領域での切りくず処理に優れる。
仕上げ(ワイパー切れ刃付き)	WQ		ワイパー切れ刃付きで、面粗度を維持しつつ送りを2倍にできる。切りくず処理も万全。
仕上げ	PP		最適化された3段ドットの効果により、広い送り範囲で、安定した切りくず処理を実現。切れ味のよいブレーカすくいにより、切削抵抗を低減。
仕上げ中	PQ		切りくずを効果的にブレーキングし、広い送り領域で安定した切りくず処理を実現。切れ味と強度のバランスを確保。
仕上げ	GP		仕上げ～軽切削領域で良好な切りくず処理。
仕上げ中	HQ		3次元すくい角とダブルドット設計で良好な切れ味。
仕上げ中	CQ		微い切削など切込み変動時での切りくず処理に優れる。壁面の引き上げ切削にも適する。
仕上げ中(引き上げ)	CJ		小切込み、高送り切削時に切りくずを確実にカールさせる。微い加工、引き上げ加工時の切りくず処理向上。
中荒	PG		刃先の切れ味と強度のバランスが良好。安定加工実現。低送りから高送り加工時まで切りくず処理が良好。幅広い領域に対応。

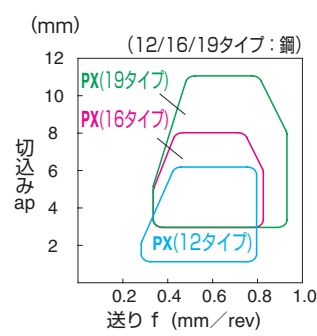
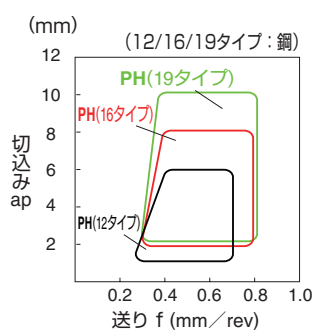
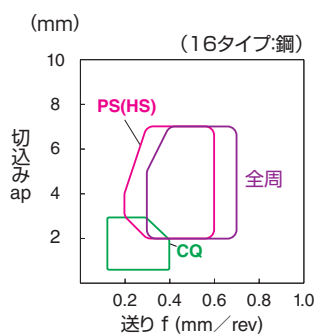
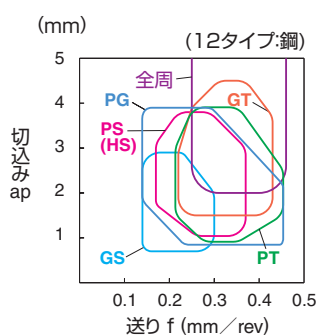
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
中荒	GS		刃先強度重視ブレーカ。繰り返し切削や軽断続切削での安定性向上。
中荒	PS		汎用ブレーカ。すわり安定性が良好で、耐欠損性向上。
中荒	HS		汎用ブレーカ。微い切削にも適する。
中荒(高送り)	PT		安定性と刃先強度を重視したランドサポート構造の高送り用ブレーカ。

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
中荒(高送り)	GT		刃先強度重視ブレーカ。高送り切削でのスムーズな切りくず処理を実現。
荒切削	全周(無記号)		低抵抗タイプで、切込みの大きな荒切削に適する。
荒切削	PH		荒切削用。高い刃先強度で、強断続黒皮ワークの加工に威力を発揮。
片面荒切削(高送り)	PX		荒切削・高送り用。低抵抗型片面ブレーカ。

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕

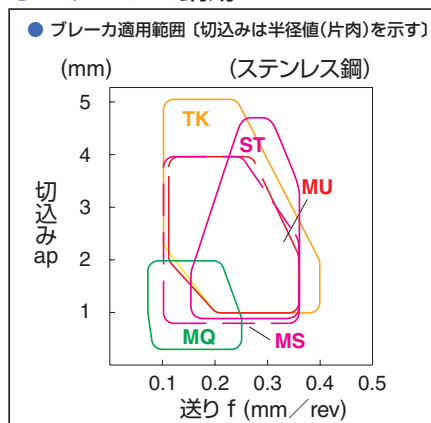


チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

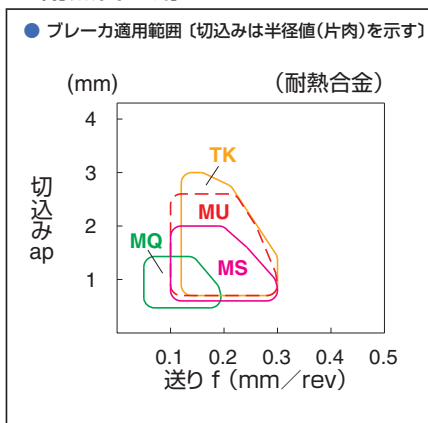
ステンレス鋼用／耐熱合金用／チタン合金用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	MQ		大きなすくい角。低抵抗で良好な切りくず処理。
中荒	MS		ポジティブランドで切れ味と刃先強度に優れる。壁際での切れ刃損傷にも強い。
中荒	MU		大きなすくい角で切削抵抗を低減し、一次境界損傷抑制によりバリの発生を抑制。
中荒	TK		ドットのないブレーカ面によって、耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。切りくずの巻きは大きい。
中荒	ST		大きなすくい角で切削抵抗を大幅に低減。特殊形状で境界損傷を抑制。

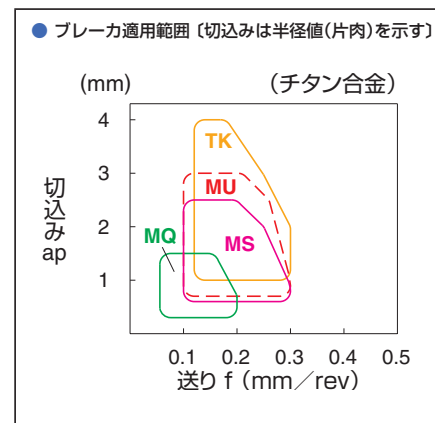
● ステンレス鋼用



● 耐熱合金用

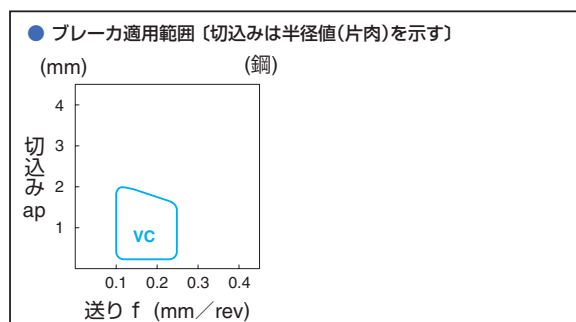


● チタン合金用



鋼用(倣い・ぬすみ加工、切込み変動大)

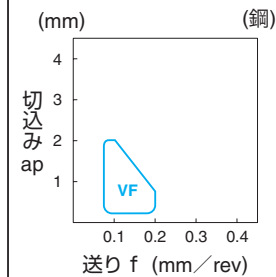
切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ中	VC		勝手付き倣い加工用ブレーカ。主切れ刃側の大きな空間により、切込みが変動する倣い加工の切りくず処理に優れる。高切り込み時においても良好な切りくず処理が可能。



鋼用(倣い・ぬすみ加工、切込み変動大)

切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長
仕上げ中	VF		倣い・ぬすみなど、切込みが大きく変動する加工において、スムーズな切りくず排出を実現。

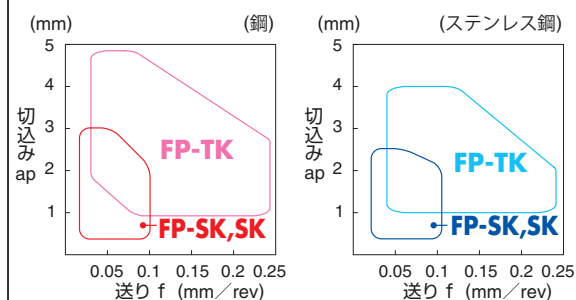
● ブレード適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



鋼／ステンレス鋼用(自動盤対応)

切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長
仕上げ中	SK		自動盤での仕上げ～中加工用ブレード。ポジチップに匹敵する切れ味。2段ドット形状により、様々な切込みに対し、確実に切りくずをコントロール。
中～荒	FP-TK		自動盤の中～高切込み(中～大径ワーク向け)対応。シャープエッジ・鏡面仕様で切れ味に優れる。ドットのないブレード面によって、耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。切りくずの巻きは大きい。

● ブレード適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕

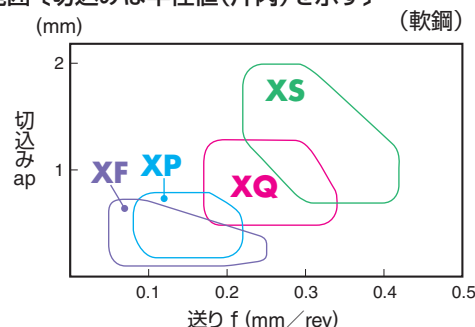


軟鋼用(SP材・パイプ材・SS材など)

切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長
仕上げ	XF		低炭素鋼等の粘り材料の高速・低切込み領域での切りくず処理に優れる。
仕上げ	XP		切れ味の良く、特殊ドットで、仕上げ切削時の切りくずを切断。

切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長
中切削	XQ		緩やかなすくい面と特殊ドットで、中切削時の切りくずを確実に切断する。
荒切削	XS		特殊すくい面と鋭角に形成されたドットで、荒切削時の切りくずを確実に切断する。

● ブレード適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



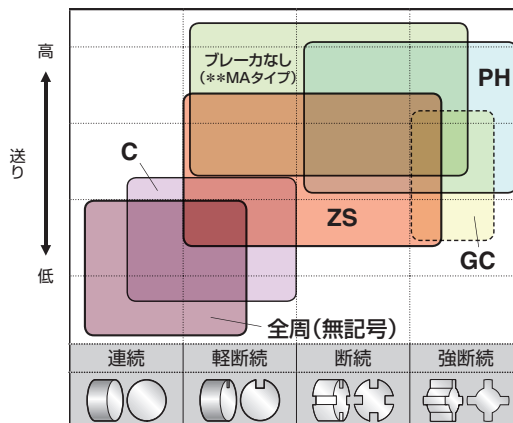
チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

鋳鉄用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
↑ 切れ味重視	全周(無記号)		鋳鉄の連続～軽断続加工の基本ブレーカ。(低抵抗重視)
	C		鋳鉄の連続～軽断続加工の高送り用ブレーカ。
	ZS		鋳鉄の軽断続～断続加工の基本ブレーカ。(安定性重視)
	ブレーカなし		鋳鉄の軽断続～断続加工の高送り用ブレーカ。

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
↓ 安定性重視	GC		鋳鉄の強断続加工用のブレーカ。(刃先強化型ブレーカ)
	PH		鋳鉄の荒加工用チップ材種向けブレーカ。高い刃先強度で、強断続黒皮ワークの加工に威力を発揮。

チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

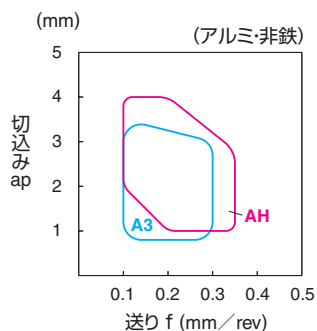


アルミ・非鉄用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ中	A3		すくい角が大きく、ブレーカ面も滑らか。切りくずがスムーズに排出され、耐溶着性に優れる。

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
中～荒	AH		ブレーカ面は鏡面仕上げで耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。 G級：シャープエッジ仕様 M級：ホーニング仕様

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



A3ブレーカ	
	ap=2mm f=0.2mm/rev
	ap=2mm f=0.3mm/rev

AHブレーカ	
	ap=2mm f=0.2mm/rev
	ap=2mm f=0.3mm/rev

鋼用

2 研磨ブレード

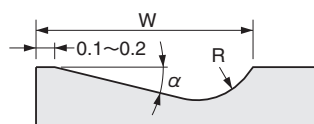
切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長
仕上げ	S		シャープエッジ仕様に切れ味が良く、低抵抗。切りくずの流れ方向をコントロールし滑らかに排出。
仕上げ・中	B		一般切削で送り量が0.15～0.25mm/revと比較的小さい時に使用。
中・荒	C		一般切削で通常の送り0.2～0.35mm/revで使用する汎用タイプ。

切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長
荒切削	D		一般切削で送り量が0.3～0.45mm/revと比較的大きい時に使用。
中・荒(低抵抗)	25R		低炭素鋼などの粘り材料を切れ味良く加工。ステンレス鋼切削にも適する。

● 研磨ブレードの効果

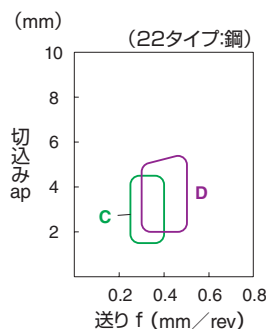
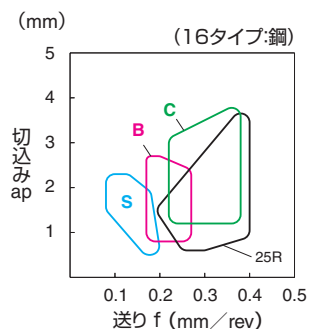
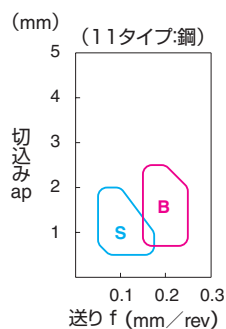
- ① 切削抵抗の低減、切れ味の向上
- ② 耐溶着性の向上
- ③ 寸法精度／仕上げ面精度の向上
- ④ 切りくずの流れ方向をコントロール

● B, C, D ブレード仕様 及び 平行ブレード(勝手付き: ブレード記号なし)仕様



チップタイプ	サイズ	ブレード名称	W	α	R
CNGG	09,12	記号なし (C に準ずる)	2.2	14°	1.0
WNGG	06	記号なし (C に準ずる)	2.2	14°	1.0
TNGG	11,16	B	1.5	14°	0.5
	16,22	C	2.2	14°	1.0
	16,22	D	2.8	10°	1.5
DNGG	11,15	記号なし (C に類似)	2.5	14°	2.0
VNGG	16	記号なし (B に準ずる)	1.5	14°	0.5
SNGG	09,12	B	1.5	14°	0.5
	12	C	2.2	14°	1.0

● ブレード適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



チップブレーカ選択基準(ポジチップ)

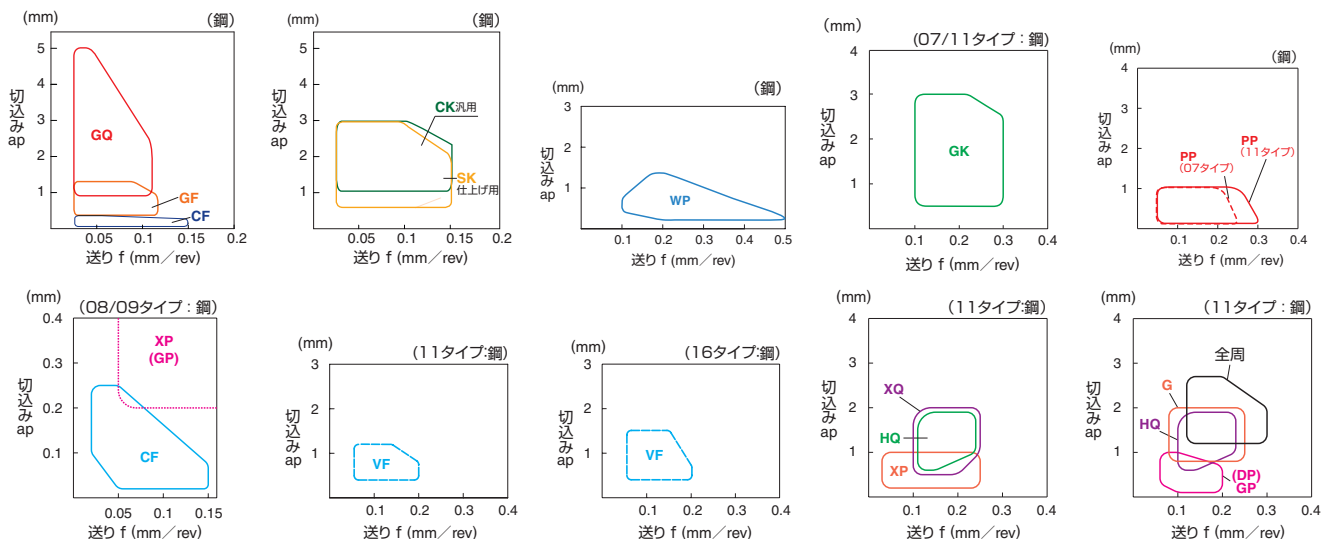
鋼用

1 3次元ブレーカ

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
微小切込み	CF		微小切込み 0.02 ~ 0.2mm に対応する仕上げ専用ブレーカ。
仕上げ	GF		小切込み領域で切りくずを細かく分断。
仕上げ〜中	GQ		切込み範囲に合わせた最適なブレーカ幅の採用により、幅広い条件で切削が可能。
仕上げ	SK		大きなすくい角により切れ味が良好。また、コーナ先端部まで突出したドットにより、幅広い条件で切りくず処理が可能。
仕上げ	CK		切れ味が良好。勝手無しで自動盤での2方向の加工に適する。
仕上げ	WP		ワイパー切れ刃付きで、高送り加工でも良好な仕上げ面と切りくず処理。仕上げ面のむしれを抑制。
仕上げ〜中	GK		先端のブレーカドットと広い切りくずポケットにより、広範囲で切りくず処理良好。
仕上げ	PP		鋼仕上げの第1推奨。広い送り領域で切りくずを安定して処理。切れ味と強度を両立。

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	DP		仕上げ切削専用ブレーカ。
仕上げ	GP		優れた切りくず処理性能。
仕上げ	VF		微い・めすみなど、切込み変動が大きい加工でスムーズな切りくず排出を実現。
仕上げ〜中	HQ		軽切削領域での汎用ブレーカ。
中切削	G		中切削領域で切りくずを細かく切断する。
中切削	全周(無記号)		刃先強度が高く、安定切削が可能。

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



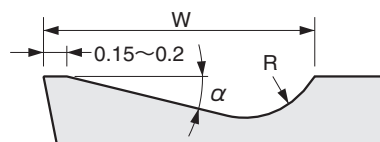
鋼用

2 研磨ブレーカ

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	リード(無記号)		切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
仕上げ	F		切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
中切削	Y		切れ味に優れ、良好な仕上げ面が得られる。
低送り	J		低送りで切込みが変動する場合でも、安定して切りくずをコントロール。自動盤での加工に適する。
低送り	U		低送りで切込み量変化しても切りくずを確実にコントロールし、低抵抗切削が可能。

