

泉發車刀礦油公司
 台北縣新莊市化成路 287 號
 TEL:02-85211234~6
 02-85211034~6
 FAX:02-85220650
 手機:0928100167(余曙旭)

CERATIP 試用紀錄報告

客戶名稱:		單位:		連絡人:		紀 錄
住址:				SAMPLE:		
電話:				日期/NO:	2015.12.24	
使用機械	廠 牌	台中精機				
	型 式	Vcenter-70				
	馬 力					
	使用年數					
工 件	部品名稱					
	材 質	鋁 6061				
	硬 度					
加工目的	1.側銑精修 2.開槽粗加工					
使 用 刀 具	品 牌	ACUTOL		ACUTOL	備 考	
	刀片材種	鋁用三刃鎢鋼銑刀		鋁用三刃鎢鋼銑刀		
切 削 條 件	刀片規格	第五代 10MM*3 刃		第五代 10MM*3 刃		
	刀柄規格	側銑精修		開槽		
切 削 條 件	切削速度(M/min)					
	迴轉數 (R.P.M.)	6000		7500		
	進刀量 (mm/rev)	1200		2000		
	切 深 (mm)	Ap*Ae=20*0.35		Ap*Ae=20*10		
	切削油	水性		水性		
ACUTOL 第五代鋁用銑刀 1.多次拋光 2.精修時達成高效率加工時的優良面粗度 3.開槽時達成高效率的加工實力，充分顯現 ACUTOL 的強韌度						