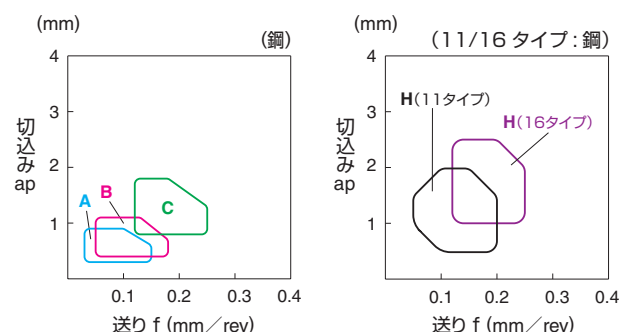
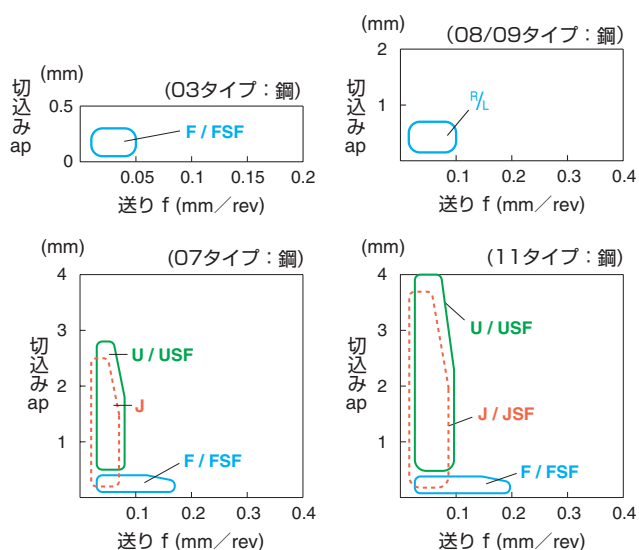
切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	A		大きなすくい角で切削抵抗が小さく、確実に切りくずをコントロールする。
仕上げ・中	B		軽切削領域での汎用ブレーカ。切りくず処理と切れ味のバランスに優れ、広範囲で使用可能。
中切削	C		切りくずの詰まりやすい材料や高負荷切削向き。切りくずの流れが良く、低抵抗。
中切削	H		切れ味に優れ、切りくずを小さくカルさせる。

● A, B, C ブレーカ仕様 及び 平行ブレーカ (勝手付き: ブレーカ記号なし) 仕様



チップタイプ	サイズ	ブレーカ名称	W	α	R
TPGR	11	A	1.0	17°	0.5
	11, 16	B	1.5	14°	0.5
	16	C	2.2	14°	1.0
SPGR	09	記号なし (Bに準ずる)	1.5	14°	0.5
	12	記号なし (Cに準ずる)	2.2	14°	1.0

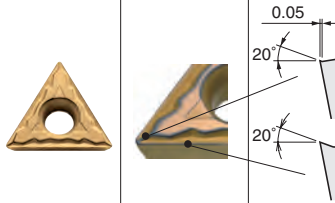
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



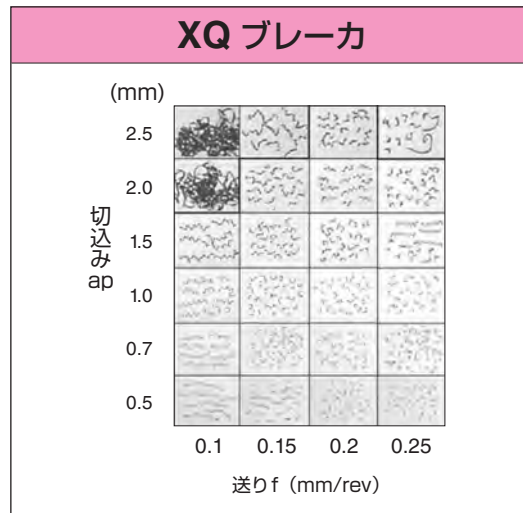
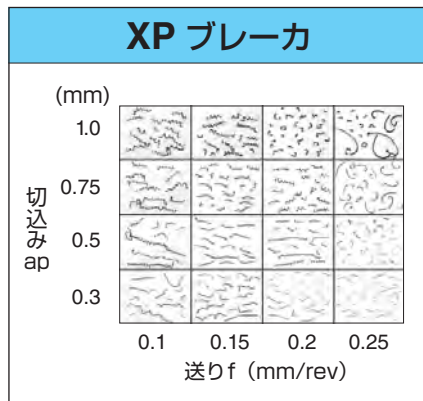
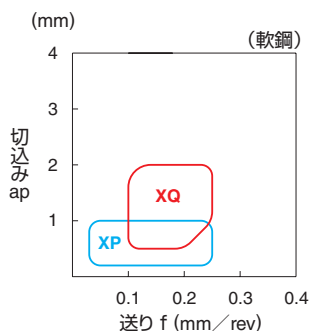
チップブレーカ選択基準(ポジチップ)

■ 軟鋼用 (SP材・パイプ材・SS材など)

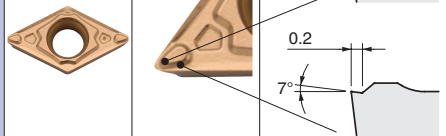
切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	XP		軟鋼など粘り材料の切りくずも確実に切断する。

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ中	XQ		広い切りくず処理範囲と鋭い切れ味を有する。特に、トラブルの多い粘り材料に威力を発揮。

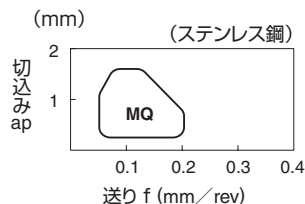
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



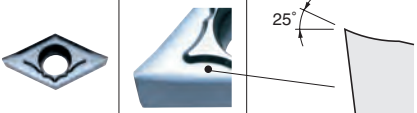
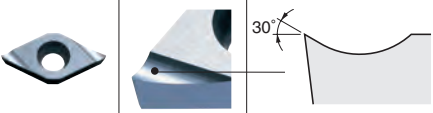
■ ステンレス鋼用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	MQ		内径加工時、ステンレス鋼の切りくずを小さくカールさせ、切りくず排出性に優れ、ホルダへの巻き付きを防ぎ、仕上げ面粗度を安定させる。

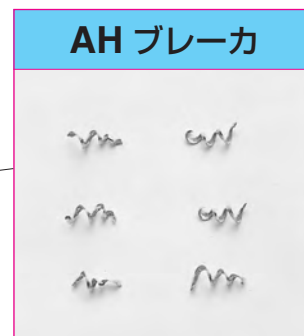
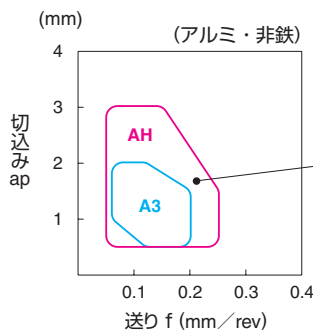
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



■ アルミ・非鉄用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ中	AH		円弧すくい面形状で切りくず処理性能に優れ、低抵抗。上面は鏡面仕上げで耐溶着性も良好。
仕上げ中	A3		すくい角が大きく、切りくずの流れがスムーズで溶着しにくい。シャープエッジで、切れ味に優れる。

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



「旋削用チップ」カタログの見方

「旋削用チップ」カタログの見方

- ・B章の「旋削用チップ」の記載内容に関しましては、下記説明をご参照お願い致します。
- ・C章に関しましては、一部記載説明内容は同じです。

使用分類の目安

- ✱: 断続/第1選択
- ✳: 断続/第2選択
- : 軽断続/第1選択
- : 軽断続/第2選択
- : 連続/第1選択
- : 連続/第2選択

(高硬度材は45HRC以下の場合)

チップ材種選択時の目安となる加工状態を表示

チップのISO 使用分類 (右端は被削材名称)

チップ概略寸法

チップ材種 (赤字は新製品)

チップのコーナーR寸法 (rε) を表示

チップ形状図

チップの呼び記号 (チップの呼称)

研磨ブレーカなどの勝手付きチップ掲載時は説明文が入ります

説明文例

勝手付きチップは右勝手(R)を示す

勝手付きチップは左勝手(L)を示す

用途や推奨被削材を表示

チップ外観写真 (チップ呈色はB3参照)

切りくず処理マップNo.

旋削用チップ

ひし形80°・ネガ・穴付き

形状

型番

寸法 (mm)

サーメット

MEGACOAT

PVD

CVDコーティング

MEGACOAT

PVD

コーティング

加工材

含ホルダ適用範囲

力適用範囲

チップの販売個数は1ケース10個入です

●: 標準在庫 ○: 標準在庫 (在庫をご確認ください) □: 次期カタログより抹消予定

販売個数を表示

在庫マークを表示

チップが適合するホルダ掲載ページを表示

各チップブレーカの切りくず処理マップ No. を表示

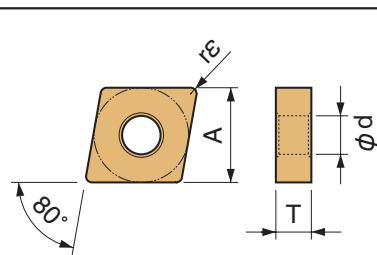
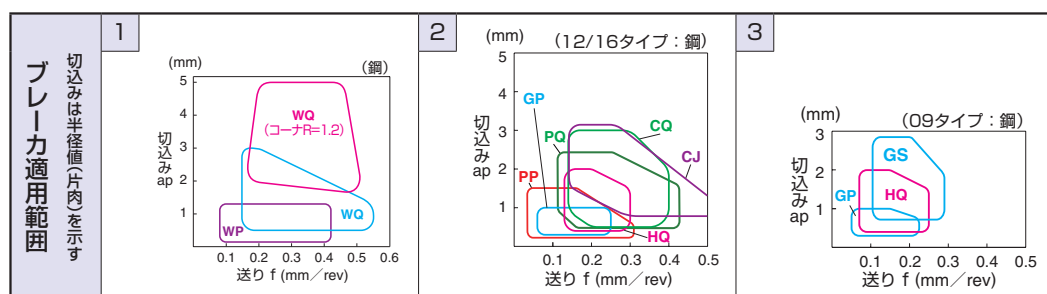
チップ材種
旋削用チップ
CNCダイヤモンド
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドエンドミル
ミリング
ターニング
イシヤシヤ
部品
技術資料
B3セメン
索引

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方  **B13** 参照

ひし形80°・ネガ・穴付き

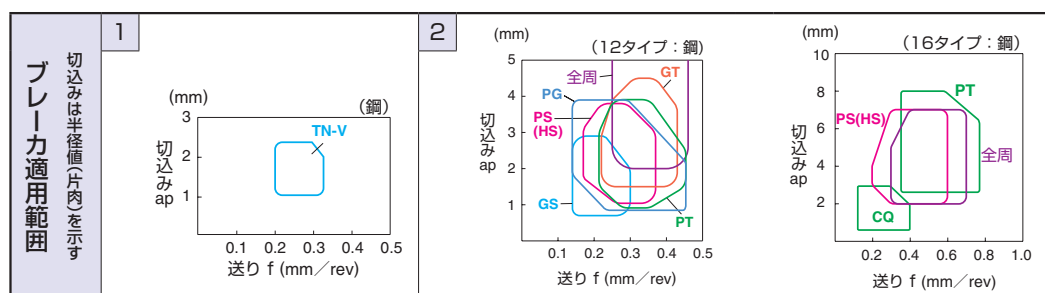
(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81	CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1204_	12.70	4.76	5.16	CN_1906_	19.05	6.35	7.94

[illegible]

ひし形80°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81	CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1204_	12.70	4.76	5.16	CN_1906_	19.05	6.35	7.94

			P	M	K	N	S	H	CVDコーティング												MEGACOAT MEGACOAT NANO		PVD コーティング		DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	快削鋼																	
形状	型番	寸法 (mm)	サーメット				MEGACOAT サーメット		PVD サーメット	CVDコーティング												MEGACOAT MEGACOAT NANO		PVD コーティング		DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	快削鋼																
		rE	TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	PDL025	KW10	SW05			
中切削		CNMG 120404TN-V 120408TN-V	0.4 0.8				●																																				D8 F63 F67 F68	1	
中荒		CNMG 090404GS 090408GS	0.4 0.8	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●																								D8 F68	B14 3
		CNMG 120404GS 120408GS 120412GS	0.4 0.8 1.2						○	○			○	○	●	●	●	●		●	●																								
中荒		CNMG 120404PG 120408PG 120412PG 120416PG	0.4 0.8 1.2 1.6	●	●			●	●					●	●	●	●		●	●														●	●									D8 F63 F67 F68	2
中荒		CNMG 120404PS 120408PS 120412PS 120416PS	0.4 0.8 1.2 1.6		●			●	○	○				●	●	●	●		●	●	●	●	●	●										●	●										
		CNMG 160612PS 160616PS	1.2 1.6												●	●	●	●		●	●	●	●	●																			D8		
中荒		CNMG 120404HS 120408HS 120412HS 120416HS	0.4 0.8 1.2 1.6			○	○					○	○						○	○																								D8 F63 F67 F68	
		CNMG 160612HS	1.2																							□																D8			
中荒・高送り		CNMG 120408PT 120412PT	0.8 1.2											●	●	●	●		●	●	●	●	●																				D8 F63 F67 F68		
		CNMG 160608PT 160612PT 160616PT	0.8 1.2 1.6												●	●	●	●		●	●	●	●	●																		D8			
中荒・高送り		CNMG 120408GT 120412GT	0.8 1.2					○				●	○	●	●	●	●		●	●																								D8 F63 F67 F68	



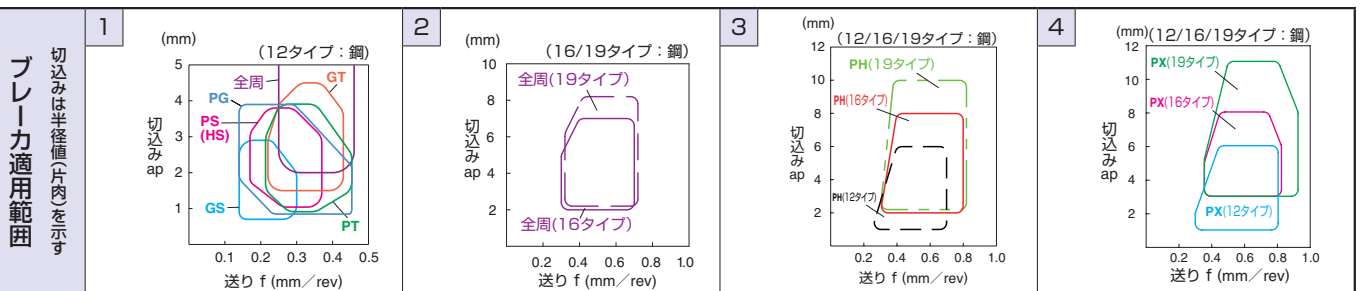
旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 **B13** 参照

ひし形80°・ネガ・穴付き

型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81	CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1204_	12.70	4.76	5.16	CN_1906_	19.05	6.35	7.94

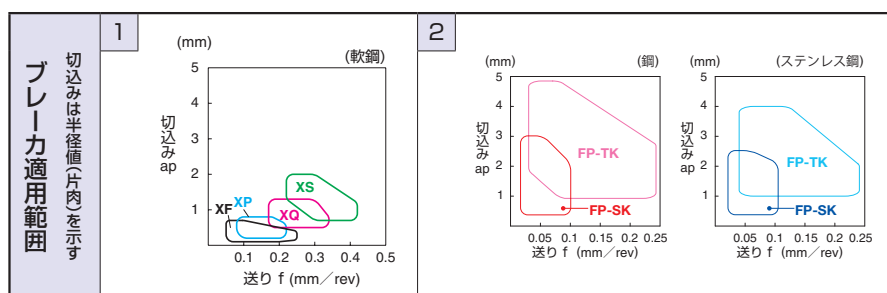
形状	型番	寸法 (mm)	CVDコーティング																適 合 ホ ル ダ 参 照 ペ ジ	ブ レ ー カ 適 用 範 囲
		φd	サーメット	MEGACOAT サーメット	PVD サーメット	CA510	CA515	CA520	CA525	CA530	CA535	CA540	CA545	CA550	CA555	CA560	CA565	CA570		
荒切削	CNMG 120404 120408 120412 120416	0.4 0.8 1.2 1.6	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	D8 F63 F67 F68	1
	CNMG 160608 160612 160616	0.8 1.2 1.6				●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	D8	2
	CNMG 190608 190612 190616	0.8 1.2 1.6				●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	-	
荒切削	CNMG 120408PH 120412PH 120416PH	0.8 1.2 1.6				●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	D8 F63 F67 F68	
	CNMG 160608PH 160612PH 160616PH	0.8 1.2 1.6				●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	D8	3
	CNMG 190608PH 190612PH 190616PH 190624PH	0.8 1.2 1.6 2.4				●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	-	
片面/両面切削を深送り	CNMM 120408PX 120412PX 120416PX	0.8 1.2 1.6				●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	D8 F63 F67 F68	
	CNMM 160608PX 160612PX 160616PX	0.8 1.2 1.6				●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	D8	4
	CNMM 190608PX 190612PX 190616PX 190624PX	0.8 1.2 1.6 2.4				●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	●●●○●	-	



(iii) $\mathcal{M}_1$ $\mathcal{M}_2$ $\mathcal{M}_3$

[illegible]

・ コーナR (r_ε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (r_ε)がマイナス公差の製品を示します。

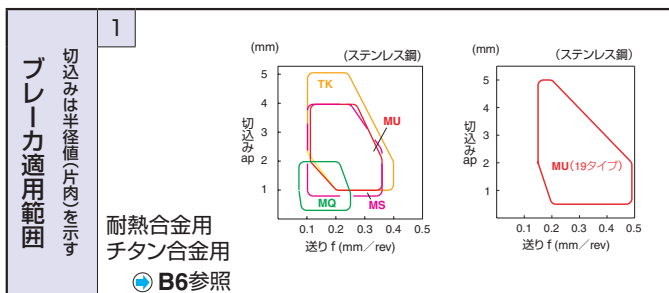


旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 **B13 参照**

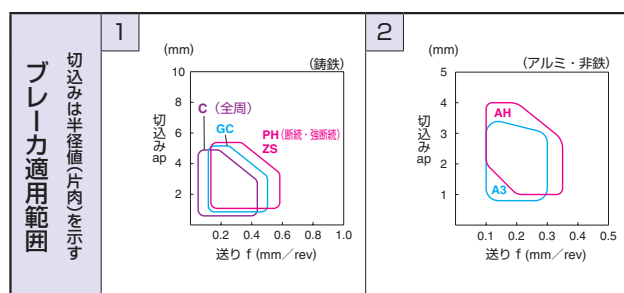
■ ひし形80°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81	CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1204_	12.70	4.76	5.16	CN_1906_	19.05	6.35	7.94

[illegible]

■ ひし形80°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81	CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1204_	12.70	4.76	5.16	CN_1906_	19.05	6.35	7.94

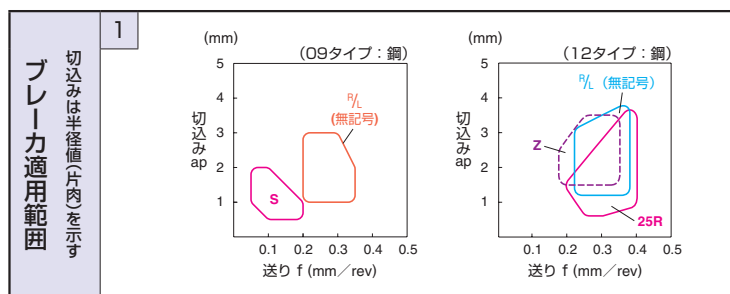
[illegible]

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 **B13 参照**

■ ひし形80°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81	CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1204_	12.70	4.76	5.16	CN_1906_	19.05	6.35	7.94

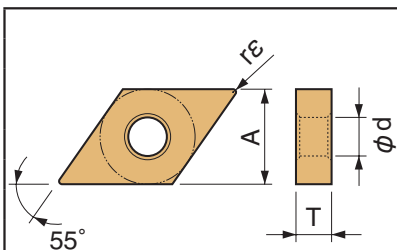
[illegible]

チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫 ○：準標準在庫(在庫をご確認ください) □：次期カタログより抹消予定

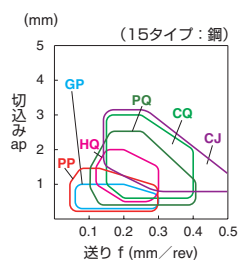
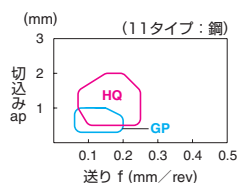
■ ひし形55°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
DN_1104_	9.525	4.76	3.81	DN_1506_	12.70	6.35	5.16
DN_1504_	12.70	4.76	5.16				

[illegible]

ブレーキ適用範囲

切込みは半径値(片肉)を示す



●：標準在庫 ○：準標準在庫(在庫をご確認ください) □：次期カタログより抹消予定

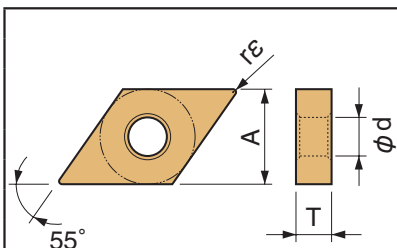
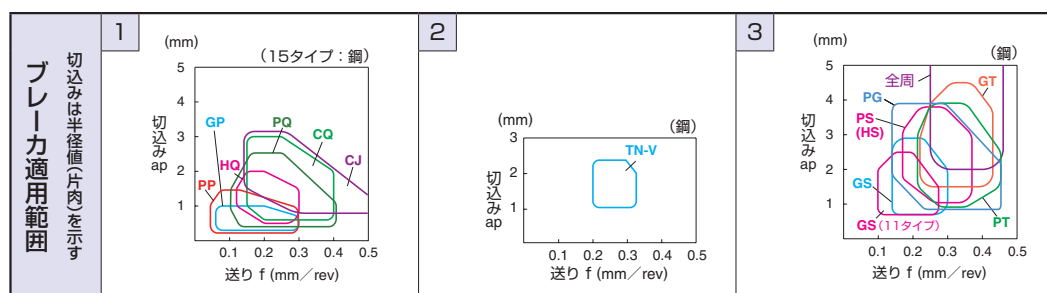
チップの販売個数は1ケース10個入りです

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 **B13 参照**

■ ひし形55°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
DN_1104_	9.525	4.76	3.81	DN_1506_	12.70	6.35	5.16
DN_1504_	12.70	4.76	5.16				

[illegible]

ひし形55°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
DN_1104_	9.525	4.76	3.81	DN_1506_	12.70	6.35	5.16
DN_1504_	12.70	4.76	5.16				

[illegible]

チップ材種

旋削チップ CBNダイヤモンド

外徑

スモール

内径

溝入

突切

ねじ切

り
ドリ

ル
H7βビニン

二二三

ング
ツリー

ク機器 イージョー

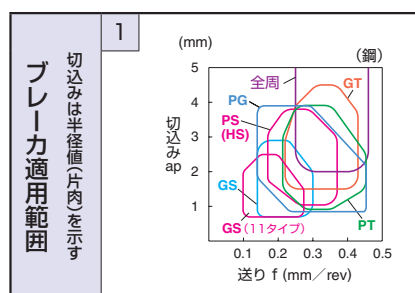
部
シ
ス
テ
ム

技術

資料 SPK 7

フミツク 索

51



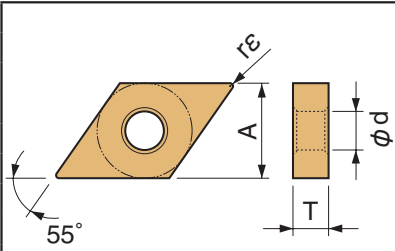
チップの販売個数は1ケース10個入りです

旋削用チップ

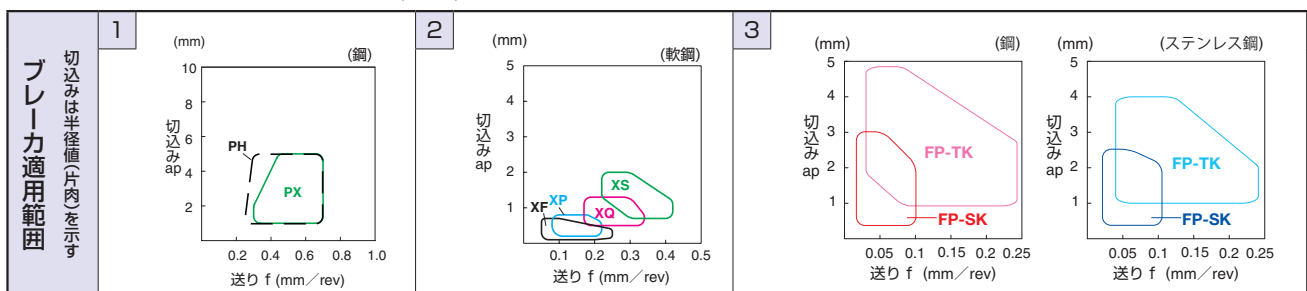
「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ **B13** 参照

ひし形55°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	ϕd	型番	A	T	ϕd
DN_1104_	9.525	4.76	3.81	DN_1506_	12.70	6.35	5.16
DN_1504_	12.70	4.76	5.16				

[illegible]

・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。



[illegible][illegible]

1

切込みは半径値(片肉)を示す
ブレーキ適用範囲

(mm) (鋼)

切込み ap

送り f (mm/rev)

FP-TK

FP-SK

2

(ステンレス鋼)

(mm)

切込み ap

送り f (mm/rev)

FP-TK

FP-SK

3

耐熱合金用
チタン合金用
B6参照

(mm)

切込み ap

送り f (mm/rev)

TK

MU

MQ

MS

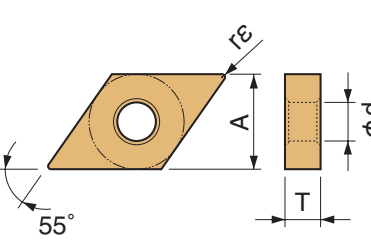
チップ材種 旋削チップ GBNダイヤモンド 外径 スモールツール 内径 溝入れ 突切り ねじ切り ドリル ソリッドフレッド ミーリング ツリーング機器 イシオダイヤモンド 部品 技術資料 SPKセミツク 索引

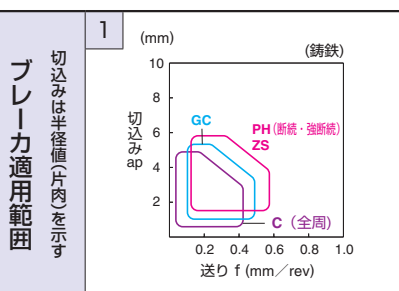
旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 [B13 参照](#)

ひし形55°・ネガ・穴付き

型番	A	T	φd
DN_1104_	9.525	4.76	3.81
DN_1504_	12.70	4.76	5.16

			P																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
---	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



チップの販売個数は1ケース10個入りです

●: 標準在庫 ○: 準標準在庫(在庫をご確認ください) □: 次期カタログより抹消予定

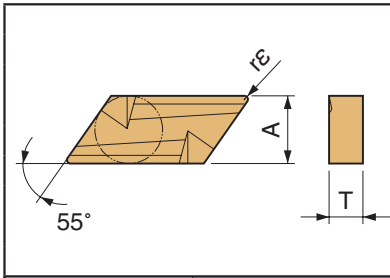
旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 [B13 参照](#)

平行四辺形55°・ネガ・穴なし

(mm)

型番	A	T	φd
KNMX1604_	9.525	4.76	-

	P M K N S H	寸法 (mm) サーメット MEGACOAT サーメット PVD サーメット CVDコーティング MEGACOAT MEGACOAT NANO PVD コーティング DLC 超硬 適合ホルダ参照ページ ブレード適用範囲	形状 型番 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	材料 快削鋼 炭素鋼・合金鋼 ステンレス鋼 ねずみ鋳鉄 ダクタイル鋳鉄 非鉄金属 耐熱合金 チタン合金 高硬度材
	KNMX 160405R-1 160405L-1 160410R-1 160410L-1	0.5 0.5 1.0 1.0	0.5 0.5 1.0 1.0	1

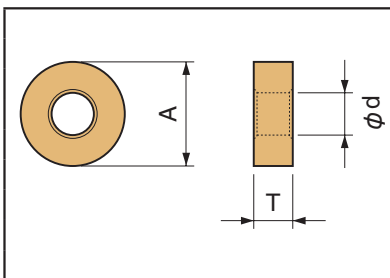
円形・ネガ・穴付き

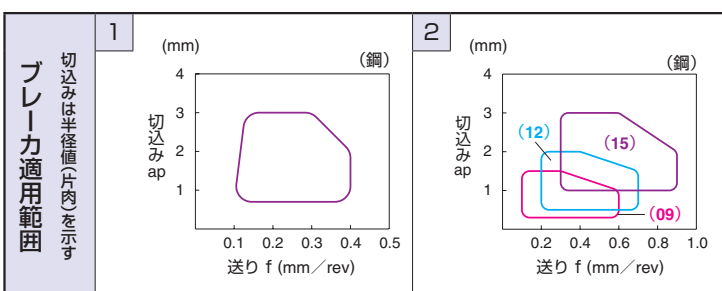
(mm)

型番	A	T	φd
RN_0903_	9.525	3.18	3.81
RN_1204_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型番	A	T	φd
RN_1506_	15.875	6.35	6.35

	P M K N S H	寸法 (mm) サーメット MEGACOAT サーメット PVD サーメット CVDコーティング MEGACOAT MEGACOAT NANO PVD コーティング DLC 超硬 適合ホルダ参照ページ ブレード適用範囲	形状 型番	材料 快削鋼 炭素鋼・合金鋼 ステンレス鋼 ねずみ鋳鉄 ダクタイル鋳鉄 非鉄金属 耐熱合金 チタン合金 高硬度材
	RNMG 090300 RNMG 120400 RNMG 150600	- - -	- - -	D19 2 -



(iii) $\mathcal{M}_1$ $\mathcal{M}_2$ $\mathcal{M}_3$

1 (mm) (09/12タイプ：鋼)

切込み ap

全周 (09タイプ)

HQ PQ

送り f (mm/rev)

2 (mm) (12タイプ：鋼)

切込み ap

全周

PG PS (HS) PT

送り f (mm/rev)

2 (mm) (19タイプ：鋼)

切込み ap

全周

送り f (mm/rev)

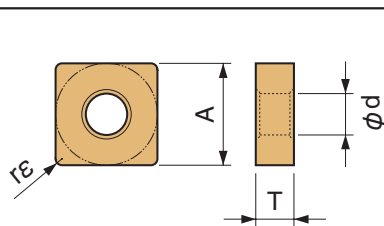
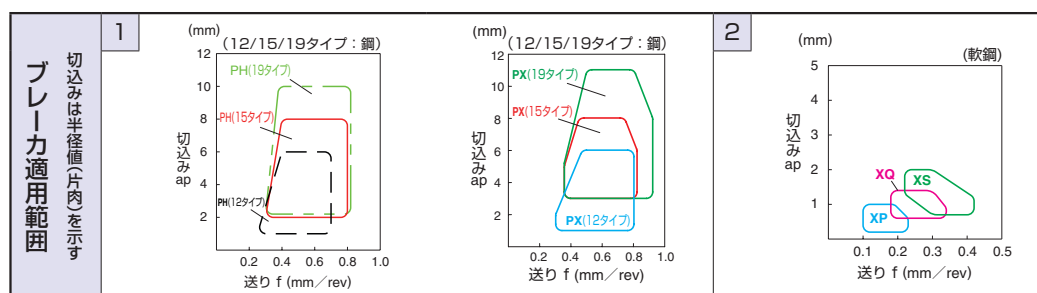
チップ材種	A
旋削チップ	B
GNダイヤモンド	C
外径	D
スモールツール	E
内径	F
溝入れ	G
突切り	H
ねじ切り	J
ドリル	K
ソリッドエンドミル	L
ミーリング	M
ツーリング	N
機器 イシオヤシテム	O
部品	P
技術資料	R
SPKセミツク	S
索引	T

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 **B13 参照**

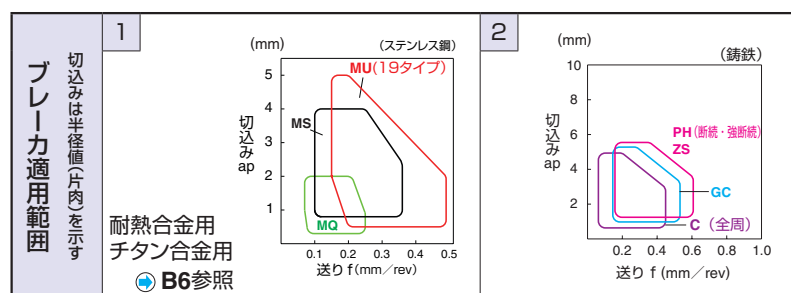
■正方形90°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
SN_0903_	9.525	3.18	3.81	SN_1506_	15.875	6.35	6.35
SN_1204_	12.70	4.76	5.16	SN_1906_	19.05	6.35	7.94

[illegible][illegible]

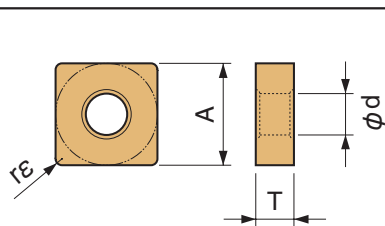
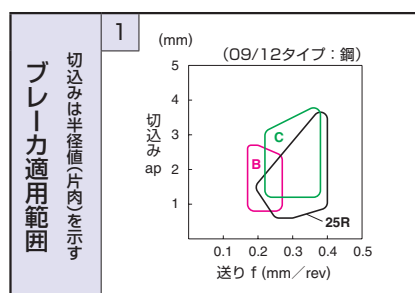
■正方形90°・ネガ・穴付き・穴なし

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
SN_1204_	12.70	4.76	5.16	SN_1906_	19.05	6.35	7.94
SN_1506_	15.875	6.35	6.35	SNMN1204_	12.70	4.76	-

[illegible]

■正方形90°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
SN_0903_	9.525	3.18	3.81	SN_1906_	19.05	6.35	7.94
SN_1204_	12.70	4.76	5.16	SNMN1204_	12.70	4.76	-

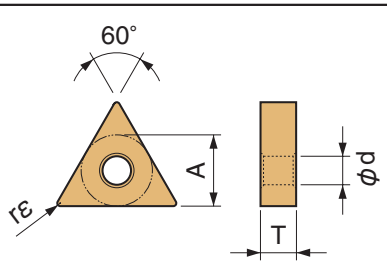
[illegible][illegible]

旋削用チップ

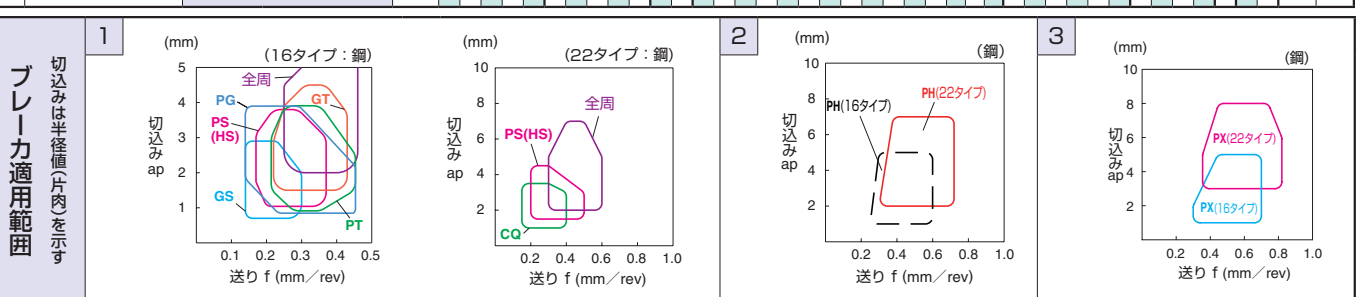
「旋削用チップ」カタログの見方 **B13** 参照

■三角形60°・ネガ・穴付き

(mm)				型番	A	T	φ d
型番	A	T	φ d	TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1103_	6.35	3.18	2.26	TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_1104_	6.35	4.76	2.26	TN_2204_	12.70	4.76	5.16



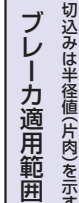
P											快削鋼 炭素鋼・合金鋼
M											ステンレス鋼
K											ねすみ鋳鉄 ダクタイル鋳鉄
N											非鉄金属
S											耐熱合金 チタン合金
H											高硬度材



(mm)

型番	A	T	ϕd
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16

・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。

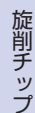


チップの販売個数は1ケース10個入りです

(mm)

(mm)

型番	A	T	ϕd
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16

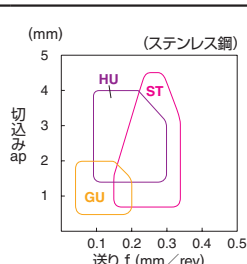


セラミック

ステンレス鋼・耐熱合金

1

➡ **B6参照**



●：標準在庫

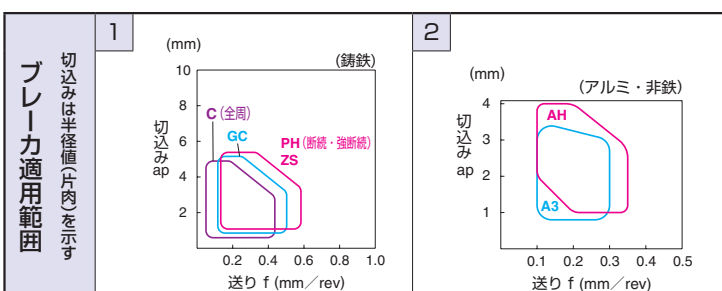
■ 三角形60°・ネガ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26

型番	A	T	φd
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16

形状		型番	寸法 (mm)	サーメット	MEGACOAT サーメット	PVD サーメット	CVDコーティング	MEGACOAT MEGACOAT NANO	PVD コーティング	超硬	適 合 ホル ダ 参 照 ヘ ジ	ブ レ ー カ 適 用 範 囲
rε				TN610 TN620 TN6010 TN6020 TN60 PV710 PV720 PV7010 PV7025 PV7005	PV90 PV7020	CA510 CA515 CA525 CA530 CA5505 CA5515 CA5525 CA5535 CA6515 CA6525 CA4505 CA4515 CA4010 CA4115 CA4120	PR1425 PR1225 PR1305 PR1310 PR1325 PR1535 PR930 PR1005 PR1025 PR1125 PDL025 KW10 SW05					
鉄 鉄	荒切削	TNMG 160404C 160408C 160412C	0.4 0.8 1.2									
		TNMG 160408ZS 160412ZS	0.8 1.2									
		TNMG 160408GC 160412GC	0.8 1.2									
鉄 鉄	荒切削	TNGA 110304	0.4									
		TNGA 160404 160408	0.4 0.8									
		TNMA 160404 160408 160412 160416 160420	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0									
アルミ 非鉄	仕上げ・中・シャープエッジ	TNGG 160404R-A3 160404L-A3 160408R-A3 160408L-A3	0.4 0.4 0.8 0.8									
アルミ 非鉄	中〜荒・シャープエッジ	TNGG 160404AH 160408AH	0.4 0.8									
アルミ 非鉄	中〜荒	TNMG 160404AH 160408AH	0.4 0.8									



旋削用チップ

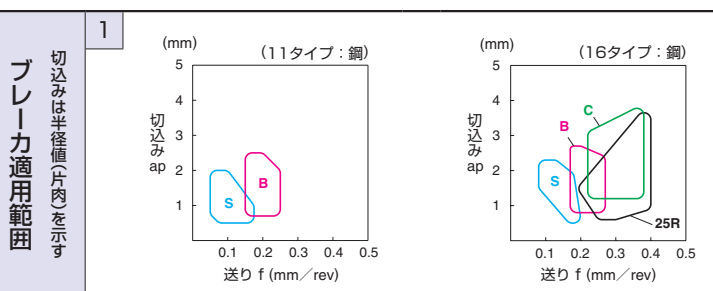
「旋削用チップ」カタログの見方 B13 参照

三角形60°・ネガ・穴付き

型番	A	T	φd
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26

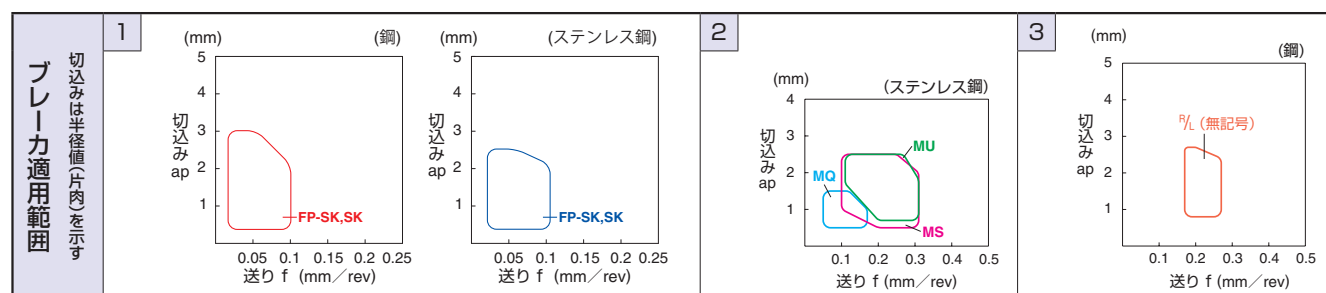
型番	A	T	φd
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16

形状	型番	寸法 (mm)	コーティング																適用材料
			サームット	MEGACOAT サームット	PVD サームット	CVDコーティング										MEGACOAT MEGACOAT NANO	PVD コーティング	超硬	
仕上がり	スーパーファイン シャープエッジ・精密加工対応	TNEG 160402R-SSF	0.2	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	快削鋼
		160402L-SSF	0.2	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	炭素鋼・合金鋼
		160404R-SSF	0.4	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	ステンレス鋼
		160404L-SSF	0.4	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	ねずみ鋳鉄
仕上がり	面粗度重視	TNGG 110402R-S	0.2	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	ダクタイル鋳鉄
		110402L-S	0.2	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	非鉄金属
		110404R-S	0.4	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	耐熱合金
		110404L-S	0.4	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	チタン合金
		110408R-S	0.8	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	高硬度材
		110408L-S	0.8	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		TNGG 160401R-S	0.1	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		160401L-S	0.1	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		160402R-S	0.2	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		160402L-S	0.2	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		160404R-S	0.4	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		160404L-S	0.4	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
仕上がり中	-B: 仕上げ～中	TNGG 110302R-B	0.2	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D14
		110302L-B	0.2	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		110304R-B	0.4	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		110304L-B	0.4	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		TNGG 160304R-B	0.4	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		160304L-B	0.4	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		TNGG 160402R-B	0.2	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D14
		160402L-B	0.2	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		160404R-B	0.4	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		160404L-B	0.4	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		160408R-B	0.8	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		160408L-B	0.8	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	



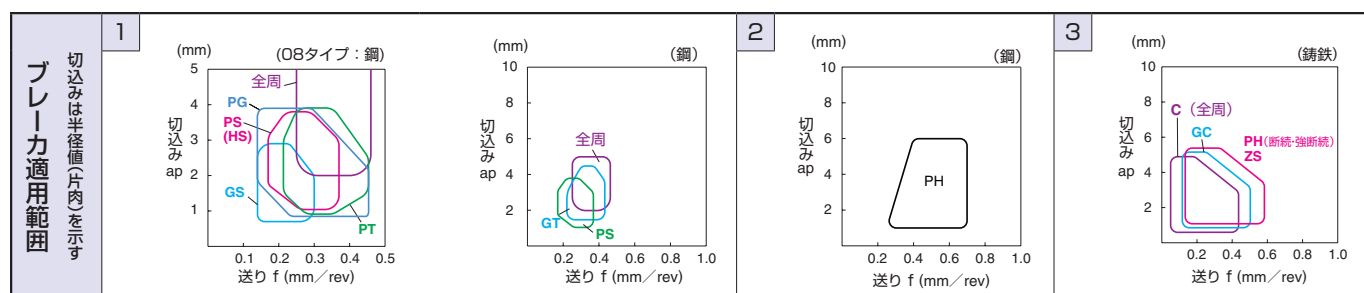
■ひし形35°・ネガ・穴付き

・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。



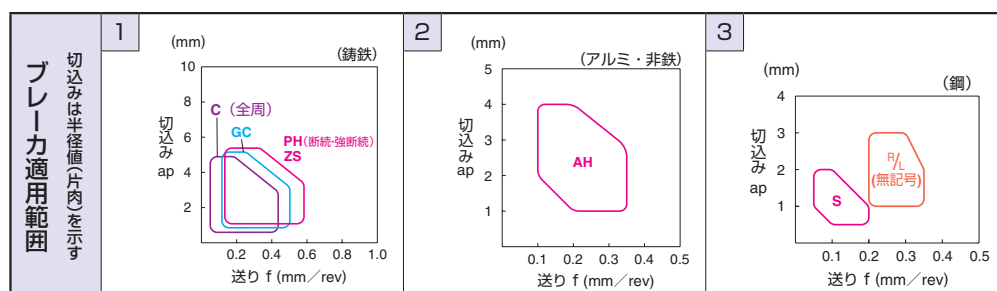
六角形80°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
WN_06T3_	9.525	3.97	3.81	WN_0804_	12.70	4.76	5.16
WN_0604_	9.525	4.76	3.81				

[illegible]

六角形80°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
WN_06T3_	9.525	3.97	3.81	WN_0804_	12.70	4.76	5.16
WN_0604_	9.525	4.76	3.81				

[illegible]

(mm)

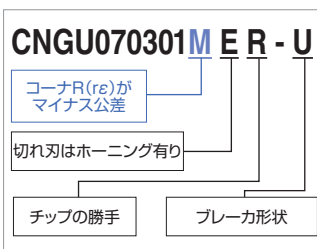
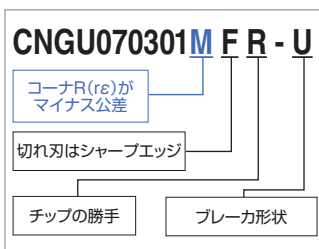
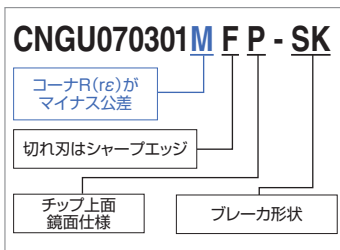
自動盤用スモールネガ・ひし形80°

型番	A	T	φd
CN_U0703_	7.5	3.18	3.6

形状	型番	寸法 (mm)	コーティング																PVD コーティング	DLC	超硬	適応ホルダ 参照ページ	ブレカ 適用範囲
			CVDコーティング																				
			サーメット	MEGACOAT サーメット	PVD サーメット	CA510	CA515	CA520	CA525	CA530	CA535	CA540	CA545	CA550	CA555	CA560	CA565	CA570	CA575	CA580	CA585	CA590	CA595
形状	型番	寸法 (mm)	TN610	TN620	TN630	TN640	TN650	TN660	TN670	TN680	TN690	TN700	TN710	TN720	TN730	TN740	TN750	TN760	TN770	TN780	TN790	TN800	TN810
			PR125	PR130	PR135	PR140	PR145	PR150	PR155	PR160	PR165	PR170	PR175	PR180	PR185	PR190	PR195	PR200	PR205	PR210	PR215	PR220	PR225
			PR230	PR235	PR240	PR245	PR250	PR255	PR260	PR265	PR270	PR275	PR280	PR285	PR290	PR295	PR300	PR305	PR310	PR315	PR320	PR325	PR330
仕上げる中	シャープエッジ	CNGU 070301MF-SK 070302MF-SK	<0.1 <0.2																				
仕上げる中	シャープエッジ・鏡面仕様	CNGU 070301MFP-SK 070302MFP-SK	<0.1 <0.2																				
中へ荒	ホーニング有り	CNMU 070302E-GK 070304E-GK	0.2 0.4																				
仕上げる	シャープエッジ	CNGU 0703005MFR-F 070301MFR-F 070302MFR-F 070304MFR-F	<0.05 <0.1 <0.2 <0.4																				
仕上げる	シャープエッジ	CNGU 0703005MFR-U 070301MFR-U 070302MFR-U 070304MFR-U	<0.05 <0.1 <0.2 <0.4																				
仕上げる	ホーニング有り	CNGU 070301MER-U 070302MER-U 070304MER-U	<0.1 <0.2 <0.4																				

・ コーナR (rε) 寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε) がマイナス公差の製品を示します。

●自動盤用スモールネガチップの表示方法



●コーナR (rε) がマイナス公差の使い方

加工図面中に図 1 のように、隅部 R が指示されている場合、コーナ R (rε) = 0.2mm のチップを使用すると隅部 R が大きくなる可能性があります。
このような場合、コーナ R (rε) がマイナス公差のチップをご使用ください。

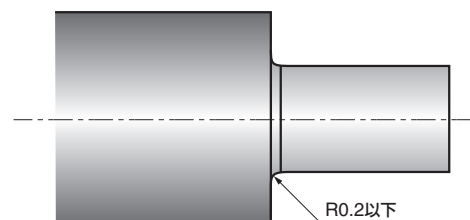


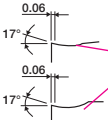
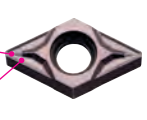
図 1 加工図面中の隅部 R 指示例

自動盤用スモールネガ・ひし形55°

[illegible]

・コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。

チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

切削領域	名称	ブレード断面	特 長
仕上げ～中	SK	 	鋼・ステンレス鋼加工時の切りくず処理と低抵抗切削を両立。 ポジチップに匹敵する切れ味を実現。
中～荒	GK	 	先端のブレードドットと広い切りくずポケットにより、広範囲で切りくず処理良好。
仕上げ	F	 	切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
低送り	U	 	低送りで切込み量に変化しても切りくずを確実にコントロールし、低抵抗切削が可能。

●：標準在庫 □：次期カタログより抹消予定

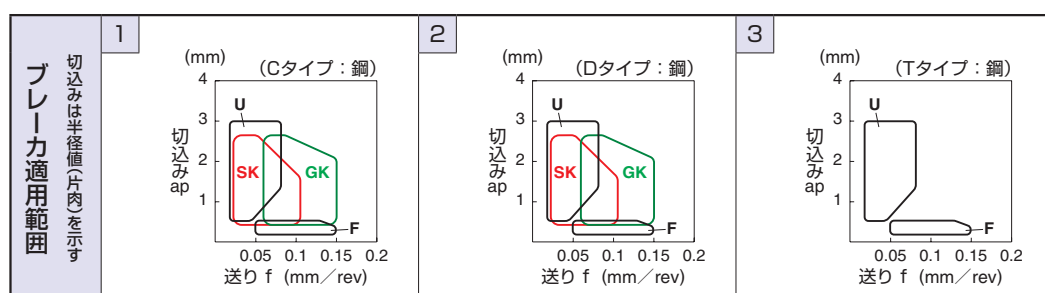
チップの販売個数は1ケース10個入りです

自動盤用スモールネガ・三角形60°

(mm)			
型番	A	T	φd
TN_U0903_	5.56	3.18	3.0

[illegible]

・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。



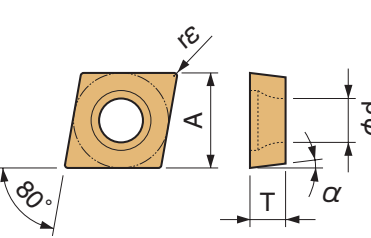
「旋削用チップ」カタログの見方 **B13 参照** (mm)

※厚み記号「01」の厚さが異なります (mm)

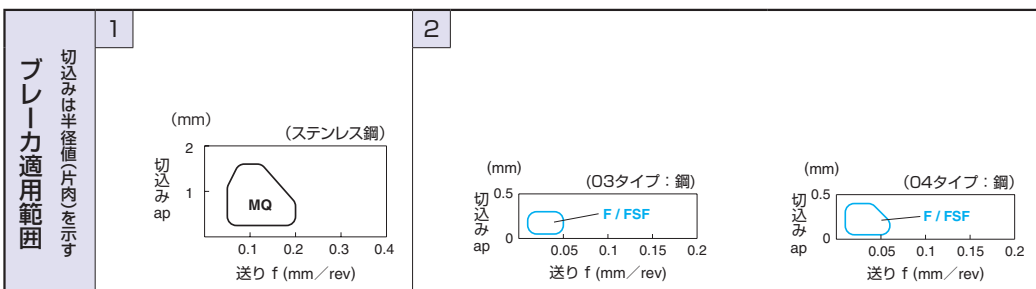
型番	A	T	φd	α
*CC_0301_	3.5	1.4	1.9	7°
*CC_0401_	4.3	1.8	2.3	7°

型番	A	T	φd	α
CC_0602_	6.35	2.38	2.8	7°
CC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
CC_1204_	12.7	4.76	5.5	7°

ひし形80°・ポジ・穴付き

			P																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
---	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

・ コーナR (rε) 寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR (rε) がマイナス公差の製品を示します。



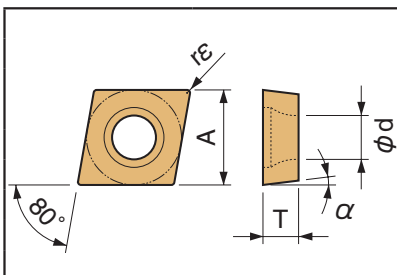
旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 **B13 参照**

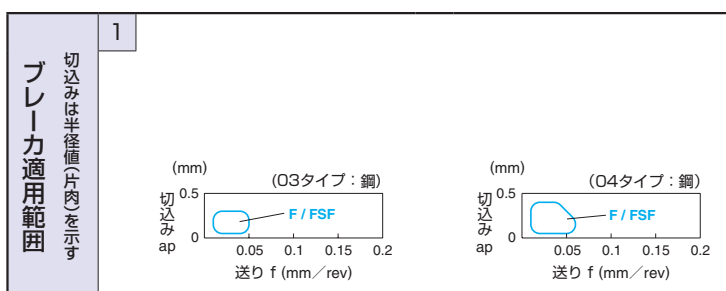
■ひし形80°・ポジ・穴付き

※厚み記号「01」の厚さが異なります (mm)

型番	A	T	ϕd	α
※ CC_0301_	3.5	1.4	1.9	7°
※ CC_0401_	4.3	1.8	2.3	7°

[illegible][illegible]

・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。

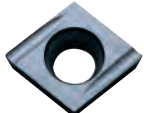
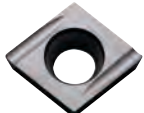
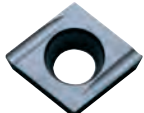
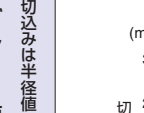


チップの販売個数は1ケース10個入りです

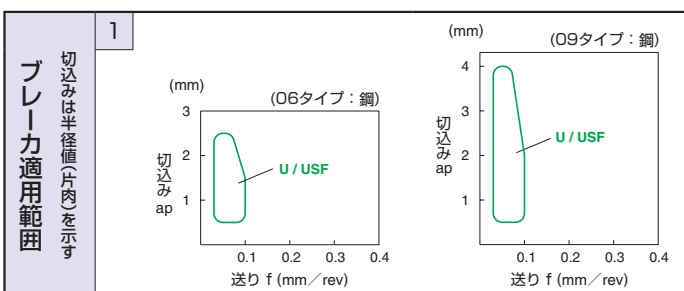
●：標準在庫 ○：準標準在庫(在庫をご確認ください) □：次期カタログより抹消予定

■ ひし形80°・ポジ・穴付き

型番	A	T	φd	α
CC_0602_	6.35	2.38	2.8	7°
CC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
CC_1204_	12.7	4.76	5.5	7°

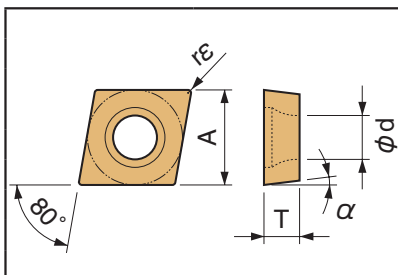
形状	型番	寸法 (mm)	サーメット	MEGACOAT サーメット	PVD サーメット	CVDコーティング	MEGACOAT MEGACOAT NANO	PVD コーティング	超硬	適応ホルダ 参照ページ	ブレード適用範囲
低送り 	CCET	0602003FR-USF	0.03								
		0602003FL-USF	0.03								
		060201FR-USF	0.1	●	●						
		060201FL-USF	0.1	●	●						
		060202FR-USF	0.2	●	●						
		060202FL-USF	0.2	●	●						
	CCET	09T3003FR-USF	0.03								
		09T3003FL-USF	0.03								
		09T301FR-USF	0.1	●	●						
		09T301FL-USF	0.1	●	●						
		09T302FR-USF	0.2	●	●						
		09T302FL-USF	0.2	●	●						
低送り 	CCET	0602005MFR-USF	<0.05								
		0602005MFL-USF	<0.05								
		060201MFR-USF	<0.1								
		060201MFL-USF	<0.1								
		060202MFR-USF	<0.2								
		060202MFL-USF	<0.2								
	CCET	09T3005MFR-USF	<0.05								
		09T3005MFL-USF	<0.05								
		09T301MFR-USF	<0.1								
		09T301MFL-USF	<0.1								
		09T302MFR-USF	<0.2								
		09T302MFL-USF	<0.2								
低送り 	CCET	0602005MFR-U	<0.05								
		0602005MFL-U	<0.05								
		060201MFR-U	<0.1	●	●						
		060201MFL-U	<0.1	●	●						
		060202MFR-U	<0.2	●	●						
		060202MFL-U	<0.2	●	●						
	CCET	09T3005MFR-U	<0.05								
		09T3005MFL-U	<0.05								
		09T301MFR-U	<0.1	●	●						
		09T301MFL-U	<0.1	●	●						
		09T302MFR-U	<0.2	●	●						
		09T302MFL-U	<0.2	●	●						
低送り 	CCGT	0602003FR-U	0.03								
		0602003FL-U	0.03								
		060201FR-U	0.1	●	○						
		060201FL-U	0.1	●	○						
		060202FR-U	0.2	●	○						
		060202FL-U	0.2	●	○						
	CCGT	09T3003FR-U	0.03								
		09T3003FL-U	0.03								
		09T301FR-U	0.1	●	○						
		09T301FL-U	0.1	●	○						
		09T302FR-U	0.2	●	○						
		09T302FL-U	0.2	●	○						

・ コーナR (rε) 寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε) がマイナス公差の製品を示します。

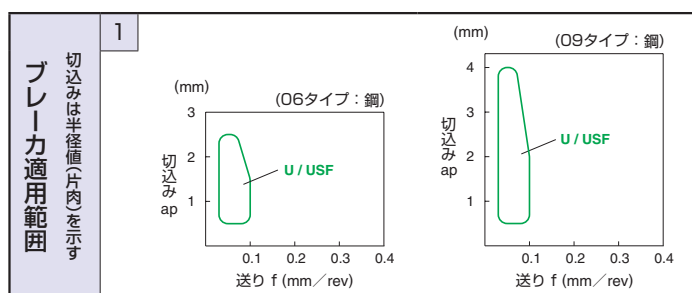


■ ひし形80°・ポジ・穴付き

型番	A	T	ϕd	α
CC_0602_	6.35	2.38	2.8	7°
CC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
CC_1204_	12.7	4.76	5.5	7°

[illegible]

・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。

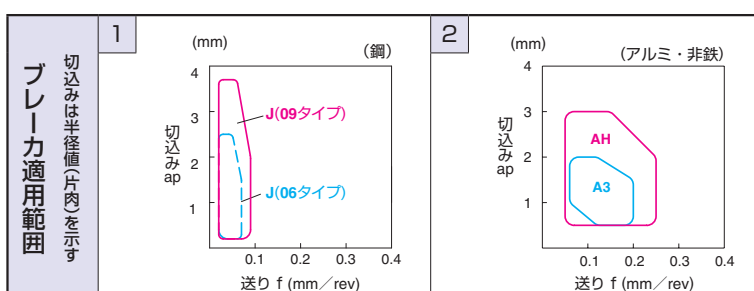


■ひし形80°・ポジ・穴付き

型番	A	T	ϕd	α
CC_0602_	6.35	2.38	2.8	7°
CC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
CC_1204_	12.7	4.76	5.5	7°

[illegible]

・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。



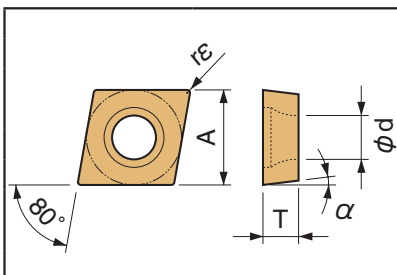
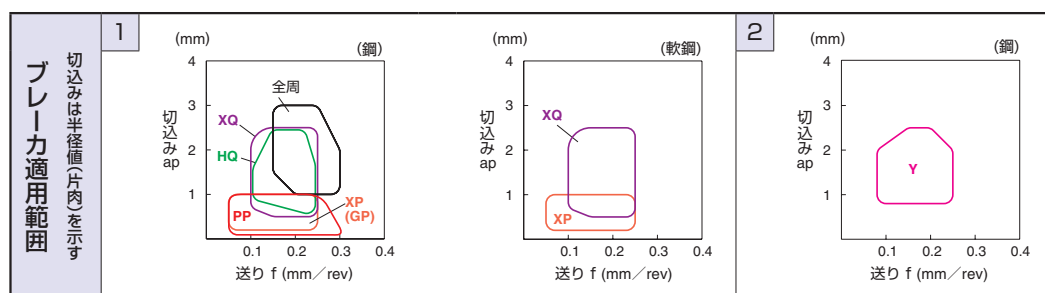
チップの販売個数は1ケース10個入りです

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方  **B13 参照**

■ ひし形80°・ポジ・穴付き

(mm)					(mm)				
型番	A	T	ϕd	α	型番	A	T	ϕd	α
CPMT0802_	7.94	2.38	3.3	11°	CP_0802_	7.94	2.38	3.5	11°
CPMT0903_	9.525	3.18	4.4	11°	CP_0903_	9.525	3.18	4.5	11°

[illegible]

旋削用チップ

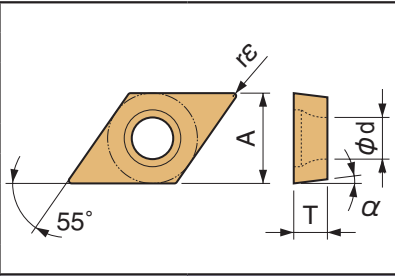
「旋削用チップ」カタログの見方 **B13 参照**

(mm)

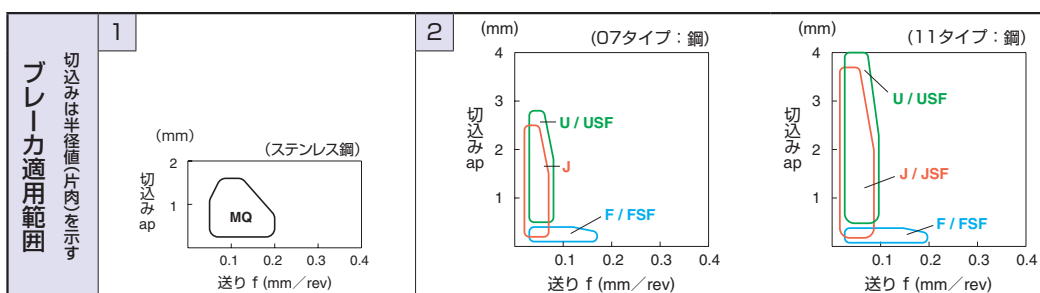
■ひし形55°・ポジ・穴付き

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07 タイプ	E24~E27,E35,F43~F45
DC..11 タイプ	E20,E24~E27,E35,F43~F45,F65

型番	A	T	ϕd	α
DC_0702_	6.35	2.38	2.8	7°
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°

[illegible][illegible]

・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。



旋削用チップ

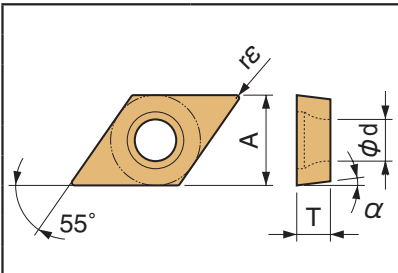
「旋削用チップ」カタログの見方 **B13 参照**

(mm)

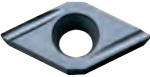
■ひし形55°・ポジ・穴付き

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07 タイプ	E24~E27,E35,F43~F45
DC..11 タイプ	E20,E24~E27,E35,F43~F45,F65

型番	A	T	ϕd	α
DC_0702_	6.35	2.38	2.8	7°
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°



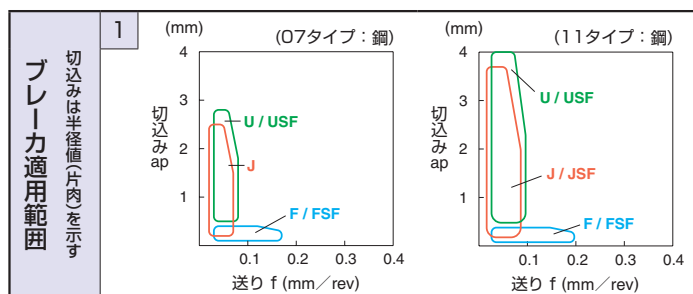
	材料の分類																										
P	●	●	○	☺	●	●	☺													●	☺		☺	☺			快削鋼 炭素鋼・合金鋼
M																				☺	●		☺	☺			ステンレス鋼
K																											ねずみ鑄鉄 ダクタイル鑄鉄
N																									●	☺	非鉄金属
S																										☺	耐熱合金 チタン合金
H																											高硬度材

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット	MEGACOAT サーメット	PVD サーメット	CVDコーティング	MEGACOAT MEGACOAT NANO	PVD コーティング	DLC	超硬	適 合 ホ ル ダ 参 照 ペ ー ジ	ブ レ ー カ 適 用 範 圍	
		rE	TN610 TN620 TN6010 TN6020 TN60	PV710 PV720 PV7010 PV7025 PV7005	PV90 PV7020	CA510 CA515 CA525 CA530 CA5505 CA5515 CA5525 CA5535 CA6515 CA6525 CA4505 CA4515 CA4010 CA4115 CA4120	PR1425 PR1225 PR1305 PR1310 PR1325 PR1535	PR930 PR1005 PR1025 PDL025 KW10 SW05					
スーパーファイン  シャープエッジ・精密加工対応	DCET	0702003FR-USF	0.03										
		0702003FL-USF	0.03										
		070201FR-USF	0.1										
		070201FL-USF	0.1										
		070202FR-USF	0.2										
		070202FL-USF	0.2										
	DCET	11T3003FR-USF	0.03										
		11T3003FL-USF	0.03										
		11T301FR-USF	0.1										
		11T301FL-USF	0.1										
		11T302FR-USF	0.2										
		11T302FL-USF	0.2										
	DCET	0702005MFR-USF	<0.05										
		0702005MFL-USF	<0.05										
		070201MFR-USF	<0.1										
		070201MFL-USF	<0.1										
		070202MFR-USF	<0.2										
		070202MFL-USF	<0.2										
	DCET	11T3005MFR-USF	<0.05										
		11T3005MFL-USF	<0.05										
		11T301MFR-USF	<0.1										
		11T301MFL-USF	<0.1										
		11T302MFR-USF	<0.2										
		11T302MFL-USF	<0.2										
NEW  シャープエッジ	DCET	0702005MFR-U	<0.05										
		070201MFR-U	<0.1										
		070201MFL-U	<0.1										
		070202MFR-U	<0.2										
		070202MFL-U	<0.2										
	DCET	11T3005MFR-U	<0.05										
		11T301MFR-U	<0.1										
		11T301MFL-U	<0.1										
		11T302MFR-U	<0.2										
		11T302MFL-U	<0.2										
		11T304MFR-U	<0.4										
		 シャープエッジ	DCGT	0702003FR-U	0.03								
0702003FL-U	0.03												
070201FR-U	0.1												
070201FL-U	0.1												
070202FR-U	0.2												
070202FL-U	0.2												
DCGT	11T3003FR-U		0.03										
	11T3003FL-U		0.03										
	11T301FR-U		0.1										
	11T301FL-U		0.1										
	11T302FR-U		0.2										
	11T302FL-U		0.2										

上表参照

1

・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。



チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫 ○：準標準在庫(在庫をご確認ください) □：次期カタログより抹消予定

0

チップ材種



CBNダイヤモンド

外径
ス

ルツル

内径

溝入れ

突切り

はじ切り

ド
リ
ル

ン

二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五 十六 十七 十八 十九 二十 二十一 二十二 二十三 二十四 二十五 二十六 二十七 二十八 二十九 三十 三十一 三十二 三十三 三十四 三十五 三十六 三十七 三十八 三十九 四十 四十一 四十二 四十三 四十四 四十五 四十六 四十七 四十八 四十九 五十 五十一 五十二 五十三 五十四 五十五 五十六 五十七 五十八 五十九 六十 六十一 六十二 六十三 六十四 六十五 六十六 六十七 六十八 六十九 七十 七十一 七十二 七十三 七十四 七十五 七十六 七十七 七十八 七十九 八十 八十一 八十二 八十三 八十四 八十五 八十六 八十七 八十八 八十九 九十 九十一 九十二 九十三 九十四 九十五 九十六 九十七 九十八 九十九 一百

リング
ツ

リング機器イ

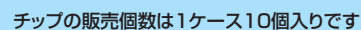
オーダーシステム

部
品

技術資料 SD

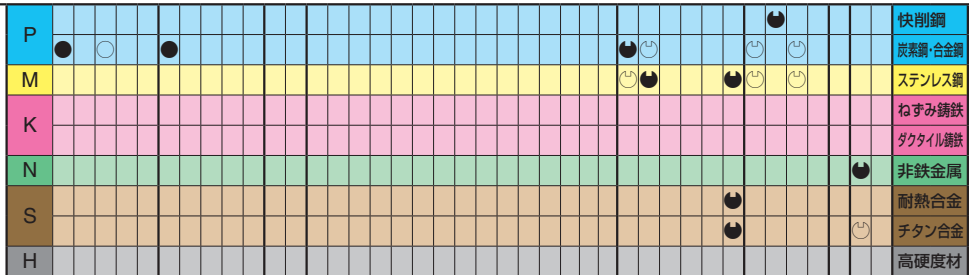
トセラミックス

索引



(mm)

DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°
----------	-------	------	-----	----



上表参照

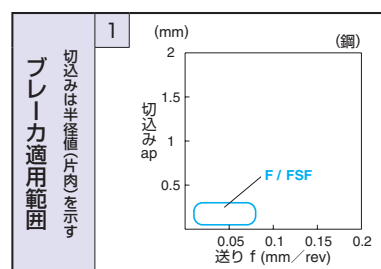
1



■ひし形70°・ポジ・穴付き

[illegible]

・ コーナR (r_ε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (r_ε)がマイナス公差の製品を示します。



●：標準在庫 □：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

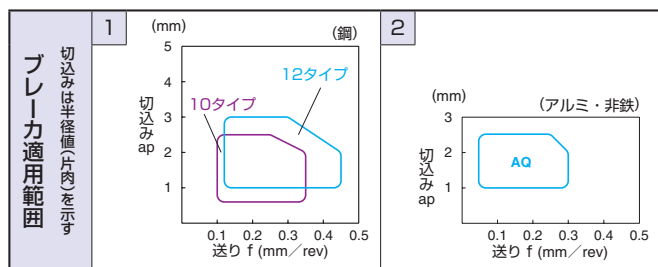
(mm)

■円形・ポジ・穴付き

型番	A	T	ϕd	α
RC_1003_	10.0	3.18	3.6	7°
RC_1204_	12.0	4.76	4.2	7°

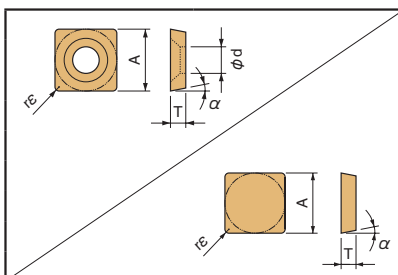
[illegible]

※RCMX...のブレーカ形状は材種がサーメット/PVDサーメット、もしくはCVDコーティングで異なります。

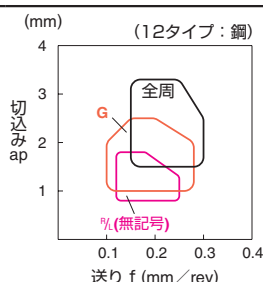
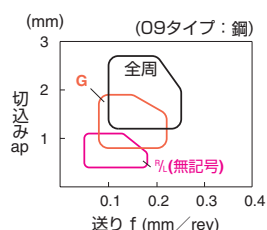
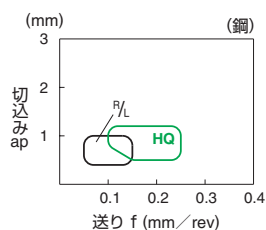


(mm)

型番	A	T	ϕd	α
SC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
SP_0903_	9.525	3.18	4.5	11°



切込みは半径値(片肉)を示す
ブレーカ適用範囲



●：標準在庫 ○：準標準在庫(在庫をご確認ください)

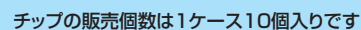
チップの販売個数は1ケース10個入りです

(mm)

B70

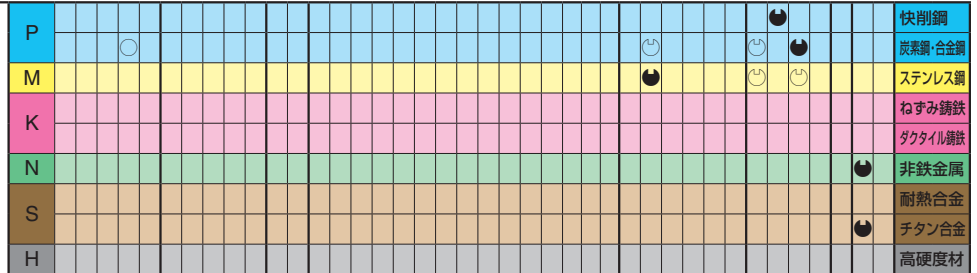
型番	A	T	ϕd	α
TC_1102_	6.35	2.38	2.8	7°
TC_1103_	6.35	3.18	2.8	7°
TC_16T3	9.525	3.97	4.4	7°

・コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。



(mm)

型番	A	T	ϕd	α
TC_0802_	4.76	2.38	2.3	7°
TC_1103_	6.35	3.18	2.8	7°



・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。



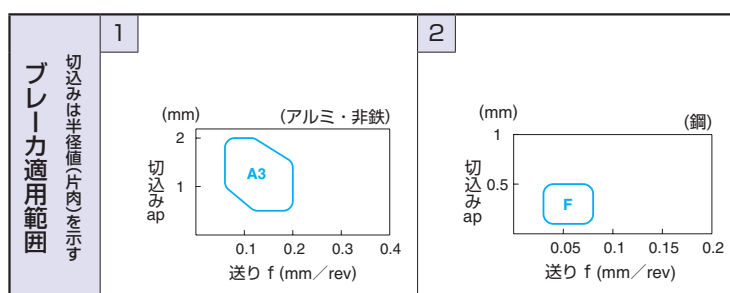
●：標準在庫 ○：準標準在庫(在庫をご確認ください) □：次期カタログより抹消予定

■三角形60°・ポジ・穴付き・穴なし

(mm)					(mm)				
型番	A	T	ϕd	α	型番	A	T	ϕd	α
TCG_0601_	3.97	1.59	-	7°	TC_1103_	6.35	3.18	2.8	7°
TC_0802_	4.76	2.38	2.3	7°					

[illegible]

・ コーナR (r_ε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (r_ε)がマイナス公差の製品を示します。



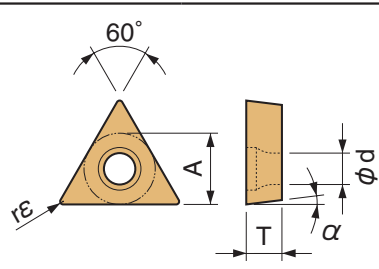
チップの販売個数は1ケース10個入りです

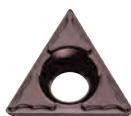
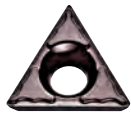
旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 **B13** 参照

■三角形60°・ポジ・穴付き

(mm)				
型番	A	T	φd	α
TP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°
TPMT0902_	5.56	2.38	2.8	11°

[illegible]

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット	MEGACOAT サーメット	PVD サーメット	CVDコーティング												MEGACOAT MEGACOAT NANO	PVD コーティング	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲					
		rε	TN610 TN620	TN6010 TN6020	TN60	PV710 PV720	PV7010 PV7025	PV7005	PV90 PV7020	CA510 CA515	CA525 CA530	CA5505 CA5515	CA5525 CA5535	CA6515 CA6525	CA4505 CA4515	CA4010 CA4115	CA4120	PR1425 PR1225	PR1305 PR1310	PR1325 PR1335	PR930 PR1005	PR1025 PR1125	PDL025 DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲	
 シャープエッジ	TPGT 080202CF	0.2																			●						
	TPGT 090202CF	0.2																			●						
	TPGT 080201M-CF 080202M-CF	<0.1 <0.2																				●	●				
	TPGT 090201M-CF 090202M-CF	<0.1 <0.2																				●	●				
 シャープエッジ・鏡面仕様	TPGT 080201MP-CF 080202MP-CF	<0.1 <0.2																●	●	●	●						
	TPGT 090201MP-CF 090202MP-CF	<0.1 <0.2																●	●	●	●						
 仕上げ	TPMX 090204WP	0.4	●	●			●	●		●	●	●						●	●								
	TPMX 110304WP	0.4	●	●			●	●		●	●	●						●	●								
 仕上げ	TPMT 090202PP 090204PP	0.2 0.4	●	●	○		●	●	○		●	●	●					●	●		●						
	TPMT 110302PP 110304PP 110308PP	0.2 0.4 0.8	●	●	○		●	●	○		●	●	●					●	●		●						
	TPMT 090202GP 090204GP	0.2 0.4	●	●	○	●	●	●	○	□	○	●	●	●				●			●	●	●				
	TPMT 110304GP 110308GP	0.4 0.8	●	●	○	●	●	●	○	●	○	●	●	●				●			●	●	●				
 仕上げ	TPMT 160304GP	0.4	●	●	○	●	●	●	○	●	○	●	●				●			●	●	●					

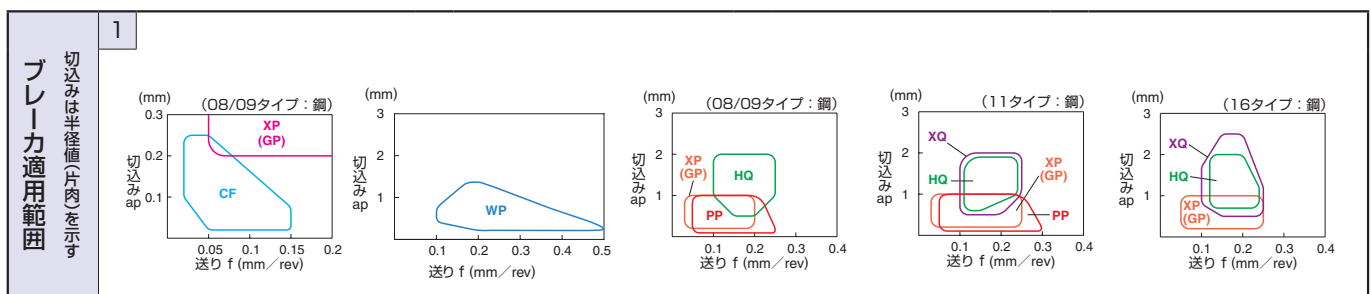
下表参照

1

・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。

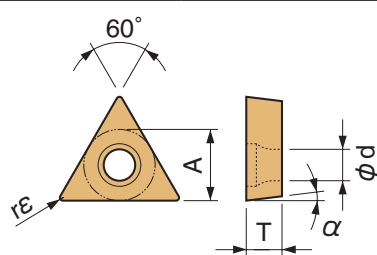
チップ型番	適合ホルダ参照ページ
TP..0802 タイプ	E29,F49,F51
TP..0902 タイプ	F49,F51

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
TP..1103 タイプ	E29,F49,F50
TP..1603 タイプ	F49,F50

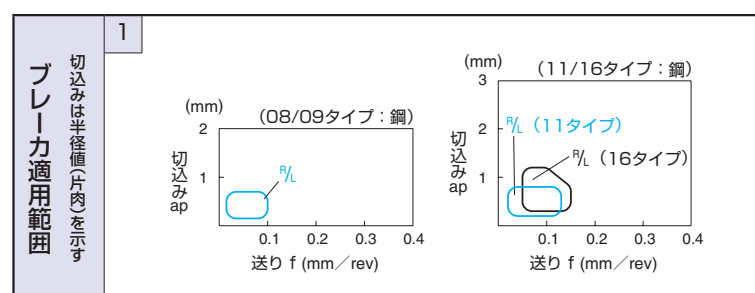


■ 三角形60°・ポジ・穴付き

(mm)					(mm)				
型番	A	T	ϕd	α	型番	A	T	ϕd	α
TP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°	TP_1103_	6.35	3.18	3.3	11°
TP_0902_	5.56	2.38	3.0	11°	TP_1603_	9.525	3.18	4.5	11°
TP_1102_	6.35	2.38	3.5	11°	TP_1604_	9.525	4.76	4.4	11°

[illegible]

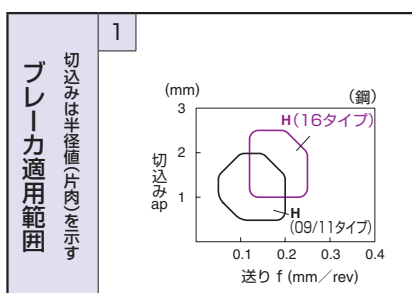
・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。



■ 三角形60°・ポジ・穴付き

(mm)					(mm)				
型番	A	T	φd	α	型番	A	T	φd	α
TP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°	TP_1103_	6.35	3.18	3.3	11°
TP_0902_	5.56	2.38	3.0	11°	TP_1603_	9.525	3.18	4.5	11°
TP_1102_	6.35	2.38	3.5	11°	TP_1604_	9.525	4.76	4.4	11°

・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。



チップの販売個数は1ケース10個入りです

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 [B13 参照](#)

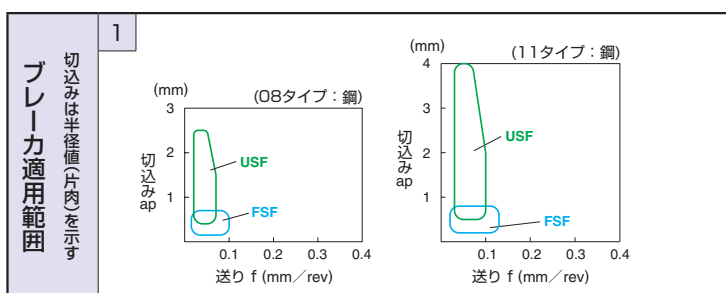
三角形60°・ポジ・穴付き

型番	A	T	φd	α	(mm)
TP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°	
TP_0902_	5.56	2.38	3.0	11°	
TP_1102_	6.35	2.38	3.5	11°	

型番	A	T	φd	α	(mm)
TP_1103_	6.35	3.18	3.3	11°	
TP_1603_	9.525	3.18	4.5	11°	
TP_1604_	9.525	4.76	4.4	11°	

		P																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

・ コーナR (rε) 寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、 コーナR (rε) がマイナス公差の製品を示します。



(mm)					(mm)				
型番	A	T	ϕd	α	型番	A	T	ϕd	α
TP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°	TP_1103_	6.35	3.18	3.3	11°
TP_0902_	5.56	2.38	3.0	11°	TP_1603_	9.525	3.18	4.5	11°
TP_1102	6.35	2.38	3.5	11°	TP_1604	9.525	4.76	4.4	11°

[illegible]

●：標準在庫 ○：準標準在庫(在庫をご確認ください) □：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方  **B13 参照**

(mm)

■三角形60°・ポジ・穴なし

型番	A	T	ϕd	α
TP_0902_	5.56	2.38	-	11°
TP_1103_	6.35	3.18	-	11°
TP_1603_	9.525	3.18	-	11°

旋削チップ

ポジ

D

Ⓡ

S



セラミック

Dc

[illegible][illegible]

1

切込みは半径値(片肉)を示す
ブレーカ適用範囲

(09タイプ: 鋼)

(11タイプ: 鋼)

(16タイプ: 鋼)

チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫 ○：準標準在庫(在庫をご確認ください) □：次期カタログより抹消予定

型番	A	T	ϕd	α
TP_0902_	5.56	2.38	-	11°
TP_1103_	6.35	3.18	-	11°
TP_1603_	9.525	3.18	-	11°

索引

B81

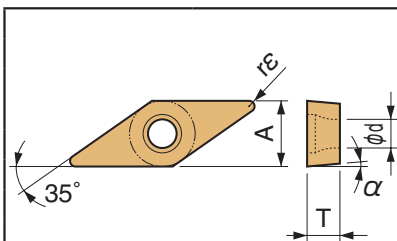
旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方  **B13 参照**

(mm)

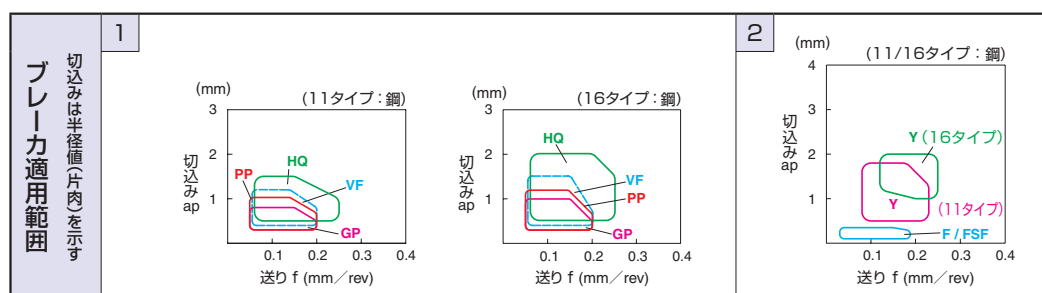
ひし形35°・ポジ・穴付き

型番	A	T	ϕd	α
VB_1103_	6.35	3.18	2.8	5°
VB_1604_	9.525	4.76	4.4	5°

[illegible]

・コーナR (r_ε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (r_ε)がマイナス公差の製品を示します。

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
VB..1103 タイプ	E30,E31,E36,F52,F54,F57
VB..1604 タイプ	E30,E31,F52,F54,F57



チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫 ○：準標準在庫(在庫をご確認ください) □：次期カタログより抹消予定

型番	A	T	ϕd	α
VB_1103_	6.35	3.18	2.8	5°
VB_1604_	9.525	4.76	4.4	5°

チップ材種	A
旋削チップ	B
CBNダイヤモンド	C
外径	D
スモールツール	E
内径	F
溝入れ	G
突切り	H
ねじ切り	J
ドリル	K
ソッドエドール	L
ミーリング	M
ツリーング機器	N
イデオアシム	O
部品	P
技術資料	R
SPKエミツ	S
索引	T

下表参照

1

切込みは半径値(片肉)を示す

ブレーキ適用範囲

(11/16タイプ: 銅)

切込み ap (mm)

Y (16タイプ)

Y (11タイプ)

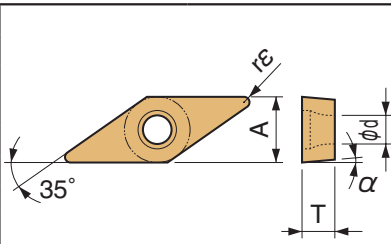
F/FSF

送り f (mm/rev)

●：標準在庫 ○：準標準在庫(在庫をご確認ください)

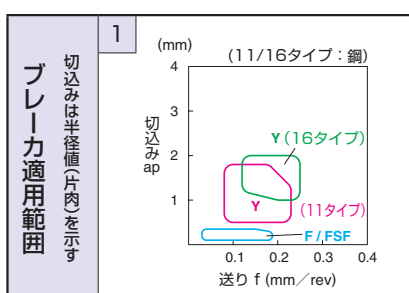
ひし形35°・ポジ・穴付き

型番	A	T	ϕd	α
VB_1103_	6.35	3.18	2.8	5°
VB_1604_	9.525	4.76	4.4	5°



・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。

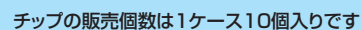
チップ型番	適合ホルダ参照ページ
VB..1103 タイプ	E30,E31,E36,F52,F54,F57
VB..1604 タイプ	E30,E31,F52,F54,F57



チップの販売個数は1ケース10個入りです

型番	A	T	ϕd	α
VC_0802_	4.76	2.38	2.3	7°
VC_1604_	9.525	4.76	4.4	7°

チップ材種 旋削チップ CBNダイヤモンド 外径 スモールツール 内径 溝入れ 突切り ねじ切り ドリル ソリッドエンドル ミーリング ツリーング機器 イシオオダマツ 部品 技術資料 SOGセラムック 索引



(mm)

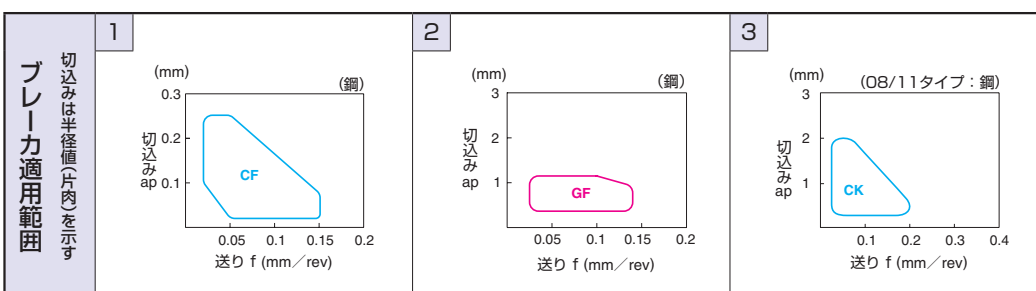
型番	A	T	φd	α
VP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°
VP_1103_	6.35	3.18	2.8	11°

ひし形35°・ポジ・穴付き

形状	型番	寸法 (mm)	コーティング																PVD コーティング	DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレカ適用範囲
			CVDコーティング																				
			サーメット	MEGACOAT サーメット	PVD サーメット	CA510	CA515	CA520	CA525	CA530	CA535	CA540	CA545	CA550	CA555	CA560	CA565	CA570	CA575	CA580	CA585	CA590	CA595
形状	型番	寸法 (mm)	コーティング																PVD コーティング	DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレカ適用範囲
			サーメット	MEGACOAT サーメット	PVD サーメット	CA510	CA515	CA520	CA525	CA530	CA535	CA540	CA545	CA550	CA555	CA560	CA565	CA570					
微小切込み	VPGT 110302CF	0.2																					
微小切込み	VPGT 110301M-CF 110302M-CF	<0.1 <0.2																					
微小切込み	VPGT 110301MP-CF 110302MP-CF	<0.1 <0.2																					
仕上げ	VPGT 110301MF-GF 110302MF-GF	<0.1 <0.2																					
仕上げ	VPGT 110301MFP-GF 110302MFP-GF	<0.1 <0.2																					
仕上げ	VPGT 080201CK 080202CK	0.1 0.2																					
仕上げ	VPGT 110301CK 110302CK	0.1 0.2																					
仕上げ	VPGT 080201M-CK 080202M-CK	<0.1 <0.2																					
仕上げ	VPGT 110301M-CK 110302M-CK	<0.1 <0.2																					
仕上げ	VPGT 080201MP-CK 080202MP-CK	<0.1 <0.2																					
仕上げ	VPGT 110301MP-CK 110302MP-CK	<0.1 <0.2																					

・ コーナR (rε) 寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
VP..0802 タイプ	E32,E33,F52
VP..1103 タイプ	E21,E32,E33



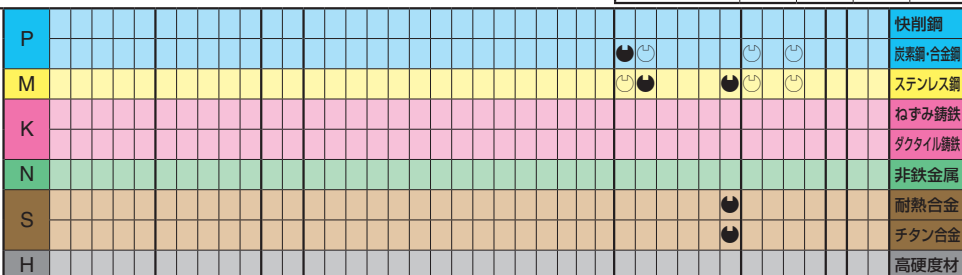
型番	A	T	ϕd	α
VP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°
VP_1103_	6.35	3.18	2.8	11°

T

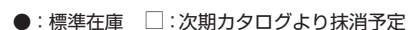
B87

(mm)

型番	A	T	ϕd	α
VP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°
VP_1103_	6.35	3.18	2.8	11°



・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。



(mm)

型番	A	T	ϕd	α
WB_0601_	3.97	1.59	2.3	5°
WB_0802_	4.76	2.38	2.3	5°

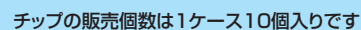
・ コーナR (r_ε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (r_ε)がマイナス公差の製品を示します。



型番	A	T	ϕd	α
WP_1102_	6.35	2.38	2.8	11°
WP_1603_	9.525	3.18	4.4	11°

N

51



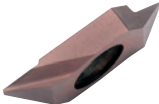
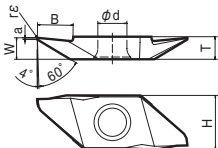
あとびき用(スモールツール)

NEW

P	快削鋼					
	炭素鋼・合金鋼	●	○	○	○	
M	ステンレス鋼	○	●	○	○	
K	ねずみ鋳鉄					●
	ダクタイル鋳鉄					○
N	非鉄金属					●
S	耐熱合金	○	●	○	○	
	チタン合金		●		○	
H	高硬度材					

適合ホルダ参照ページ

● KTKF 型ホルダ用

形 状		型 番	寸 法 (mm)							MEGACOAT MEGACOAT NANO			PVD コーティング	超硬	E12
			W	a	B	rε	T	H	φd	PR1425	PR1535	PR1225	PR1025	KW10	
写真は右勝手(R)を示す															
	 ●本図は右勝手(R)を示す	TKFB 12R15005M	1.5	0.25	2.6	<0.05	3.0	8.7	5.2	●	●	●	●	●	
		12R28005M	2.8	0.3	4.6	<0.05				●	●	●	●	●	
		12R28010M				<0.1				●	●	●	●	●	
	TKFB 16R38005M	3.8	0.3	6.3	<0.05	4.0	9.5	5.2	●	●	●	●	●		
					16R38010M				<0.1	●	●	●	●	●	
	TKFB 12L28005MR	2.8	0.3	4.6	<0.05	3.0	8.7	5.2		●	●				
					12L28010MR				<0.1		●	●			
	TKFB 16L38005MR	3.8	0.3	6.3	<0.05	4.0	9.5	5.2		●	●				
16L38010MR					<0.1					●	●				
●本図は左勝手(L)を示す															

・コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。

● チップ型番の見方(表1、表2参照)

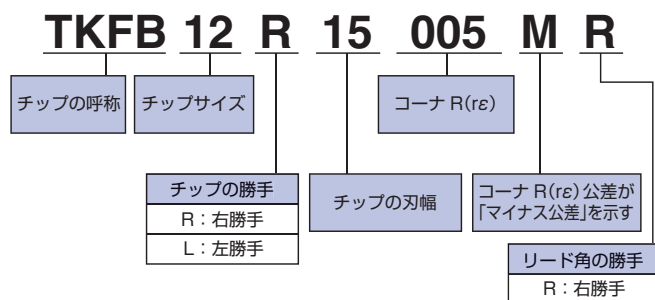


表1

小切込み用	汎用	大切込み用
 TKFB12R15..	 TKFB12R28..	 TKFB16R38..

表2

ホルダ	右勝手(R)	ホルダ	左勝手(L)
チップ	右勝手(R)	チップ	左勝手(L)
リード角	右勝手(R)	リード角	右勝手(R)

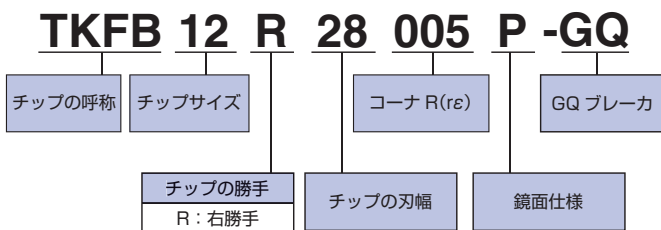
●: 標準在庫

P	快削鋼 炭素鋼・合金鋼	●	●	●
M	ステンレス鋼	●	●	●
K	ねずみ鋳鉄 ダクタイル鋳鉄			
N	非鉄金属			
S	耐熱合金 チタン合金	●	●	●
H	高硬度材			

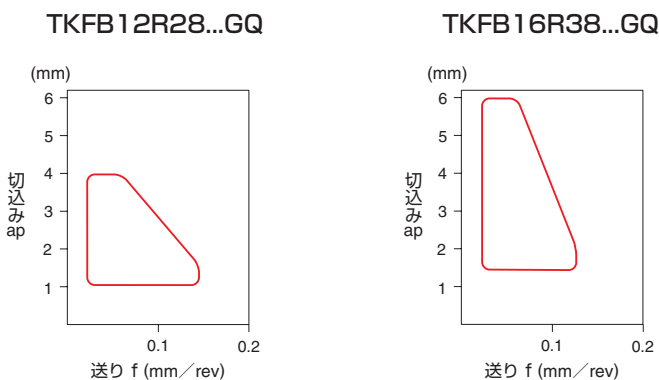
● KTKF 型ホルダ用 (GQ プレーカ) **NEW**

形状 勝手付きチップは右勝手(R)を示す	型番	寸法 (mm)								MEGACOAT MEGACOAT NANO			適合ホルダ参照ページ
		W	a	B	rε	T	H	φd	θ	PR1425	PR1535	PR1225	
 鏡面仕様	TKFB 12R28005P-GQ	2.8	1.5	4.6	0.05	3.0	8.7	5.2	74°	●	●	●	E12
	12R28015P-GQ				0.15					●	●	●	
	TKFB 16R38005P-GQ	3.8	1.8	6.3	0.05	4.0	9.5	5.2	72°	●	●	●	
	16R38015P-GQ				0.15					●	●	●	
 鏡面仕様	TKFB 12R28005-GQ	2.8	1.5	4.6	0.05	3.0	8.7	5.2	74°	●	●	●	
	12R28015-GQ				0.15					●	●	●	
	TKFB 16R38005-GQ	3.8	1.8	6.3	0.05	4.0	9.5	5.2	72°	●	●	●	
	16R38015-GQ				0.15					●	●	●	

● チップ型番の見方



● プレーカ適用範囲



あとびき用(スモールツール)

NEW

● AABS/SABS/AABW/SABW 型ホルダ用

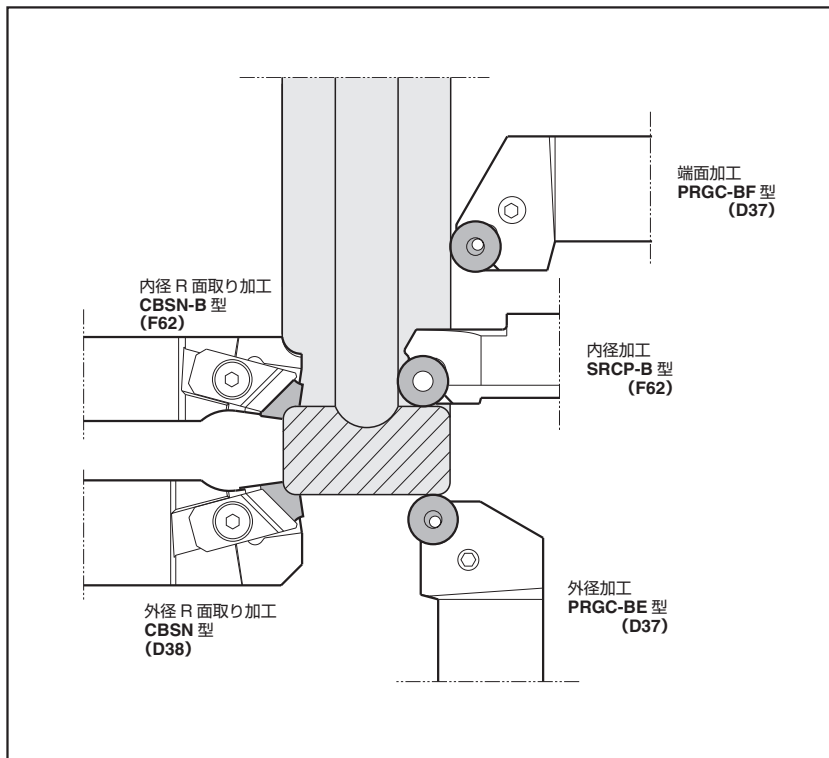
形状	型番	寸法 (mm)	サ ー メ ッ ト	MEGACOAT MEGACOAT NANO	PVD コーティング	超硬	適合ホルダ参照ページ
		rε					
	ABS 15R4005 15R4015	0.05 0.15	●	●	●	●	
	ABS 15R4005M 15R4015M	<0.05 <0.15	●	●	●	●	
	ABW 15R4005 15R4015	0.05 0.15	●	●	●	●	
	ABW 15R4005M 15R4015M	<0.05 <0.15	●	●	●	●	
	ABW 23R5005 23R5015	0.05 0.15	●	●	●	●	
	ABW 23R5005M 23R5015M	<0.05 <0.15	●	●	□	●	

・ コーナR (rε) 寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε) がマイナス公差の製品を示します。

■ベアリング加工用

形 状	型 番	寸 法 (mm)				逃げ角	サーメット	適合ホルダ
		A	T	φd	rε	α	TN90	参照ページ
・外径/内径/端面加工 	RCMT 1204M0-BB 1606M0-BB	12.0 16.0	4.76 6.35	4.2 5.5	-	7°	●	D37
	RPMT 1203M0-BB 1604M0-BB	12.0 16.0	3.18 4.76	4.4 5.5	-	11°	●	F62
・R面取り 	SNMF 120406-21 120410-21 120416-21 120421-21 120426-21	12.70	4.76	B	rε	-	●	D38 F62
				1.5 3.0 3.1 3.2 3.3	0.6 1.0 1.6 2.1 2.6			

◆ベアリング加工のツーリング



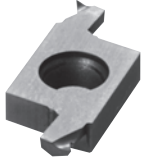
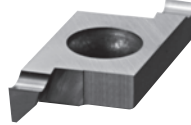
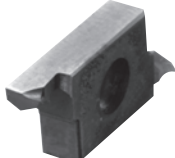
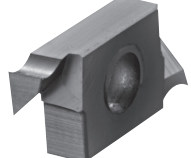
チップ材種
旋削チップ
CVDダイヤモンド
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドエンドミル
ミールリング
ツーリング機器
イシオヤシマ
部品
技術資料
S&Kセミコン
索引

A
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

旋削用チップ

■ 小内径加工用

● ツインバー

小内径加工用	小径端面溝入れ用
TWB 型ツインバー ➡ F34	TWFG 型ツインバー ➡ G80
	
TWBT 型ツインバー ➡ F35	TWFGT 型ツインバー ➡ G81
	

● EZバー(イージーバー)、システムバー、チップバー

小内径加工用		小内径引き加工用
EZB 型 EZ バー 🔵 F14	EZVB 型 EZ バー 🔵 F20	-
		-
VNB-S 型 /VNB 型システムバー 🔵 F28	VNBX-S 型システムバー 🔵 F32	VNBT 型システムバー 🔵 F29
		
HPB 型 2 コーナチップバー 🔵 F36	-	HPBT 型 2 コーナチップバー 🔵 F36
	-	
PSB-S 型チップバー 🔵 F37	-	PSBT-S 型チップバー 🔵 F37
	-	

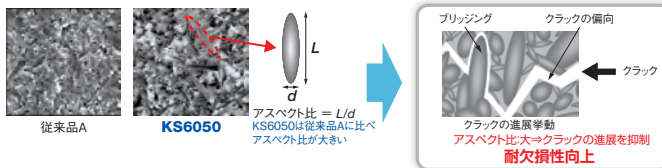
■ ソリッドバー [溝入れ・ねじ切り] シリーズ

小内径溝入れ用	小内径端面溝入れ用	小内径ねじ切り用
EZG 型 EZ バー ➡ G51	EZFG 型 EZ バー ➡ G76	EZT 型 EZ バー ➡ J24
		
VNG 型システムバー ➡ G53	VNFG 型システムバー ➡ G78	VNT 型システムバー ➡ J30
		
HPG 型 2 コーナチップバー ➡ G54	HPFG 型 2 コーナチップバー ➡ G79	HPT 型 2 コーナチップバー ➡ J28
		
PSG 型チップバー ➡ G54	PSFG 型チップバー ➡ G79	PST 型チップバー ➡ J30
		

鋳鉄の高速切削用 KS6050/CS7050

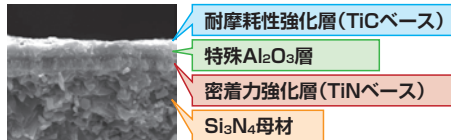
- 高アスペクト比組織で耐欠損性向上
- 黒皮・断続加工時のチッピング抑制
- 粒界相抑制により鋳鉄の高速加工実現(良好な耐摩耗性)

■KS6050

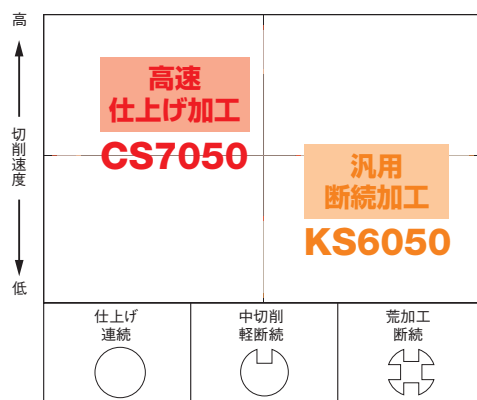


■CS7050(コーティングSi₃N₄)

高いコーティング密着力により、
耐摩耗性向上
高速加工にも対応

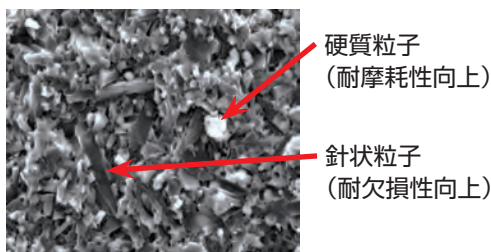


■適応マップ

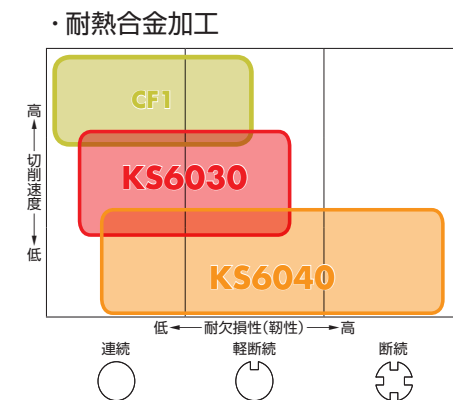


耐熱合金加工用 サイロンセラミック KS6030/KS6040

- 耐摩耗性を向上させる硬質粒子と耐欠損性を向上させる針状粒子がバランス良く混在
- 耐熱合金加工で優れたバランス
耐摩耗性と耐欠損性を兼ねそなえたサイロンセラミック



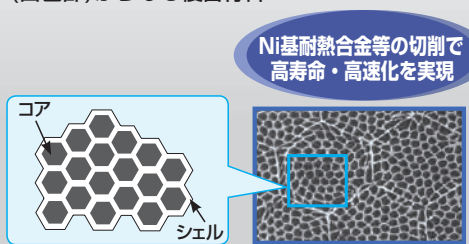
■適応マップ



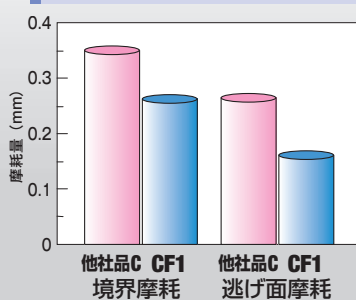
耐熱合金加工用 ハニカム構造セラミック CF1

ハニカム構造セラミックとは?

高次構造制御された複合材料コア(灰色部)とシェル(白色部)からなる複合材料



耐摩耗比較



<切削条件>

被削材 Ni基耐熱合金
工具形状: RNGN120400
速度 Vc=150m/min, 切込み ap=1mm
送り f=0.15mm/rev Wet

■セラミックチップ型番の見方

●型番の見方



●刃先仕様の見方

表 1

刃先仕様	記号	切れ刃状態	記入例	形状例
	S	チャンファ+ホーニング	S01525 0.15mm X 25° チャンファ+ホーニング	
	T	チャンファ	T02025 0.20mm X 25° チャンファ	

●チップの呈色はB3をご参照ください。

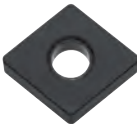
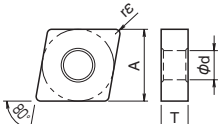
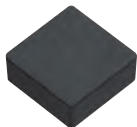
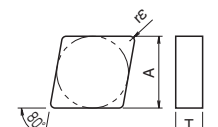
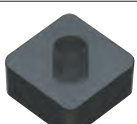
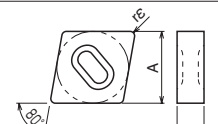
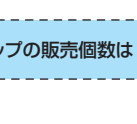
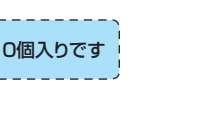
チップ材種
旋削チップ
CVDダイヤモンド
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ドリッドラフトル
ミリング
ツリーング
機器
イシヤヤシム
部品
技術資料
S&Sセメンツ
索引

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 B13 参照

ひし形・80°・ネガ

型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
CN_A 1204_	12.70	4.76	5.16	CNGN1607_	15.875	7.94	-
CN_N 1204_	12.70	4.76	-	CNGX1207_	12.70	7.94	-
1207_		7.94					

刃先仕様				K	ねずみ鑄鉄(黒皮有り)										適合ホルダ参照ページ									
記号	切れ刃状態	記入例			ねずみ鑄鉄(黒皮無し)										適用ホルダ参照ページ									
					ダクタイル鑄鉄(黒皮有り)										適用ホルダ参照ページ									
					ダクタイル鑄鉄(黒皮無し)										適用ホルダ参照ページ									
S	チャンファ +ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ +ホーニング	S	耐熱合金										適用ホルダ参照ページ									
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ	H	高硬度材										適用ホルダ参照ページ									
形 状				型 番			刃先仕様		寸法 (mm)		アルミナ系セラミック		セラミック		セラミック		セラミック		セラミック		セラミック		セラミック	
									rε	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1					
		CNGA	120412S01025	S01025	1.2	●																		
		CNGA	120404S01525	S01525	0.4					●														
		120408S01525	0.8						●															
		120412S01525	1.2						●															
		CNGA	120404S02025	S02025	0.4					●														
		120408S02025	0.8						●															
		120412S02025	1.2						●															
		CNGA	120404S03030	S03030	0.4					●														
		120408S03030	0.8						●															
		120412S03030	1.2						●															
		CNGA	120412T00520	T00520	1.2	●																		
		CNGA	120404T02025	T02025	0.4				●		●													
		120408T02025	0.8			●	●		●	●														
		120412T02025	1.2			●	●		●	●	●													
		CNMA	120408S01525	S01525	0.8					●														
		CNMA	120408S03030	S03030	0.8					●														
		120412S03030	1.2					●																
		CNGN	120408S01025	S01025	0.8	●																		
		120412S01025	1.2	●																				
		CNGN	120408T01020	T01020	0.8																●	●		
		120412T01020	1.2																	●	●			
		120416T01020	1.6																		●	●		
		CNGN	120404T02025	T02025	0.4					●														
		120408T02025	0.8						●	●														
		120412T02025	1.2						●	●	●													
		120416T02025	1.6						●	●	●													
		CNGN	120708S01525	S01525	0.8					●														
		120712S01525	1.2						●															
		CNGN	120708T01020	T01020	0.8																●	●		
		120712T01020	1.2																		●	●		
		CNGN	120704T02025	T02025	0.4		●																	
		120708T02025	0.8		●																			
		120712T02025	1.2		●																			
		120716T02025	1.6		●																			
		CNGN	160708T02025	T02025	0.8		●																	
		160712T02025	1.2		●																			
		160716T02025	1.6		●																			
		CNMN	120708T02025	T02025	0.8		●																	
		120712T02025	1.2		●																			
		CNGX	120712T01020	T01020	1.2																	●	●	
120716T01020	1.6																			●	●			
		CNGX	120708T02025	T02025	0.8																●	●		
		120712T02025	1.2																		●	●		
		120716T02025	1.6																		●	●		
																					●	●		

適合ホルダ参照ページ

D8
F63
F67
F68

D22

D28
F80

チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫

■ ひし形55° / ひし形75°・ネガ

型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
DNGA 1504_	12.70	4.76	5.16	DNGX 1207_	10.00	7.94	-
1506_		6.35		DNGX 1507_	12.70	7.94	-
DNGN 1504_	12.70	4.76	-	ENGX 1307_	12.70	7.94	-
1507_		7.94					

刃先仕様				適合ホルダ参照ページ													
記号	切れ刃状態	記入例		K													
S	チャンファ +ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ +ホーニング	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
				ねずみ鋳鉄(黒皮無し)	●												
				ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
				ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)													
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ	S 耐熱合金													
				H 高硬度材													
形状		型番		刃先仕様	寸法 (mm)	アルミナ系セラミック										適用ホルダ参照ページ	
					rE	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1		
		DNGA	150408S01025	S01025	0.8	●											D10 D11 F64 F70 F71
			150412S01025		1.2	●											
			150404S01525	S01525	0.4				●								
			150408S01525		0.8				●								
			150404S02025	S02025	0.4					●							
			150408S02025		0.8					●							
		DNGA	150408S03030	S03030	0.8				●								D10 D11 F64
			150404T02025	T02025	0.4		●			●							
			150408T02025		0.8		●			●							
			150412T02025		1.2		●			●							
			150604T02025	T02025	0.4			□		●							D10 D11 F64
			150608T02025		0.8			●		●							
		DNGN	150704S01525	S01525	0.4				●								D23
			150708S01525		0.8				●								
			150712S01525		1.2				●								
			150704S02025	S02025	0.4					●							
			150708S02025		0.8					●							
			150712S02025		1.2					●							
		DNGX	120708T02025	T02025	0.8						●						D29 F80
			120712T02025		1.2						●						
			150708T02025	T02025	0.8						●	●					D29
			150712T02025		1.2						●	●					
			130708S01525	S01525	0.8				●								D23 F79
			130712S01525		1.2				●								
		ENGX	130708S02025	S02025	0.8					●							
			130712S02025		1.2					●							
			130704T02025	T02025	0.4		●			●							
			130708T02025		0.8		●			●							
			130712T02025		1.2		●			●							
			130716T02025		1.6		●			●							
			130720T02025		2.0		●			●							
			130730T02025		3.0		□			●							

●：標準在庫 □：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

チップ材料種 A
旋削チップ B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

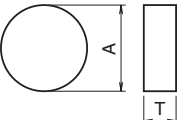
外径
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ミリング
ターニング
部品
技術資料
索引

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 [B13 参照](#)

円形・ネガ

型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
RNGN 0903_		3.18		RNGN 1207_	12.70		
0904_	9.525	4.76		1507_	15.875	7.94	-
0907_		7.94		1907_	19.05		
1204_	12.70	4.76		2507_	25.40		

刃先仕様				K	ねずみ鑄鉄(黒皮有り)												適合ホルダ参照ページ				
記号	切れ刃状態	記入例			ねずみ鑄鉄(黒皮無し)				☺		☺	☺	☹								
S	チャンファ +ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ +ホーニング		ダクタイル鑄鉄(黒皮有り)								☺								
					ダクタイル鑄鉄(黒皮無し)								☺								
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ	S	耐熱合金									☹	✖	☺					
				H	高硬度材						○	●									
形 状				型 番		※ 刃先仕様	寸法 (mm)	アルミナ系 セラミック		セラミックス セラミックス	セラミックス セラミックス	セラミックス セラミックス	セラミックス セラミックス	セラミックス セラミックス	セラミックス セラミックス	セラミックス セラミックス	セラミックス セラミックス				
							rE	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1				
		RNGN	090300E003	E003	-										●			D33			
			090300E005	E005	-												●				
			090300T01020	T01020	-											●	●				
		RNGN	090400S01525	S01525	-					●										D33	
			090400S02025	S02025	-						●										
			090400T01020	T01020	-														●		
			090400T02025	T02025	-		●				●										
		RNGN	090700T01020	T01020	-														●	-	
		RNGN	120400E003	E003	-												●				D27 D33
			120400E005	E005	-														●		
			120400S01525	S01525	-						●										
			120400S02025	S02025	-							●									
			120400T01020	T01020	-											●	●	●			
			120400T02025	T02025	-			●	●			●	●	●							
		RNGN	120700E003	E003	-												●				D27 D33
			120700E005	E005	-														●		
			120700K15015	K15015	-							●									
			120700S01525	S01525	-							●									
			120700S02025	S02025	-								●								
			120700T01020	T01020	-												●	●	●		
			120700T02025	T02025	-			●	●			●	●	●							
		RNGN	150700S01525	S01525	-						●										D27
			150700S02025	S02025	-							●									
			150700T02025	T02025	-			●													
		RNGN	190700E003	E003	-													●			-
			190700E005	E005	-														●		
			190700T01020	T01020	-													●	●		
		RNGN	250700E003	E003	-													受			-
			250700E005	E005	-														●		
			250700T01020	T01020	-													受	●		

※刃先仕様EとKは下表をご参照ください。

刃先仕様			
記号	切れ刃状態	記入例	
E	Rホーニング	E005	R0.05mm ホーニング
K	ダブルチャンファ	K15015	1.5mm X 15° チャンファ

・ダブルチャンファは幅の広いチャンファ幅とそのチャンファ角度のみを表示

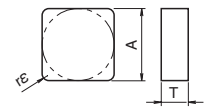
チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫 受：受注生産

(mm)

型番	A	T	φd
SN_A1204_	12.70	4.76	5.16
SNGN1204_		7.94	-
SNGN1207_			

■ 正方形90°・ネガ

刃先仕様				K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)												適合ホルダ参照ページ	
記号	切れ刃状態	記入例			ねずみ鋳鉄(黒皮無し)													
S	チャンファ +ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ +ホーニング		ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ		ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)													
				S	耐熱合金												H	
				H	高硬度材													
形 状				型 番		刃先仕様	寸法 (mm)	アルミナ系セラミック										適用ホルダ参照ページ
							rε	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	
		SNGA 120408S01525 120412S01525		S01525	0.8 1.2					●							D12 D13 F73	
		SNGA 120408S02025 120412S02025		S02025	0.8 1.2					●								
		SNGA 120408T02025 120412T02025 120416T02025		T02025	0.8 1.2 1.6		●	●		●	●	●						
		SNMA 120408S03030		S03030	0.8				●									
		SNGN 120408S01025 120412S01025 120416S01025 120420S01025		S01025	0.8 1.2 1.6 2.0	●	●	●	●								D25 D34 D35 F79	
		SNGN 120408S01525 120412S01525 120416S01525		S01525	0.8 1.2 1.6				●	●	●							
		SNGN 120408S02025 120412S02025 120416S02025		S02025	0.8 1.2 1.6					●	●	●						
		SNGN 120416S03030		S03030	1.6				●									
		SNGN 120408T00520		T00520	0.8		●	□										
		SNGN 120408T01020 120412T01020 120416T01020 120420T01020		T01020	0.8 1.2 1.6 2.0									●	●	●		
		SNGN 120404T02025 120408T02025 120412T02025 120416T02025 120420T02025		T02025	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0		●	●	●		●	●	●	●	●	●		
		SNGN 120708S01025 120712S01025 120716S01025		S01025	0.8 1.2 1.6	●	●	●										
		SNGN 120704S01525 120708S01525 120712S01525 120716S01525 120720S01525		S01525	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0					●	●	●	●	●				
		SNGN 120708S02025 120712S02025 120716S02025 120720S02025		S02025	0.8 1.2 1.6 2.0					●	●	●	●					
		SNGN 120708T01020 120712T01020 120716T01020 120720T01020		T01020	0.8 1.2 1.6 2.0										●	●		

●：標準在庫 □：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

チップ材種

旋削チップ

CDタイプモノ

外径

スモールツール

内径

溝入れ

突切り

ねじ切り

ドリル

ソリッドエンドミル

ミリング

ターニング

イシヤヤシム

部品

技術資料

80Kセグメント

索引

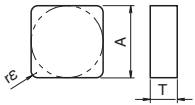
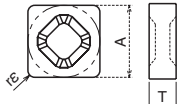
A
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 [B13 参照](#)

正方形90°・ネガ

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
SN_N1207_	12.70	7.94	-	SNGX1207_	12.70	7.94	-
SNGN1507_	15.875	7.94	-	SNGX1507_	15.875	7.94	-

刃先仕様				K	適合ホルダ参照ページ														
記号	切れ刃状態	記入例																	
S	チャンファ +ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ +ホーニング																
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ																
				S															
				H															
形 状				型 番		刃先仕様		適合ホルダ参照ページ											
								寸法 (mm)	アルミナ系 セラミック	セラミックス コーティング	セラミックス コーティング	セラミックス コーティング	セラミックス コーティング	セラミックス コーティング	セラミックス コーティング	セラミックス コーティング	セラミックス コーティング	セラミックス コーティング	セラミックス コーティング
				rE	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1					
		SNGN 120704T02025 120708T02025 120712T02025 120716T02025 120720T02025		T02025		0.4 0.8 1.2 1.6 2.0	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	D25 D34 D35 F79				
		SNMN 120716T02025		T02025		1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
		SNGN 150712T02025 150716T02025		T02025		1.2 1.6	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D25			
		SNGX 120712T01020 120716T01020		T01020		1.2 1.6	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D30 D31 F80			
		SNGX 120712T02025 120716T02025		T02025		1.2 1.6	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●					
		SNGX 150716T02025		T02025		1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	D30 D31				

チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫

■ 三角形60°・ネガ

(mm)

(mm)

型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
TNGA 1604_	9.525	4.76	3.81	TNGN 1604_	9.525	4.76	-
TNGN 1103_	6.35	3.18	-	1607_	-	7.94	-

刃先仕様				K	ねすみ鑄鉄(黒皮有り)												適合ホルダ参照ページ		
記号	切れ刃状態	記入例			ねすみ鑄鉄(黒皮無し)														
					ダクタイル鑄鉄(黒皮有り)														
					ダクタイル鑄鉄(黒皮無し)														
S	チャンファ +ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ +ホーニング	S	耐熱合金														
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ	H	高硬度材														
形 状				型 番		刃先仕様	寸法 (mm)	アルミナ系セラミック											
							rE	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1		
		TNGA 160408S01025		S01025	0.8	●												D14 D15 F64 F74 F75	
		TNGA 160404S01525 160408S01525 160412S01525		S01525	0.4 0.8 1.2					● ● ●									
		TNGA 160404S02025 160408S02025 160412S02025		S02025	0.4 0.8 1.2					● ● ●									
		TNGA 160408S03030 160412S03030		S03030	0.8 1.2					● ●									
		TNGA 160408T00520		T00520	0.8	●													
		TNGA 160404T02025 160408T02025 160412T02025		T02025	0.4 0.8 1.2		● ● ●	● ● ●		● ● ●		● ● ●							
		TNGN 110304T00520 110308T00520 110312T00520		T00520	0.4 0.8 1.2		● ● ●				● ● ●							D36 F81	
		TNGN 160404S01025 160408S01025 160412S01025 160416S01025 160420S01025		S01025	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0	● ● ● ● ●													
		TNGN 160404S01525 160408S01525 160412S01525		S01525	0.4 0.8 1.2					● ● ●									
		TNGN 160404S02025 160408S02025 160412S02025		S02025	0.4 0.8 1.2					● ● ●									
		TNGN 160404T00520 160408T00520 160412T00520		T00520	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●												
		TNGN 160404T02025 160408T02025 160412T02025		T02025	0.4 0.8 1.2		● ● ●		●	● ● ●		●							
		TNGN 160708S01525		S01525	0.8					●									
		TNGN 160708S02025		S02025	0.8					●									
		TNGN 160704T02025 160708T02025 160712T02025 160716T02025 160720T02025		T02025	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0		● ● ● ● ●				● ● ● ●								

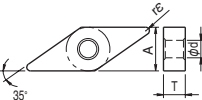
●：標準在庫

チップの販売個数は1ケース10個入りです

ひし形35°・ネガ

(mm)

型番	A	T	φd
VN_A1604_	9.525	4.76	3.81

刃先仕様				K	ねずみ鑄鉄 (黒皮有り)										適合ホルダ参照ページ		
記号	切れ刃状態	記入例			ねずみ鑄鉄 (黒皮無し)												
S	チャンファ +ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ +ホーニング		ダクタイル鑄鉄 (黒皮有り)												
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ		ダクタイル鑄鉄 (黒皮無し)												
				S	耐熱合金												
				H	高硬度材												
形 状				型 番		刃先仕様		寸法 (mm)	アルミナ系セラミック		セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス
								rε	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040
				VNGA	160404S01525 160408S01525	S01525	0.4 0.8				●						
				VNGA	160404S02025 160408S02025	S02025	0.4 0.8					●					
				VNGA	160404T02025 160408T02025 160412T02025	T02025	0.4 0.8 1.2		●	●		●	●				
				VNMA	160408S01525	S01525	0.8				●						

チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫

ポジ

(mm)				(mm)			
型番	A	T	α	型番	A	T	α
RPGN 0903_	9.525	3.18	11°	TBGN 0601_	3.97	1.59	5°
RPGN 1204_	12.70	4.76		TCGN 1604_	9.525	4.76	7°
SPGN 0903_	9.525	3.18		TPGN 0902_	5.56	2.38	11°
SPGN 1203_	12.70	3.18		1103_	6.35	3.18	
				1603_	9.525		

刃先仕様				適合ホルダ参照ページ											
記号	切れ刃状態	記入例		K											
S	チャンファ +ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ +ホーニング												
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ												
形状				型番		刃先仕様									
						寸法 (mm)	アルミナ系セラミック								
						rE	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040
															CF1
				RPGN	090300E003	E003	-							●	
					090300E005	E005	-								●
					090300T01020	T01020	-							●	●
				RPGN	120400E003	E003	-							●	
					120400E005	E005	-								●
					120400T01020	T01020	-							●	●
				SPGN	090308T00820	T00820	0.8	●			●				
				SPGN	120308S00820	S00820	0.8			●	●				
				SPGN	120308T00820 120312T00820	T00820	0.8 1.2	● ●			● ●				
				TBGN	060104S00820 060108S00820	S00820	0.4 0.8			● ●	● ●				
				TCGN	160404T00820 160408T00820	T00820	0.4 0.8	● ●							
				TPGN	090204T00820 090208T00820	T00820	0.4 0.8		●		● ●				
				TPGN	110304S00820 110308S00820	S00820	0.4 0.8			● ●	● ●				
				TPGN	110304T00820 110308T00820	T00820	0.4 0.8	● ●			● ●				
				TPGN	160304S00820 160308S00820 160312S00820	S00820	0.4 0.8 1.2			● ● ●	● ● ●				
				TPGN	160304T00820 160308T00820 160312T00820	T00820	0.4 0.8 1.2	● ● ●			● ● ●				

※刃先仕様Eは下表をご参照ください。

刃先仕様			
記号	切れ刃状態	記入例	
E	Rホーニング	E005	R0.05mm ホーニング

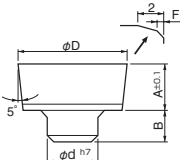
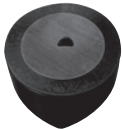
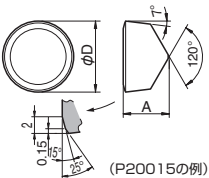
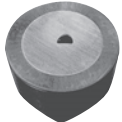
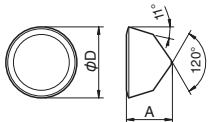
●：標準在庫

チップの販売個数は1ケース10個入りです

チップ材料種
旋削チップ
CERAMIC
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ドリル
ミリング
ツリーング
機器
部材
技術資料
S&S
索引

A
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

■高硬度ロール材加工用

刃先仕様				K	ねすみ鑄鉄(黒皮有り)																適合ホルダ参照ページ					
記号	切れ刃状態	記入例	S		ねすみ鑄鉄(黒皮無し)																					
					ダクタイル鑄鉄(黒皮有り)																					
					ダクタイル鑄鉄(黒皮無し)																					
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ	H	高硬度材																					
形 状		型 番		※ 刃先仕様		寸法 (mm)					アルミナ系セラミック				セラミック				セラミック							
						φD	φd	A	B	F	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1						
		RBG 12K20003	K20003	12	6	6	3	0.2							●						-					
		16K20003	K20003	16	8	8	5	0.2		●					●							-				
		20K20003	K20003	20	10	10	5	0.3		●					●								-			
		RCGX 060600E003	E003	6.35	-	6.35	-	-										●		●						
		060600E005	E005																			●				
		060600T01020	T01020																			●	●			
		090700E003	E003	9.525	-	8	-	-											●		●					
		090700E005	E005																			●				
		090700P20015	P20015							●		●														
		090700S01020	S01020																		●	-				
		090700T01020	T01020																	●	●					
		120700E003	E003	12.7	-	8	-	-												●		●				
		120700E005	E005																					●		
		120700P20015	P20015									●														
		120700S01020	S01020																			●				
120700T01020	T01020																			●	●					
		RPGX 060600E003	E003	6.35	-	6.35	-	-											●		●					
		060600E005	E005																					●		
		060600T01020	T01020																					●	●	
		090700E003	E003	9.525	-	8	-	-												●		●				
		090700E005	E005																					●		
		090700T01020	T01020																					●	●	
		120700E003	E003	12.7	-	8	-	-													●		●			
		120700E005	E005																						●	
120700T01020	T01020																						●	●		

※刃先仕様EとKとPは下表をご参照ください。

刃先仕様			
記号	切れ刃状態	記入例	
E	Rホーニング	E005	R0.05mm ホーニング
K	ダブルチャンファ	K20003	2.00mm X 3° チャンファ
P	ダブルチャンファ+ホーニング	P20015	2.00mm X 15° チャンファ+ホーニング

・ダブルチャンファは幅の広いチャンファ幅とそのチャンファ角度のみを表示

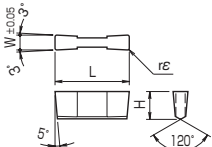
・ダブルチャンファは幅の広いチャンファ幅とそのチャンファ角度のみを表示

RBG型の販売個数は1ケース1個入りです

チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫

溝入れ用

刃先仕様				K	適合ホルダ参照ページ																
記号	切れ刃状態	記入例			ねずみ鋳鉄(黒皮有り)																
S	チャンファ +ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ +ホーニング		ねずみ鋳鉄(黒皮無し)																
					ダクティル鋳鉄(黒皮有り)																
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ	ダクティル鋳鉄(黒皮無し)																	
				S 耐熱合金																	
				H 高硬度材																	
形 状				型 番	刃先仕様	寸法 (mm)				アルミナ系セラミック										適合ホルダ参照ページ	
						W	rε	L	H	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1		
 				GH	4020-05	S01020	4.0	0.5	20	7.5					●						G46 G69
					4020-05	T01020						●			●						
					5020-05	S01020	5.0								●						
					5020-05	T01020						●			●						
					6020-05	T01020	6.0					●			●						
					7020-05	T01020	7.0					●			●						

チップ材料種
旋削チップ
CVDダイヤモンド
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドエンドミル
ミリング
ターニング
機器
イシオヤシム
部品
技術資料
S&S
索引

A
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

●：標準在庫

チップの販売個数は1ケース10個入りです